

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

RAZRED 47 (8)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 1. OKTOBRA 1926.

PATENTNI SPIS ŠT. 3891.

Georg Schwager, Berlin.

Uredba za stiskanje batovih obročev pri nataknenju cilindrov, posebno pri eksplozijskih motorjih.

Prijava z dne 7. marca 1925.

Velja od 1. julija 1925

Nataknenje cilindrov na bate oziroma uvedba batov v cilindre povzroča znatne teškoče, ker se morajo batovi obroči pri tem polagoma stisniti. To so doslej še vedno opravljati z roko. Pnskusili so že tudi nadomestiti to ročno delo s plasno manšeto. Vendar se s tem tudi dosti ne doseže, ker je treba za vsaki bat imeti posebno manšeto.

Predmet izuma je tedaj uredba, ki omogoča mehanično, in sicer enostavno s pritiskanjem cilindra navzdol, da se batovi obroči polagoma stisnejo do obsega bata, tako da se polagoma urine z batovimi obroči v cilinder,

Uredba sestoji bistveno iz naponskega obroča, ki se položi okrog prvega batovega obroča, z vrsto na njem sedečih tlačnih palcev, ki se s pritiskanjem navzdol in nataknenjem cilindra nanje dovedejo do delovanja in pri tem stiskajo potagoma batove obroče.

Na pridodejani risbi je uredba primerično prikazana.

Uredba sestoji iz naponske žice *a* s poljubnim številom prižemnih palcev. Na enem koncu te naponske žice *a* je pritrjen eden od prižemnih palcev *b*. Drugi konec žice je narahlo potegnjen skozi odprtino palca in se s pomočjo vijaka *c* ali kake druge prižemne priprave lahko pritrji na tem koncu.

Torej se more naponsko žico vsakemu cbodu bata primerno vstaviti z razkinjenjem vijaka *c* in premaknenjem žice. Na tej naponski žici *a*, sl. 1, je nanizana cela vrsta prižemnih palcev *b*, ampak tako, da vise na-

rahllo na žici, torej morejo okoli žice kolebati oziroma nihati.

Palci sl. 3 imajo določeno svojevrstno obliko. Cilindri imajo, kakor znano, spodaj za uvedbo batov konično izskobljenje *d*. Temu koničnemu izskobljenju *d* primerno je narejena ploskev *e* vzvodnih palcev *b* konično potekujoča. Nasproti ležeča ploskev je cilindrična. Od cilindrične ploskve *f* poteka ista stran palca naprej navzdol konično, *g*. Konična ploskev *e* poteka naprej tako, da se more cilindrov rob tam natakiniti. Odtod poteka palec pri *h* ravno, pri *i* pa zopet nekoliko vpognjeno. Med ploskvama *e* in *f* je palec na strani prevrtan in skozi to prevrtino gre naponska žica *a* narahlo, tako da je ista vrtišče za vzvodne palce.

Pri uporabljanju uredbe se najprvo naponska žica *a* vstavi s pomočjo vijaka *c* primerno obsegu bata in položi okoli prvega batovega obroča. Sl. 2. Posamezni palci *b* se potem vsi uležejo s svojo cilindrično ploskvijo *a* ob batov obroč. Pri potiskanju cilindra nizzdol zdrsi isti na celi ploskvi *e* navzdol, potisne potem vzvodne palce po strani, ki zopet pritiskajo batov obroč v batov plašč, tako da tvori z batovim plaščem eno ploskev. Pri nadaljnem potiskanju cilindra navzdol se potem vtisne naslednji batov obroč. Ploskev *g* stisne najprvo batov obroč polagoma skupaj, dokler ne zadene vsaj ploskev *e* in ga popolnoma vtisne v batove ploskev. Ob istem času je seveda ploskev zapustila prvi batov obroč. Ta pa je vstopil v cilinder in skoči sedaj k cilindrovemu ostenju. To se ponavlja

dokler niso vskočili vsi batovi obroči. Ko se zgodi to, se čisto navadno razkine vijak, potegne naponski obroč iz palca, ki trdno stoji na enem koncu naponskega obroča, in vzame pripravo proč.

Na ta način se posreči na najenostavnejši način vstaviti bate in vzeti pripravo vkljub šatunu in majhni višini brez velikega truda zopet proč.

Predrugečenje te priprave obstoja v tem, da so prižemni palci b sl. 3 izobličeni kot podolgasti gladki členi sl. 4 rombične oblike in postave in je naponska žica a nadomeščena po verigi iz majhnih poteznih oprog Z sl. 4 in 6. Uredba dobi s tem boljše krepnost in se da lažje položiti okrog bata. Vzvodnih palcev sedaj ni treba več premakniti na žici in porazdeliti na obsegu bata. Ker je skupljanje žice z roko in prižemanje iste s pomočjo vijaka c precej težavno, je veriga opremljena z napenjačem ali naponsko bravo $n m$ sl. 4, s katero se vrši stiskanje batovih obročev lagodno in brez napora. Sl. 4 in 6 kažeta to naponsko pripravo.

Veriga postoji iz podolgastih členov k ali tlačnih palcev in poteznih oprog z . Tlačni palci imajo označeno karakteristično obliko, pri koji poteka spodnji del, vznožni del kl od ravne srednje ploskve navzad konično v obloku. Zgoraj na glavi je verižni člen k izobličen navznoter konično in more potemtakem prodreti v razširjeno nogo cilindra, tako da se more s cilindra doli potisniti. Na enem koncu verige je pritrjen napenjač ali naponska brava $n m$ sl. 4. Ta sestoji iz škarjasto medseboj zvezanih vzvodov $n m$, od kojih je zunanji ali zunanji vzvod m priravnana na verižnem členu. Notarnji vzvod n je opremljen s prijemačem, čegar kljuka se more zatakniti v vsaki verižni člen. Potem ko je veriga položena okrog bata in je prijemač napenjača obešen v najbližji verižni člen, se položi vzvode $n m$ drug v drugega in skupaj položita ob bat. S tem se potegne veriga krepko okrog bata in se proječi batovi obroči potisnejo v svoje drage.

Drugo predrugečenje te uredbe kažeta sl. 5 in 7. Pri tej novosti so verižni členi popolnoma iz žice vpognjeni. Imajo podolgasto rombično obliko in so istotako na oglavnem delu p_1 in vznožnem delu p_2 konično izobličeni, pri čemur poteka žica, ki tvori osrednji

del verižnega člena, od ravnega osrednjega dela navzad v obloku. Konci žice, ki tvori verižni člen, stoje na obeh straneh verižnega člena nazven proč in so vpognjeni v ploske ali okrogle ušice in kljuke q in r . Po teh ušicah se zvežejo verižni členi skupaj. Tako tvorjena veriga je opremljena z napenjačem ali naponsko bravo, ki je ali iz žice vpognjena ali odgovarja napenjaču sl. 4.

Patentne lastitve:

1 Uredba za stiskanje batovih obročev pri vstavljanju batov v cilinder, zlasti pri eksplozijskih motorjih, označen s tem, da je naponska žica (a), ki se more vstaviti primerno premeru bata, opremljena z na njej nihajočimi vzvodnimi palci (b), ki se potisnejo z naponsko žico pri nataknenju cilindra po tem proti batovim obročem in polagoma navzdol, tako da stisnejo obroče in oprostite te pri vstavljenju v cilinder.

2. Vzvodni palec za po lastitvi 1. označeno uredbo, označen s tem, da je ena stran (e) islega izobličena primerno koničnemu izskobljenju cilindrovega roba, dočim je nasproti ležeča stran (f) izobličena cilindrično kot drsna pleskev na batovem plašču, nakar se potem priključi ena od batove ploskve se oddaljujoča konična ploskev (g), in da ima vzvodni palec luknjo za prodajanje naponske žice.

3. Uredba po lastitvi 1, označena s tem, da so vzvodni palci (b) po poteznih oprogah (z) zvezani med seboj.

4. Vzvodni palci po lastitvi 2, označeni s tem, da so vzvodni palci izobličeni kot podolgasti gladki členi, kojih oglavni del (k_2) je navznoter in kojih vznožnih del (k_1) nazven konično izobličen, pri čemur poteka zadnji od osrednje ploskve naprej vpognjeno.

5. Uredba po lastitvi 1, označena s tem, da je na verigi pritrjen napenjač ali naponska brava ($n m$), ki sestoji iz škarjastih vzvodov (n in m) in kojih zunanji vzvod je priključen na verigi in kojih notranji vzvod (n) je opremljen s prijemačem, s kojim se lahko obesi v vsaki verižni člen.

6. Uredba po lastitvi 1, označena s tem, da so tlačni palci ili verižni členi popolnoma iz žice vpognjeno narejeni in s pomočjo ušic med seboj zvezani, ki so pripognjene na žičnih koncih.

Fig. 1

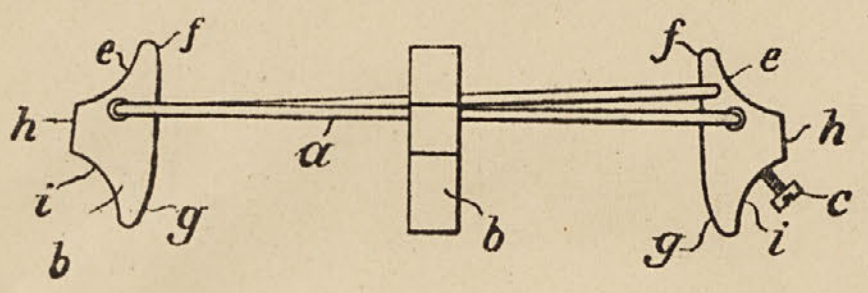


Fig. 2

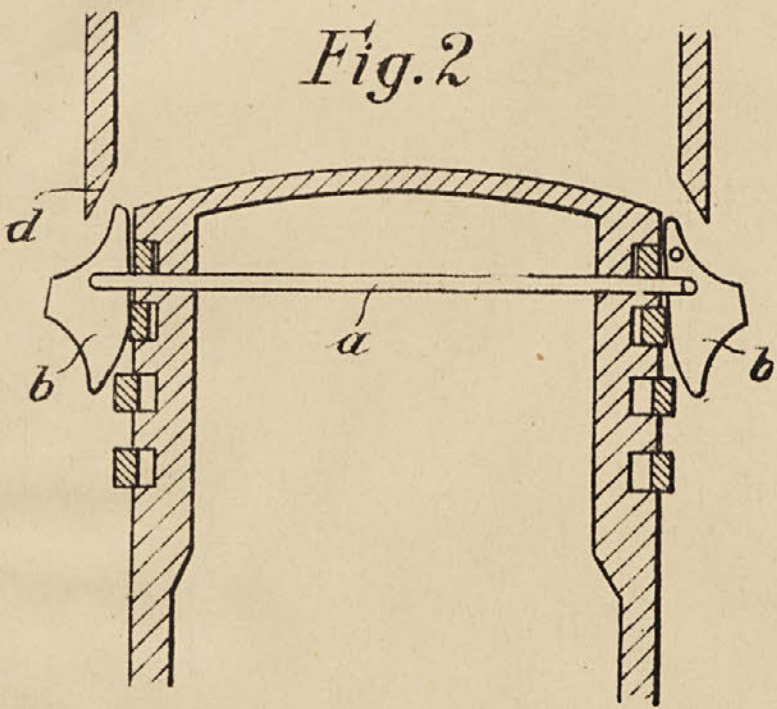


Fig. 3

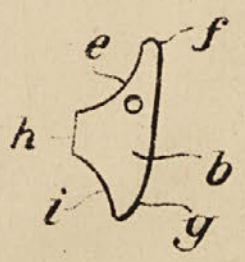


Fig. 4

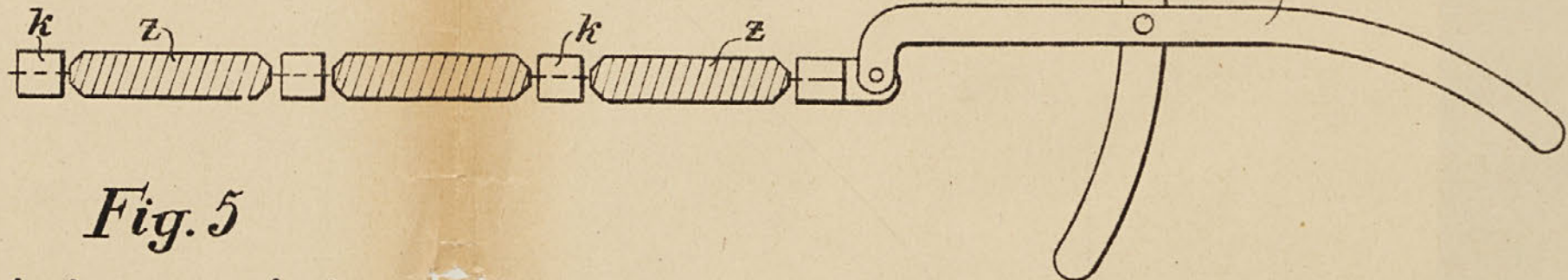
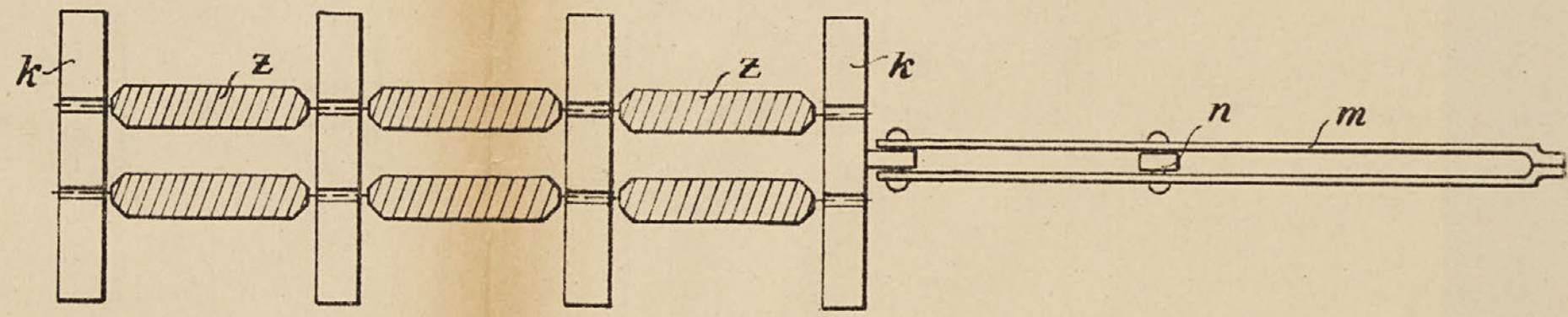


Fig. 5

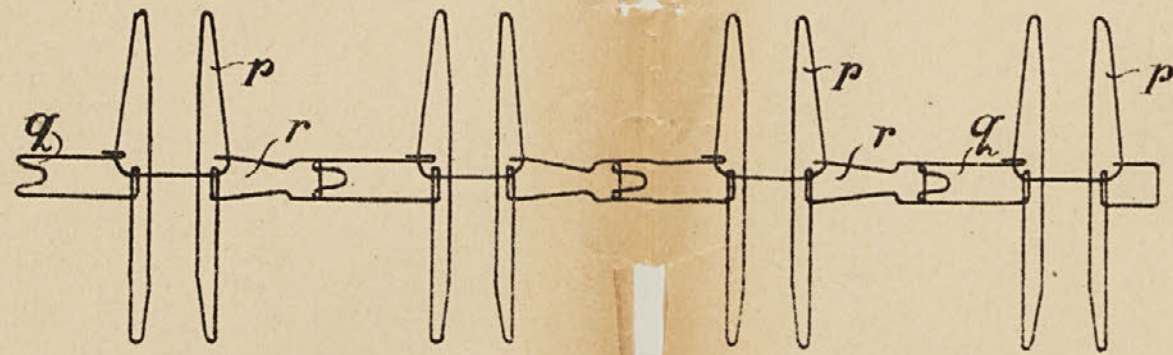


Fig. 6

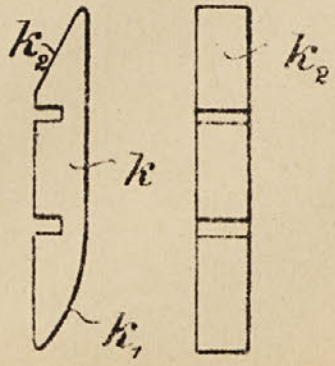


Fig. 7

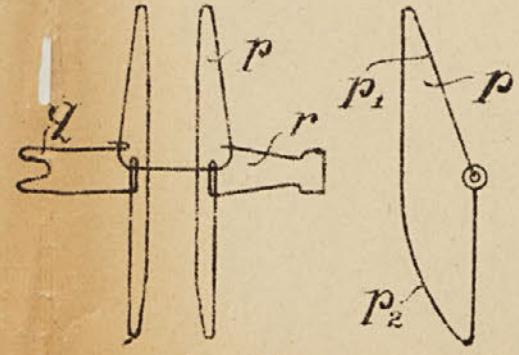


Fig. 1

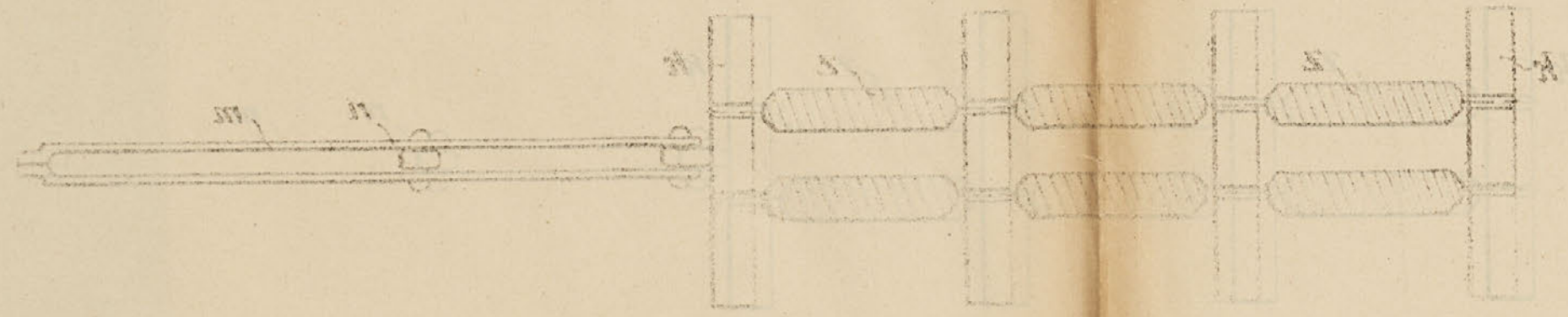


Fig. 2

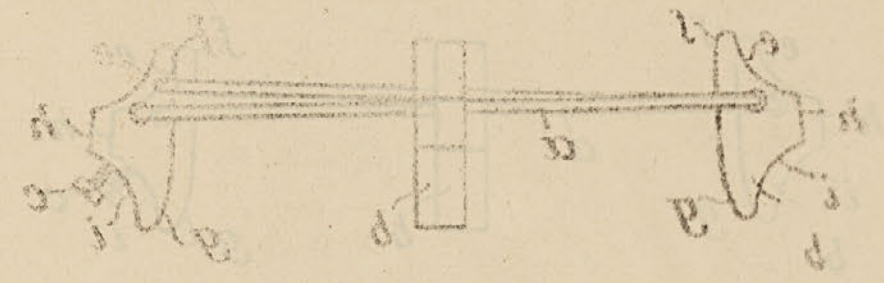


Fig. 3

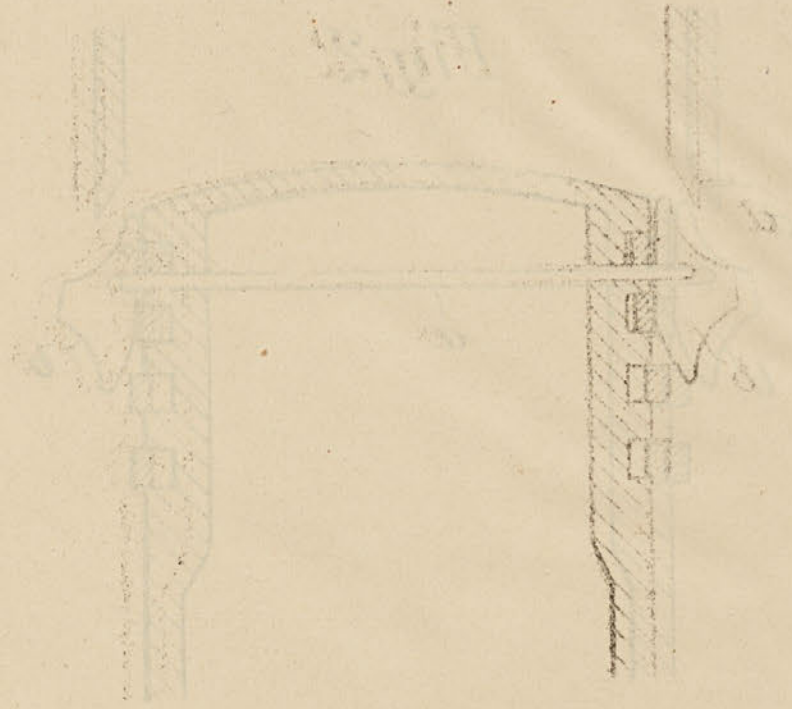


Fig. 4



Fig. 5

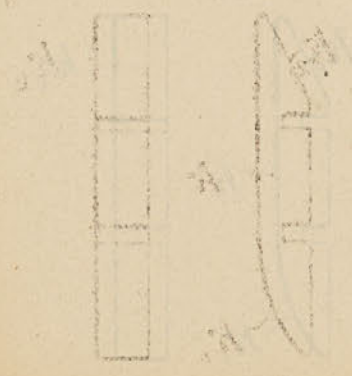


Fig. 6



Fig. 7

