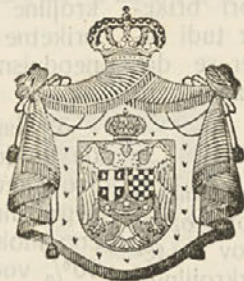


UPRAVA ZA ZAŠTITU

Razred 80 (4)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Jula 1926.

PATENTNI SPIS ŠT. 3706

Maschinenbau- Akt. Ges. vorm. Breitfeld, Daněk & Co., Schlan i Jurij Plochmann, inženjer, Teplitz-Schönau, Čehoslovačka.

Način izdelovanja v vodi nerazpadljivih in trdih briketov iz različnih gorljivih snovi.

Prijava z dne 22. junija 1924.

Velja od 1. julija 1925.

Prvenstvena pravica z dne 13. februarja 1924. (Čehoslovačka).

Ako oglje ali druga gorljiva snov že od narave ne vsebuje zadostne množine bitumna, da se napravi po primerni sušitvi in stiskanju zadosti trde in v vodi nerazpadljive brikete, se primeša različna vezilna sredstva, da se napravi snov, sposobno za briketiranje. Najbolj znane od teh so katranovi produkti in od teh posebno trda smola, katero se vporabi kot prašek mrzla, v tekoči obliki pa vroča. V zadnjem slučaju se ista primeša v razpršeni obliki v briketno snov. V obeh slučajih je uporaba tega vezilnega sredstva primeroma oblika, ker je enakomerna razdelitev istega praktično nemogoča. Velika poraba vezilnega sredstva je pa pri gospodarskem izdelovanju briketov dvomljiva, čestokrat ovira uporabo dotičnih gorljivih snovi.

Novi misli iznajdbe so za podlago poizkusni uspehi, ki dokazujejo da se izhaja z malo množino vezilnih sredstev samo tedaj, ako se iste vpeljejo v parni ali plinovi obliki v briketno snov. Temperaturna razlika med njo in paro povzročuje usedlino na cellem površju posameznega trdega delca, pri čemur zadostuje samo rosnata omočitev da se napravijo pri primerno visokem stisku, trdi in v vodi nerazpadljivi briketi.

Pri tem se mora briketna snov, pred združitvijo z razkrojilnim plinom ali paro osušiti pod srednjo zračno mokroto od 16—17%, da se ista z njenimi kondenzati znati takorekoč uspešno impregnira. Briketna snov ne bi imela povoda navzeti se drugih snovi, posebno

mastnih snovi, če bi bila nasičena z zračno mokroto, vsled česar se tukaj hoče doseči v vodi nerazpadljivi briket.

Briketni snovi se mora tedaj pred vplivom razkrojilne pare ali plina odvzeti mogoča vsebujoča voda na približno 10%, da se doseže nameravani uspeh sledečega razkrojevanja. Ta uspeh se iz tega tolmači da se, kakor znano vodnato ali malovodno oglje, nasiti s časom iz zraka z vodo do zračnega sitišča. Nastane toraj nekaka vpojna zmožnost, katera preneha z zračnim sitiščem.

Uspeh obstoji v tem, da se sredstvo celega postopanja v briketni snovi razdeli izredno enakomerno. Take pare ali plini se v predležečem postopanju izdelujejo iz katrana ali katranovih produktov kakor n. pr. trda smola ali dr. z destilacijo do koksa se pa tudi lahko izdelujejo kot razkrojilni plini iz briketne snovi same, iz drugega oglja ali ogljenih snovi, kakor les bituminozen skril, sirovo olje, ostanki nafte in dr.

Da se poškoduje izdelovanje briketne snovi in nje lastnosti, je namišljeno tukaj izdelovanje razkrojilne pare oz. plina in njih učinek na briketno snov, v popolnoma ločenih aparatih, vsled česar je mogoča uporaba postopanja v obstoječih napravah za briketiranje, brez principijelnih izprememb.

Da se zviša vezilna zmožnost briketne snovi se k od razkrojilnih plinov omočenem oglju (gorljivi snovi) v drobno razdeljenem stanju lahko primeša en del takega oglja (gorljive

snovi) kateri z razkrojilnim plinom še ni prišel v dotiko;

To postopanje se lahko porabi pri briketiranju drobnega oglja, koksa kakor tudi žaganja ali sličnih gorljivih snovi, kjer se dosedaj ni moglo doseči v vodi nerazpadljivih briketov.

Patentne zahteve:

1. Način za izdelovanja v vodi nerazpadljivih in trdih briketov iz gorljivih snovi, označen s tem, da pride briketna snov v tesno zvezo z razkrojilno paro ali razkrojilnim plinom iz poogljenih snovi, kakor oglje, les, surovo olje, ostanki nafte, bituminasti skril in dr. ali z razkrojilno paro iz nje distiliranih produktov, kakor olje, katran, posebno smola i dr. kjer lahka usedlina pare — na površju delcev briketne snovi — pri sledečem primerno močnem stiskanju, pride do najzdatnejše veljave.

2. Način po zahtevu 1, označen s tem, da se izdelovanje razkrojilnega plina ali razkrojilne pare in njih vplivanje na delce briketne snovi proizvaja v lastnem aparatu neodvisno od običajnega sušenja briketne snovi.

3. Način po zahtevi 1 in 2 označen s tem, da se doseže dobro vpojnost briketne snovi tedaj, ako se pred vplivanjem razkrojilnega plina pare, ista osuši pod normalno zračno mokroto, praktično na pr. na približno 10% vodne vsebine.

4. Način izdelovanja v vodi nerazpadljivih in trdih briketov iz gorljivih snovi po zahtevi 1 in 2, označen s tem, da se pozneje pred briketiranjem v drobno razpršeni obliki pri-meša en del od razkrojilnih plinov neomočenih gorljivih snovi, k od destilacijske pare omočeni briketni snovi.

Priloga z dne 22. junija 1924.
 Pridržana pravica z dne 18. februarja 1924. (Čehoslovaska.)
 Velja od 1. julija 1925.
 Način izdelovanja v vodi nerazpadljivih in trdih briketov iz razkrojilnih gorljivih snovi.

Alto oglje ali druga gorljiva snov se ob nastave ne vsebuje zadostne množine bitumna, da se napravi po primerni sušitvi in stiskanju zadošči tedi in v vodi nerazpadljive briquete, se primena različna vezilna sredstva, da se napravi snov, sposobna za briketiranje. Najbolj znane od teh so katanovi produkti in od teh posebno trda smola, katero se vporabi kot preselek maza, v tekoči obliki pa vroča. V zadnjem slučaju se ista prireja v razpršeni obliki v briketno snov. V obeh slučajih je vporaba tega vezilnega sredstva primerna obliki, ker je jedrnatostna razdelitev istega sredstva nemogoča. Velika poraba vezilnega sredstva je pa pri gospodarskem izdelovanju briketov izumljena, čestokrat ovira vporabo dobrih gorljivih snovi.
 Novi misli imajoče so za podlago postopanje, ki dokazuje, da se iznaja z malo množico vezilnih sredstev samo to, kar, ako se iste vpletajo v parni ali plinovni obliki v briketno snov. Temperatura različna med njo in paro povzroča usedlino na celicah površju posameznega tedeja delca, pri čemur zadostuje samo tosnita omočitev da se napravi pri primerno visokem stisku.
 Pri tem se mora briketna snov, pred zbratvijo z razkrojilnim plinom ali paro osušiti pod srednjo zračno mokroto od 10—15%, da se ista z omejenimi kondenzati zadrži kakor briketna snov ne bi kot uspešno impregnira. Briketna snov ne bi imela povoda navzeli se drugih snovi, posebno