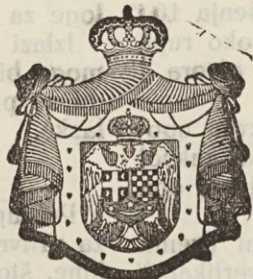


# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 19 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Aprila 1931.

## PATENTNI SPIS BR. 7847

**Association Minière Industrielle & Technique, Paris, Francuska.**

Postupak za popravku kukastih podloga za pritvrđivanje šina na pragove.

Prijava od 5. decembra 1929.

Važi od 1. augusta 1930.

Poznato je da se podloge za šine, koje su usled dejstva nožice šina i dejstva sredstava za pritvrđivanje za pragove postale istrošene, popravljaju na taj način, što se pomoću presa metal sa donje strane podloge potiskuje na izlizana mesta podloge.

Ovo potiskivanje se postiže pomoću kalupa sa grbinama koji potiskuje metal podloge.

Ove grbine imaju veliku zapreminu, da bi prinudile metal da se uvlači između kalupa i matrice radi ispunjenja šupljine. Ovaj način rada ima nezgodu što gnječi metal i što ostavlja posle rada veliku šupljinu, koja slabi otpor podloge.

Cilj ovog pronalaska jeste da otkloni ove nezgode.

Radi ovoga kalup, koji treba da potisne metal, umesto da nosi, kao u prethodnom slučaju, grbine velikih dimenzija, nosi izvestan broj grbina visine i oblika šupljine (izlizanosti) koju treba da ispune.

Dimenzije i položaj ovih grbina su takve, da metal ne trpi klizanje nego vertikalno sabijanje, usled čega se postiže povećanje otpornosti materijala.

Osim toga grbine su raspoređene tako, da se po izradi šupljina pomoću kalupa, dobiju središna rebra, koja uvećavaju otpornost podloge na pragu.

Na priloženom nacrtu predstavljeno je izvođenje pronalaska. Sl. 1 pokazuje u vertikalnom preseku jednu podlogu, koja je stavljena izvan upotrebe. Sl. 2 je izgled kalupa gledan odozdo. Sl. 3 je presek po

liniji 3—3 iz sl. 2. Sl. 4 je presek po liniji 4—4 iz sl. 2. Sl. 5 je presek po liniji 5—5 iz sl. 2 i pokazuje kalup, koji se pritiskuje na podlogu umesto na matricu. Sl. 6 je presek sličan sl. 5, samo što je podloga pritisnuta između kalupa i matrice. — Sl. 7 je presek po liniji 7—7 iz sl. 6 jedne popravljene podloge, koja je nameštena u položaj upotrebe.

Kao što je pokazano na sl. 1 podloga 1 nosi kuku 2, rupe 3 za zavrtnje i otvor za zaglavak 4.

Nožica šine 5, koja je raspoređena između kuke 2 i zaglavka 4, dejstvuje na metal podloge 1 i izaziva abanje predstavljeno u šupljini 6. Dejstvo šine 5 vrši se tako, da ova šupljina 6 ima oblik udubljenja čija dubina raste počev od kuke 2.

Osim toga rupe 3 i otvor 4 postali su lako ovalni.

Tako istrošena podloga postaje neupotrebljiva za normalno pričvršćivanje šine; ona se dakle odbacuje (nije za upotrebu).

Da bi se ova podloga popravila po ovom pronalasku, upotrebljuje se za to kalup 7 (sl. 2), koji ima izvestan broj grbina 8 u vidu rebara, čija je visina nešto veća od šupljine proizvedene trošenjem.

Između grbina 8 ostavljena su udubljenja 9, koja su namenjena kao što će se docnije videti, da se ispod podloge obrazuju rebra 9a, koja daju podlozi dovoljnu otpornost, da bi docnije izdržala udare proizvedene pri polasku voza. Visine grbine 8 udubljenja 9 smanjuju se na isti način kao

i visina šupljina 6 (sl. 5), t. j. gde je poabanoš najveća i grbina je najveća.

Kalup 7 nosi još i kružna uzvišenja 10 i 11, namenjena da sabiju metal oko rupa 3 za pritrđivanje zavrtaanja i oko otvora 4 za zaglavak za pritrđivanje.

Da bi se popravila podloga izvan upotrebe (sl. 1), ona se zagreje u ma kakvoj peći, zatim, kad je dovoljno zagrejana, ona se stavlja na matricu 12 prese.

Kalup 7 se zatim spušta, metal prema grbinama 8, 10, 11 biva potisnut vertikalno i bočno radi ispunjenja šupljine 6 i ponovnog obrazovanja rupa 3, 4, kao što je predstavljeno na sl. 6.

Po izlasku iz prese, popravljena podloga nema više šupljine na svojoj gornjoj površini, pošto su one ispunjene metalom iz donjeg dela, koji pokazuje šupljina 13 u kojoj su ostavljena rebra 9a, koja odgovora-

ju udubljenjima 9 kalupa, imajući ipak oslonce 14, dovoljne za pričvršćivanje podloge za prag (sl. 7).

Izlazi po sebi, da visina i oblik grbina mogu biti različiti, kao i njihov položaj, a da se pri tome ne izade iz okvira pronalaska.

### Patentni zahtev:

Postupak za popravku kukastih podloga za pritrđivanje šina na pragove, naznačen time, što se upotrebljuje kalup (7) sa grbinama (8) u vidu rebara sa dovoljnom visinom za potiskivanje metala vertikalno, da bi se ispunile šupljine (6) proizvedene abanjem od strane šinine nožice, i sa kružnim rebrima (10) namenjenim sabijanju metala oko rupa (3) za pritrđivanje podloge i rupa (4) za smeštaj zaglavaka (4a) i zavrtnjeva za pričvršćivanje.

Postupak za popravku kukastih podloga za pritrđivanje šina na pragove. Prijava od 2. decembra 1929. Važi od 1. augusta 1930.

Postupak za popravku kukastih podloga za pritrđivanje šina na pragove. Prijava od 2. decembra 1929. Važi od 1. augusta 1930.

Fig. 1.

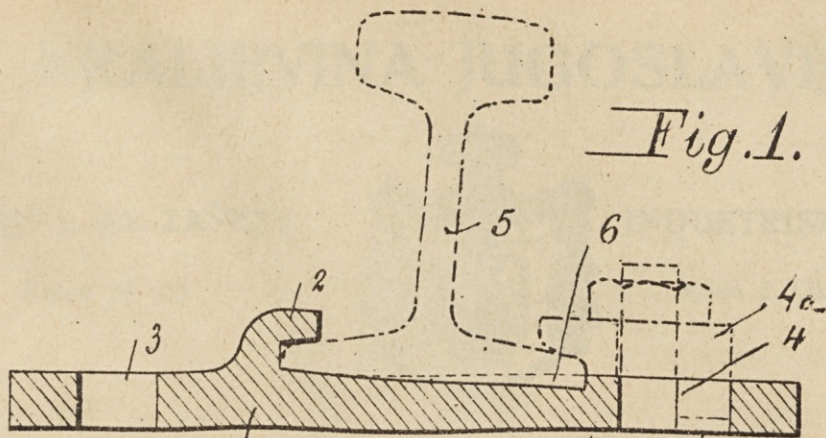


Fig. 4°



Fig. 2.

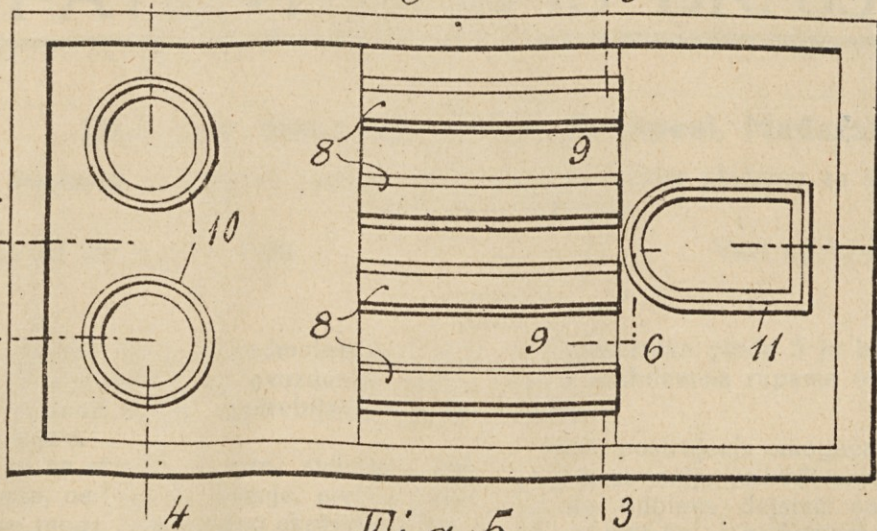


Fig. 3

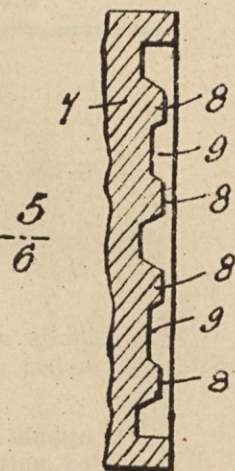


Fig. 5

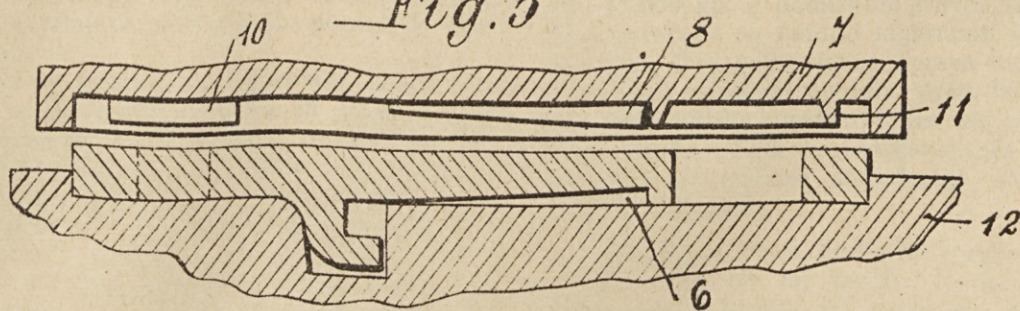


Fig. 6

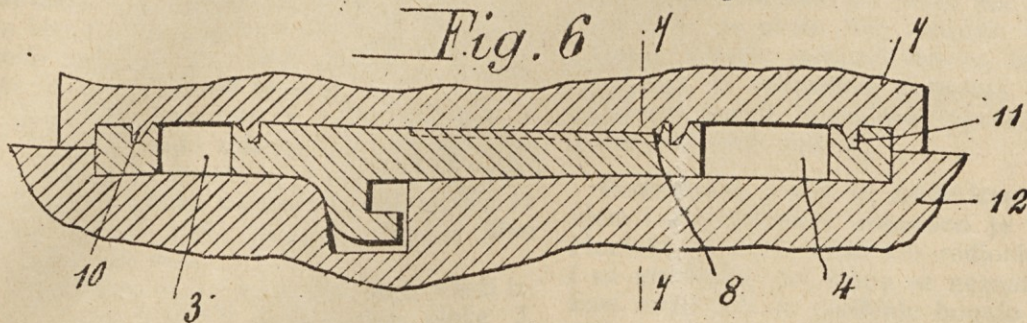


Fig. 7

