

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 29 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 31. Decembra 1929.

PATENTNI SPIS BR. 6613

Adolf Ewald Gull, inženjer, London.

Aparat za izradu veštačke svile.

Prijava od 16. septembra 1928.

Važi od 1. maja 1929.

Traženo pravo prvenstva od 16. septembra 1927. (Engleska).

Ovaj se pronalazak odnosi na izradu veštačke svile, a naročito na postupak poznat pod imenom „suvo pređenje“.

Kod postupka suvog pređenja veštačka svila izrađuje se istiskivanjem žica ili konaca od acetatne ili koje druge celuloze kroz siskove u kameru, u kojoj vazдушna struja ili kakvog drugog podesnog gasa, zagrejana do povoljne temperature služi za sušenje žica i za odvođenje isparenog rastvarača.

Žice se obično istiskuju na dole, a struja vazduha ili gasa ide na gore. Ovaj raspored poznat je kao suprotno strujanje.

I ako ovaj raspored ima tu dobru stranu što žice, kad dođu u donji deo kamere, gde se predu, a u kom su delu dosta suve nailaze na najsuvlji deo gasne ili vazdušne struje, i zbog toga isparavanje ostalog rastvarača biva pod povoljnijim uslovima, ipak ovaj raspored ima tu manu, što struja teži da nosi žice na više i u slučaju kidanja žice, nastupa polpuno zamršivanje istih.

Ovaj pronalazak sastoji se u aparatu za izradu veštačke svile u kome se istisnute žice podvrgavaju dejstvu vazdušne struje za vreme dok te žice idu kroz kameru za sušenje kroz koju vazдушna struja ide u istom pravcu u kom se kreću i žice. Mogu se predvideti sredstva, pomoću kojih će brzina vazdušne struje, koja izlazi iz kamere za sušenje, biti veća od struje koja ulazi, i ovo povećanje brzine može biti postupno. Da bi se dobilo ovo povećanje brzine vazduš-

ne struje i žica, ove se mogu propuštati kroz koničnu ili koju drugu cev sa postupno opadajućim poprečnim preseccima.

Način izvođenja prenalaska pokazan je u priloženom nacrtu, koji predstavlja izgled u preseku kamere za istiskivanje i sušenje.

2 je glavna kamera za sušenje sa izolacionim omotom 2b. U sredini iste predvođena je cev 3, kroz koju žice prolazeći iz siska 4 idu na dole zajedno sa strujom vazduha ili gasa. Cev 5 ima koničan oblik, da bi se obezbedilo stalno ubrzavanje vazdušne ili gasne struje, koja kroz nju ide.

Cev ima uvećani otvoreni gornji kraj 3a za upust vazduha, koji dolazi kroz otvor 2a na više kroz napravu za grejanje 6 i prstenasti prostor između odeljenja 2 i cevi 3. Cev 3 tako isto ima radialna rebra 3b. Vazduh, koji ide kroz cev 3 izlazi iz aparata kroz otvor 2b i kruži dejstvom ventilatora ili kakvog drugog oruđa kroz uređaj za ponovno dobijanje rastvarača.

Na donjem kraju cevi 3 žice 5 idu ispod vodnog kalema 7 i kroz ispušt 2c ka nekoj podesnoj napravi za skupljanje.

Kod ovog aparata vazдушna struja, koja ide na dole u centralnu cev 3 teži da nosi žice sobom, a u slučaju prekinute žice ne nastupa zamršivanje, jer krajevi bivaju terani na dole i kroz otvor 2c ka aparatu, koji je raspoređen van odeljenja, gde se mogu lako skupiti i ponovno urediti.

Ubrzanje vazdušne ili gasne struje čini da se u donjem delu cevi 3 vazduh ili gas

kreće većom brzinom, i nagib strana cevi 3 može se načiniti tako, da isparavajuće dejstvo oslane konstantno duž cele cevi, i na taj način postići će se isto dejstvo kao i sa vazdušnom strujom, koja ide na gore. Na dnu centralne cevi 3 struja koja nosi veći broj žica 5 može se iskoristiti da tera žice kroz kakvu podesnu spravu obrtnog tipa, koja je udešena, da uvija žice tako, da na izlazu 2c žice izgledaju kao jedna upredena žica gotova za svaki drugi rad, kao što je namotavanje na kaleme ili što drugo, što zavisi od specialnog slučaja.

Patentni zahtevi:

1. Aparat za izradu veštačke svile u kome su islisnute žice podvrgnute dejstvu vazdušne struje dok ova prolazi kroz kameru za sušenje, naznačena time, što vazdušna struja ide u istom pravcu kroz kameru za sušenje, u kom se kreću žice.

2. Aparat po zahtevu 1, naznačen time, što je brzina vazdušne struje, koja izlazi iz kamere za sušenje, veća od brzine vazduha, koji ulazi.

3. Aparat po zahtevu 1, naznačen time, što se brzina vazdušne struje postepeno povećava za vreme prolaza iste kroz kameru za sušenje.

4. Aparat po zahtevu 1, naznačen time, što vazdušna struja i žice idu kroz cev postupno opadajućeg poprečnog preseka.

5. Aparat po zahtevu 4, naznačen time, što je cev konična.

6. Aparat po zahtevu 4, naznačen time, što vazduh ide duž spoljne cevi pre ulaza u njen gornji kraj.

7. Aparat po zahtevu 5, naznačen time, što je predviđen zatvarač na spoljnoj strani cevi za vazduh, koji ide na gore ka ulazu centralne cevi.

da se u donjem delu cevi 2 vazduh ili gas
librasije vazdušne ili gasne struje čini
tako skupiti i ponovno uređiti.
je razgledan van odeljenja, gde se mogu
ni na dno i kroz otvor 2c ka aparat, koji
nastupa zamisljivo, jer traženi divlja tera-
žice slobodno, a u slučaju prekinute žice ne
ide na dno u centralnu cev 2, teži da nosi
Kod ovog aparata vazdušna struja, koja
koj pobesni napravi za skupljanje.
vodnog kamena 7 i kroz otvore 2c ka ne-
ima donjem kraju cevi 2 žice 2 idu zajedno
za ponovno dobijanje rastvorca.
lajstara ili kakvog drugog čvrsta kroz uređaj
tako kroz otvor 2b i kroz deljivom ventila
Vazduh, koji ide kroz cev 2 izlazi iz apar-
2. Cev 2 tako isto ima radilicu rebrastu 2b.
slonasti prostor između odeljenja 2 i cevi
3a na više različitih tačaka za grupiranje i pr-
za gust vazduh, koji dolazi kroz otvor
Cev ima nekoliko otvora u gornjoj strani 2a
iše ili gasne struje, koja kroz nju ide.
bi se obezbedilo stalno uznavanje vazdu-
duha ili gasa. Cev 2 ima koničan oblik, da
za 4 idu na dno zajedno sa strujom vaz-
na je cev 2, kroz koju žice prolaze, iz ste-
cionim otvore 2b. U sredini iste predvođe-
2 je glavna kamera za sušenje sa kola-
u preseku kamere za isušivanje i sušenje.
u prihođenom načinu, koji predstavlja izgled
Način izvođenja privremene pokazan je
no opadajućim poprečnim presecima.

bi se dobilo ovo povećanje brzine vazduš-
povećanje brzine može biti postupno. Da
šnije, bilo veća od struje koja ulazi i ovo
vazdušna struja koja izlazi iz kamere za su-
visebi sredstva, pomoću kojih, će brzina
cu u kom se kreću i žice. Mogu se pred-
kroz koju vazdušna struja ide u istom prav-
vremu dok je žice idu kroz kameru za sušenje
žice podvrgavaju dejstvu vazdušne struje za
trudu veštačke svile u kome se islisnute
Ovaj pronalazak sastoji se u stvari za
tako nastupa potpuno zamisljivo, istih.
tudi da nosi žice na više i u slučaju kada
ipak ovaj raspored ima to manje, što struja
testiratač dnevno pod povoljnijim uslovima,
ne struje, i zbog toga isparavanje ostaloj
nalaze na najvišji deo gasne ili vazduš-
gde se pravi, a u kom se delu dosta zave-
3to žice, kad dođu u donji deo kamere,
I ako ovaj raspored ima to dobru stranu
pored ovoga je kao saopšten strujanje.
u vazduhu ili gasu ide na gore. Ovaj ras-
žice se obično isušuju na dno, a stru-
ivarača.



