

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 80 (4)

IZDAN 1 MARTA 1937

## PATENTNI SPIS BR. 13007

Heye Ole, veletržac, Kopenhagen, Danska.

Omotni i građevni materijal.

Prijava od 1 marta 1936.

Važi od 1 septembra 1936.

Traženo pravo prvenstva od 11 marta 1935 (Švedska).

Poznato je više zamotnih materijala ili zamotnih tvari kao i građevnog materijala od papira ili ljepenke, koji se sastoji iz slijepljenih traka papira sa međuslojem od konaca, na pr. od kovine ili pamuka, **jute** ili druge tekstilne tvari. Često se treba samo takva tekstilna tvar sa na jednoj strani prilijepljenom trakom od papira. Ova traka od papira odnosno ove trake od papira mogu onda uz to biti raznim tvarima impregnirane ili obradivane na površini. Poznato je nadalje, da se ovakovi zamotni materijali izrađuju sa umetnutim više ili manje široko mrežastim tkivom od papira pomicanjem dviju namotanih traka od papira u naročitom stroju, u kojem se na unutaranim stranama papira nanaša prikladna količina ljepiva prije nego što se u istom stroju između traka od papira provuče tkivo.

Ovi poznati zamotni materijali imaju ali razne nedostatke. Bitni je nedostatak, da usljed razlike između koeficijenta rastezanja umetnutog tekstilnog tkiva i papira, sa tekstilnim tkivom armirani zamotni materijal ne može da iskoristi armiranjem stečenu povećanu čvrstoću prije nego što se je papir rastegao. Drugi je nedostatak u tom, što je sljepljivanje sa tekstilnim tkivom nepotpuno, jer se ne može učiniti, da trake papira sasvim gusto obuhvaćaju pojedine niti tkiva, tako da se sljepljivanje obih traka skupa zbiva samo sa tkivom, koje leži između njih i gdje je širina oka dosta velika — u sredini svakog oka ili eventualno u većem ili manjem dijelu prostora unutar oka.

Protivno od ovih poznatih omotnih

materijala izrađuje se prema nazočnom pronalasku armirani omotni i građevni materijal tim, što se najprije metalno ili tekstilno tkivo sa finim ili velikim oknima, na pr. juteno tkivo sa recimo 1—8 oka po centimetru ili sa još većima, do potrebe u više smjerova rastegne tako, da tkivo ne sadrži više elastičnosti nego što je ima u papirnoj masi, odnosno papirnim masama, koje se imaju kasnije nanijeti na tkivo. Kod upotrebe tekstilnog tkiva može se na ovo do potrebe prethodno postupati sa prikladnim tvarima, na pr. vodom, ljepivom ili sl. Onda se upuštava u oka papirna masa do jednake debljine kao što je debljina konaca, čime se ujedno umanjuje tendencija vlakanaca papirne mase, da se poslažu paralelno sa smjerom stroja, pa dobiva veća čvrstoća u poprečnom smjeru. U isto vrijeme — sa ili iza gore navedenog ispunjavanja oka nanaša se sloj papirne mase na obje strane ispunjenog metalnog ili tekstilnog tkiva, pri čem se ovo do potrebe za vremena nanašanja ove papirne mase drži napeto.

Tim se načinom postizava, da površine postanu potpuno ravne i glatke, jer se ne može, kao kod već poznatih omotnih materijala, na vanjskim stranama papirnih traka vidjeti umetnuto tkivo. Može se ali iza ispunjenja tkivinih oka providiti samo jedna strana sa slojem od papirne mase. Nadalje je kod nazočnog pronalaska moguće, da se kao masa za ispunjavanje oka i za vanjski sloj upotrijebe razne vrste papirne mase, već prema zahtjevima, koji se stavljaju na gotov proizvod. Osim toga se može masa prije ili poslije nanašanja



bojadisati, impregnirati ili drugim načinom podvrći specijalnoj obradbi.

Pronalazak se može nadalje izvesti tako, da se umetne više slojeva tkiva, od kojih se svaki posebno prije slaganja ispuni, pri čem se naravno može između pojedinih slojeva za armiranje umetnuti sloj papirne mase.

Izradba se može izvoditi u kontinuiranom pogonu, pri čem se pojedine radnje u pogonu mogu izvoditi ili istovremeno ili uzastopce. Najprije se metalno ili tekstilno tkivo rastegne, pa onda ono teče primjerenom brzinom sa odmotnog na namotni valjak, pri čem se mora održati željeno rastezanje. Dok traje vlačenje tkiva nameće se papirna masa, koja treba da ispuni oka, te istovremeno ili kasnije — eventualno iza prethodnog više ili manje provedenog sušenja — papirna masa, koja ima da pokriva vanjsku plohu tkiva, a iza toga se ovako dobiveni materijal suši primjerice na valjcima ili tako, da se provlači kroz ložni ormar. Prije ili poslije sušenja mogu se na glatkim površinama utiskivati uzorci, žigovi, tekst ili sl. i osim toga se može jedna površina ili obje površine impregnirati ili bojadisati sa obzirom na svrhu prikladnim tvarima.

Namjesto papirne mase za ispunjavanje oka mogu se uzimati i druge tvari, na pr. bitumen ili druge svrsishodne tvari.

Gore se opisanom načinom dobiva proizvod, sa dobrom upotrebljivosti, jer pronalazak omogućuje, da se svojstva me-

talnog ili tekstilnog tkiva u pogledu njegove velike čvrstoće kombiniraju sa svojstvima papira u pogledu njegove gustoće, a da se ipak zadržava prikladnost rečenih tvari za daljnju preradbu.

#### Patentni zahtjevi:

1) Omotni i građevni materijal, koji se sastoji od tkiva iz prikladnog materijala sa prikladnom širinom oka i od papirne mase ili sl, naznačen tim, što se tkivo, eventualno iza prethodnog obrađivanja s takovim tvarima, koje sasvim ili skoro sprječavaju promjenu tkiva za slijedećeg postupka, rastegne u svim smjerovima i pod pritiskom ispuni papirnom masom, bitumenom ili sl. i da se istovremno sa ili iza napomenutog rastezanja i ispunjavanja nanese preparirana ili nepreparirana papirna masa na jednu ili na obje strane tkiva, koje se sve radnje te sušenje izvadjaju eventualno u jednom postupku.

2) Omotni i građevni materijal prema zahtjevu 1, naznačen tim, što se tekstilno tkivo prije nanašanja papirne mase itd. navlaži ili da se na njega prethodno postupa s takovim tvarima, koje pogoduju njegovom spajanju sa papirnom masom itd. na pr. tutkalom ili sl.

3) Omotni i građevni materijal prema zahtjevu 1 i 2, naznačen tim, da se gotovi proizvodi impregniraju, bojadišu, provide uzorcima ili tekstom.