

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 30 (6).

Izdan 1 juna 1935.

## PATENTNI SPIS BR. 11675

Dr. Ditmar Rudolf, hemičar, Graz, Austrija.

Postupak za izradu flasternog zavoja od krepa, koji se sam slepljuje, ali se ne prilepljuje na kožu i kosu i u svima pravcima se podjednako rasteže.

Dopunski patent uz osnovni patent br. 11598.

Prijava od 31 avgusta 1934.

Važi od 1 decembra 1934.

Traženo pravo prvenstva od 1 decembra 1933 (Austrija).

Najduže vreme trajanja do 31 oktobra 1949.

Dosada su izradjivani flasterni zavoji na taj način, što se na gotovom, tankom svetlom krepu plantažnog kaučuka vršilo apsorbiranje jednog dezinfekcionog sredstva, koje učini kaučuk plastičnim, zatim zagrevano na veću temperaturu sve dotle, dok kaučukov krep postane transportan i lepljiv.

Bitni tehnički efekat može se sada postići na taj način, što se dezinfekcija uopšte izostavlja i gotov kaučukov krep samo do postignuća transparentnosti izloži na jednoj strani ili na obema stranama dejstvu jednog toplotnog izvora. Usled same toplote nastupa sterilizacija, tako da nije potrebno vršiti dezinfekciju.

Dobiveni flasterni zavoji imaju često taj nedostatak, da se i posle nameštanja nešto uvijaju. Za izbegavanje ovog krep se može na gore opisani način mestimično preparirati, tako da se i na gotovom flasternom zavoju ostanu nepreparisana mesta. Ova nepreparisana mesta znatno su tvrdja od mesta preparisanih toplotnim dejstvom i sprečavaju uvijanje zavoja prilikom nameštanja. Ovim nepreparisanim mestima mogu se davati razni oblici kao n. pr. oblik pantljike na obema stranama krepnog zavoja, oblik šahovske table, pri čemu se preparira jedno polje, a drugo ne, ili ma koji drugi

uzorak prema volji. Usled nepreparisanih mesta celi zavoj dobije tako reći jedan skelet protiv kotrljanja a uprkos toga je lepljiv.

Jedan dalji nedostatak je prvobitnog flasternog zavoja, tog što je on katkad vrlo malo porozan i ne dopušta ulazak vazduha do rane. Za izbegavanje ovog nedostatka, nameste se na krepu rupe. Ove rupe mogu biti nanešene pre ili posle preparisanja.

Primer: Krep plantažnog kaučuka, koji je sečen na zavoj, snabdeva se rupama, zatim biva pokriven hartijom za puter (pergament, polupergament i sl.) i sada se lagano vodi iznad ove hartije izvor toplote, u odstojanju od obe ivice sa 1 cm. Toplota ulazi preko hartije i sinteruje površinu zavojnog krepa, usled čega one postaju sterilne i lepljive. Zatim se komadi uvijaju u gotov flasterni zavoj.

### Patentni zahtevi:

1) Postupak za izradu flasternog zavoja od krepa, koji se sam slepljuje, ali se ne prilepljuje na kožu i kosu i u svima pravcima se podjednako rasteže, prema osnov-

