

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 71 (3)

Izdan 1 Avgusta 1932.

PATENTNI SPIS BR. 9034

Laura Giovanni Battista, industrijalac, Saronno, Italija.

Mašina za izradu obuće.

Prijava od 3 januara 1931.

Važi od 1 oktobra 1931.

Traženo pravo prvenstva od 14 aprila 1930 (Italija).

Mašina o kojoj je reč u ovom pronalasku služi za izradu obuće sa đonovima od filca, veštačke kože, hromne kože ili vulkanizovanog kaučuka, obuće sa licem od raznih tkanina, vunenog ili mešanog filca, hromne kože i t. d. Pri izradi obuće prema lica vrši se uobičajenim načinom, isto kao sečenje đonova. Jedini naknadni radovi koji zahtevaju mašine sledeći su:

a) Za lica: jedna čelična žica u prečniku oko $\frac{3}{10}$ milimetra zavijena u alku ušivena je na cik-cak duž donjih ivica lica izuzev dva mesta od oko četiri centimetara u visini članka na nozi, i to na polovini rastojanja između palca i zadnjeg dela.

b) Za đonove: ma od čega đon bio mora na delu koji se spaja sa licem, da primi tanak sloj sirovog kaučuka izmeđunog sa smesom pogodnom za vulkaniziranje.

Docniji opis, zajedno sa priloženim nacrtom, koji je tu radi objašnjenja, objasniće pronalazak.

Slika 1 i 2 su izgledi sa strane, delimično u preseku mašine, u kojoj je uređaj, koji namešta đon predstavljen u otvorenom i zatvorenom položaju.

Slike 3 i 4 su izgledi spreda, delimično u preseku, u kojoj je uređaj koji namešta đon, predstavljen u otvorenom i zatvorenom položaju.

Slika 5 je detaljan izgled kalupa, na njoj se vidi šupljina ispunjena vazduhom ili tečnošću, u kojoj se nalazi čep od kaučuka.

Mašina se sastoji iz temeljne osnove A, koja je pričvršćena za pod (Sl. 1). Na osnovi su namešteni levo i desno dva kalupa B i C (Sl. 3 i 4). Ovi metalni kalupi zagrevaju se do željene temperature, da bi se kaučuk vulkanizirao, pomoću uvojaka, koji kod E izlaze i u kojima cirkuliše neka tečnost, (tečnost, gas ili para) zagrejana do potrebne temperature. Ova je cev nameštena u unutrašnjosti kalupa B i C i to tako da je njegova spoljna površina u neposrednom dodiru sa teiom kalupa.

Naprave, koje služe za nameštanje lica sledeće su:

a) ručica F, koja se okreće oko G, a koja se pomoću jednog ekscentra može približavati ili udaljavati od kalupa B ili C; deo I pomoću koga se lice može učvrstiti tačno u visini zadnjeg dela. Ovo se obično radi kada rukom zabijamo ekser u drven kalup.

b.) Šipka L, koja se kreće u rupi načinjenoj u kalupu B ili C i koja na gornjem kraju ima malu kukicu, vezana je svojim donjim krajem za jednu polugu sa pedalom M. Ovu polugu kreće radnik nogom pritiskujući na N i delujući, na suprot strani, spušta šipku L.

Kod P se nalazi uređaj sa loptom pomoću koga se otkači šipka L i spusti pedala N tako da ne može da se povrači; ovo se radi rukom pošto se otkači unutar njega.

To su naprave koje služe za nameštanje lica. Nameštanje đonova vrši se uređajem koji se pokreće oko V i sastoji se iz jed-

nog nosača koji ima oblik viljuške, koja nosi dva kalupa S i S'. Kalupi se mogu zabaciti u nazad u položaj pokazan na slici 2. Kalupi imaju na donjem kraju šupljinu T, u koju don lepo stane. Šupljina T sadrži jedan veliki čep od kaučuka, koji je iznutra izbušen, a napunjen je tečnošću ili vazduhom tako da je kalup S stegnut uz kalup B ili C. Pritisak je ravnomeran po celom donu. Ovaj čep ili jastuče (Sl. 5) naslanja se na gornji deo donu pošto je don udešen kao što je rečeno napred.

Rad mašine je sledeći:

Kalupi S i S' sa svojim nosačima R i R' zabace se kada su kalupi B i C slobodni. Sad se na kalupe B i C stavi lice i učvrsti pomoću F, G, H, I i zakači za kukicu na kraju šipke L, dva nesastavljena dela čelične žice.

Radnik pritisnuvši na pedalu N, spusti šipku L i na taj način, pomoću metalne žice, povuče donji kraj lica bliže sredini kalupa. Nameštanje lica se izvrši gotovo momentalno. Ostaje još samo da se umetne don u šupljinu kalupa S i da se preokrene na kalup B ili C da bi se oba dela namestila jedan na drugi (položaj koji je na slici predstavljen).

Sada se pusti u rad uređaj koji treba da pritisne kalup S a sa njim i don. Taj uređaj ima klip U, koji se kreće u cilindru velikog prečnika i jedan mnogo manji klip U' koji se kreće u cilindru U''

Klipnjača ova dva klipa vezana je sa polugom Z koja na gornjem delu ima poprečnu polugu X, čiji krajevi pritiskaju gornje strane kalupa S i S'.

U širok cilindar gde je klip U uvodi se tečnost. Klip U u svome kretanju povlači na dole polugu Z i poprečnu polugu X. Kako poluga X pritiska kalupe S i S' ona ih u isto vreme priteže više ili manje uz kalupe B i C prema tome koliki je pritisak u cilindru klipa U. Na taj način sirov kaučuk koji je na donu pritiska na ivice lica, koji je na kalupu B ili C i pod uticajem toplote i pritiska vulkanizuje se i tako va vreme od dva do pet minuta don je spojen sa licem.

Čim je prošlo određeno vreme da se izvrši dobro vulkaniziranje tog sirovog kaučuka, obustavi se pritisak na klip U, a tečnost pritiskom se istera u cilindar U''

pomoću male slavine, koje nema na crtežu. Poluga Z poći će na gore, a poprečna poluga X neće pritiskivati na zaklopce S i S'. Penjući se dalje poluga Z će se pomoću polužice Y zabaciti u nazad u položaj koji je predstavljen slikom 2.

Oba kalupa S i S' podižu se automatski. Da bi se to postiglo vežu sa kalupi S i S' žicom ili konopcem za poprečnu polugu X.

Pošto su se poklopci digli, don je ostao spojen sa licem, uspori se rad ručice F i oslobodi se šipka L obarajući nosač R, tako da se šipka L pod dejstvom opruge O popne do donu. Na taj način obuća nije više vezana uz kalup i lako se skine.

Patentni zahtevi:

1. Mašina za izradu obuće u opšte, na pr. od kože, kaučuka, tkanine, filca, porheta i t. d. sa donovima od vulkanizovanog kaučuka, pamuka, filca, hromne ili veštačke kože, koja ima dva nepokretna metalna kalupa, zagrevane pomoću tečnosti pod pritiskom, naznačena time, što ima mehanizam za nameštanje lica koji se sastoji iz jedne okretno ručice (F) koja može pomoću jednog ekscentra da se približava ili udaljava od kalupa (B ili C) pri čem je lice učvršćeno u visini zadnjeg dela i što ima šipku (L) koja se kreće u rupi načinjenoj u kalupu (B ili C) i nosi na svom gornjem kraju jednu kukicu a vezana je donjim krajem za jednu polugu sa pedalom (M) kojom rukuje radnik.

2. Mašina za izradu obuće prema zahtevu 1, naznačena time, što ima uređaj sa loptom, pomoću koga se može spustiti pedala (N) i sprečiti da se ne povraća.

3. Mašina za izradu obuće prema zahtevima 1 i 2, naznačena time, što ima uređaj pokretan oko (V) za nameštanje donu koji se sastoji iz jednog nosača u obliku viljuške, na kome se nalaze dva kalupa (S i S') koji se mogu zabaciti u nazad i koji imaju na donjem delu šupljinu (T) u koju može don tačno da stane; što ova šupljina sadrži jedan čep od kaučuka, izbušen iznutra, koji se naslanja na gornji deo donu i koji je ispunjen tečnošću ili zagrejanim vazduhom pod pritiskom.

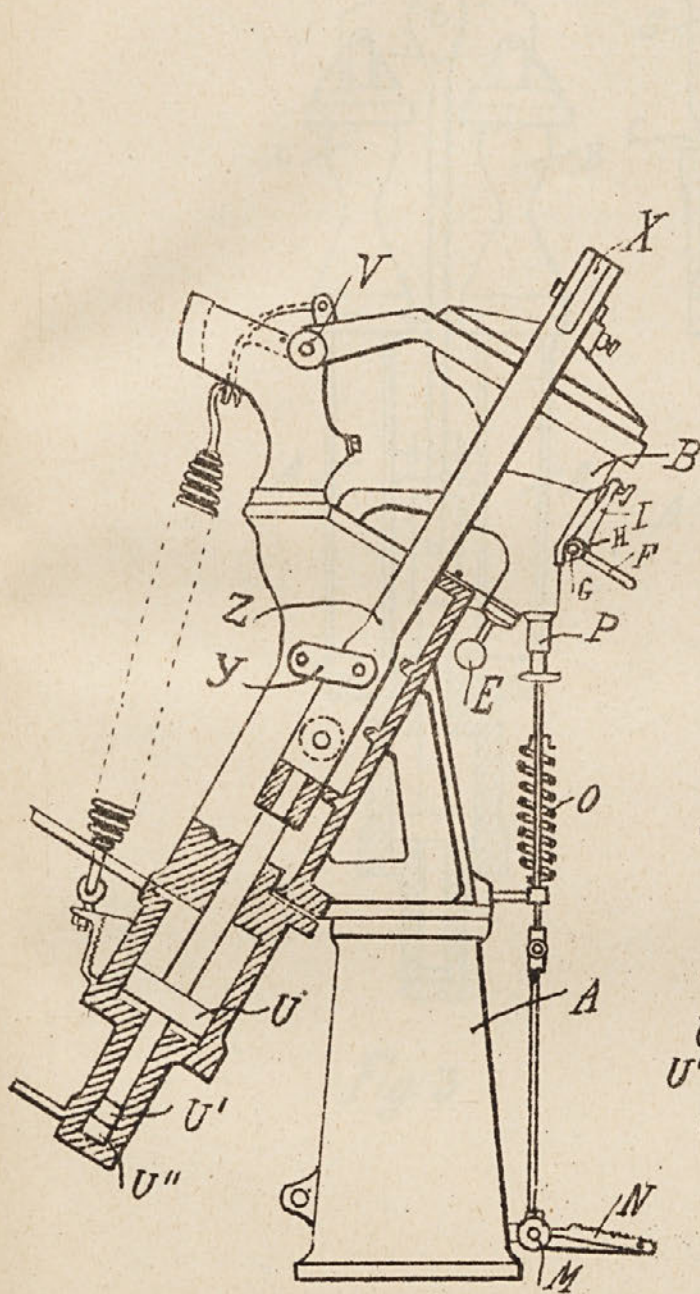


Fig. 1

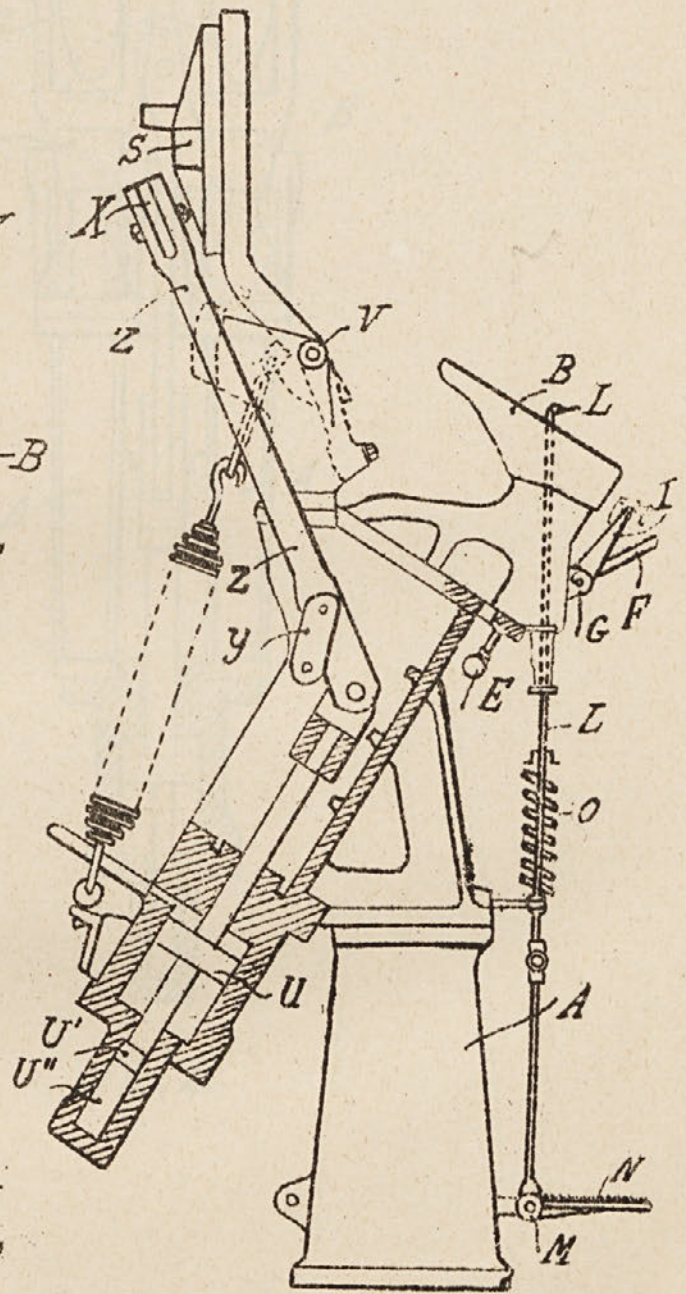


Fig. 2

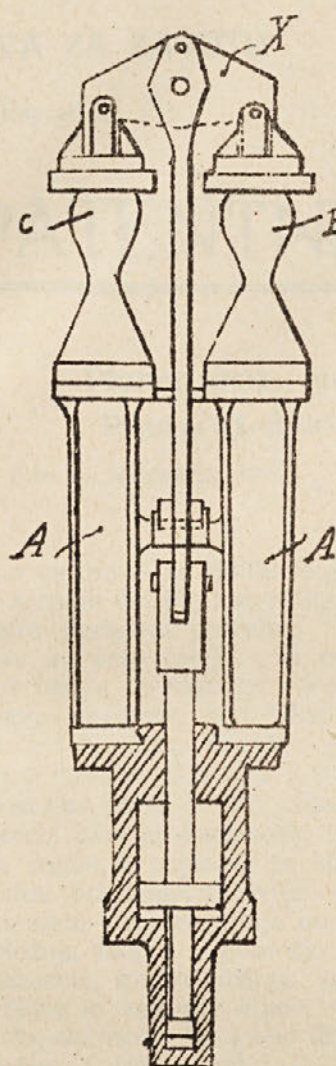


Fig. 3

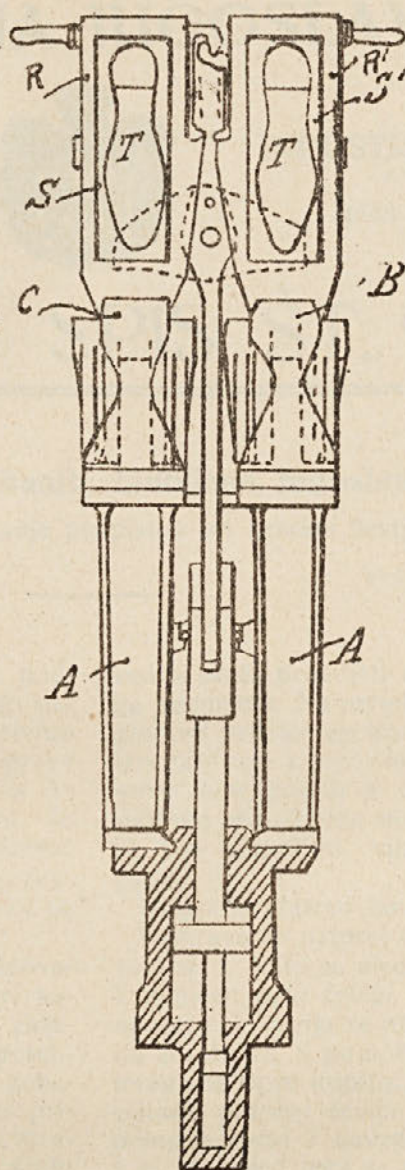


Fig. 4

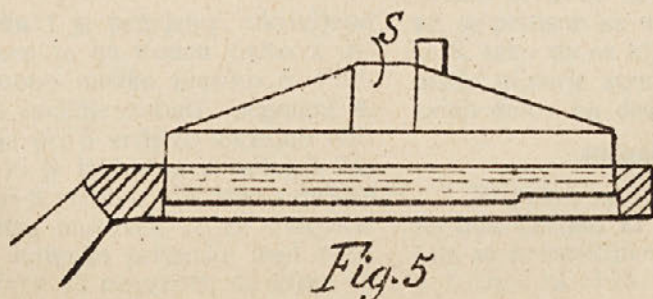


Fig. 5

