

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 38 (3)

IZDAN 1 JANUARA 1937

## PATENTNI SPIS BR. 12766

**Cie Financière d'Exploitations Forestières et d'Impregnation des Bois S. A.  
Anvers, Belgija.**

Postupak za izradu drvenih sudova (buradi).

Prijava od 4 oktobra 1935.

Važi od 1 marta 1936.

Traženo pravo prvenstva od 4 oktobra 1934 (Nemačka).

Od pre nekoliko godina se ide zatim da se na stari način iz tako zvanih duga izvedena burad zamene buradima iz šperovanog drveta. Ali kakav veći uspeh do sada nije ostvaren, pošto su proizvodni troškovi ostali i suviše veliki s pogledom na visoke cene šperovanog drveta. Amortizovanje potrebnih presa sa sporednim postrojenjima povećava već po sebi visoke proizvodne troškove.

Olakšanje u ovom pravcu je doneo jedan noviji predlog, prema kojem namesto presa dolazi u upotrebu jedno jednostavno orude za zatezanje, čijom se pomoću delovi trupa suda dovode u svoj potpuno okrugli oblik i u ovome se održavaju, dok se ne izvede slepljivanje ploče šperovanog drveta priljubljenih jedna uz drugu.

Da bi se kod upotrebe ovih naprava za natezanje, oslobodilo od upotrebe ploča iz šperovanog drveta, po pronalasku se predlaže, da se dve ili više drvenih ploča (furnira) slepi (šperuje) u kružnom obliku uz korišćenje sopstvenog, u njima nalazećeg se napona kod vertikalno nalazećih se pravaca vlakana. Da bi se savijanje unutrašnje deblje drvene ploče sa vodoravno pružajućim se vlaknima olakšalo bez oštećenja vlakana, podesno je, da se ova snabde upravno prema vlaknima pružajućim se ugaonim zasecima i da se ovi ugaoni zaseci, odnosno usečne površine,

iskupe lepkom, odnosno da se premažu, tako, da se time na naročiti način osigura dobivanje okruglog oblika. Umesto na ovaj način pripremljenog i tretiranog unutrašnjeg sloja može takode da se primeni na poznat način utiskivanjem brazdi osposobljeno za savijanje drvo, mada bi za praksu prvo pomenutom tretiranju unutrašnjeg sloja trupa trebalo dati prvenstvo. Ukupan proces izrade buradi sastoji se u tome, da se po savijanju spoljne ploče omotača bureta u ovaj omotač unosi jedan prsten za dno, koji se dovodi u istu ravan sa kružnom ivicom omotača. Na ovaj se prsten zatim postavlja ploča za dno, a preko ove se postavlja unutrašnji sloj, odnosno umetak omotača, čija se gornja čeona ivica nalazi za izvestan određeni deo ispod čeone ivice spoljnog sloja i od ove se odvaja u vidu stepena. Time postalo prema unutra pružajuće se rame služi za naleganje ploče poklopca. Slobodni deo spoljnog sloja omotača može uz održavanje napred pomenutog stupanjskog izvodenja da bude pojačan kakvim tanjim furnirom.

Jedan primer izvodenja buradi po ovom postupku i još i druge odlike po ovom pronalasku se bliže objašnjeni u odnosu na priloženi nacrt.

Sl. 1 pokazuje u poprečnom preseku jedan omotač bureta. Sl. 2 pokazuje ploče upotrebene za izradu istog, sa u obzir



dolazećim pružanjem vlakana. Sl. 3 pokazuje u uvodu objašnjeni prethodno tretirani umetak trupa u izgledu odozgo. Sl. 4 pokazuje ovu ploču savijenu u okrugli oblik. Sl. 5 pokazuje stezalicu. Sl. 6 pokazuje u podužnom preseku gotovo bure. Sl. 7 pokazuje jedan detalj.

Oba sloja šperovanog drveta koji obrazuju trup suda ili bureta, označeni su na nacrtu sa 1 i 2, pri čemu naspamni položaj obe ove drvene ploče na sl. 2 pokazuje, da se drvena vlakna ploče 2 pružaju paralelno sa osom I—II bureta, dok su vlakna ploče 1 upravljena upravno u odnosu na vlakna prve ploče. Pomoću na primer u uvodu pomenute naprave za natezanje ploče 1 i 2 čije su sastavne ivice 3 i 4 uzajamno pomerno postavljene, nalaze se postavljene jedna na drugoj i natezanjem se čvrsto pritiskuju jedna uz drugu, tako, da između oba sloja drveta nalazeći se lepljivi sloj dolazi do vezivanja. Ovaj se proces u praksi potpomaže još i time, što se naprava za natezanje snabdeva parnim ili kakvim drugim grejačem. Pomenuta naprava za natezanje, odnosno orude za natezanje (sl. 5) izvodi se iz dve polovine 5 i 6 šupljih cilindara, koje su uzajamno vezane pomoću šarnira 7. Slobodne strane delova 5 i 6 se uzajamno zatežu pomoću zavrtnjeva za zatezanje ili t. sl.

Sl. 3 pokazuje sad u izgledu odozgo jednu prethodno tretiranu kao unutrašnji sloj trupa služeću ploču 1, koja je snabdevena ugaonim usecima 8 koji se pružaju preko cele širine ploče. Površina 9 ovih ugaonih useka se premazuju lepljivom materijom ili bolje reći se useci ispunjuju lepkom. Površine 9 useka se pri krivljenju ploče 1 (sl. 4) sjedinjuju i pri tome nastaje slepljivanje. Da bi se sad izvelo bure u jednom radnom toku, primenjuje se sledeći ukupni postupak.

Pošto su pomazane površine koje uzajamno dolaze u dodir i pošto je takođe donja ivica 10 dobila nanos lepka, ploča 22 se nateže u kružni oblik i n. pr. postavlja kakvu podlogu 11. Zatim se prsten 12 za dno postavlja na podlogu 11 i ploča 13 za dno se postavlja na prsten 12. Za ovini se isto tako savijena unutrašnja ploča 1 uvlači u spoljni omotač i uvlači do ploče 13 i ostavlja se samoj sebi, tako, da se ona usled svog širenja pritiskuje uz spoljni sloj 2 omotača. Visina unutrašnjeg sloja 1 je tako odmerena, da gore u unutrašnjosti trupa postaje stepen 14. Ovaj stepen služi za naleganje ploče poklopca. Gornji slobodni deo 15 spoljnog sloja 2 se po-

jačava iznutra još jednim tankim furnirom. Pošto su izvedene mere, oba se dela omotača natežu još malo više, da svi uneseni delovi dobijaju ispravno pritiskanje i usled toga dospevaju do čvrstog slepljivanja.

Da bi se poznati prsteni postavili na sudu ove vrste kod opisanog primera izvedenja, po pronalasku se još predlaže (sl. 7) da se polovine 5 i 6 naprave 5, 6, 7 za natezanje (sl. 5) snabdu proširenjima odnosno profilima 16 (sl. 7), u koje se umeštaju spoljni prsteni 18 i kod izvođenja sudova na taj način dospevaju do slepljivanja sa omotačem suda.

### Patentni zahtevi:

1.) Postupak za izvođenje drvenih sudova, naznačen time, što se pri jednovremenom slepljivanju dna sa trupom suda ovaj trup suda izvodi pomoću dve ili više jedna na drugoj ležećih drvenih ploča (furnira) koje se savijanjem u oblik kruga uzajamno slepljuju (šperuju) pri naizmenično horizontalno i vertikalno pružajućim se drvenim vlaknima.

2.) Postupak po zahtevu 1, naznačen time, što se tek po savijanju spoljne ploče i po unošenju prstena (12) za dno unosi unutrašnji sloj (1) i postavlja se na dno (13), posle čega u daljem radu po izvedenom povećanom natezanju svi delovi dolaze do slepljivanja.

3.) Drveni sud koji je izveden po postupku po zahtevu 1 i 2, naznačen time, što je unutrašnja ploča (1) trupa sa iznutrašnje strane snabdevena ugaonim usecima (8), čije se površine (9) u savijenom stanju ploče nalaze uzajamno slepljene.

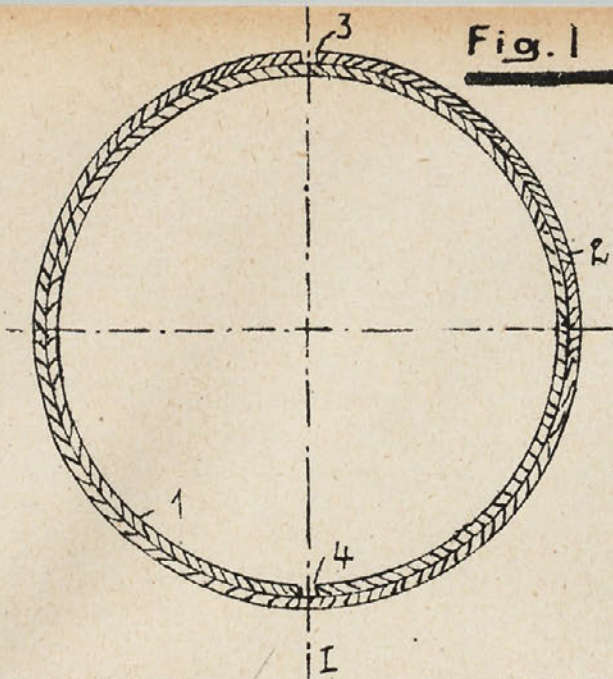
4.) Bure koje je izvedeno po postupku po zahtevu 1 i 2 naznačeno time, što gornja čeona ivica unutrašnjeg sloja trupa zaostajući u odnosu prema gornjoj ivici spoljnog sloja trupa obrazuje prstenasto rame (14) za naleganje poklopca suda.

5.) Naprava za izvođenje postupka po zahtevu 1 i 2, koja se satoji iz dva po načinu šarnira uzajamno vezane polovine šupljih cilindara, čije su slobodne strane pomoću sredstava za natezanje uzajamno vezane, naznačena time, što u cilju omogućenja nanošenja spolja zaštitnih prstenova polovine (5 i 6) šupljeg cilindra imaju proširenja odnosno profile (16) za umeštanje prstenova.

6.) Bure po zahtevu 3 i 4, naznačeno time, što je gornji kraj (15) spoljnog drvenog sloja (2) iznutra pojačan pomoću furnira do izvedenog stepena.



Fig. 1



Ad pat. br. 12766

Fig. 3

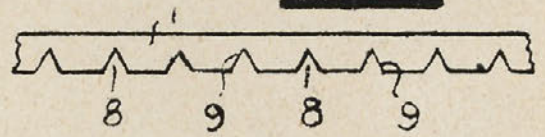


Fig. 4

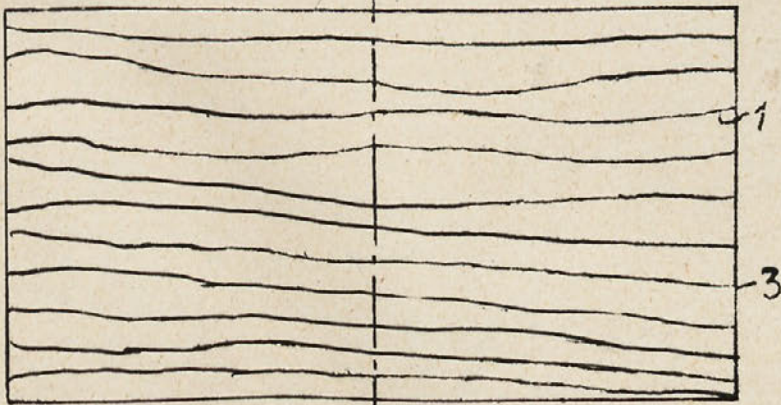
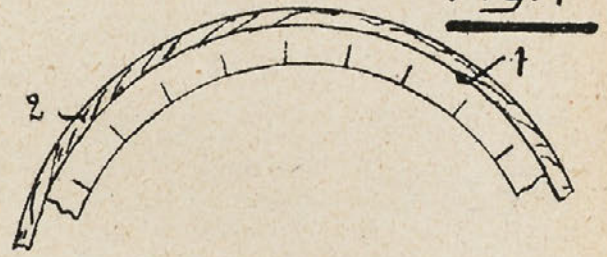


Fig. 2

Fig. 5

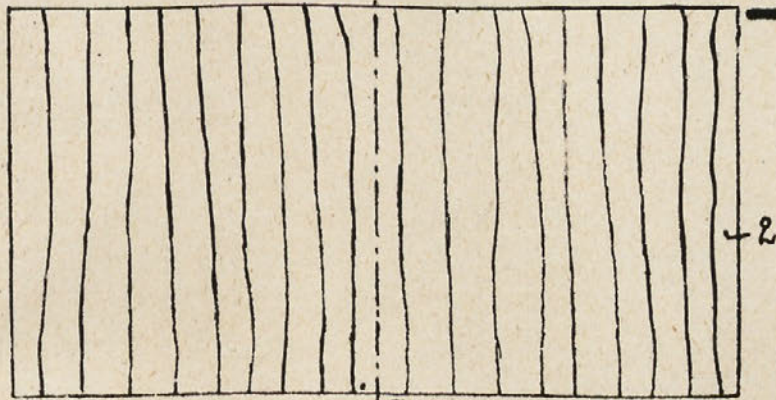
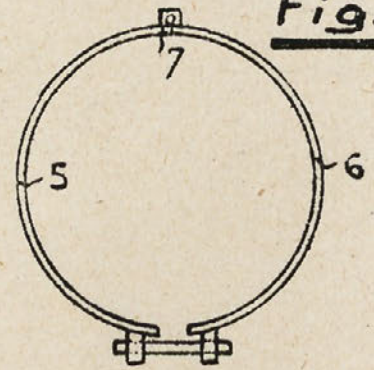


Fig. 6

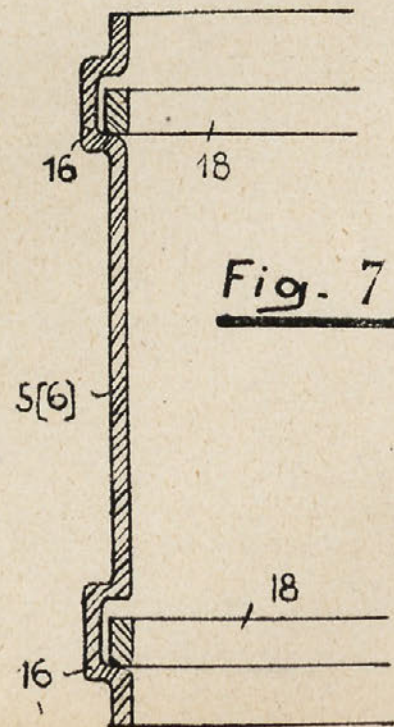
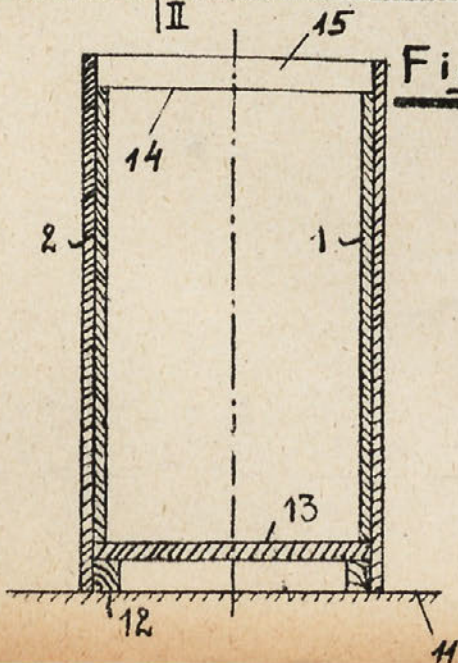


Fig. 7



