

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 36 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 15. DECEMBRA 1923.

PATENTNI SPIS BR. 1579.

Feodor F. Bogatirev i Djordje Vlasov, Beograd.

Pribor za pečenje jela.

Prijava od 15. decembra 1922,

Važi od 1. marta 1923.

Patent se sastoji od jedne pokretne cevi, za pečenje prema fig. 1—2, Osobina te cevi za pečenje sastoji se u tom, što ista može po volji i potrebi postaviti i direktnu vezu sa jednim štednjakom ili vatrom koja potiče od ma koje vrste goriva,

Za upotrebu postavi se cev za pečenje na otvor za kuvanje na štednjaku ili na ma kojem drugom izvoru vrućih gasova. Vrući gasovi ulaze u pecaru prema fig 1—2, kod otvora „f“ i prolaze, kako ucrtane strelice označuju kroz prostor „B“ i izlaze na otvor „g“. U gornjem delu cev za pečenje, pre izlaza vrućih gasova na otvor „g“ nalazi se pregrada „h“ fig. 1—2. koja tako deluje da se i gornji deo cevi za pečenje dobro ugrije. Po potrebi može na gornjem delu cevi za pečenje napraviti jedan otvor kao na primer u fig. 1—2. „f I.“ na tome se otvoru. koji je inače zatvoren sa jednim izoliranim zaklopcem, može postaviti sud za kuvanje ili grejanje, za vreme kad se u cevi za pečenje peče. Ova se cev

za pečenje može postaviti i upotrebljavati na našem ranije (fig. 3), patentu prijavljenom peći od 15. nov. ove god.

Cev za pečenje se može izraditi od ma koje vrste ili podesnog materijala. Cev za pečenje unaokolo zaštićena protivu gubitka toplote sa jednom izolacijom „C“ ma koje vrste. isto tako izolisan je i zaklopac „D“.

Jelo za pečenje peče se u prostoru „A“.

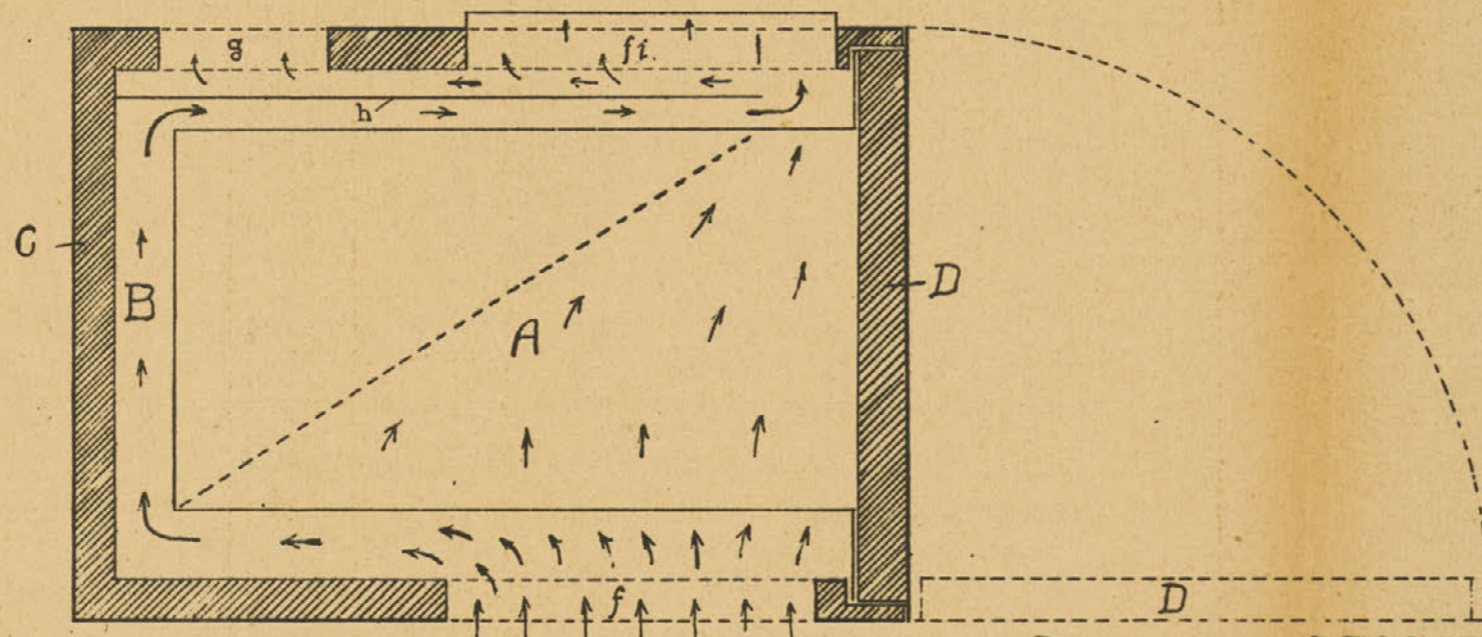
Patentni zahtevi:

1.) Pribor za pečenje jela naznačen tim što u njemu nema nikakve stabilne veze sa ma kakvim ognjištem, te mu se može cev za pečenje postaviti na svaki štednjak.

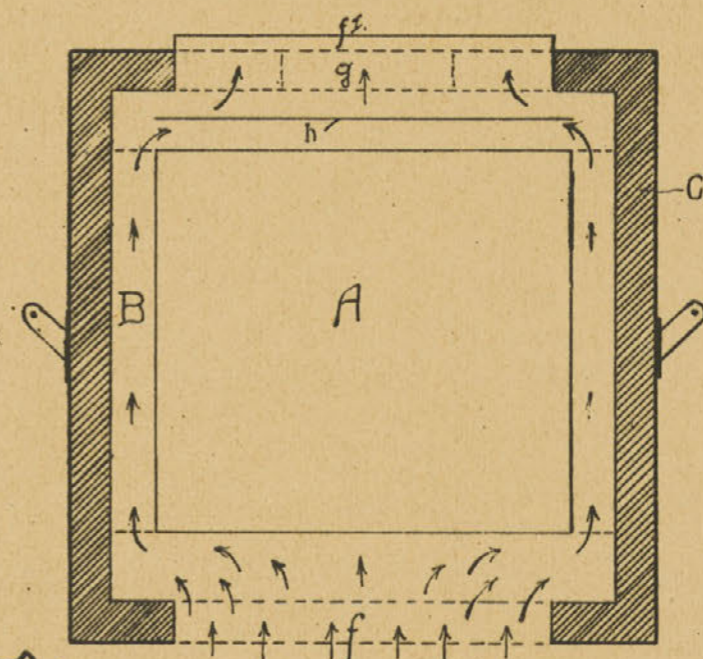
2.) Pribor za pečenje jela i po pat. zahtevu 1) naznačen tim što cev za pečenje ima jedan otvor za ulaz vrućih gasova i može istovremeno za vreme pečenja služiti po jednom drugom otvoru za kuvanje i grejanje, i što se u prvom otvoru nalaze izvesne pregrade.

Din. 3.—

фиг. 1.



фиг. 2.



фиг. 3.

