

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU INDUSTRIJSKE SVOJINE



KLASA 53 (4)

IZDAN 20. avgusta 1922

## PATENTNI SPIS ŠT. 427.

Luigi Dall' Orto, Genova.

Presa sa neprekidnim radom za pretvaranje u konce jedne mase konzistentne kao testo.

Prijava od 31. maja 1921.

Važi od 1. decembra 1921.

Ove prese upotrebljavaju se u fabričkama testa (fide, makarona itd.), za pravljenje kaučuka, za pravljenje paste od mesa, za pravljenje slatka itd.

U cilju da se uprosti sledeći tekst, ističe se odnositi samo na upotrebu prese za izradu testa namenjenog za hranu.

Ova se presa odlikuje od dosadašnjih time što:

1. Proizvodi neprekidno.

2. Količina testa u mašini uvek je mala.

Fig. 1 predstavlja presu — predmet pronalaska u preseku XX fig. 2. Ovaj presek je vertikalni i normalan prema osovini obrtanja.

Fig. 2 pokazuje isu u vertikalmu preseku po osovinu YY fig. 1. gledajući u pravcu strele F. koja prolazi kroz obrtnu osovinu.

Fig. 3 pokazuje pojedinosti konstrukcije valjka za snabdevanje u spoljašnjem izgledu u pravcu F strele figure 1.

Isti delovi označeni su istim brojevima u raznim figurama.

Presa se sastoji iz jednog omota cilindričnog oblika s snabdevenim naročitim poklopcom 2 koji je učvršćen za pomenuti omot zavrtnjem i drugim naročitim delovima 3. Baza omota 1 i poklopac 2 drže

oslovce jedne osovine 4 postavljene na istoj osoVINI kao poklopac 1 i na kome je je učvršćen izolovan čekić 5, čije se ivice nalaze u neposrednom dodiru sa unutrašnjom cilindričnom površinom omota 1. Pomenuti čekrk ima izvestan broj radijalnih žljebova 6 u kojima su postavljene pločice 7, koje su rotaciono pokretane pomoću čekrka 5 i koje se zgodno premeštaju u radijalnom pravcu pomoću 2 žljeba 8 i 9, naročitog oblika. Pomenuti žljebovi mogu se vratiti na omot 1 i na poklopac 2, kao što predstavljeno na slici, ili pak dovesti jednim komadom sa rečenim delovima ili preneti oba pomoću omota 1. Zadatak pomenutih žljebova je da, dok se mašina kreće u pravcu strele 10, premešta radijalno pločice 7 tako, da se ove pokreću prema potrebi, koju iziskuje upotreba i rad mašine. Prenašanje jedne pločice (kao i svih ostalih) vrši se ovako: Pločica se potpuno premešta u pravcu osovine 4 još pre nego što je stigla u radijalan položaj I; ona ostaje u tom položaju do radijalnog pravca II; od II do III ona se polako udaljava od pomenute osovine; u III njena spoljna ivica potpuno je u kontaktu sa unutrašnjom površinom zavoja; od III do IV ona ostaje u tom položaju; od IV do V ona se potpuno približuje osovini obrtanja pošto je

prešla od prilike trećinu svoga puta dok prelazi radijalnim položajem V.

Cilindrični zavoj I ima u jednom naročitom položaju jedan otvor II, kroz koji testo, koje dolazi iz drugih mašina gde je predhodno preradjeno, ulazi pod presu bilo uticajem slabog pritiska, koji se vrši na onom delu testa koje se nalazi prema otvoru sledećim količinama testa, koje pristižu neprekidno, bilo pod uticajem uvlačenja vazduha, koje nestaje usled kretanja same mašine, bilo najzad pod uticajem raznih sastavnih delova mašinskih, prema tome kako su primjenjeni na presi. Ovi delovi sastoje se iz jednog valjka za snabdevanje 12 poduprtog omotom 1 i čija se osovina 13 uđešava po volji u radijalnom pravcu prema osovini obrtanja 4 čekrka 5 pomoću naročitog sastavnog dela određenog za to. Prenos se vrši npr. zupčastim točkovima 14 ili Gall-ovim zupcima i lancima itd., koji čine da osovina 4 izazove obrtanje valjka za snabdevanje 12, dobivajući tako vezu izmedju rada i snabdevanja mašine. Osovina 4 počinje da se okreće ma kojim načinom uđešenim za to, kao npr. mehanizmom sa točkovima i čekrcima 15 do 19, kao što je predstavljeno na odgovarajućoj slici u priloženom crtežu.

Rad prese je sledeći: Usled obrtanja čekrka 5 i valjka za snabdevanje 12, testo ulazi u presu pravcem obeleženim strelicom 20 i ispunjava tako prostor uđešen za to izmedju unutrašnjeg zida cilindričnog omota 1, spoljašnje cilindrične površine i ivice čekrka 5 i dveju krajnjih lopatica 7, od kojih je prva, koja se nalazi izmedju radijalnih pravaca VI i III, udaljena, a druga, koja se nalazi izmedju radijalnih pravaca VI i II, približena osovini obrtanja. Ova druga lopatica, čim stigne u odgovarajući polžaj prema radijalnom položaju označenim sa II, nalazi se malo udaljena od osovine i zahvata testo koje treba da udje tako da ga počinje zgušnjavati i terati u unutrašnjost prese: čim je lopatica došla u položaj III, ona je potpuno udaljena od osovine i sa gore pomenutom površinom obrazuje jedan zatvoren prostor koji se pokreće rotaciono oko osovine 4. Posmatrajući masu, koja se nalazi u pomenutom prostoru, vidi se da je ona terana napred dok ranija lopatica ne stigne u položaj IV; pomenuta lopatica počinje tada da silazi i kada je stigla u V, prešla je od prilike trećinu svoga puta i u I kraj svoga puta prema osovinu obrtanja. Rečeno kretanje ima za zadatak, da naknadi prazninu, koju je ostavila iz-

nje lopatica kada je se povukla, tako da od položaja IV u napred, postoji tu jedna masa „neprekidna i pod stalnim pritiskom“; ova neprekidna masa odvedena je na rešetku, tako da se dobiva neprekidna proizvodnja; čim lopatica stigne u odgovarajući položaj radijalnom položaju I, potpuno je terana prema osovinu 4. Masa sliže tada u odelenje 21 (koje je ispunjeno testom za razvlačenje pomoću predhodnog rada) postavljeno neposredno iznad rešetke i ona je terana prema dnu kutije 22 kretanjem bubnja i lopatice koja se nalazi pozadi (u odnosu obrtnog kretanja). Tako je masa teste koja stiže u odelenje 21 terana kroz rešetku 23 nameštenu u mašini. Da bi se mogla lako menjati pomenuta rešetka (kada se želi menjati oblik testa koji se proizvodi), ova rešetka drži se jednom naročitom fijokom 24 koja se uvlači i izvlači vrlo lako. Presa je tako načinjena, da se može lako grejati rešetka i proveravati testo čim je prošlo kroz rešetku; dobiva se time rad koji je od koristi u pogledu savršenosti proizvoda. Ovi poslednji detalji, koji se odnose na upotrebu prese za proizvodnju testa za ishranu nisu predstavljeni na slici. Na pomenutoj presi mogu biti takodje primjenjeni ostali delovi mašine poznati i upotrebljeni u fabrikama testa, za sečenje u malim dimenzijama, da bi se od njih činile flekice itd.

#### Patentni zahtevi:

1. Obртна машина (пresa) наменјена да чини пролазном густу масу кроз обичне решетке, тако да се добије neprekidna производња продуката издуженог облика, назначена је time, што је преса састављена из делова који стварају просторе, који могу бити саграђени са запремином која се по воли менја и који су испunjени производом који се дaju истезати. Поменута маса под утицајем обртног кретања терана је и приморана да пролази кроз решетку, одакле произилази да, пошто је relativno мала количина мase, сила која је потребна да створи притисак сведена је на minimum.

2. Преса према захтеву 1, назначена је time, што се поменута одељења сastoje из једне utvrđene pregrade, једне обртне pregrade i dveju lopatica radijalno pokretane pomoću uđešenog upravljača. Ове lopatice kreću se radijalno pomoću dva žljeba, тако да по; потреби отварају i zatvaraju pomenuta одељења да bi se dobila naprekidna proizvodnja.

3. Преса према захтеву 1, назначена

ime. što je valjak koji služi da gura testo u jedan otvor, pokretan zupčastim točkovima, tako da se dobije neprekidan rad između snabdevanja i rada mašine, i stalni pritisak u mašini.

4. Presa prema zahtevu 3, naznačena time, što lopatica automatski gura testo kroz rešetku, koja se može provetrvati i može imati različit oblik prema tome šta želi pro-

izvoditi. Testo koje je uneto razvlači se bez ikakvog gubitka.

5. Presa prema zahtevu 4, naznačena time, što je pritisak na testo koje ulazi u mašinu došta slab. Količina unetog testa u mašinu tekodje je mala. Ovaj pritisak može se vršiti i uvlačenjem vazduha koje nastaje usled kretanja mašine.



Fig. 1

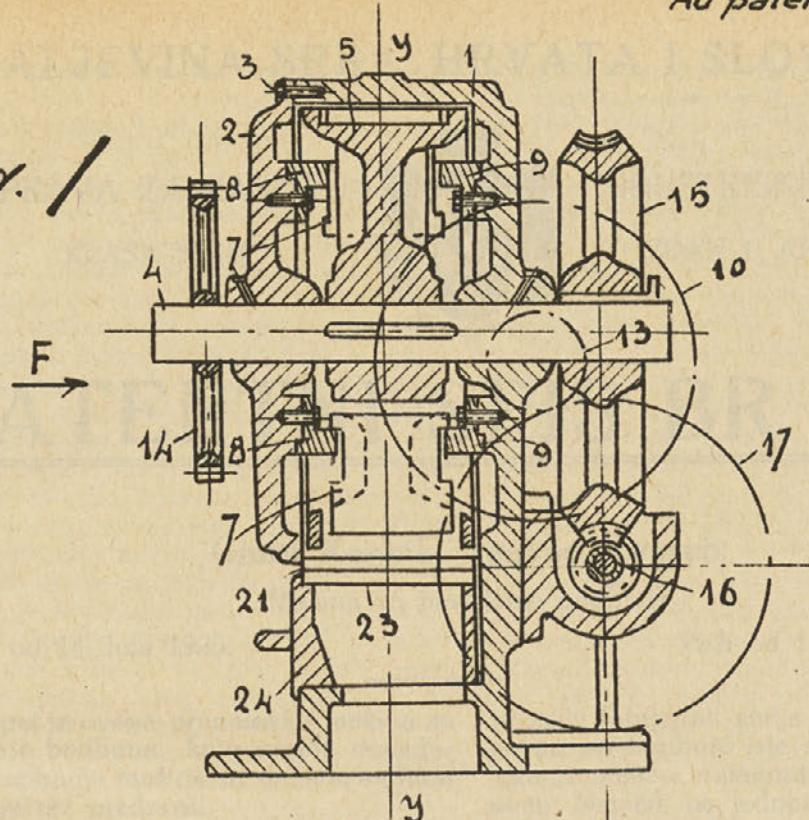


Fig. 2

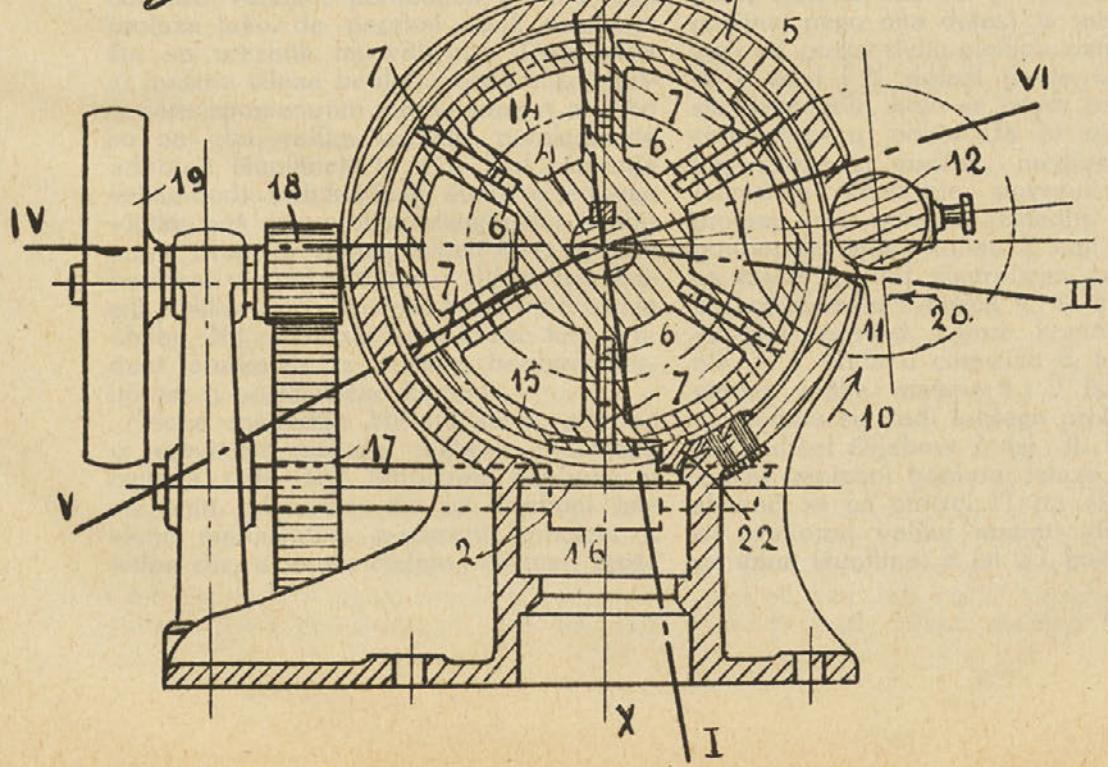


Fig. 3

