

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Razred 49 (3)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1 januara 1933.

PATENTNI SPIS ŠT. 9385

Fried. Krupp Aktiengesellschaft, Essen, Nemčija.

Postopek za varjenje železa, jekla in njihovih zlitin.

Prijava z dne 29. septembra 1931.

Velja od 1. februarja 1932.

Zahtevana prvenstvena pravica z dne 4. oktobra 1930. (Nemčija).

Varjene probe plavnega železa, katere so varjene z varilno žico enake ali slične sestave, imajo kakor znano, samo majhen raztezek in majhno delovno sposobnost.

Predmet izuma pa je postopek za varjenje železa, jekla in njihovih zlitin (na pr. plavnega železa, sivega liva, jeklovega liva, silicijevega liva in jeklovih zlitin), pri katerem se varilne žice, sestavljene iz znanih kemično nevtralnih krom-nikelj-jeklovih zlitin, uporabljajo za varjenje drugače zlitega in nezlitega železa in jekla. V smislu izuma izdelani varjeni šivi se odlikujejo po izredno visokem raztezkju, trdnosti in visoki delovni sposobnosti. Uporabljane varilne žice morejo vsebovati na pr. 10—30% Cr in 2—30% Ni, v danem slučaju z drugimi zlitinskimi komponentami (na pr. wolframom, molibdenom, titanom, vanadijem, berilijem i t. d.). Pri uporabi varilne žice s približno 25% Cr, 20% Ni in 0,15% C za varjenje 14 mm debelih kotlovih pločevin so se mogli redovito doseči upogibni koti od 180°, dočim s ose pri uporabi va-

rilnih žic iz plavnega železa dosegli le upogibni koti od približno 20—30°. Pri poskusih na raztrganje zvarov, izdelanih z navedeno varilno žico, ni nikdar nastopil zlom varilnega šiva. Izum ima poseben pomen na pr. za varjenje pod tlakom stoječih posod za visoke tlake in temperature in za varjenje železnih konstrukcij.

Patentni zahtevi:

1. Postopek za varjenje železa, jekla in njihovih zlitin, označen s tem, da se varilne žice, sestavljene iz znanih kemično nevtralnih krom-nikelj-jeklovih zlitin, uporabljajo za varjenje drugače zlitega ali nezlitega železa in jekla.

2. Postopek po zahtevu 1., označen s tem, da se uporabljajo varilne žice, katere vsebuje približno 10 do 30% Cr in 2 do 30% Ni.

3. Postopek po zahtevu 1., označen s tem, da se uporabljajo varilne žice, katere vsebujejo približno 25% Cr, 20% Ni in 0,15% C.

