

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

RAZRED 21 (3)

IZDAN 1 JANUARA 1941

PATENTNI SPIS ŠT. 16401

Pogačar Viktor, Ljubljana, Jugoslavija.

Vezalna priprava za žice in vrvi električnih vodov na stoječe izolatorje.

Prijava z dne 28. oktobra 1939.

Velja od 1. marca 1940.

Pri običajnem, sedaj splošno uporabljanem načinu pritrditve žic ali vrvi električnega voda nizke ali visoke napetosti na stoječe izolatorje uporabljamo pomožno žico, običajno iz mehkega bakra, s katero privežemo žico električnega voda na vrat izolatorske glave. To delo je zelo zamudno in ima poleg tega ta nedostatek, da zveza ni zadosti trdna, ako se pri montaži ne ravna pravilno in vestno.

Po predlogu tega izuma se uporablja za pritrditev žic električnega voda na glavo stoječega izolatorja posebna vezalna priprava, ki omogoča prav trdno pritrditev žice na izolatorju in poleg tega zelo hitro montažo. Vezalna priprava je tako napravljena, da se pripravljajo že v delavnici posamezni njeni sestavni deli, tako da je možno izvesti montažo na električnem jamboru samem v najkrajšem času. Velika prednost predlagane vezalne priprave obstoja nadalje v njeni cenenosti pri množinski izdelavi.

Vezalna priprava po izumu sestoji iz locnja, ki je prilagoden debelini vratu izolatorjeve glave na onem mestu, kjer se naj pritrdi žica. Ta locenj oklepa vrat izolatorja s treh strani, pri čemer sta konca viličaste oblike z zunanjim vijaknim navojem vzporedna ali približno vzporedna. V precepe teh koncev se vloži žica ali vrv električnega voda, ki se naslanja tedaj na izolatorsko glavo z njene četrti strani. Pri tem je koristno, da je locenj napravljen iz žice manjšega premera, da pa sta njegova konca ojačena, na primer s pomočjo navijačenega komada, ki je opremljen z navedenim precepom. Nato se položi preko žice ob izolatorski glavi preko obeh kon-

cev locnja še spona, ki naj posreduje z ene strani razdelitev pritiska matic na žicoliki podložnih ploščic, z druge strani pa naj obenem drži že pred montažo in med montažo s posebnimi varnostnimi vložki opremljene matice. Čim sta matici navijačeni na oba konca locnja, se prepogneta konca vsakega varnostnega vložka, ki imata prednostno obliko traku, in je vsak vložek deloma pogreznjen v območju matice v precep ojačitve pripadajočega konca locnja, preko pripadajoče matice, ki jo s tem popolnoma fiksira v svoji legi. S tem zaguramo z vezalno pripravo po tem izumu trajno dobro in fiksno zvezo žice električnega voda z izolatorjem. Pripomniti je, da je koristno dimenzionirati locenj oziroma globino precepov na koncih locnja tako, da se žica ob vratu izolatorja nekoliko deformira tako, da ga deloma oklepa. Žica se deformira med montažo pod vplivom privijanja matic in je tedaj izolator mehanično nekoliko obremenjen. Po izvršeni montaži pa je deformacija dokončana in izolator ni več obremenjen mehanično, razen zaradi potega žice same. Prej navedena spona, ki služi obenem kot podložna ploščica za obe matice, skrbi sedaj tudi za to, da se locenj ne more razkrečiti.

V priloženem načrtu je prikazan izvedbeni primer vezalne priprave po izumu, in sicer kažejo sl. 1 do 3 vezalno pripravo v treh risih, sl. 4 matico, spono in varnostni vložek, in sicer vsak kos zase, sl. 5 iste kose predhodno združene, sl. 6 pa en konec locnja, z žico vloženo v precep, privito matico s prepognjenimi konci varnostnega vložka.

V slikah predstavlja 1 žico ali vrv elek-

tričnega voda, ki naj se pritrudi na stoječem izolatorju 2. Vezalna priprava sestoji iz ločnja 3, ki obstoja umestno iz močnejše bakrene žice, in oklepa izolatorjev vrat s treh strani. Vzporedna konca ločnja sta ojačena vsak z navijačnim komadom 4, ki ima v smeri žice precep 5 in sta opremljena z zunanjim vijlačnim navojem 6. Dolžina ločnja do precepov je taka, da se v precepa na koncu ločnja lahko vloži žica ali vrv električnega voda tako, da se ista prilega na vrat izolatorja oziroma se po privijanju matic 7 popolnoma pogrezne v precepa, pri čemer nekoliko oklepa vrat izolatorja. Navedeni matici 7 sta v danem izvedbenem primeru zaradi lažje montaže pritrjeni na spono 8, ki ima luknje za oba konca ločnja, pri čemer se držita matici 7 pred izvršeno montažo na tej sponi vsaka s pomočjo trakastega varnostnega vložka 9, ki oskrbi zavarovanje matice 7 tako, da se ista ne more izgubiti niti zavrteti. Varnostni vložek 9 se že pred montažo toliko prepogne okoli matice tako, da se ista drži mostične sponke 8, s čemer se montaža zelo olajša.

Sl. 4 kaže posamič spono 8, matico 7 ter varnostni vložek 9, medtem ko kaže naslednja sl. 5, kako so ti deli združeni po pripravljanju v delavnici. Vidimo, da je vsak trakasti varnostni vložek 9, ki je vložen v spono 8, tako previt na koncu nad matico 7, da jo drži gibljivo.

Na koncu montaže previjemo konca vsakega trakastega varnostnega vložka 9 popolnoma okoli pripadajoče matice 7 po sl. 6, tako da se ista ne more premakniti, s čemer dosežemo popolno sigurnost proti temu, da bi matica s časom popustila.

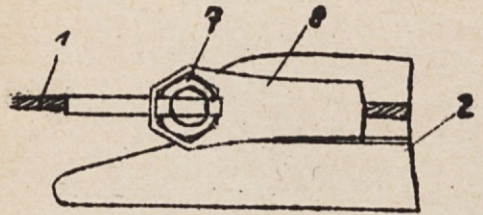
Razume se pa tudi, da lahko uporabljamo za zavarovanje matice tudi druga znana sredstva, na primer zatiče ali sl., pri čemer pa imamo nedostatek, da moramo na vrhu jambora delati z večjim številom ločenih sestavnih delov vezalne priprave.

Patentne zahteve:

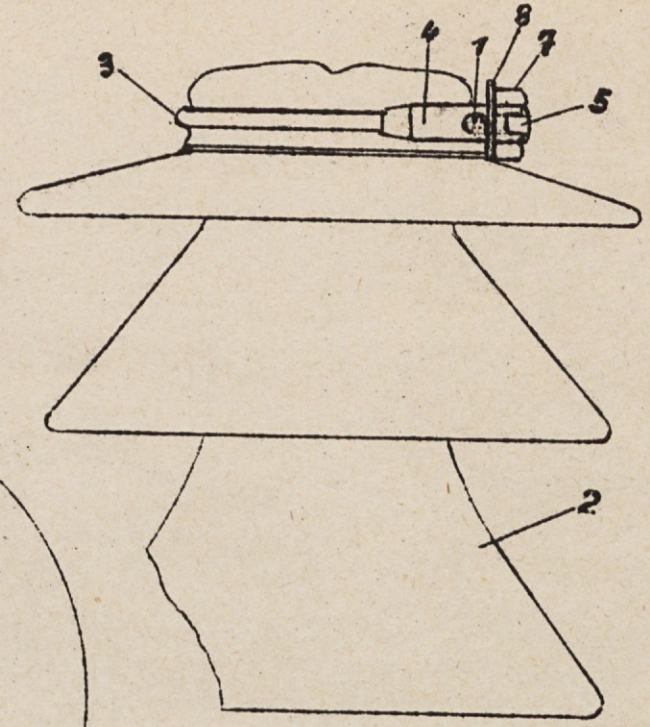
1. Vezalna priprava za žice ali vrvi električnih vodov na stoječe izolatorje, označena s tem, da sestoji iz ločnja (3), ki oklepa vrat glave izolatorja (2) s treh strani, pri čemer sta vzporedna ali približno vzporedna si in eventualno ojačena konca (4) ločnja opremljena vsak s precepom (5), v katera precepa se vloži žica (1), in zunanaj z vijlačnim navojem (6), na katera konca ločnja se privijeta preko skupne spono (8) zavarovani matici (7).

2. Vezalna priprava po zahtevi 1, označena s tem, da služi za zavarovanje matic (7) trakasti varnostni vložek (9), ki primerno zviti in pregiban združi pred začetkom montaže vsak pripadajočo matico s spono (8), ter se na koncu montaže prepogneta konca varnostnega vložka (9) preko stranic pripadajoče previte matice (7), pri čemer ostane tudi po izvršeni montaži del varnostnega vložka (9) pogreznjen v precep (5) ozačenega konca ločnja (3) v območju matice (7).

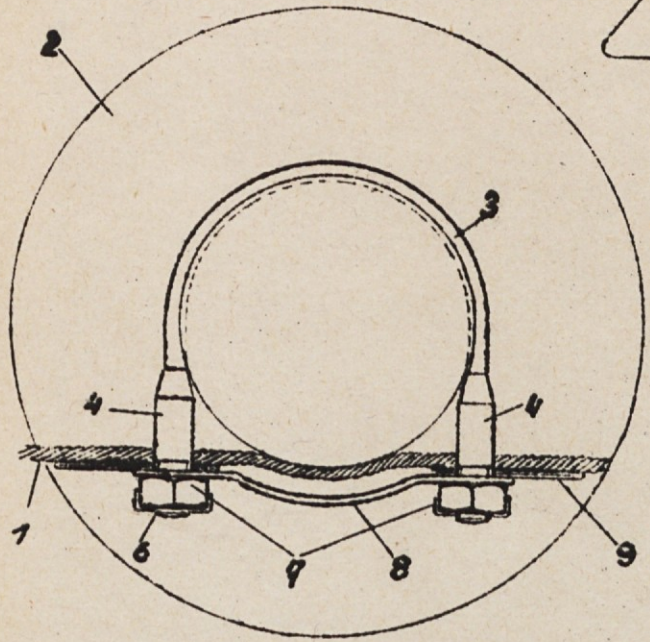
3. Vezalna priprava po zahtevah 1 in 2, označena s tem, da sta locenj (3) oziroma globina precepov (5) tako dimenzionirana, da se pri montaži žica električnega voda nekoliko deformira okoli vratu izolatorjeve glave.



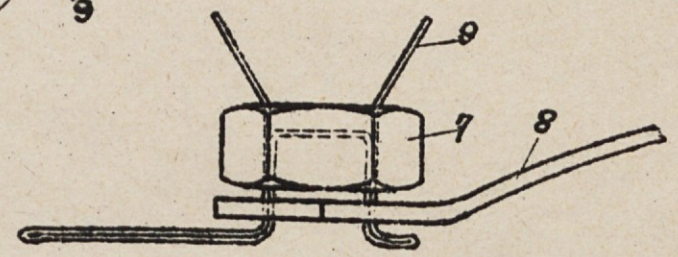
sl. 1



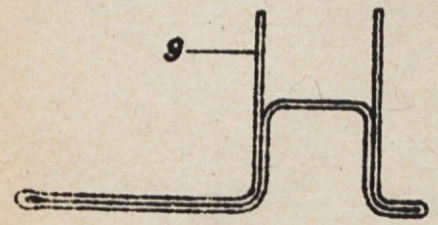
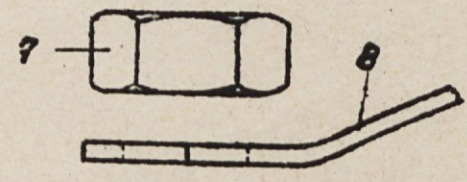
sl. 3



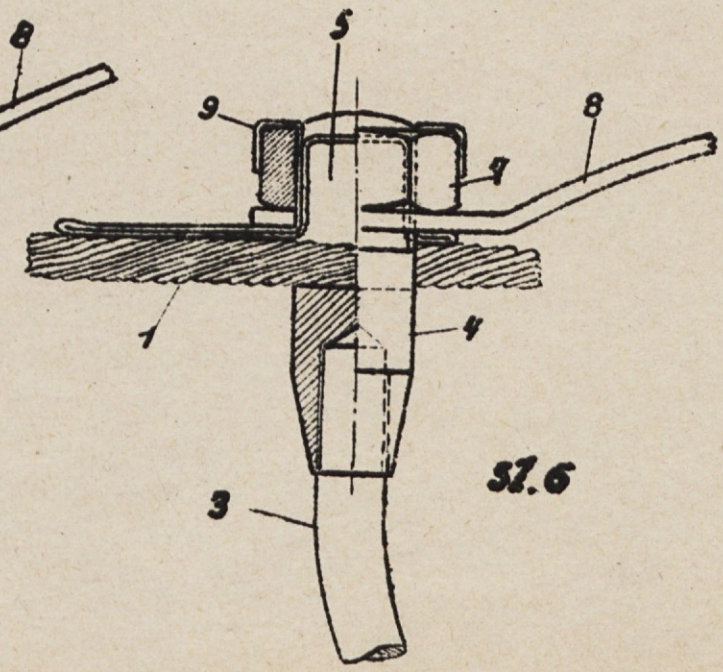
sl. 2



sl. 5



sl. 4



sl. 6

