

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZASTITU

Klasa 80 (3)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Novembra 1930.

## PATENTNI SPIS BR. 7438

Vojtech Laštovička, Trneny Ujezd, Čehoslovačka.

Ciglarska peć.

Prijava od 14. decembra 1928.

Važi od 1. februara 1930.

Traženo pravo prvenstva od 6. marta 1928. (Čehoslovačka).

Predmet ovog pronalaska je jedna tu-nelasta štedna ciglarska peć.

Crtež predstavlja primer za izvođenje predmeta ovog pronalaska na priloženim slikama, od kojih pokazuje:

- sl. 1 jedan uzdužni presek,
- sl. 2 jedan horizontalni presek i
- sl. 3 jedan poprečni presek.

Sama peć sastoji se iz kanala 1 za pe-čenje, kroz koji prolazi zbiveno jedna za drugim dvanaest do četrnaest željeznih ko-lica 2 na običnim šinama jedne poljske pruge 3, koja je na oba kraja snabdevena skretnicama, da kolica mogu opet da se vrata na prugu, koja vodi izvan kanala za pečenje. Gornja površina kolica sačinjava jednu površinu, na kojoj se nalaze dva nazidana reda pljoštlimice položenih obi-čnih cigalja ili kaldrmskih cigalja 4, na koju se površinu zatim naslažu ciglje određene za pečenje, pa se gore posipaju sitnim ugljem ili ugljenom prašinom radi ubrzanja pečenja i radi bržeg rada. Ložišni prostor 5, u obliku roštilja, koji je položen sa stra-ne kanala 1, vrlo je mali, pa je prema u-potrebi goriva udešen tako, da površina, preko koje ide vatra u ciglje, leži u istoj visini sa gornjom površinom ispune na ko-licima i sa kanalom 6 za sakupljanje dima, koji vodi pozadi iza kolica u vatri, i uzduž prethodno zagrejanih narednih kolica u dimnjak 7. Radi toga nastaje u kanalu 1 izvestan usek 6, koji omogućuje pečenje cigalja i održavanje čiste površine bez ga-

reža na zadnjoj strani, koja leži naspram ložištu. Sa strane ložišta, po dnu kanala 1 za pečenje dovodi se kroz jedan ili više otvora 8 spoljašnji hladan vazduh pod sama kolica 2, tako da se samo prvi sloj cigalja, koji sačinjava površinu kolica, za-greva do izvesne dubine dok ostala dubina punjenja, i kolica a i poljska željeznica ostaju uvek hladni. Kroz daljnje otvore 9 u svodu dovodi se jako zagrejan vazduh u kanal 1 peći, pa omogućuje živo stru-janje usijanih gasova kroz ciglje naslagane na kolicima u kanalu 1, pa pojačava u tim cigljama toplotu, čime se znatno ušteđuje u gorivu. Iznad ložišnih vrata ili u samim tim vratima umetnuta je jedna providna pločica od liskuna, kroz koju ložič po-smatra tok pečenja cigalja na kolicima, da prema potrebi gurne kolica dalje, tako da se ispeče jedan deo za drugim. Sakupljač 6 za dim omogućuje isto tako prethodno sušenje i prethodno pečenje sirovog ma-terijala na kolicima 2 od ložišta pa do po-četne točke 10 peći, koja se za vreme pe-čenja drži dobro zaptivena pomoću jednih limenih vrata, koja zatvaraju kanal 1. Pra-vilnim tokom vatre i plamena kroz mate-rijal usijan na kolicima i time, što plamen sa usijanim gasovima izlazi pod jednim u-glom kroz sakupljač u dimnjak, jeftino se prethodno zagreva materijal na narednim tri do pet kolica, čime se postiže ispravno i brzo pečenje robe i ušteda u gorivu. Iza kolica, koja stoje u žaru ložišta već su

ispečena šestoro do osmoro kolica 2 sa materijalom, pa se polagano hlade u kanalu 1. Sva se dvanaestoro do četrnaestoro kolica povlače najednput jednim žičanim užetom, čiji je početak zakačen za jednu kuku prvih kolica, a čiji je kraj namotan na vratilu, koje stoji ispred izlaza 12 kanala peći. Za vreme pečenja taj je izlaz odn. otvor kanala 1, zatvoren vratima 13, dole sa otvorenom pukotinom, tako da vazduh može strujati ispod kolica. Kad izgurana kolica 2 izađu sa ohlađenim materijalom iz kanala 1, skida se materijal sa kolica, pa se ona vraćaju pomoću skretnice 14 natrag na početnu tačku peći, gde se na ova kolica opet naslaže sirov materijal. Kolica 2 se kod tačke 10 uguraju u kanal 1, pa se uže od prednjih kolica prikači na ova kolica što se neprekidno ponavlja. Dimnjak je ili ozidan ili izrađen od gvožđa ili sličnog materijala. Iznad usvođenog kanala 1 nalazi se jedna sušionica 15 sa policama ili poličastim kolicima, na kojima se sveže izrađen materijal suši toplotom, koja prođire kroz svod kanala 1. Promaja u dimnjaku reguliše se zatvaračem 16. Kod većeg preduzeća (ciglane) preimućstveno je, da se odmah postave dva kanala sjedinjena na zajednički dimnjak, pa da se ta celina posle obloži ili ozida, tako da se ona može upotrebiti kao velike sušionice, a isto tako kao radni prostor i zimi pri neprekidnoj proizvodnji. Preimućstvo ove peći sastoji se u tome, što se ona može jeftino i u glavnom lako premestiti, tako da ona omogućuje iscrpljenje i manjih naslaga ilovače, lime što se peć može lako premeštati na drugo mesto.

Daljnje preimućstvo je to, što se pečenje u ovoj peći može vršiti neprekidno kao u prstenastoj peći i pri tome sa malom potrošnjom goriva, a to gorivo može da bude svake vrste, bilo ugalj, drvo, treset pa i slama. Pečenje se vrši kao u nekoj usijanoj peći, ipak na mnogo manjoj površini ložišta, tok pečenja je jeftiniji i neprekidan kao u prstenastoj peći, a on se može također kad se hoće prekinuti i onda opet početi na najbrži način i skoro bez gubitaka usled prekidanja, što kod prstenaste peći u opšte nije moguće, gde gašenje vatre znači veliku štetu. Ove peći su naročito preimućstvene za ilovaču pomešanu sa krečom (zizvar) i to zato, jer ložac ima mogućnost da pečeni materijal ostavi proizvodno dugo u žaru, pa kad je on dosta ispečen, da ga pomakne iz žara, ne obazirući se na daljnji tok vatre što u drugim pećima u opšte nije moguće, jer tamo se mora potreban žar za daljnji tok pečenja lako dugo održavati u ranijem ma-

terijalu, dok nije moguće da vatra sama prelazi u daljnji tok. Krečnjak (zizvar) zahteva više žara od ilovače za cigle i duže vreme pečenja, da bi se on posle vlagom gasio i kvario ciglju. U ovoj peći pokretnošću kolica ne daje se krečnjaku ni vreme ni žar, koji su potrebni za pečenje, samo ilovača za ciglje se ispeče ravnomerno i prema potrebi, pa tako krečnjak nema nikakvo škodljivo dejstvo na ciglje kao pri pečenju u drugim pećima i u prstenastim pećima.

Preimućstva patentirane ciglanske štedne peći su ova:

1. Ispravno sušenje, prethodno zagrevanje, prethodno pečenje ciglarskog materijala svake na troje do četvoro kolica, koja se nalaze u žaru, pomoću skupljača za dim i pri upravljanju vatre kroz materijal naslagan na kolicima pod pravim uglom od ložišta do dimnjaka, u kom se promaja može proizvoljno regulisati nekim kapkom.

2. Tačno pačenje ciglarskog materijala svake vrste, u kojima se uvek dobro ispeče ilovača usled lake pokretnosti kolica kroz kanal za pečenje u žaru ložišta uvek prema kakvoći ilovače, u glavnom i naročito važno za ilovaču, koja sadrži kreča (zizvar), jer se cigle (roba) ostavljaju samo tako dugo u žaru, da se samo ispeče ilovača, a krečnjak ne.

3. Potpuno izolovanje kolica i šina od gornjeg žara usled hlađenja odozdo spoljašnjim vazduhom po dnu tunelaste peći, pri čemu je sprečeno prodiranje vatre iz ložišta ispod rubova kolica, hladnim vazduhom koji prolazi delom između kolica, delom između kanalovih stena i kolica.

4. Lako pomicanje svih kolica na jedanput, koje se vrši spolja pomoću vitla i pomoću žičanog užeta, koje je sprovedeno ispod kolica i zahvata uvek za prva kolica, koja se nalaze na početnoj tački peći, čime se, po volji i prema toku pečenja, dovodi materijal na kolicima ložištu.

5. Lako i neskupoceno uređenje peći zajedno sa sušionicom. Građenje kanala za pečenje je jeftinije nego kod svih drugih vrsta ciglarskih peći, a naročito kod prstenaste peći, željezna armatura (gvozdene kolica, police), da se lako preneli na drugo mesto.

6. Vrlo štedljiva upotreba goriva, bilo uglja, drveta (panjeva), treseta, slame ili sitnog uglja (ugljene prašine) za posipanje cigalja, i mogućnost neprekidnog pečenja ili da se prekida pečenje bez velikog gubitka pomoću kolica i običnog vrlo malog žarnog prostora.

7. Potpuno iskorišćavanje goriva i lako posluživanje u malom žarnom prostoru, tačno posmatranje toka pečenja pomoću

otvora za gledanje (liskunske pločice), koji je namešten sa strane ložišta (a i iznad vrata ili u vratima). Zatim iskorišćavanje toplote koja odlazi kroz šuplji svod kanala za pečenje u sušionicu iznad tog svoda, za sušenje izrađenog vlažnog ciglarskog materijala.

8. Lak tok dovoza i izvoza, koji se sastoji u tome, što se na prazna kola ispred kanala naslažu ciglje, pečene cigle se istovaraju kad izađu iz kanala pa se slažu u gomilu ili odmah tovaru na kola. Kad se izyezu poslednja ohlađena kolica, pa pošto se sa njih skine ispečen materijal, vraćanjem kolica na početnu tačku kanala i naslaganjem novog osušenog materijala iz sušionice na kolica, održava se pravilna i laka cirkulacija dovoza i izvoza pomoću samo dvojca ili troja kolica na najjeftiniji način. Trpanje uglja u ložište podesno je kao u kotlu, celo posluživanje je vrlo lako.

9. Za ovu peć je dovoljno malo gradilište u ilovačkoj jami, oplatanjem (ili oziđivanjem) može se postići prostrana sušionica za sirov materijal i radni prostor za neprekidan rad zimi, zato nisu potrebne nikakve naročite sušionice ni pruge.

10. Ložište ove jeftine, kanalske ciglarske štedne peći vrlo je malo, radi toga se u njemu može razviti samo malo dima, što je naročito važno za gradove, jer u opšte ne postoji smetnja dimom u okolini ciglane.

#### Patentni zahtevi:

1. Tunelasta ciglarska peć, naznačena time, što je snabdevena jednim sakupljačem

(6) za dim, koji je obrazovan usecanjem ili izdubljivanjem kanalovog zida sa strane, od ložišta do dimnjaka, radi sprovođenja toplote pod nekim uglom u kanal za pečenje cigalja sa sviju strana i da bi se sprečilo nahvaatanje gareži na ciglje.

2. Tunelasta ciglarska peć po zahtevu 1 naznačena time, što je ona snabdevena jednim ili sa više otvora (8) pored ložišta u kanalu (1), a koji otvori spajaju šupljinu kanala (1) sa prostorom (17) za loženje.

3. Tunelasta ciglarska peć po zahtevima 1 i 2 naznačena time, što je u pokrivaču kanala (1) namešten jedan otvor (9) iza ložišta, koji može biti otvoren ili delimično zatvoren.

4. Tunelasta ciglarska peć po zahtevu 1—3 naznačena time, što su kolica prekrivena jednim slojem cigalja ili kaldrm-skih cigalja (4) na koji se tek naslažu ciglje za pečenje.

5. Tunelasta ciglarska peć po zahtevima 1 do 4 naznačena time, što se otvor (10), pošto propusti kolica (2), zatvara jednim zapltnim vratima, dok je na suprotnoj strani kanala (1) kraj (12) tako zatvoren jednim vratima (13), koja ostavljaju dole otvorenu pukotinu, da vazduh može strujati ispod kolica.

6. Tunelasta ciglarska peć po zahtevima 1 do 5 naznačena time, što se kolica u kanalu (1) pokreću pomoću jednog užeta, koje se vuče pored kanala (1) i ide ispod svih kolica, zakačeno je za prva kolica na početnoj tački (10) peći, čime se može po volji i prema toku pečenja dovoditi materijal na kolicima ka ložištu.





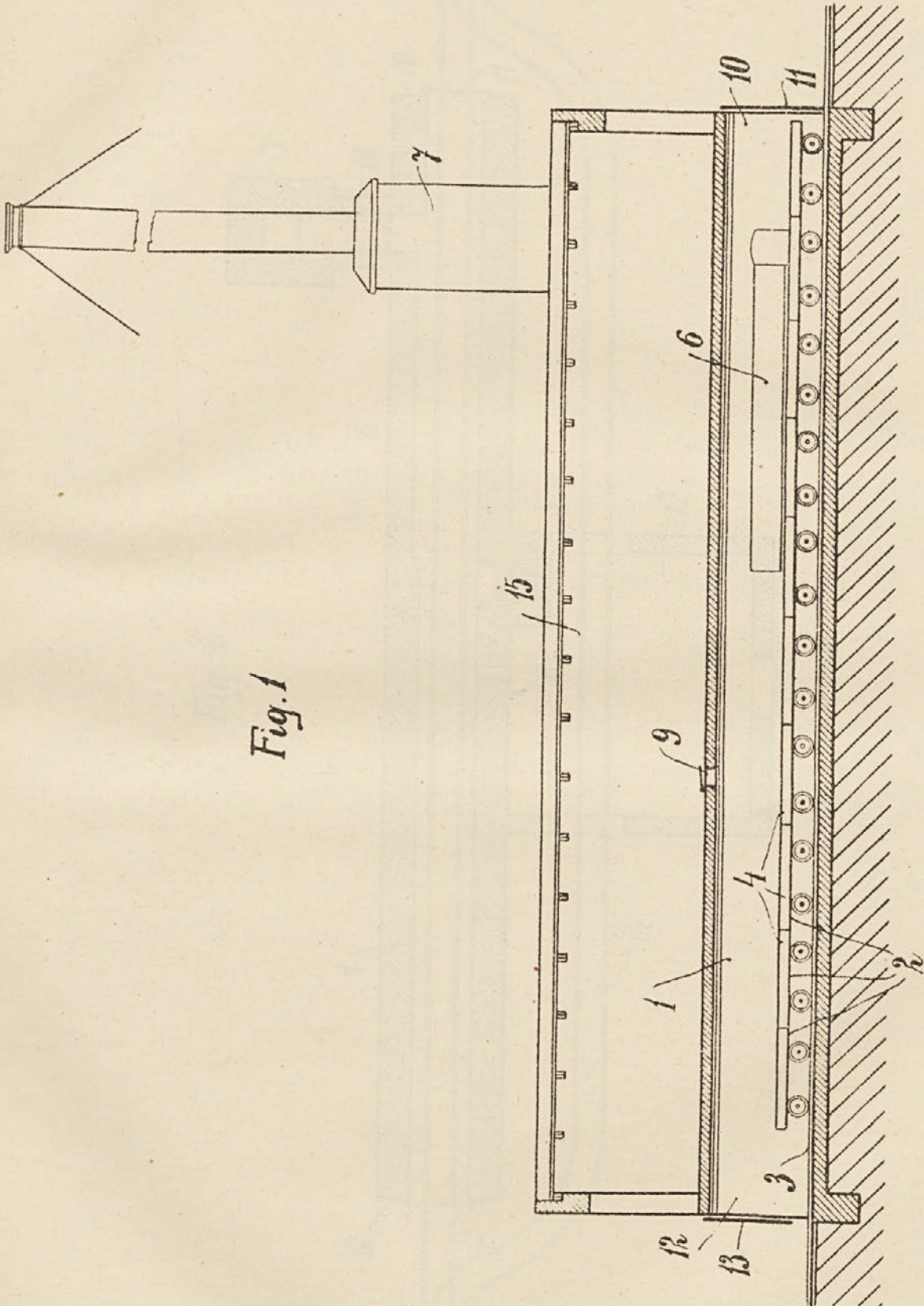
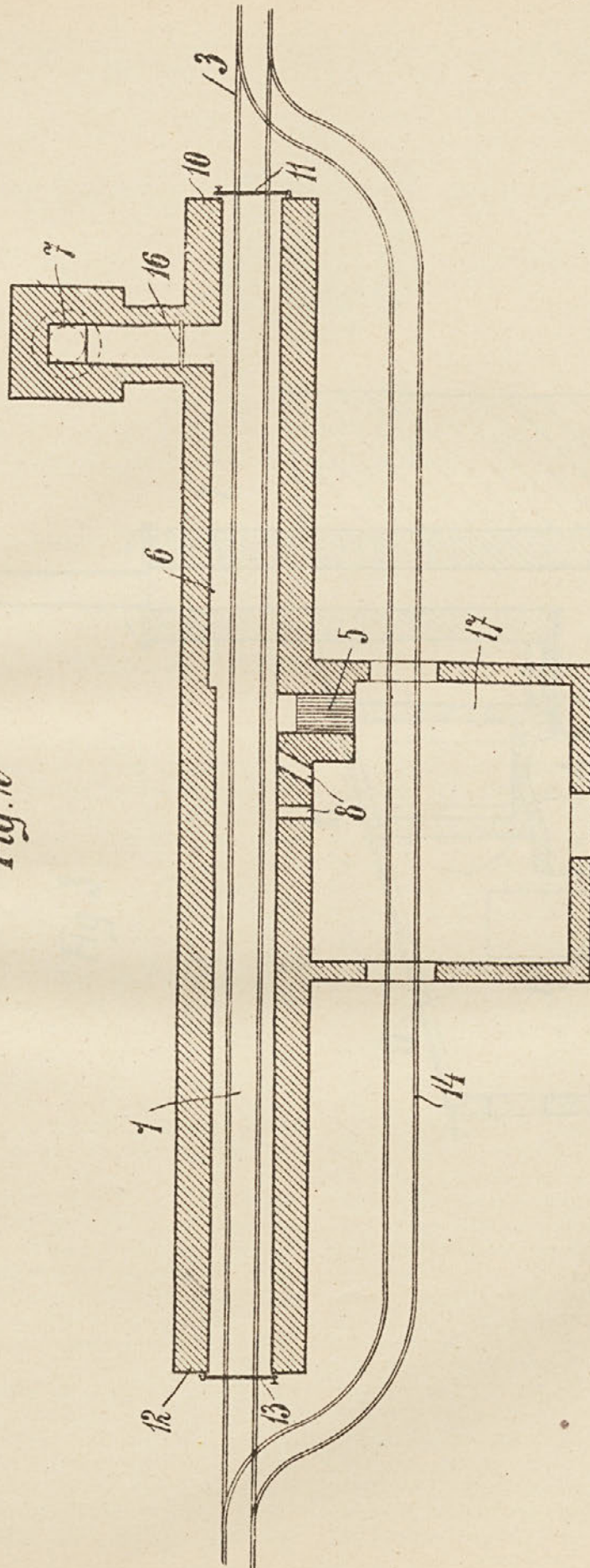


Fig. 1



Fig. 2







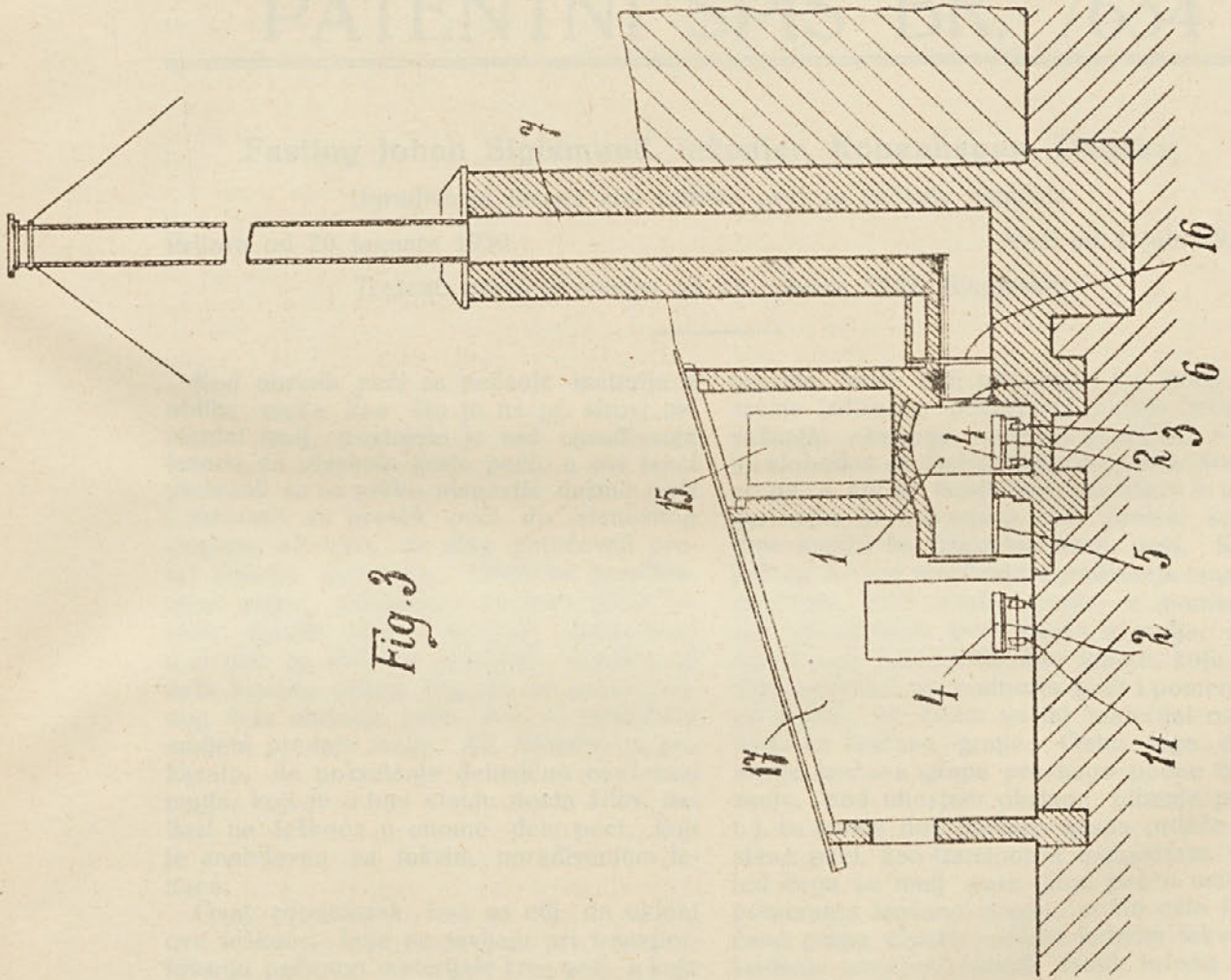


Fig. 3

