

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 79 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1 januara 1933.

PATENTNI SPIS BR. 9409

„Universelle“ Cigarettenmaschinen-Fabrik J. C. Müller & Co., Dresden, Nemačka.

Mašina za sečenje duvana kod koje sanduk za noževe, koji je nošen zamajnim polugama, biva kretan gore i dole, pomoću krivajnog potiskujućeg mehanizma, pred otvorom kanala za duvan.

Prijava od 11 avgusta 1931.

Važi od 1 januara 1932.

Traženo pravo prvenstva od 18 avgusta 1930 (Nemačka).

Sanduk sa noževima na mašini za sečenje duvana, mora kao što je poznato, da se velikom snagom pritiskuje uz otvor kanala za duvan, kako nož ne bi skliznuo za vreme sečenja. Usled jakih pritisaka, koji vodilje treba da prime, vodilje se naravno vrlo brzo abaju. Pronalasku je cilj, da ovo abanje smanji na neizbežnu minimalnu meru. Pronalazak se sastoji u tome, što sanduk za noževe, pomoću sretstava za upravljanje, za vreme izvođenja kretanja sečenja, biva pritisnut na vodilje otvora kanala za duvan, a za vreme povratnog kretanja (praznog hoda) biva, odmaknut od vodilje. Tako biva, s jedne strane izbegnuto nepotrebno pritiskivanje za vreme povratnog kretanja i time prouzrokovano abanje i, s druge strane, u mesto do sada uobičajenog pomeranja duvana na mahove, biva omogućeno kontinualno pomeranje napred.

Po pronalasku sanduk sa noževima je obrtno smešten na svojoj oscilišućoj poluzi i upravljajuća sretstva dejstvuju neposredno na sanduk sa noževima. Pri tome sanduk sa noževima biva podesno kruto vezan sa krivajnom potiskujućom polugom.

Pro pronalasku biva predviđena kratka oscilišuća poluga, koja je obrtno smeštena pred otvorom kanala za duvan u visini njegove središnje linije, i pogon potiskujuće poluge se vrši sa dna radnog prostora, nezavisno od mašinskog postolja.

Za ovaj poslednji raspored se ovde ipak

ne traži za sebe zaštita, nego samo u vezi sa novim upravljanjem sanduka sa noževima.

Jedan primer izvođenja pronalaska je pretstavljen u nacrtu u izgledu sa strane (sl. 1) i u izgledu spreda (sl. 2). Mašinsko postolje 1 je snabdeveno sa dva kraka 2, na kojima su pritvrđena ležišta 3 za oscilišuće poluge 4, koje su kod 5 zgloбно vezane sa sandukom 6 za noževe. Sanduk za noževe je kruto vezan sa obe krivajne poluge 7. Ove bivaju pogonjene sa točkova 8 pomoću osovine 11, koja je kod 9 i 10 smeštena na podu radnog prostora, nezavisno od postolja mašine. Pošto svaka tačka krivajne poluge 7 mora da izvodi kretanje slično elipsi, isto važi i za sanduk 6 za noževe, koji je kruto vezan sa krivajnim polugama 7, a time i za sečivo noža. Izvođenje vodilja na kanalnom otvoru sada se može lako izvesti tako, da sečivo noža pri kretanju na niže (pri radnom kretanju) klizi pod jakim pritiskom duž kanalnog otvora, pri čemu se nož savija više ili manje. Pri kretanju prema gore (praznom kretanju) nož tada biva odmaknut od vodilja.

Uža naslaga iz duvana biva kontinualno kretana napred pomoću valjaka 12, 13 i 14 za pomeranje napred. Ovi valjci dobivaju svoj pogon sa krivajne osovine 11 posretstvom puža 15, točka 16, prenosnih točkova 17, 18, točkova 19, 20, 21 i puža 22.

Patentni zahtevi:

1. Mašina za sečenje duvana, kod koje sanduk sa noževima, koji je nošen oscilišućim polugama, biva pomoću mehanizma potiskujuće poluge kretan gore i dole pred otvorom kanala za duvan, naznačena time, što sanduk sa noževima biva, pomoću sretstva za upravljanje, za vreme izvođenja kretanja sečenja, pritiskan uz vodilje otvora kanala za duvan, a za vreme povratnog kretanja (praznog hoda) biva odmaknut od vodilja, i što sretstva za pomeranje napred duvana u kanalu rade kontinualno.

2. Mašina za sečenje duvana po zahtevu 1, naznačena time, što je sanduk (6) sa no-

ževima obrtno smešten na svojoj oscilišućoj polugi (4) i što upravljajuća sretstva (7) neposredno dejstvuju na sanduk sa noževima.

3. Mašina za sečenje duvana po zahtevu 1, naznačena time, što je sanduk (6) sa noževima, koji se može okretati na oscilišućoj polugi, kruto vezan sa potiskivajućom polugom (7).

4. Mašina za sečenje duvana po zahtevu 1, naznačena time, što je predviđena kratka oscilišuća poluga (4), koja je pred otvorom kanala za duvan obrtno smeštena u visini njegove središnje linije, i što se krivajni potiskujući pogon vrši sa poda radnog prostora nezavisno od mašinskog postolja.

