

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 80 (5)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Aprila 1927.

PATENTNI SPIS BR. 4188

Urbain Bellony Voisin, trgovac, Pariz.

Hidraulični vezivač alumino-krečnjaka.

Prijava od 15. oktobra 1925.

Važi od 1. marta 1926

Traženo pravo prvenstva od 16. oktobra 1924. (Francuska).

Smeše boksita i krečnjaka koje se upotrebljavaju za fabrikaciju tako zvanog aluminiovog cementa tope se uopšte na temperaturi koja je vrlo blizu njihovoj tački omekšavanja ili klinkerizacije, na suprot onome što se dešava kod smeša portland cementa na primer.

Posledica toga je, da procesi koji se mogu primeniti pri fabrikaciji ovih poslednjih ne daju dobre rezultate kot fabrikacije tako zvanih aluminium cementa, pošto supstanca naginje tome da se parcijalno istopi i tada se slepi za zidove peći i na taj način sprečava tok pečenja.

Zbog toga se u ostalom do sada ograničavalo dobijanje tako zvanog aluminium cementa u primeni procesa topljenja u električnoj peći i u water-jacket-u između ostalih koji su skupi procesi usled velike kalorične potrošnje koju povlače za sobom.

Proces shodno datom pronalasku više je ekonomian. On se sastoji u tome, da se smeša alumino-krečnjaka u podesnoj razmeri zagreva na nisku temperaturu za duže vreme [izgleda da temperatura od 900° do 1000° za vreme od 9 do 12 sati daje najbolje rezultate, međutim, ove indikacije nemaju nikakav ograničavajući karakter].

Pod ovim uslovima je delimično topljenje zbegnuto i masa pretrpi podjednako jednu vrstu stapanja koja daje kamen koji se lako može isitniti i prestavlja hidraulični vezivač.

Ovaj vezivač otporan je prema morskoj vodi i selenitnih voda [koje sadrže kalcium sulfat] zbog njihovog alumino-krečnog sastava. Što više, usled specijalnih uslova njegovog pečenja on ima izvesan broj naročitih osobi-

na, od kojih je najznačajnija brzina njegovog stvrdnjavanja.

On se može upotrebljavati odmah posle sitnjenja a nije potrebno da stoji duže ili kraće vreme u silosu.

On je mnogo manje trošan nego tako zvanii aluminium cementi i njegovo je stezanje gotovo nula.

Pronalazak oglašava tako isto ovaj vezivač kao industrijski nov proizvod.

Primer: Polazi se od fino isitnjene i prosejane smeše od 33% masnog kreča i 67% boksita; ova potpuno homogenizirana smeša meša se i nagomilava u brikete običnih dimenzija koje se peku (posle sušenja) na 900° C u običnoj kontinuiranoj krečnoj peći sa prirodnom izvlačenjem za vreme od 9 do 12 sati.

Proizvod dobijen pri vadenju iz peći prestavlja šljaku koja sitnjenjem i prosejavanjem daje vezivač, koji već posle 24 sati ima znatno veliki otpor i čiji se otpor povećava vremenom. Vreme njegovog stezanja varira između 6 i 8 sati. Ovaj cement potopljen u sulfatne rastvore ili u čistu vodu, ne pretrpi nikakvu deformaciju.

Pečenje se može izvršiti u ma kakvoj peći (briketiranje se može izbeći pri upotrebi rotacione peći) i kompozicija smeše krečnjaka i boksita ili kreča i boksita može varirati.

Patentni zahtev :

Proces za fabrikaciju jednog alumino krečnog hidrauličnog vezivača, naznačen time, što se smeša boksita i krečnjaka ili kreča zagreva duže vreme (9—12 sati) do temperatura, koje su znatno niže od njegove tačke topljenja i omekšavanja (na primer na 900° do 1000° C).

