

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 79 (1)

IZDAN 15. FEBRUARA 1925.

PATENTNI SPIS BROJ 2550.

Fa. Händel & Reibisch, Dresden.

Postupak za proizvodnju ovalnih ili plosnatih cigaretnih tuljaka sa ustnikom šupljim odn. od kartona s natiskom.

Prijava od 30. septembra 1921.

Važi od 1. decembra 1923.

Predmetom je pronalaska postupak za proizvodnju ovalnih, odnosno plosnatih cigaretnih tuljaka s ustnikom od kartona odn. šupljim s natiskom. Postupak se sastoji u tom, da se cigaretni tuljak, providjen s ustnikom od kartona, kod izlaza tuljkine žilice iz tuljka kod slijedećeg protuvaljanja i uploštenja tuljka vodi pomoću prikladnih sprava, tako da kod uplošćenja dolazi tisak na cigaretnom tuljku na široku, odnosno plosnu stranu tuljka.

Izrada plosnatih cigareta s ustnikom od kartona s natiskom zbiva se sada tako, da se cigaretni tuljak iza umetanja ustnika od kartona u tuljak uplošti, a da se cigaretni tuljak prije ne protuvalja, jer se inače kod protuvaljanja tuljaka cigaretni tuljak pomakne, pa mjesto s natiskom ne dolazi uvijek na plosnu stranu cigaretnog tuljka.

Usled toga ali, što se prije uplošnjenja cigaretni tuljak ne protuvalja, sjedi ustnik od kartona labavo u tuljku. Što se neugodno opaža kod punjenja cigarete. Nazočni postupak uklanja ove nedostatke i služi tomu, da se izradi plosnati cigaretni tuljak s natiskom, koji je protuvaljan i kod kojeg dolazi tisak na plosnatu stranu.

Shematično je prikazana mogućnost izradbe na nacrtu.

Fig. 1 pokazuje kod a cigaretni tuljak, pro

vidjen ustnikom od kartona, položen na podlogu 1, koji drži iz cigaretnog tuljka izlazeća tuljkina žica 3 i vodna sprava 2

Fig. 2 pokazuje cigaretni tuljak, providjen s ustnikom od kartona a protuvaljan po vodnoj spravi 2 na podlozi 1.

Fig. 3 pokazuje cigaretni tuljak a uplošnjen po vodnoj spravi 2.

Usljed toga, što vodna sprava primi tuljak dok tuljkina žica još nije sasvim iz nje izašla, podržaje se tuljak odn. mjesto s natiskom na njoj u svom položaju. Vodna se sprava već prema promjeru cigaretnog tuljka i već prema broju okretaja koje imade da izvede kod protuvaljanja namjesti tako, da po dovršenom protuvaljanju i kod uploštenja tuljka dolazi mjesto s natiskom na plosnatu stranu tuljka

PATENTNI ZAHTEJEV:

Postupak za proizvodnju ovalnih odn. plosnatih cigaretnih tuljaka s ustnikom šupljim odn. od kartona s natiskom, naznačen time, da se cigaretni tuljak, providjen s ustnikom od kartona kod izlaza tuljkine žice iz cigaretnog tuljka kod slijedećeg protuvaljanja i uploštenja tuljka vodi pomoću prikladnih sprava, tako da kod uploštenja dolazi tisak na cigaretnom tuljku na široku odn. plosnatu stranu.

Din. 10.



PATENTNI SPIS BROJ 2550

Fa. Händel & Reibisch, Dresden.

Postupak za proizvodnju ovalnih ili plosnatih cigaretnih tuljaka sa ustnikom šupljim odn. od kartona i natiskom.

Vešt od 1. decembra 1928

Priloga od 30. septembra 1927

U ovom detaljnom od kartona, položen uz pod-
logu 1 koji drži iz cigaretnog tuljaka izlazeći
tuljaka čija 2 i vodna spava 2
Fig. 2 pokazuje cigaretni tuljak, providan
a ustnikom od kartona i protovlačni po vod-
noj spavi 5 na dohot 1.
Fig. 3 pokazuje cigaretni tuljak a uplo-
ženi po vodnoj spavi 5
Udaljen toga, što vodna spava pravi tuljak
dok tuljaka kao još nije savin iz ove tra-
že, podlež se tuljak od ustnika i natiskom
na nj u ovom položaju. Vodna se spava
već prema protovlačnoj cigaretnoj tuljaci i vod-
na spava pravi ustnik, koji ima da izlazi
kod protovlačne ustnika, tako da po dov-
ršeno protovlačnja i kod oploženja tuljaka
dolazi mesto i natiskom sa plosnata strana
tuljaka

PATENTNI NADMET

Postupak za proizvodnju ovalnih odn. plo-
natih cigaretnih tuljaka i ustnikom šupljim
odn. od kartona i natiskom, nastavljen iz
odn. od kartona i natiskom, providan a ustnikom
od kartona kod izlaza tuljaka čija 2 i cigare-
tne tuljake kod šupljice protovlačnja i uplo-
ženja tuljaka vodi pomoću prikladan spava,
tako da kod oploženja dolazi tisk na ciga-
retnom tuljaku na stranicu odn. plosnata strana

Prostom je plosnata postupak za pro-
izvodnju ovalnih odn. plosnatih cigaretnih
tuljaka i ustnikom od kartona odn. šupljim
tuljaka. Postupak se sastoji iz toga, da se
cigaretni tuljak, providan a ustnikom od kar-
tona, kod izlaza tuljaka čija 2 i tuljaka kod
šupljice protovlačnja i uploženja tuljaka
vodi pomoću prikladan spava, tako da kod
oploženja dolazi tisk na cigaretnom tuljaku
na stranicu odn. plosnata strana tuljaka.
Istom plosnati cigaretni a ustnikom od
kartona i natiskom spava se voda tako, da se
cigaretni tuljak na ometanja ustnika od kar-
tona a tuljaka uploži, a da se cigaretni tuljak
prije ne protovlači, jer se inače kod protu-
vlačenja tuljaka cigaretni tuljak pomakne, pa
mesto i natiskom ne dolazi ustnik sa plosna-
tarnu cigaretnog tuljaka.

Udaljen toga, što se pri oploženju ci-
garetni tuljak ne protovlači, a da ustnik od
kartona izlazi u tuljaku što se neposredno op-
loži kod nastajanja cigarete. Način postupak
odn. od kartona i natiskom i stoji, toliko, da se
ustnik od kartona i natiskom, providan a ustnikom
od kartona kod izlaza tuljaka čija 2 i cigare-
tne tuljake kod šupljice protovlačnja i uplo-
ženja tuljaka vodi pomoću prikladan spava,
tako da kod oploženja dolazi tisk na ciga-
retnom tuljaku na stranicu odn. plosnata strana
tuljaka.

Fig. 1 pokazuje kod a cigaretni tuljak pro-



