

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRISKE SVOJINE

KLASA 22 (4)

IZDAN 1 DECEMBRA 1940

PATENTNI SPIS BR. 16336

Schieferwerke Ausdauer Aktien-Gesellschaft, Probstzella (Thüringen), Nemačka.

Postupak za izradu premaznih sredstava koja štite od rde.

Prijava od 19 septembra 1939.

Važi od 1 marta 1940.

Naznačeno pravo prvenstva od 21 septembra 1938 (Nemačka).

Nadeno je, da se iz brašna od škriljca upotrebom običnog, na primer uljanog sredstva za vezivanje mogu dobiti vrlo dobra premazna sredstva koja štite od rde i postojana su prema nagrizzanju, ako mu se dodaju neznatne količine materija, koje usled mogućnosti da jako odbijaju svetlost, u stanju su da upotpune optički nepovoljne osobine brašna iz škriljca i istovremeno poboljšavaju njegove mehaničke osobine, naročito prijanjanje zajedno sa vezujućim sredstvom. Kao obična vezujuća sredstva dolaze u obzir takva, koja se suše ili kao sušaća ulja usled prijema kiseonika iz vazduha (laneno ulje) ili usled polimerizacije (kinesko ulje iz drveta), ili koja se suše kao rastvor smola ili bitumenoznih materija u isparljivim rastvornim sredstvima isparavanjem ovih poslednjih. Pokazalo se, da aluminimova prašina ima u velikoj meri obe fizičke osobine, tako da prisna mešavina brašna od škriljca sa malim količinama aluminimove prašine, natrljana sa vezujućim sredstvima, daje premazno sred-

stvo koje dobro pokriva i koje se dobro može premazati, koje u pogledu tehnike premaza i to prvenstveno za spoljne premaze postojane na vetru ne zaostaje za onima, koja se izrađuju iz mešavine olovnog belila, cinkovog belila, sumpornog cinkovog belila, titanovog belila, i t. d. i rđavo pokrivajućih pomešanih sredstava.

Što se tiče količine aluminimove prašine izvesnu ulogu igraju između ostalog osobine brašna od škriljca kao i svrha upotrebe premaznog sredstva; u mnogim slučajevima devoljno je već od prilične 3%.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za izradu premaznih sredstava koja štite od rde, naznačen time, što se brašno od škriljca obraduje sa neznatnim količinama aluminimove prašine uz upotrebu običnog vezujućeg sredstva.

2. Oblik izvodenja postupka po zahtevu 1, naznačen time, što se upotrebljava od prilične 3% aluminimove prašine.

Din 5.—

gas, u kakvom velikom dobru zatvorenom sudu iz velika razdalje u vaku. Ovaj sud ima jedan ili više uzanih otvora, ali koji se mogu zatvarati. U sudske se u stadijumu, u kojem se obrazuje penasto, a nečekuje izvestan nizi nadprtisak. Na taj način, što se u sud utiskuje, ne može vazišti, ili pak na kakav drugi posredan način. Ovaj nadprtisak čini, da se pri jednokremenom otvaranju otvora penasto stadio, koje je obrazovano u sudu i koje je u istovremenu mako, istiske u kroz

koji se uslazi da nezretna i sudom B. Da bi se postiglo komunalno rad, može biti postavljeno više suda, jedan pored drugoga, jedaniza drugoga, koji se puni i prazni u odgovarajućim razmacima.

Istočnici kalupni oblici mogu u daljem stadijumu proizvodnjom biti snabdeveni na kvom staklenom prevlačkom. Ovo se deže na taj način što se sudovi ili kalupi, u koje se uvođu istisnuto penasto stadio, provode ispod strugata i u počinje ispod

KLASA 22 (4)