

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 82 (1)

Izdan 1. Marta 1929.

PATENTNI SPIS BR. 5617

Josef Kotterba, Görlitz, Nemačka.

Postupak za sušenje materija sviju vrsta.

Prijava od 21. maja 1927.

Važi od 1. novembra 1927.

Predmet ovog pronalaska je postupak za sušenje materija sviju vrsta, naročito za keramičku robu. Postupak se, u glavnom, upotrebljava za osetljive materije za sušenje, jer daje sušenje bez pukotine.

Bitnost postupka sastoji se u tome, što se vazduh za sušenje odozdo uvodi u materiju, koju prelazi odozdo na gore. Vlagom zasićen vazduh ne izvlači se, kao do sada, gore već dole. Vlažan vazduh pada dakle kroz topli vazduh i preko donjeg kanala izlazi napolje. Ne nastaje nikakvo filtriranje upotrebljenog vazduha. Uvedeni vazduh, koji se na gore penje, susreće se dakle u komori za sušenje sa upotrebljenim vazduhom, koji je zasićen vlagom i odlazi na dole. Usled toga vazduh u komori za sušenje postaje ravnomeran i isključeno je rashlađivanje do tačke kada se javljaju kapljice. U takvoj atmosferi mora nastati ravnomerno sušenje produkata bez obrazovanja pukotina.

Na priloženom nacrtu predstavljeno je uređenje za izvođenje postupka, primera radi, u jednom obliku izvođenja u preseku.

U komori za sušenje *a* postavljeni su na poznati način kalupi za sušenje. Ispod komore za sušenje, zatvoreno sa sviju strana, predviđen je prostor, u kome se nalazi uređenje za dovod vazduha za sušenje i odvodni kanal za vazduh, koji sadrži vlagu. Uređenje se sastoji iz sokla *c*, koji se pruža preko cele dužine komore u prostor *b*, i koji na gornjem delu ima kanal *d* sa iz-

laznim otvorima *e* za vazduh za sušenje, koji se kao komprimujući vazduh uvodi u kanal *d* i izlazi kroz otvore *e*. Isti odozdo ulazi u komoru za sušenje i struji oko kalupa. Kada se vazduh zasio vlagom, ide na dole i dolazi u dodir sa toplim vazduhom, koji se penje. Kroz kanal *e* u donjem delu sokla i otvore *f* vrši se najzad odvod vlažnog vazduha napolje.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za sušenje materija sviju vrsta, naročito keramičkih proizvoda, naznačen time, što se penje topli vazduh, a na dole ide vlažni topli vazduh koji se ukrštavaju u prostoru za sušenje, pri čem vlažan vazduh od toplog vazduha dobija toliko toplote, da nikad ne može nastati suvišak vlage, i time taloženje u prostoru za sušenje.

2. Postupak za sušenje materijala sviju vrsta, naročito keramičkih proizvoda po zahtevu 1, naznačen time, što se topli vazduh, zasićen vlagom, dok se ne pojave kapljice, ne filtrira iz prostora za sušenje, već se komprimuje na dole ispod tla prostora za sušenje.

3. Postupak za sušenje materija sviju vrsta, naročito keramičkih proizvoda po zahtevu 1 do 2, naznačen time, što se topli vazduh odozdo uvodi u materiju za sušenje, dok vazduh zasićen vlagom pada

kroz topli vazduh i dole preko odvodnog kanala izlazi napolje.

4. Postrojenje za izvođenje postupka po zahtevu 1 do 3, naznačeno time, što je u komori ispod zatvorenog prostora za sušenje predviđen sokl, koji se pruža preko

cele dužine komore i koji u svom gornjem delu ima kanal za topli vazduh, doveden pod pritiskom, dok se odvodni kanal za vazduh, zasićen vlagom, nalazi u donjem delu sokla.



