

# KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Razred 36 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 15. Avgusta 1924

## PATENTNI SPIS ŠT. 2049

PAVEL VERDERBER, KLEPARSKI MOJSTER, SPODNJA PLOSKAVA, SLOVENIJA.

Vkladni del dimne odvodne cevi pri sobnih pečeh.

Prijava z dne 5. marca 1923.

Velja od 1. maja 1923.

Znano je, da se pri železnih sobnih pečeh večje izpuhtevanje toplote na ta način povpeši, da se pomnoži odvodne cevi za dimne pline, s koloni in cevni kosi. Ti deli se pa morajo pritrčiti na zid z žebli in se torej ne morejo vporabiti za pogrevanje jedil i. dr.

Ti nedostatki se odstranijo na podlagi predležeče iznajdbe na ta način, da se vložijo v obstoječo odvodno cev vkladni del, ki poveča gorkoto daječo površino in ob enem omogoči pogrevanje posod z jedili i. dr.

Vkladni del obstoji iz dveh ali več sporednih povprečnih pločevinatih votlih teles večjega premera od dimne odvodne cevi, ki so medsebojno zvezana z eno množino pločevinastih cevi manjšega premera od dimne odvodne cevi, ter opremljen zgoraj in spodaj z nasadkom za dimno odvodno cev.

Prvi način izdelovanja vkladnega dela obstoji v tem, da so premeri votlih teles, kakor tudi zveznih cevi, okrogli ter so zadnje centrično razpostavljenje okoli osi priklonih nasadkov v svrhu enostavnejše in cenejše naprave vkladnega dela.

Drugi način izdelovanja predmete iznajdbe obstoji v tem, da se razvrste zvezne cevi samo deloma v obsegu votlega telesa, ter ostane prostor, med zveznimi cevimi in votlimi telesi, prost, ter od zunaj pristopen, v svrhu postavljanja i pogrevanja posod z jedili i. dr. na pokrovu spodnjega votlega telesa.

V risbi je označen zadnji način izdelovanja, ter predstavlja:

Podoba 1 pritrčitev vkladnega dela pri dimni odvodni cevi male sobne peči;

podoba 2 podložno-sredni prerez v smeri  $x-y-z$  podobe 3 in podoba 3 pogled na vkladni del, od zgoraj.

Vkladni del se nasadi, kakor pokaže podoba 1, z nasadkom A neposredno na koleno Ru peči, se pa želi višjo pritrčitev se nasadi isti na podaljšano cev kolena. Nasadek A (pod. 2) je uvihan na spodnjo ploščo Bu, spodnjega pločevina, tega votlega telesa B. V pokrovni plošči Bo je okoli srednje osi  $u-v$ , ob robu koncentrično razdeljeno 6 zveznih cevi C1—C6 tako, da je votli prostor med temi zveznimi cevimi od zunaj (med C1—C6) pristopen, da se postavi na pokrovno ploščo Bo posode z jedili i. dr. (pod. 3).

Gornje pločevinato votlo telo D (pod. 2) ima uvihane v spodni plošči Du zvezne cevi C1 do C6 ter ima za lažje čiščenje nabranih saj odstranljiv pokrov Do, z nasadkom E za dimno odvodno cev Rz (pod. 1), ki pelje potom kolena Ro v dimnik.

Obe pločevinati votli telesi B in D imata 2 ali večkratni premer kakor nasadka A oz. E, medtem ko ima 6 zveznih cevi C1—C6 veliko manjši premer kakor dimna odvodna cev A oz. E.

Dimni plini pridejo skozi nasadek A v spodnje pločevinato votlo telo B, krožijo skozi 6 zveznih cevi C1—C6 k gornjemu pločevinatemu votlemu telesu D in odideje zopet skozi skupni nasadek E. Nasproti dosadanje navadne ravne zveze med A in E se vsled predložene iznajdbe znatno poveča površina segrelih pločevinatih cevi, ter se na ta način v isti meri prihrani kurivo.

# PATENTNE ZAHTEVE:

1. Vkladni del pri dimnih odvodnih ceveh za sobne peči i. dr., označen s tem, da obstoji dva ali več vspejnih povprečnih pločevinatih votlih teles večjega premera od dimne odvodne cevi, zvezana z množino pločevinatih cevi manjšega premera od dimne odvodne cevi, ter ima spodnje in gornje votlo telo, nasadke za dimno odvodno cev, v svrhu pridobitve intenzivnejše oddaje toplote v sobi z povečanjem površine dimne odvodne cevi, brez podaljšanja iste in vstavitve kolenov in drugih cevi (pod. 1).

2. Načini izdelave vkladnega dela po zahtevi 1, označen s tem, da so premeri votlih teles kakor tudi zveznih teles okrogli, ter zadnje centrično postavljene okoli osi nasadkov, v svrhu enostavnejše in cenejše izdelave vkladnega dela (pod. 3).

3. Način izdelave vkladnega dela po zahtevi 2, označen s tem, da so zvezne cevi razpostavljene samo deloma na obsegu votlega telesa in je prostor med votlima telesoma in zveznimi cevmi prost. ter od zunaj pristopen (pod. 2) v svrhu, postavljanja in pogrevanja posod z jedili in dr. na pokrovu Bo spodnjega votlega telesa (D).

# PATENTNI SPIS št. 2049

PAVEL VERDEBER, KLEPARSKI MOJSTER, SPODNJA PLOSKAVA, SLOVENIJA.

Vkladni del dimne odvodne cevi pri sobnih pečeh.

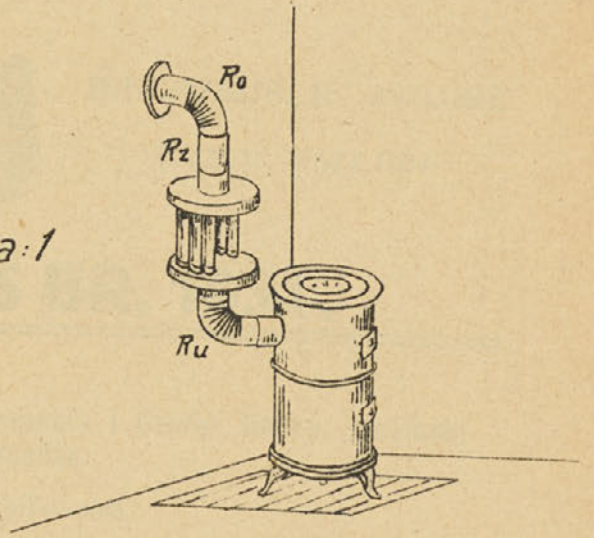
Večja od 1. maja 1923.

Prijava z dne 6. marca 1923.

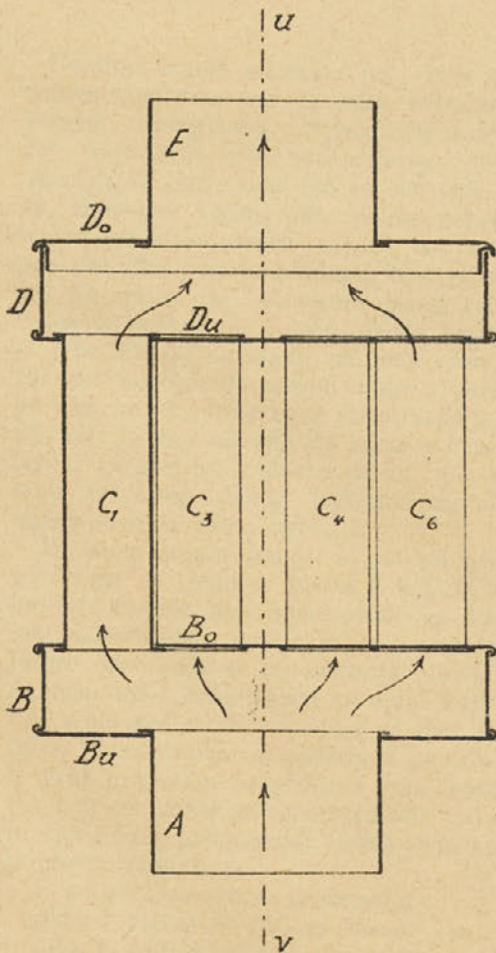
Vkladni del se nasadi, kakor pokaže podoba 1, z nasadkom A neposredno na kotelno rupe, se pa želi vsjo pritrditev se nasadi isti na podaljšano cev kolena. Nasadek A (pod. 2) je uvrščen na spodnjo ploščo B, spodnjega pločevinata telesa. V pokrovni plošči B je okoli srednje osi uvrščena koncentrično razdeljena zvezna cev C1-C2 tako, da je volti prostor med temi zveznimi cevmi od zunanji (med C1-C2) pristopen, da se postavi na pokrovno ploščo B, posode z jedili i. dr. (pod. 3). Gornje pločevinato votlo telo D (pod. 3) ima uvrščen v spodni plošči D zvezne cevi C1 do C2 ter ima za lažje čistitve nagnjenosti saj odstranljiv pokrov D2 z nasadkom E, ki je dimno odvodno cev R2 (pod. 1), ki teče potom kolena R0 v dimnik. Obe pločevinati votli telesi B in D imata 2 ali večkratni premer kakor nasadek A oz. E, medtem ko ima zvezni cevi C1-C2 veliko manjši premer kakor dimna odvodna cev A oz. E. Dimni plini pridajo skozi nasadek A v spodnje pločevinato votlo telo B, kjer se skozi zveznih cevi C1-C2 k gornjemu pločevinatemu votlemu telesu D in odidajo zopet skozi skupni nasadek E. Nasproti doobadanje navedene tavne zvezne med A in E se vsled položaja iznajdbe xratno poveča površina se gornjih pločevinatih cevi, ter se na ta način v isti meri približni kurivo.

Znano je, da se pri izdelavi sobnih pečeh večje izpuščevanje toplote na ta način povprečno, da se pomnoži odvodne cevi za dimne pline, s kolena in cevmi. Ti deli se pa morajo pritrditi na zid z jedli in se torej ne morejo uporabiti za pogrevanje jedli i. dr. Ti nedostaki se odstranijo na podoben predloženi iznajdbe na ta način, da se volti v obstoječo odvodno cev vkladni del, ki poveča površino in ob enem omogoči pogrevanje posod z jedili i. dr. Vkladni del obsega iz dveh ali več zveznih pločevinatih pločevinatih votlih teles večjega premera od dimne odvodne cevi, ki so medsebojno zvezana z eno množino pločevinatih cevi manjšega premera od dimne odvodne cevi, ter opremljen xratno (pod. 3) z nasadkom za dimno odvodno cev. Prvi način izdelovanja vkladnega dela obsega v tem, da se premeri votlih teles, kakor tudi zveznih cevi, okrogli ter so zadnje centrično razpostavljene okoli osi pritrditvenih nasadkov v svrhu enostavnejše in cenejše naprave vkladnega dela. Drugi način izdelovanja predmete iznajdbe obsega v tem, da se razvije zvezne cevi samo deloma v obsegu votlega telesa, ter ostane prostor med zveznimi cevmi in votlim telesu prost, ter od zunanji pristopen, v svrhu postavljanja i. pogrevanja posod z jedili i. dr. na pokrovu spodnjega votlega telesa. V isti je označen zadnji način izdelovanja, ter predstavlja: Podoba 1 pritrditev vkladnega dela pri dimni odvodni cevi male sobne peči;

podoba:1



podoba:2



podoba:3

