

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠТИTU

Klasa 14 (1)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1. Decembra 1925.

PATENTNI SPIS BR. 3298

Erste Brünner Maschinen-Fabriks-Gesellschaft, Brno, Čehoslovačka.

Postrojenje parnog motora sa parnim proizvodačima različitih pritisaka.

Prijava od 25. januara 1924.

Važi od 1. oktobra 1924.

Traženo pravo prvenstva od 5. juna 1923 (Austrija).

Predlagano je već da parni generatori raznih pritisaka daju radnu snagu motornim mašinama. Ovaj se pronalazak odnosi na takva postrojenja i u suštini sastoji se u tome, što se regulisanje motornih mašina isključivo vrše pomoću pare iz parnih generatora nižeg pritisaka, dok parni proizvodači višeg pritisaka daju ravnomerno radnu snagu motornim mašinama. Zatim se pronalazak sastoji u naročitoj izradi, i u naročitom sadejstvu pojedinih delova postrojenja.

Nacrt pokazuje u šematičkom prestavljanju dva primera izvođenja pronalaska.

Kod primera izvođenja po sl. 1., (**K₁**) je parni generator koji radi sa parnim pritiskom (**p₁**) a (**K₂**) je parni generator koji radi sa većim pritiskom (**p₂**). (**T₁**) i (**T₂**) su kućice jedne dvostruko-ekspanzitne turbine, čija izradena para, na poznati način, ide u kondenzator ili se upotrebljava kao zagrevna para; (**a**) i (**b**) su organi za zatvaranje i za sigurnost n. pr. upusni ventili koji mogu biti sagrađeni kao brzo zatvarajući se ventili, da bi u danom slučaju zatvorili dovod sveže pare u turbinu i spreči prekomerno ubrzavanje turbine (**T₁**) i (**T₂**). Parni generator (**K₂**) za visoki pritisak (**p₂**) istovremeno daju snagu turbini (**T₁**, **T₂**), pri čem se samo ka turbini strujeća para manjeg pritisaka (**p₁**) na poznati način reguliše od turbinskog krmila pomoću regulatora (**c**), dok para visokog pritisaka (**p₂**) daje rad neposredno turbini. Pomoću zatvornih organa (**a**) i (**b**) mogu se parni generatori (**K₁**) i (**K₂**) zatvarati i otvarati, tako da se u danom slučaju može održati rad samo sa jednim delom proizvodača pare (**K₁**) ili (**K₂**) ili samo sa jednim delom turbine (**T₁**) ili (**T₂**).

Parni generator (**K₁**), nižeg pritisaka (**p₁**) služi istovremeno kao akumulator topote za generator (**K₂**) višeg pritisaka (**p₂**) zbog čega je puniči vod snabdeven organom (**d**) za regulisanje.

Kod primera izvođenja po sl. 2., postoje tri parna generatora (**K₁**, **K₂** i **K₃**) sa raznim pritiscima (**p₁**, **p₂** i **p₃**) koji n. pr. daju rad trostruko ekspondirajućoj turbinii (**T₁**, **T₂** i **T₃**), (**h** i **i**) su puniči vodovi za akumulator parnog generatora, dok su (**f** i **g**) pripadajući organi za regulisanje, tako da parni proizvodač (**K₁**) služi kao topotni akumulator, za generator (**K₂**) a generator (**K₃**) kao topotni akumulator za generator (**K₂**), (**a**, **b** i **c**) su opet organi za regulisanje i bezbednost, dok su organi za regulisanje, (**d**, **e**) poznate vrste, potrebni samo za paru nižeg pritisaka (**p₁**, **p₂**). U danom slučaju mogao bi otpasti organ za regulisanje (**d**) za paru pritisaka (**p₂**) a mogao bi se predvideti samo organ za regulisanje pare najmanjeg pritisaka (**p₁**).

Po sebi se razume da se može predvideti proizvoljan broj parnih generatora sa raznim pritiscima. Turbine (**T₁**, **T₂**, **T₃**) prema tome načijene su kao turbine dvaput ili više puta ekspondirajuće, kod kojih se samo upust pogonog sredstva reguliše sa manjim pritiscima, u danom slučaju sa najmanjim pritiskom.

Korisno je da se parni generator (**K₃**) sa najvećim pritiskom (**p₃**) gradi samo kao sistem cevi, to jest kao brzi ispirač sa velikim efektom, pošto ova vrsta parnih proizvodača izgleda kao najpodesnija za rad sa pregrejanom parom visokog pritisaka na napred opisani način i što se istovremenom saradjnjom parnih generatora (**K₁** i **K₂**) manjeg pritisaka

(p_1 i p_2) može lako izravnati balans opterećenja i potrošnje pare kao akumulator toplotne pomoći poslednjih generatora.

Pronalazak se u prvom redu tiče ekonomije kod već postojećih postrojenja sa parnom snagom, koja se postiže prepravkom i izgradnjom t. j. povećanjem pritiska temperature u parnim generatorima i parnim mašinama a po kad se može preporučiti i zanova postrojenja.

Pronalaskom postignuti tehnički napredak i korist leži u tome, što parni generatori pri ravnomernom punjenju roštilja i ravnomerne vatri daju stalno proizvodnje pare i što je tu rad kotla za visoki pritisak i za veliki pritisak potpuno stabiliziran. Ravnomernim punjenjem maštine parni visoki pritisak i njenom ravnomernom proizvodnjom i upotreboom otpadaju organi za regulisanje i krmanje za paru visokog pritiska i time do sad vezivani gubitci. Ovo je bitno, pošto para visokog pritiska najvećeg pritiska dostavlja snagu maštini za veliki pritisak sa stalnim ulaznim naponom, pa prema tome bez gušenja i bez gubitaka. Gubitci su vezani samo za regulisanje pare niskog pritiska. Ovi gubitci su pak po sebi srazmerno manji od dosadanjih gubitaka regulisanja za pare visokog pritiska. Izuzev uprošćenje uređenja za regulisanje i krmanje postoji i drugo uprošćenje rada parne maštine uz istovremeno povećanje ekonomičnosti celokupnog postrojenja. Sve varijacije potrošnje pare pokrivaju su parnim generatorom za niski pritisak, koje se u ovoj zoni odgovarajućim prostorima za vodu u-

kotlu, u danom slučaju i vezan za topločnim akumulatorima mogu savladati bez teškoča. Proizvođači pare niskog pritiska korisno su uredenu u isto vreme kao topločni akumulatori za proizvođače pare niskog pritiska, time se dobija dalje uprošćenje u izjednačenju udara i promena opterećenja kao i izvanredno ekonomičan rad u samim proizvođačima pare.

Patentni zahtevi:

1. Parno postrojenje, kod kola na parnim mašinama rade proizvodači pare različitih pritisaka, naznačeno time, što su u sprovođu pare visokog pritiska ka parnoj mašini visokog napona usaćeni samo obični delovi za zatvaranje i sigurnost, tako da proizvodači pare većeg pritiska rade na mašini ravnomerno i što su delovi za upravljanje i regulisanje predviđeni samo na sprovodu pare niskog pritiska, tako da se regulisanje postiže jedino pomoću pare iz proizvodača pare niskog pritiska.
 2. Parno postrojenje prema zahtevu 1, naznačeno time, što proizvodači pare manjeg pritiska rade pomoću sprovođa za punjenje (**e**, **h**, **i**) sa delovima za regulisanje (**d**, **f**, **g**), istovremeno kao ostava za paru za proizvodače pare nižeg pritiska.
 3. Parno postrojenje prema zahtevu 1 i 2 naznačeno time, što su mašine sagrađene kao mašine sa dva ili više pritiska kod koga se reguliše samo uvođenje pogonih srestva nižih pritiska u danom slučaju samo s najmanjim pritiskom.

Fig.1

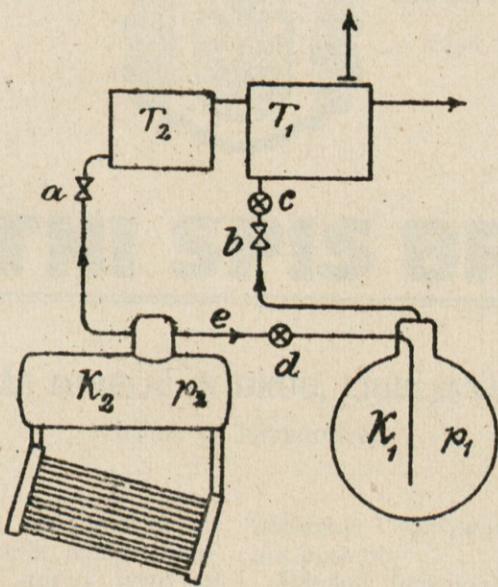


Fig.2

