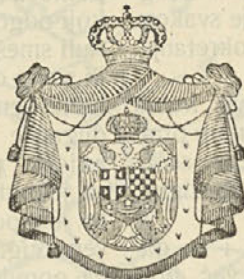


KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 79 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 15. Avgusta 1924

PATENTNI SPIS BR. 2057

RICHARD CREUZBURG, DRESDEN.

Postupak i sprava za izradu dugačkih konopastih cigareta.

Prijava od 2. maja 1922.

Važi od 1. jula 1923.

Pronalazak se odnosi na postupak i spravu za izradu dve ili tri cigarete iz jedne dugačke, usled čega se u velikoj meri povećava rad mašina za izradu cigareta, koji je do sada bio ograničen, tako da je izrada cigareta rentabilnija.

Predmet pronalaska može se upotrebiti na svakoj već postojećoj mašini za cigarete. Ali može se upotrebiti i u vezi sa jednom novom naročito za tu celj konstruisanom mašinom.

Sprava za izvođenje sada spomenutog postupka predstavljena je kao primer na priloženom crtežu.

Slika 1 pokazuje izgled sa strane.

Slika 2 pokazuje izgled sa strane iz jednog drugog pravca.

Slika 3 pokazuje šematično način dejstva.

Kao što se iz crteža vidi 1 je glavno vreteno, koje je postavljeno između delova 2 i 3 mašine; ovo vreteno 1 ima doboš 4, koji ima na svome obimu udubljenja 5; svako ovo udubljenje može da primi po jednu dugačku cigaretu; 6 su metalne vodice ili veze od odgovarajućeg materijala, koje drže cigarete dok se toboš okreće; 7 je sprava pomoću koje se cigarete smeštaju u odgovarajuća udubljenja toboša.

Sprava za dovodenja cigareta može biti proizvoljna, tako je i ova na priloženome crtežu predstvaljena samo šematično, koja pokazuje samo mesto, na kojima je smeštena ta sprava. 8 je izvijena šina, koja daje položaj cigareti u tobošu 4; 9 je okrugao nož, koji je tako udešen, da može cigarete koje leže u tobošu na određenom mestu preseći.

Naravno je, da možemo više ovakvih noževa postaviti u odgovarajućem razmaku.

tako da se dugačke cigarete mogu na više nego li na dve cigarete seći; 10 je bezkonačna pantljika za vodenje, koja kod 11 prima cigarete; 12 su same dugačke konopaste cigarete.

Glavno je, da se pogon toboša 4, noževa i bezkonačne pantljike za transporte vrši sa jednog te istog mesta.

Sprava deluje na sledeći način:

Dugačke cigarete koje su dva, tri ili više puta duže nego li jedna obična cigareta umeće se u toboš tako, da svaka dođe u jedno udubljenje 5 toboša, pri čimu se vodica 8 stara, da dugačke cigarete dođu u odgovarajući položaj pre no što bi stigle do noža 9. Dok se toboš okreće dolaze udubljenja toboša do sprave za dovodenje 7, tako da svako udubljenje prima po jednu dugačku cigaretu, da bi je dovelo do rotirajućeg noža 9.

Pošto su ove dugačke cigarete na dva ili tri dela prenešene, vode se do izlaza 11 gde ih preuzima pantljika za transportovanje 12, kao što se to vidi iz priloženog crteža i iz gornjeg opisa.

Pronalazak ne ograničava naravno svoj pronalazak samo na ovaj ovde predstavljen izveden primer, nego zahteva u opšte postupak izvođenja dugačkih cigareta i njihovo sečenje na definitivnu dužinu. Kod gore opisanog uređaja mogu konstruktivni delovi biti proizvoljno izvedeni; na primer za dovodenje cigarete do noža može se u mesto rotirajućeg toboša (revolvera) upotrebiti proizvoljna sprava za dovodenje, te je tako moguće cigarete dovesti do noža posredstvom ili bez posredstva proizvoljnih vodica.

Najzgodnije je, da sa dugačke cigarete po-

kreću prema nožu, ali može se i nož pokretati prema cigaretima, koje se nalaze u miru.

Ako više noževa upotrebimo, treba zbog vrlo čestog kvara omogućiti pomeranje svakog noža u pravcu cigareta i zasebno pokretanje svakog noža.

Na dalje, pri upotrebi više noževa treba omogućiti njihovo pomeranje u aksialnom pravcu, da bi mogli cigarete u razne dužine seći.

Način kako da se ovo pomeranje postigne je proizvoljan.

Jedna osobina ovog pronalaska je i to, da se ovaj postupak može kod svake već postojeće mašine za cigarete upotrebiti, a da se znatne promene ne bi morale izvesti. Ovo se postizava, ako se odnos prenošenja kod mašine sa jednim nožem ima prema brzini cigarete (ako je ova jednaka jedinici) i prema nožu kao jedan prema broju cigareta odsečenog dela dugačke cigarete, nožu pak sprave za sečenje daje se u momentu sečenja ubrzanje koje odgovara brzini dugačke cigareta. Dalje kod mašina sa više noževa postavljaju se noževi sprava za sečenje u njihovom aksialnom odstojanju odgovarajuće broju cigarete svakog odsečenog dela dugačke cigarete a odnos prenošenja između brzine dugačkih cigareta (ako je ova jednaka jedinici) i mašine ima se kao jedan prema broju noževa sprave za sečenje puta broj cigareta isečenog dela dugačke cigarete i da se noževima sprave za sečenje daje u momentu sečenja ubrzanje, koje odgovara brzini dugačke cigarete. Prevođenje, na gore opisan način od sečenog dela dugačke cigarete do druge sprava za sečenje gde će biti na definitivnu dužinu isečen, vrši se na proizvoljan način.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za izradu cigareta, naznačen time, da se izrađuju dugačke konopaste cigarete, čije dužine odgovaraju dužini više cigareta i koje se pomoću odgovarajućih sprava seku na definitivnu dužinu.

2. Sprava za izvođenje postupka po zahtevu pod 1, naznačena time, da na poznat način pomoću noža odsečen deo dugačke cigarete koji odgovara izvesnom broju cigareta, prima, radi smeštaja noža sa sečenje cigareta, sasma ili samo delimično isprekidan ili iz više delova sastavljen nosač, na primer revolver; ovaj deo dugačke cigarete, može se pomoću sprave aksialno pomerati u mirnom položaju viseći sa jednim ili proizvoljnim brojem noževa, koji se takođe mogu pomerati, i tako dobivene cigarete nose se neposredno od nosača na opredeljno mesto.

3. Postupak za izradu cigareta po zahtevu pod jedan, naznačen time, da se odnos prenošenja kod mašine sa jednim nožem ima prema brzini dugačke cigarete (ako je ova jednaka jedinici) i prema nožu kao jedan prema broju cigareta odsečenog dela dugačke cigarete, nožu pak sprave za sečenje daje se u momentu sečenja ubrzanje, koje odgovara brzini dugačke cigarete.

4. Sprava za izvođenje postupka po zahtevu pod 3, naznačena time, da se kod mašina sa više noževa postavljaju noževi sprave za sečenje u njihovom aksialnom odstojanju odgovarajući broju cigareta svakog isečenog dela dugačke cigarete, a odnos prenošenja između brzine dugačke cigarete (ako je ova jednaka jedinici) i mašine ima se kao jedan prema broju noževa sprave za sečenje puta broj cigareta odsečenog dela dugačke cigarete i da se noževima sprave za sečenje daje u momentu sečenja ubrzanje, koje odgovara brzini dugačke konopaste cigarete.

5. Sprava po zahtevima pod 1 i 2, naznačena time, da je nož ili noževi, koji su za trajanje sečenja aksialno nepokretni, tako smešteni, da se mogu pokretati prema dugačkim delovima cigarete, i da se svaki nož može zasebno staviti u pogon dok su, radi postignuća različitih dužina pri upotrebi više noževa ovi u aksialnom pravcu pomerljivi.

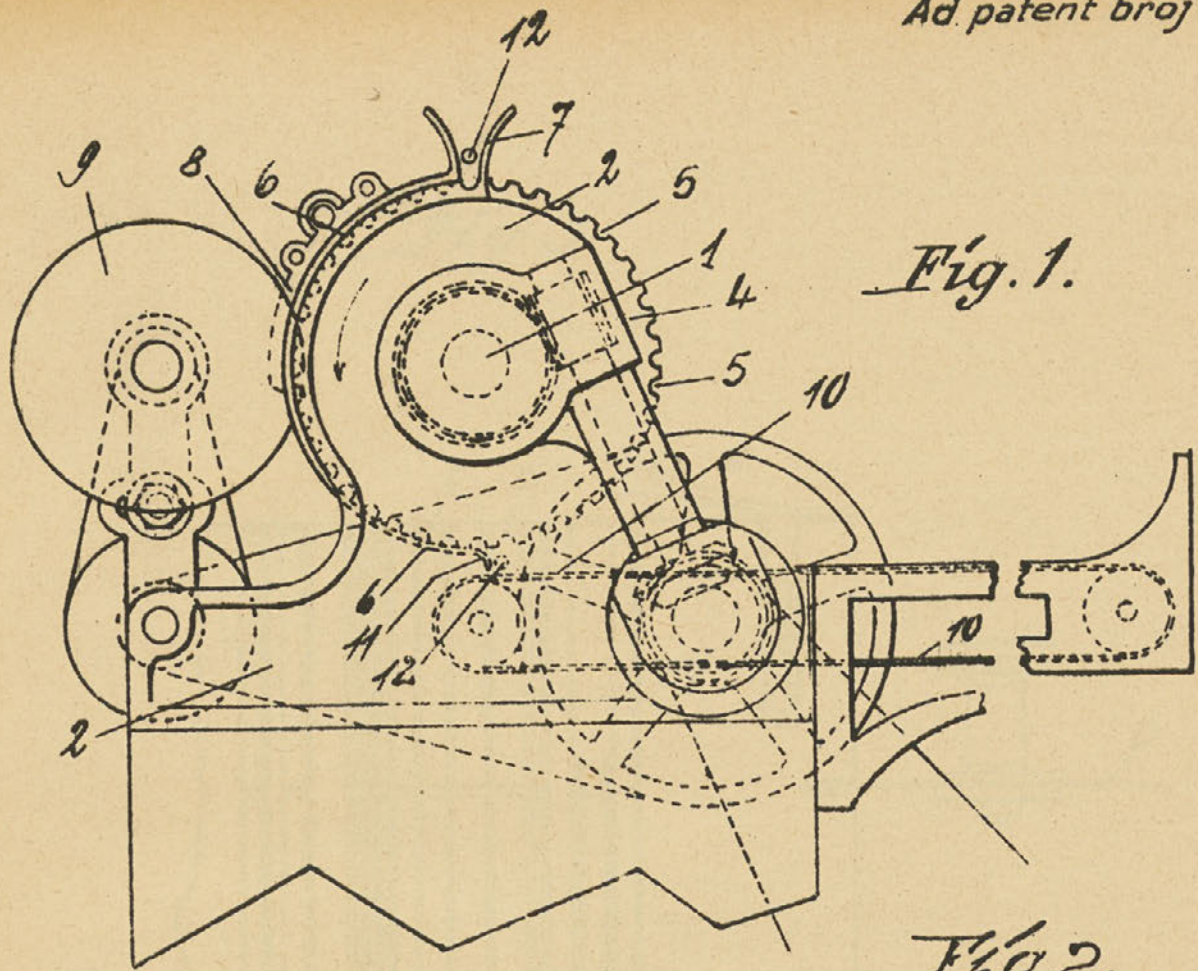


Fig. 2

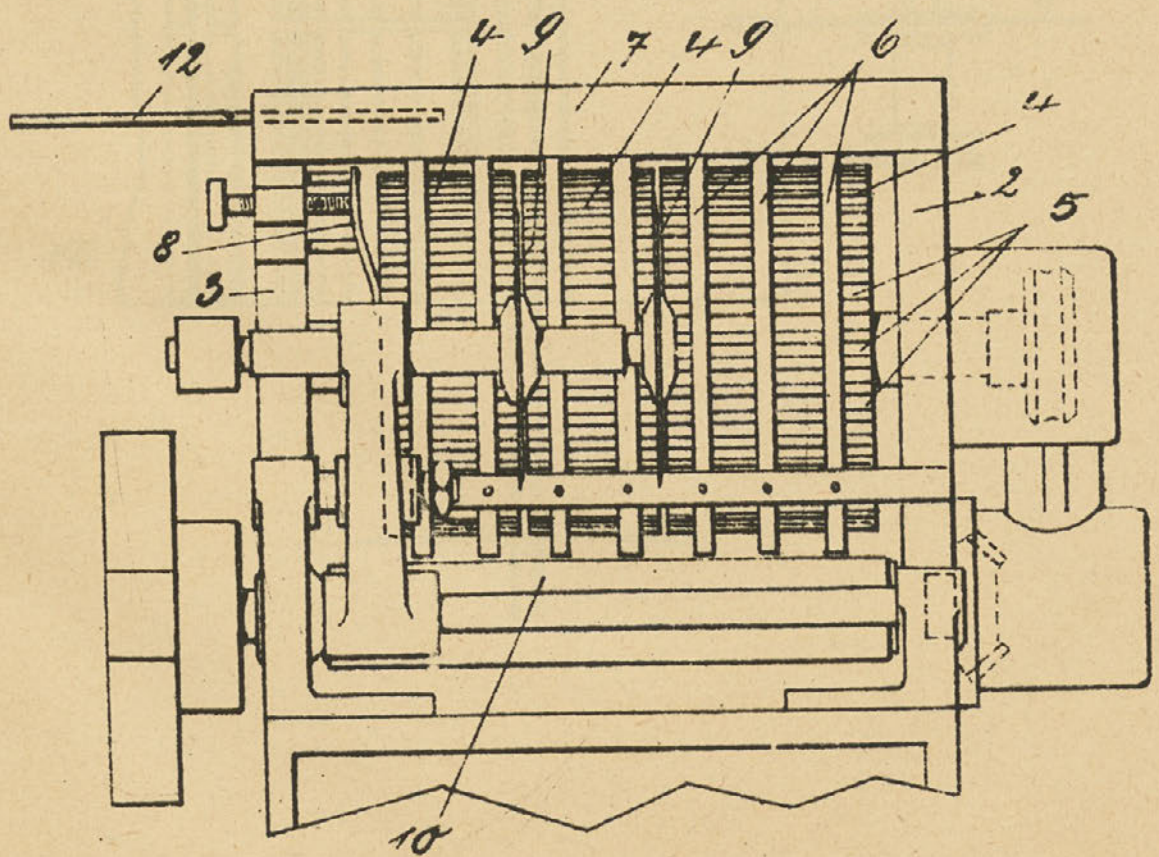


Fig. 3.

