



Emajlirlec

CELJE, 1958
Leto III. Štev. 1

GLASILO DELOVNEGA KOLEKTIVA TOVARNE EMAJLIRANE POSODE CELJE

Tovarišu Luki za šestdesetletnico



Zajemali moč smo iz tvojih oči,
Ko stisnil po štrajku krepkeje si pest,
Ko s silno besedo si dvigal zavest,
Vzplamtele v protest so delavske moči.

Krepile so nas prečute noči,
Ko si tolmačil nam naš manifest.
Vanj si vpletal slovensko povest
Teptanih pravic tisočletne nemoči.

Iz štrajka v štrajk si nas vodil v upor.
Peter Strugar je bil komandant
in z nami premnog industrijski gigant
ustvaril je Luka Kovinar — naš vzor.

šestdesetletnik še zmeraj je fant,
zakoreninjen med nami — mogočen bor.

K. LEVIN

Življenjski jubilej tovariša FRANCA LESKOŠKA

Kdo bi mogel bolj toplo in pristrčno napisati sestavek ob lepem življenjskem jubileju tovariša Franca Leskoška-Luke, kot prav kolektiv Tovarne emajlirane posode. Kdo mu more ob šestdesetletnici njegovega življenja krepkeje stisniti roko in bolj iskreno želeli zdravja še mnogo let, kot naš kolektiv. Kdo more biti bolj ponosen na visoko priznanje tovarišu Luki, ki ga je predsednik republike tovariš Tito odlikoval z redom junaka socialističnega dela ob njegovi 60-letnici, izpolnjeni z desetletji revolucionarnega dela za izredne zasluge v socialistični izgradnji naše domovine, kot naš tovarniški kolektiv.

S tovarišem Lukom je tesno povezan del zgodovine Tovarne emajlirane posode, ki je bila zanj v njegovi mladosti kopačnica tega, kar danes tov. Luka je: velik politični voditelj in gospodarstvenik, vztrajen revolucionar, brezkompromisen bореc za človeka, prekaljen komunist in zvest patriot.

Cestitati tovarišu Luki za njegov 60. rojstni dan pomeni govoriti o njegovem trdem življenju vse od trenutka, ko je v Gaberju kot sin delavca zagledal luč sveta, se izučil v naši tovarni za kovinostругarja in že kot mladenič spoznal tedanja resničnost življenja: krivično izkoriščanje delavstva po kapitalu. Se danes je v naši tovarni stružnica, na kateri je stružil mladi Franc Leskošek, stroj; ki je mladeniču odpiral oči in razum, da je postal neustrašen bореc za boljše življenje delavca.

Pisati o življenjskem jubileju tovariša Franca Leskoška-Luke, pomeni govoriti o človeku, ki ni poznal sebe, o človeku, ki ga je kalilo težko življenje še pred prvo svetovno vojno doma in v tujini, o človeku, v katerem se je ob krivicah sveta krepil revolucionarni duh in ideje, ki jih je uresničilo njegovo hotenje. Našemu jubilarantu tudi ni prizanesla prva svetovna vojna. Skušil je njene grozote in se po koncu vojne priključil boremu za pravice našega naroda na Koroskem.

Po končani vojni je tovariš Franc Leskošek-Luka pričel organizirati slovensko delavstvo in ga voditi v borbi proti domačim in tujim izkoriščevalcem. Mnogi člani našega kolektiva se živo spominjajo neustrašnega tovariša Franca Leskoška, kako odločno je vodil stavke v tovarni leta 1920, 1922 in 1926 in kako brezkompromisno je nastopal proti delodajalcem.

Kot dosleden in neustrašen bореc za pravice delovnega človeka je tovariš Franc Leskošek-Luka kaj kmalu vstopil v vrste Komunistične partije, ki je njegovo revolucionarnost krepila in razvijala tako, da je postal voditelj naprednega delavskega gibanja v Sloveniji.

Ko je pred dvajsetimi leti prevzel vodstvo Komunistične partije v Jugoslaviji tovariš Tito, je postal tovariš Franc Leskošek-Luka član politbiroja Centralnega komiteja KPJ. Ko pa je bila še isto leto ustanovljena Komunistična partija Slovenije, je bil tovariš Luka izvoljen za sekretarja Centralnega komiteja. Torej slavi naš jubilarant s svojo šestdesetletnico tudi pomembne obletnice svojega revolucionarnega dela: 20-letnico članstva v vodstvu Partije, 30-letnico članstva Partije in 40-letnico boja za pravice delavskega razreda.

Tovariša Franca Leskoška-Luko najdemo med prvimi organizatorji oboroženega odpora slovenskega ljudstva proti okupatorjem. Bil je prvi komandant glavnega poveljstva partizanskih čet na Slovenskem. Po znani roški ofenzivi leta 1942, v kateri je plival borbena duha vztrajnosti in odpora na smrt izmučenim partizanom, je zopet prevzel težko in odgovorno dolžnost sekretarja Centralnega komiteja KPS. Za svoje vztrajno revolucionarno in neumorno delo, s katerim je pomagal v narodno-osvobodilnem boju k zmagi in svobodi, je bil tovariš Luka odlikovan z najvišjim odlikovanjem narodnega heroja.

Po osvoboditvi je prevzel ministrstvo za industrijo v LRS in tako pomagal s svojimi dragocenimi izkušnjami pri obnovi naše dežele. Kmalu pa je odšel v Beograd v isti resor, kjer je gradil našo novo industrijo v najtežjih pogojih.

Sedaj je tovariš Franc Leskošek-Luka član Zveznega izvršnega sveta FLRJ in član Centralnega komiteja Zveze komunistov Jugoslavije. Poleg naštetih odgovornih dolžnosti pa ima še mnogo drugih funkcij in tako pomaga s svojimi bogatimi izkušnjami pri izgradnji naše socialistične domovine, pomaga ustvarjati delovnemu človeku boljše življenje in lepšo bodočnost.

Kolektiv Tovarne emajlirane posode je izvolil ob šestdesetletnici tovariša Franca Leskoška-Luko za častnega predsednika delavskega sveta tovarne.

Tovariš Franc Leskošek-Luka uživa velike simpatije vseh delovnih ljudi. Posebne simpatije in zaupanje pa uživa pri našem tovarniškem kolektivu, ki mu ob njegovem življenjskem prazniku kliče: »Dragi naš Luka, dvigamo Ti čašo na zdravje še mnogih, mnogih let!«

Delovna zaščita — problem našega podjetja

Tempo proizvodnje, ki raste iz dneva v dan, postavlja pred nas problem zaščite delovnega človeka. Ko zapuščata delavec dom, družino in svoje, si želi, da se vrne z dela zdrav in zadovoljen. Naša skupnost si prizadeva in nudi delovnemu človeku vse, kar je mogoče, da bi bilo njegovo delo varno, da bi se delovni človek obvaroval nesreč, ki ne povzročajo samo materialne škode skupnosti, temveč še kaj hujšega, nesrečo pri delu, ki odzame družini rednika — očeta.

V našem kolektivu opravljajo službo higiensko-tehnične zaščite varnostni tehnik. Njegovo delo je, da zasleduje vse nevarnosti, jih beleži in daje predloge za izboljšavo komisiji higiensko-tehnične zaščite, ta pa tehničnemu vodstvu in upravnemu odboru. Delo varnostnega tehnikarja in komisije za higiensko-tehnično zaščito je zelo odgovorno. V naši tovarni nudita obema pomoč in razumevanje tehnično vodstvo in uprava. Vendar pa nezgode naraščajo.

Vprašanje je, kaj je temu vzrok?

Delo komisije higiensko-tehnične zaščite, varnostnega tehnikarja, uprave podjetja in vseh pa je jalovo, če ne bo tega problema reševal ves kolektiv, prav vsak delavec na svojem delovnem mestu, predelavec, vobče vsi, ki vodijo delo na delovnih mestih, kjer se dogajajo nezgode in nesreče.

Delavec lahko pomaga svojemu sodelavcu na ta način, da ga opozarja, mu svetuje, kako naj se vede, da se ne zgodi ne-

sreča. Predelavec v obratu lahko prepreči večino nezgod na ta način, da delo opazuje, predvideva nezgode in jih pravočasno odpravi. Najvažnejše pa je, da delavca o vsem pouči in ga nauči pravilno delati, da se pri delu ne bo ponesrečil. Ves oddelek mora pomagati z nasveti za izboljšave in te nasvete predlagati komisiji za higiensko-tehnično zaščito.

V letošnjem letu je zabeležil naš zdravnik povprečno 35—40 nezgod na mesec. To pomeni, da bo v letu 1957 pokazala sta-

tistika varnostnega tehnikarja okrog 400 obratnih nezgod v naši tovarni, ki bodo zmanjšale narodni dohodek za okrog 100 milijonov dinarjev. Sto milijonov dinarjev v enem letu! In koliko bolečin in gorja delovnih ljudi! Težka je resničnost gonjenih statističnih števil! Pri organizaciji varnega dela v tovarni bo moral pomagati ves kolektiv. Le tako se bo to stanje popravilo.

A. B.

Uvodna beseda

Rekli boste, čemu nam list, ko imamo dnevnik, tednik in mnogo drugih revij. Če pa upoštevate, da ima že okrog sto podjetij svoja glasila, ki postajajo neka nova nujna vsota tiska — odraz novega tovarniškega življenja v novem družbenem sistemu — lahko zaključite, da je takšno glasilo tudi našemu kolektivu potrebno. Kakor vsako podjetje, tako ima tudi naša tovarna čisto svoje probleme in potrebe, ki jih ne bo mogoče obravnavati v dnevnem tisku.

Glavni razlog za izdajanje lista pa je okolnost, da ima tisk pomembno vlogo pri uveljavljanju delavskega samoupravljanja, ki postaja vse bolj sestavni del delavčevih pravic in dolžnosti. Tisk vpliva na zavest delavstva in mnogo prispeva k zdravim medsebojnim odnosom.

Ko sta naš upravni odbor in delavski svet razpravljala o zadevi tovarniškega glasila, sta osvojila sklep, da je tako glasilo potrebno in upravičeno, zavedajoč se, da je tisk velesila, da je močnejši od orožja in da je merilo kulture in napredka in da ga zato uporablja vsak, ki mu je pri srcu napredek in boljše življenje.

Prva dolžnost našega lista bo, da bo gradil povezavo kolektiva z organi samoupravljanja kot sistemom odnosov v socialistični izgradnji. Druga njegova naloga bo, da bo krepil in ustvarjal v kolektivu zavest, ki je potrebna pri delu organov samouprave in pri reševanju raznih problemov, ki nastajajo v naši tovarni in pri našem delu.

Naš list želi postati članom kolektiva vodnik za izobrazbo, za dvig proizvodnosti, za pravilno gospodarjenje in razumevanje socialističnega razvoja, za uveljavljanje družbenih odnosov na podlagi demokratičnega izražanja misli in ustvarjalne kritike.

Naše glasilo bo seznanjalo člane kolektiva o vsem, kar nastaja in pri našem delu. Seznanjalo bo članstvo kolektiva o finančnem gospodarjenju, o produktivnosti, o tehnološkem procesu dela, o sklepih upravnega odbora in delavskega sveta ter o delu posameznih komisij delavskega sveta, o stanovaljskih problemih, o društvenem življenju v tovarni, o osebnih spremembah, skratka o vsem kar se v tovarni dogaja in zanima naše delavstvo.

Na ta način bo naš list povezal člane kolektiva z resničnim življenjem v tovarni. Preko njega bo zaživel v tiskani besedi ves kolektiv tovarne in bo z njim povezan vse bolj in bolj. V listu bo videl vsakdo samega sebe in tudi svojega tovariša. Kdor bo izven tovarne bral naš list, pa bo lahko videl v njem nas vse, ves kolektiv, vso tovarno. Vsega tega sedobro zaveda uredniški odbor in vse to je imel pred očmi upravni odbor, ko je sklepal o potrebi izdajanja lastnega glasila.

Uresničitev načrtov pa ni odvisna samo od uredniškega odbora. Njegova skrb bo, da bo list redno izhajal. Če pa želim, da bo čim boljše, pestrejši, vsebinsko zanimivejši, če hočemo, da bo v njem zastopanih čim več sektorjev dela, da bo v njem čim več življenja, je potrebno, da z listom tesno sodelujemo prav vsi.

List morajo pisati sami člani kolektiva. Neštetokrat je v navadnem dopisu, napisanem z okorno roko toliko zdravega in klenega, da more urednik napisati koristen in zanimiv članek. Predsodek, da ne znamo pisati za list je zgrešen.

Zato vabimo in pozivamo vse člane kolektiva naše tovarne, še zlasti naše delavke in delavce iz proizvodnje, naše nameščence, mojstre in inženirje, naj nam prispevajo mnoge zanimivosti o svojem delu v podjetju.

Uredniški odbor želi, da postane naš »Emajlirlec« odraz duha in življenja v tovarni, da postane tak, kakršnega si želimo, da bo res naš tovarniški list, ki bo pisal za nas in o nas.

Uredniški odbor

Analitična ocena delovnih mest

Razporeditev in popis delovnih mest je napravilo podjetje že v prvih letih po osvoboditvi in je ta popis ter tudi ocenjevanje delovnih mest bil dopolnjevan v zadnjih letih ob sestavljanju tarifnih pravilnikov podjetja. Kakšnega enotnega sistema za popis in analitično ocenjevanje delovnih mest pa doslej v podjetjih v naši državi ni bilo ter se je ta potreba čimbolj kazala.

Občutne razlike so bile zaradi te neenotnosti v ocenjevanju delovnih mest med posameznimi podjetji iste stroke, še večje pa med podjetji različnih gospodarskih panog in med pokrajinami v državi. Zaradi tega je Sekretariat zveznega izvršnega sveta za delo že konec januarja 1957 izdal odredbo o popisu in opisu delovnih mest v industrijskih in prometnih gospodarskih organizacijah. Hkrati so bila dana potrebna podrobnejša navodila za ta popis in opis ter tudi navodila za analitično ocenjevanje. Podjetja so glede na to odredbo morala postaviti posebno komisijo, ki je imela nalogo, da izvrši to delo med letom. V našem podjetju je bila postavljena 9-članska komisija, v kateri je tudi kot član, zastopnik sindikata. Ker smo imeli že izkušnje, da je pri vsakem takem delu veliko razpravljanja, kritike, razburjanja, kar mora nezogibno biti, če se hoče pravilno delo izvršiti, se je uprava podjetja odločila, da se k temu delu pritegne poleg glavne komisije še večje število delavcev in uslužbencev, ki so se razdelili v devet štiričlanskih podkomisij. V te podkomisije so bili imenovani izključno oni člani kolektiva, ki dobro poznajo delo v svojem delokrogu.

Da bi se delo pri popisu delovnih mest lahko pričelo uspešno izvrševati in da bi nemoteno potekalo, so bile potrebne določene priprave. V prvi vrsti je bilo potrebno vse člane komisije in podkomisij poučiti o nalogah, o zakonitih predpisih in navodilih glede postopka popisa in ocenjevanja delovnih mest ter izbrati način dela. Prirejen je bil enotedenski tečaj po dve uri dnevno za vse člane komisij, na katerem je bil ta poduk. Nato so bili sklicani po obratih in oddelkih sestanki članov kolektiva, ki so imeli isti namen, da se pouče vsi člani kolektiva o namenu popisovanja delovnih mest ter jim dajo navodila glede izpolnitve anketnih listov, ki so jih morali delavci in uslužbenci izpolniti sami. Nato se je pričelo šele z delom komisij s 15. septembrom, ker so bile prej razne ovire. Prvo delo je bilo anketiranje vseh članov kolektiva ter se pod tem razume izpolnitev anketnih listov za posamezna delovna mesta, katere so izpolnili delavci in uslužbenci, vsak za delovno mesto, na katerem so trenutno zaposleni. Istočasno so člani podkomisij izvršili na predpisanih obrazcih popis delovnega mesta in opis dela, to je vseh poslov, ki se vrše na kakem delovnem mestu tako, da so bili zajeti poleg rednega dela tudi izredni posli, ki se opravljajo samo občasno ter vsi ostali pogoji dela. Uspeh anketiranja ni bil takšen, kot smo pričakovali, čeprav so bili anketni listi dopolnjeni še z dodatnimi vprašanji, so bili odgovorni dostikrat prav kratki, tako, da se iz njih ni dalo razbrati najvažnejšega, kar je bilo potrebno za opis odnosno analizo dela. Tudi so bili opisi dela v večini primerov zelo pomanjkljivi. Spričo tega se je pokazala važnost dela podkomisij, katere so si morale vsako delovno mesto, kolikor člani niso tega prej poznali, temeljito ogledati in opisati vse pogoje delovnega mesta, kateri so potrebni, da se lahko delo na tem delovnem mestu pravilno in uspešno razvija. Veliko prednost pred ostalimi so imeli pri tem tisti člani podkomisij, ki so ta dela že nekoč sami opravljali.

Po izvršenem anketiranju in opisu delovnih mest so morale komisije napraviti analizo del na vsakem delovnem mestu glede na predpisane pogoje, ki so bili dani za to ocenjevanje delovnih mest v zakonitih navodilih. Teh pogojev je skupno 20 ter se nanašajo na štiri skupine, in sicer:

- šolsko znanje in sposobnost
- odgovornost
- napor
- pogoji dela.

Pri prvi skupini je bilo potrebno odgovoriti na štiri vpra-

šanja. Šolsko znanje, ki je potrebno na delovnem mestu, strokovnost, to je potrebna praksa in priučevanje, spretnost, ki se potrebuje za opravljanje dela in vodstvo dela.

V drugi skupini je bilo ločiti več vrst odgovornosti, in sicer: odgovornost za pravilno opravljanje dela, odgovornost za orodje in stroje, odgovornost za delovni proces in varnost drugih ter odgovornost za službo, ki je splošnega značaja za vse podjetje. Pri skupini »napor« je ločiti umski napor, ki je potreben pri delu, napor čutil (ušes, oči, tip vonj) telesni napor ter napor v občevanju z ljudmi.

Pri pogojih dela je merodajnih osem pogojev, in sicer gle-

oceniti s »srednjo« ali »veliko« stopnjo. Isto je bilo n. pr. pri odgovornosti ali naporu, kjer je bilo prav tako določiti stopnjo, če je n. pr. odgovornost za pravilno opravljanje dela velika s stopnjo »velika« ali »srednja«, ali kjer je umski napor velik, je bilo potrebno reči, da je velik ali zelo velik. Pri delovnih mestih delavcev je posebno bilo važno ocenjevati poleg napora delovne pogoje, kot smo jih zgoraj našli kot n. pr. umazanost, temperatura itd., kar vpliva na delo ter so se ti pogoji ravno tako ocenjevali ali so glede na vpliv dela neznatni, majhni, srednji in veliki. To ocenjevanje vseh 20 pogojev dela po teh petih stopnjah, je

in razmišljanje pri ocenitvi in stopnjevanju, ker so v vprašanju razni pogoji kot je šolsko znanje, odgovornost, umski napor, kar je treba v primerjavi s posameznimi delovnimi mesti med seboj razmotrivati. Tudi so navodila, »orientacijski primeri« kot dodatek uradnega lista šele pred kratkim izšli in se mora komisija deloma sedaj po teh navodilih ravnati. Težave pri ocenitvi uslužbencev mest dela tudi okolnost, ker so uslužbena mesta po značaju dela in delokrogov v posameznih podjetjih različna glede na to, če so podjetja večja ali manjša ter združujejo v manjših podjetjih delovna mesta posameznih uslužbencev druge po-

ke in vrednosti točk se bodo rezultati izvršenih analiz delovnih mest po vsej državi primerjali in razčlenjevali ter bodo to delo izvršili še višji organi. Nato šele bodo z oblastvenim odlokom določene točke in vrednosti teh točk, kar pa sedaj iz navedenih razlogov še ni moglo biti izvršeno.

Razumljivo je, da se je tudi med člani našega kolektiva že veliko razpravljalo o tem ocenjevanju delovnih mest in da že nekateri pričakujejo neposredne rezultate, popravilo tarifnih postavk, izmenjavo tarifnega pravilnika in podobno. To za sedaj še ni neposredno na vidiku, dokler ne bo vprašanje dokončne ocenitve in določitve

dela za gotova dela, ki jih opravlja izvrševalec na delovnem mestu. Na marsikaterem delovnem mestu so se ugotovili težki pogoji dela, ki pa niso povsod nujni in bi se dali s primernimi ukrepi odpraviti ter da ti pogoji dela pri dosedanjem ocenjevanju niso bili pravilno stopnjevani. Dalje nekateri izvrševalci ne vedo, kdo je njihov neposredni predpostavljenci. Da se križajo kompetence dveh ali več predpostavljencev, da mora nadzirati predstavec več podrejenih, kot je pri normalnih pogojih mogoče. Zanimivo je tudi to, da se je ugotovilo, da je v nekaterih obratih po dosedanjem opisu in tarifnem pravilniku preveč delovnih mest kot samostojnih, dejansko je pa manjše število delovnih in da je samo več zaposlenih na teh delovnih mestih. Tako na primer se je mislilo, da so štiri samostojna delovna mesta, dejansko, po opisu bi pa morali biti samo dve, le štirje opravljajo to delo.

Vse te ugotovitve je registrirala komisija za analitično ocenjevanje. Uprava podjetja bo lahko na podlagi teh izvršila gotove organizacijske popravke. Kolikor bo možno spremeniti tarifni pravilnik v prihodnjem letu, se bodo te ugotovljene neskladnosti lahko upoštevale tudi že v tarifnem pravilniku.

B.

Naši člani kot odborniki ljudskih odborov

Pri volitvah v občinski zbor proizvajalcev občine Celje je bilo v drugi volilni enoti, katero je predstavljal Tovarna emailirane posode Celje, izvoljenih 5 odbornikov. Kandidirali so Lesjak Albin, Dobršek Mirko, Ribič Franc, ing. Vajdetič Jože ter Tušek Marinka. Vpisanih volivcev je bilo 1986, glasovalo jih je 1281 ter so dobili Lesjak Albin 1345 glasov, Dobršek Mirko 1147, Ribič Franc 1279, ing. Vajdetič Jože 1266 in Tušek Marinka 1103. Ker so prejeli nad 50% oddanih glasov, so bili vsi izvoljeni kot naši odborniki v občinski zbor proizvajalcev občine Celje.

Komisija za finančne posle in propagando

Dolžnost komisije za finančne posle in propagando je predvsem, da pripravlja in analizira poročila za delavski svet. Na zadnji svoji seji je razpravljala o doseženih rezultatih finančnega poslovanja za poslovno dobo v prvih devetih mesecih. Analizirala je rezultate celokupnega dohodka, obseg proizvodnje, prodajo na domačem in tujem trgu, dosežene dohodke, znižanje lastne cene, produktivnost dela, intenzivnost dela v proizvodnji, izkoriščanje kapacitet, obračunavanje obratnih sredstev, gibanje delovne sile in vse ostale finančne zadeve. Delo propagandnega referata je šele v razvoju. Prva nujnost je bila izdelava komercialne dokumentacije. Komerciala je dobila potrebne kataloge in prospekte, ki ji bodo služili nekaj let.

TOVARISICE IN TOVARISII!

Dopisujte v »Emajlirca«. Tisti, ki čutite veselje do dopisovanja, prijavit se v dopisniški krožek.

Podpisane dopise izročite uredništvu, ali pa jih oddajte v nabiralnico za uredniško pošto, ki so pritrjeni na treh vidnih mestih v tovarni.

Uporabljamo sredstva za osebno zaščito! Previdnost ni bojazljivost — Lahkomišelnost ni pogum! Varnostna disciplina zahteva, da nosimo pri delu zaščitna očala proti odletom in žarčenju, varovalna stekla, obrazne mreže, naglavne rute, prašne ščitnike, ročna usnja in rokavice ter ostala sredstva za osebno zaščito.

Delajmo vedno in poudarimo smoterno in predorno. Varnost je bistveni sestavni del vsake pravilne organizacije dela. Zato pazimo, opozarjamo, pripravljamo, popravljamo in izboljšujemo metode varnega dela!



MNOGO USPEHOV V NOVEM LETU ŽELI CELOTNEMU KOLEKTIVU IN UPRAVI PODJETJA

UREDNIŠTVO

de na to, če se delo vrši na prostem ter je podana možnost prehlada, če je nevarnost nezgod, če je različna temperatura pri delu, če je na delovnem mestu vlaga, kislina, voda, če je delo umazano, če nastopa plin, para, neprijetni vonji, dim, če je hrup na delovnem mestu ter tresljaji na delu in končno, če je na delovnem mestu slaba razsvetljava in če nastopi slepljenje.

Glede na te pogoje se je presojalo posamezno delo na delovnih mestih ter je nato morala komisija določiti, v katero stopnjo spada delo po vsakem pogovju. Te stopnje so: neznatna, majhna, srednja, velika in zelo velika. Delo n. pr., za katero se ne zahteva kaka posebna šolska izobrazba je n. pr. neznatno glede na šolsko znanje, medtem ko je delo, kjer se zahteva popolna srednješolska izobrazba ali višja šolska izobrazba bilo

stopnjevanje. Da bi se vse delo pri stopnjevanju, to je pri pravi analizi dela, lahko čimbolje izvršilo, je komisija predhodno izbrala najbolj značilnih 25 delovnih mest v našem podjetju, n. pr. emajlirca, vlačilec, lužilec, ključavničar itd. in je ta delovna mesta skupno analizirala in stopnjevala tako, da so vsi člani komisije in podkomisij dobili potrebno spretnost v tem, kako je vršiti delo analize in stopnjevanja. Hkrati so jim ti primeri služili kot vzorni primeri za njihovo delo.

Popis in opis delovnih mest je v podjetju do sedaj v celoti izvršen. Prav tako je izvršena že analiza in stopnjevanje vseh delovnih mest delavcev v podjetju, medtem ko stopnjevanje pri uslužbenceh še ni v celoti izvršeno ter je delo v teku in bo izvršeno do konca leta. Delovna mesta uslužbencev zahtevajo večjo pozornost točk. Predno bodo določene toč-

sle kot pri večjih podjetjih, kjer je možna večja specializacija.

Z izvršitvijo popisa in analize delovnih mest bo tudi v našem podjetju izvršeno veliko delo. Kakšen je pa namen in končni smoter tega dela, ki je bil od strani naše oblasti odrejen za vso industrijo v naši državi? Kot smo že navedli gre za to, da se doseže enotna ocenitev odnosno pravilna ocenitev vseh delovnih mest po enakih vidikih v vsej industriji raznih panog po vsej državi. Ta ocenitev naj bi služila kot podlaga za pravilno nagrajevanje ter zaslužek delavcev in uslužbencev v industriji. Glede na to, po kakšnih stopnjah jo ocenjevali kakšno delo na delovnem mestu, tako se bo določal tudi zaslužek. Za posamezne stopnje pri posameznih pogojih dela bodo določene točke in vrednosti točk. Predno bodo določene toč-

ke in vrednosti točk enotno rešeno za vso državo. Vsekakor ima pa že sedaj izvršeno delo pomen tudi za naše podjetje. V kratkem bi kot posledico izvršene ocenitve zajeli naslednje rezultate. Pri dosedanjih ocenitvah v prejšnjih letih smo vložili veliko truda ter smo mislili in bili celo prepričani, da je naša ocenitev delovnih mest v neki meri že popolna ter da nima kakih večjih hib. Tudi so od nas oblastveni in drugi organi v tem pogledu zahtevali že kot od nekakega »vzornega« podjetja gotove podatke. Sedaj smo pa lahko ugotovili, da je marsikaj, kar še ni popolno bilo v našem delu in da zahteva še dopolnitev ter bo to še vedno zahtevalo delo pri razvoju delovnih pogojev. Zanimivo je, da so pri teh opisih in analizah delovnih mest nekateri mojstri in oddelkovodje lahko z začudenjem ugotovili, da tudi sami niso ve-

LJUDSKA TEHNIKA

kovačnica mladih ljudi

Kdo izmed članov kolektiva ne ve, da obstaja v našem podjetju društvo, ki se imenuje Ljudska tehnika. Po vsej verjetnosti so ti zelo redki, ali

ELEKTROSTROJNI KROŽEK

Elektro-strojni krožek je po številu članov najmočnejši, saj jih šteje kar 137, od katerih je tretjina mladincev. Tudi po obstoju je najstarejši, saj je že lani slavil svojo 10-letnico. V krožku se vzgajajo mladi kovinarji teoretično in praktično. Za njih tehnično vzgojo prireja krožek, razne tečaje iz kovinske stroke. Na mestni šoli je organiziral tudi tečaj za matematiko. V letošnjem letu je krožek priredil poučne ekskurzije v Piran, Maribor in Sisak. Člani krožka izdelujejo razne komplicirane izdelke po naročilih za druge in razne prototipe za tovarno. Sedaj izdelujejo 800 kg mlin za barve in horizontalni brusilni mlin za potrebe tovarne.

pa celo ni nobenega, saj je že vsak četrti izmed nas član tega društva.

Po vsej tovarni nas je 533 razvrščenih na različnih delovnih mestih. Prav toliko nas spremlja vsakodnevna dogajanja v tovarni. Naš pozdrav je: »Tehniko ljudstov!« in prav v tem pozdravu je zapopadeno jedro našega dela.

Naš cilj je dviganje tehnične znanja naših delovnih ljudi, pri čemer pa ne pozabljamo na izboljšanje tehnoloških procesov v tovarni sami. Vzgojamo nove kadre, širimo znanje po panogah, ki

jih nekaterih sicer ni v tovarni sami, vodimo članstvo preko meje okraja in ožje domovine, da vidi, kaj in kako delajo drugod, pri tem pa ne pozabljamo, da se samo človek, ki je zadovoljen in dobre volje, lahko popolnoma sprosti in da družbi to, kar od nje ga pričakuje.

O življenju po krožkih bodo nekaj napisali vodje istih. Uprava društva pa želi celotnemu kolektivu srečno in uspešno polno leto 1958, z istočasnim vabilom na redni letni občni zbor v mesecu januarju 1958.

RADIOAMATERSKI KROŽEK

Ustanovljen je bil pred dve leti. Danes šteje 40 članov, od teh je 12 članic. Krožek je imel več začetniških »A« tečajev. Na žalost »B« tečaja pa še do danes ni bilo. Prve prostore je imel krožek nad »Dornirjem«. Odtod se je preselil v prostore, kjer je bila včasih pisarna zunanjih obratov. Letos

pa se je preselil tja sindikat tako, da je krožek ostal brez prostorov, ki so mu tako nujno potrebni za praktično delo in tečaje. Krožku je ostala samo še majhna sobica, ki služi za skladišče.

Širše delo krožka je bilo v tem letu nemogoče. Vendar je krožek naredil nekaj izdelkov, ki so bili tudi na razstavi Ljudske tehnike v Celju. Izdelal in razstavil je modulator za oddajnik, GD — meter z usmernikom, usmernik za oddajnik ter zumer in stikalno ploščo. V gradnji pa ima 7 + 1 cevni kratkovalovni supersprejemnik, ki mora biti do 15. januarja 1958., to je do občnega zbora, gotov.

Radioamaterji upajo, da bo vprašanje primerne prostora vsaj v prihodnjem letu zadovoljivo rešeno. Le na ta način bo omogočeno krožku širše delo.

EMAJLIRSKI KROŽEK

Emajlirski krožek LT je od svoje ustanovitve v začetku novembra 1954. pa do danes dosegel pri svojem delu več lepih in vidnih uspehov. Obenem z delom in uspehi pa rase tudi zanimanje za krožek, ki šteje letos 49 članov. Namen krožka je, da v prostem času rešuje razne probleme proizvodnje v emajlirnici, da išče boljši način dela, s katerim bi se dosegel prihranek na času in materialu,

oziroma, da bi se povečala storilnost in poboljšala kvaliteta gotovih izdelkov. Krožek je dosegel že vrsto vidnih rezultatov, ki se izvajajo pri redni proizvodnji v emajlirnici. Vendar pa ni edino delo krožka v raznih izboljšavah. Za strokovno izpopolnitev je krožek priredil letos že drugi emajlirski tečaj, ki je dal tovarni večje število mladih emajlircev.

KULTURA

Delo godbenikov v tovarni

V letih po osvoboditvi je ponovno več ali manj zaživela tovarniška godba, ki je bila osnovana na pobudo delovnega kolektiva, že v stari Jugoslaviji. Od leta 1939, ko je kolektiv nabavil po tovarniški gasilski četi instrumente, se kulturno življenje ni moglo v pravi meri razviti. Šele po osvoboditvi so godbeniki-delavci resno pričeli z delom, vendar pa zaradi pogostega menjavanja kapelnikov, delno tudi zaradi otežkočnega materialnega vzdrževanja, napredek ni bil posebno velik. Šele v zadnjih dveh letih, ko je prešla godba po želji vsega kolektiva od tovarniških gasilcev direktno pod upravo podjetja, in je postalo 75% članov kolektiva podpornih članov godbe, se je dvignila kvaliteta. Jasen dokaz je število nastopov, ki jih je imela godba v letu 1955 okrog 20 in v letu 1957 do konca novembra 44, od tega 6 dvournih z resnim koncertnim programom ter eno snemanje za radio. Z dvigom reprodukcijske kvalitete je porastlo tudi število godbenikov od 21 v letu 1955 na 30 v letu 1957. V preteklem letu je dobil celotni godbeniški kolektiv nove uniforme, ki jih je kupila uprava, v letošnjem letu pa so bili nabavljeni plašči.

Med godbeniki prevladujejo mlade moči ter je v godbi včlanjenih samo pet godbenikov, ki so stari nad petdeset let. Na osnovi podporne članarine je bilo možno organizirati pri godbi lastno godbeniško šolo, v kateri se vzgaja nov godbeniški kader za lastne potrebe in to predvsem iz članov kolektiva oz. rodbinskih članov od zaposlenih v tovarni.

V bodoče bo potrebno poskr-

beti za obnovo instrumentov, ker so ti že v zelo slabem stanju. Do letošnjega leta godba ni imela urejenih lastnih prostorov. Zeleno bi bilo, da bi postal vsak član kolektiva tudi podporni član godbe, saj se v godbi odraža ne le smisel kolektiva za kulturo, temveč tudi reprezentanca celotnega kolektiva.

PLANINCI

Planinski aktiv Tovarne emajlirane posode je član matičnega Planinskega društva v Celju. V našem aktivu je skupno 140 članov, ki se aktivno udeležujejo dela. Tudi mladine je precej v aktivu. V letošnjem letu smo imeli več sej, na katerih smo razpravljali o problemih planinstva. Priredili smo štiri skupinske izlete v Savinjske in Juljske alpe.

Pri odpravi v Švico je sodeloval naš predstav. tov. Svet, in sicer pri plezalni turi v Švicarskih Alpah, ki jo je priredilo Planinsko društvo Slovenije. Posamezna podjetja so to odpravo izdatno podprla. Svoj delež je prispevala tudi naša tovarna. Ko se je tov. Svet vrnil, je predaval o tej plezalni turneji.

Pesem naših

Ni večjega kolektiva v Sloveniji, ki ne bi imel svojega pevskega zbora, tamburašev, harmonikarjev ali celo svoje godbe. Takoj po osvoboditvi se je tudi v naši tovarni osnoval moški, ženski in mešani pevski zbor. Ker pa se je v Gaberju 1946. ustanovila »Svoboda«, je moral prenehati delovati moški zbor v tovarni. Ostal je še ženski pevski zbor, ki je priredil koncerte in pel na raznih tekmovalnih, kjer je povsod dosegal prav lepe uspehe.

Delovanje prosvetnih društev je postajalo vedno močnejše. Tudi naš ženski zbor se je moral vključiti v DPS »Ivo Ključar«. Pozneje pa se je društvo

»Ivo Ključar« ponovno preimenovalo v društvo »Svoboda«, ki deluje še danes v Gaberju. Člani pevskega društva »Svoboda«, pa naj bo to ženski ali moški zbor, so povečini člani kolektiva Tovarne emajlirane posode, ki skrbi za razvoj društva in ga tudi izdatno podpira.

Ženski pevski zbor »Svobode« vodi že od obstoja naš tovariš Tone Tržan. Pevski zbor je imel v letu 1957. deset pomembnih lepo uspehli nastopov. Zlasti moramo omeniti celovečerni koncert v Narodnem domu v Celju ter nastop za Radio v Ljubljani. Zbor šteje 35 članic, od katerih jih je več kot polovica iz naše tovarne.

Pri izletu iz Češke koče na Kočno je tragično preminula naša članica tov. Klosova. Njeno telo smo pripeljali iz Ljubljane v Celje, kjer smo ga položili k zadnjemu počitku.

Za izlete je bilo med članstvom veliko zanimanje. Zal pa smo dobili le enkrat v mesecu vozilo, ki nas je potegnilo pod vzočje naših planin. Z lepimi izleti bomo pridobili nove člane, zlasti mladino, ki naj spozna naše gore in naš planinski svet.

Aktiv ima lastno blagajno, v katero se stekajo razne dotacije. Od plačane članarine nam ne ostane nič. Iz dotacij krijemo stroške za skupinske izlete skoro do polovice in tako omogočimo vsem planincem izlete v gorski svet.

KROŽEK ZA PREDELAVO PLOČEVINE

Krožek za predelavo pločevine obstaja že dve leti in šteje 45 članov. Letos je priredil kleparski, oblikovalni, vtiskovalni in izsekovalni tečaj. Tečaje so obiskovali vsi člani krožka in so tako povečali svoje praktično in teoretično znanje. Uspehi so vidni. Mnogi tečajniki že opravljajo razna strojna in ročna komplicirana dela.

AVTO-MOTO KROŽEK

Sto dva šoferja amaterja, to je uspeh krožka, ki ga je dosegel od svoje ustanovitve pred šestimi leti. Začetno delo krožka ni bilo lahko. Imel je velike težave pri nabavi avtomobila in z inštruktorji. Z dobro voljo in s pomočjo strojnega krožka pa so bili uspehi tu. V bodoče pa namerava usposobiti več članov za šoferje-amaterje.



Ob Savinji

Foto klub »Emajl«

FOTOKLUB „EMAJL“

V člen verige krožkov društva LT Tovarne emajlirane posode spada tudi naš fotoklub, ki je bil ustanovljen že pred nekaj leti. Zelja ustanoviteljev kluba je bila približati fotografsko umetnost delovnemu človeku. Kakor je povsod začetek težak, tako je klub na svoji poti moral prebroditi marsikatero težavo. Posebno težavno je bilo takrat, ko klub ni imel potrebnih pripomočkov. Z vstrajnim delom članov si je klub nabavil potrebne fotoaparate, s katerimi si širijo znanje vsi, ki ljubijo lepo fotografijo.

Klub je priredil več »A« tečajev, na katerih so člani dobili osnovo. Mnogi pa se s tem niso zadovoljili. S pridnostjo in samostojnim učenjem so prišli tako daleč, da delajo danes že kolor fotografije, ki je nova veda, a na žalost zelo draga.

Z uspehi pa klub ni ostal samo v ograji tovarne, marveč je pogledal tudi preko nje. Imel je že več razstav v Celju, na katerih je prikazal vsakoletno delo. Razstavljal je svoje fotografije na mnogih domačih in tujih razstavah in tako ponesel glas in dobro ime našega kluba

preko meja. Niso redki primeri, ko nas vabijo tujci, naj sodelujemo z njimi na njihovih razstavah.

Letos je bila v Celju peta republiška razstava umetniške fotografije, ki jo je glavni odbor FKZ Slovenije poveril našemu klubu.

Delo v klubu je zelo razgibano, vendar želi klub da bi se število aktivnih fotoamaterjev še povečalo. Vabi vse člane kluba naj z večjim veseljem »lovijo« motive, vse pa ki ljubijo fotografijo, naj pristopijo v naš klub.

Izobrazba ljudi v našem podjetju

Tehnični razvoj v naši tovarni in na svetu sploh, zahteva vedno bolj sposobne ljudi. Nujno izloča z vodilnih in bolj zahtevnih mest tiste, ki ne sledijo razvoju in zastajajo. Dobri kadri v podjetju lahko jamčijo za dvig proizvodnje, za pocienitev izdelkov in za splošen napredek.

Ljudi, ki nam jih dajo strokovne in splošne šole, si mora podjetje vzgojiti za specifične naloge, ki jih od njih zahteva delovno mesto. Ta zahteva pa nujno terja od ljudi v vodstvu, da niso samo strokovno sposobni, temveč da znajo vzgajati podrejene za strokovno sposobne delavce.

To spoznanje je narekovalo tudi našemu podjetju, da je pričelo osvajati metode, ki olajšajo vodilnim osebam delo pri poučevanju, utrjevanju socialnih odnosov (vodstvo) in metodo o sposobnosti izboljšave delovnih pogojev. Izobrazba vodilnih ljudi pa ni v tem, da bi jih vzgajali, kako naj delajo, kakšno orodje naj uporabljajo, marveč je v tem, da se jim posreduje novo orodje, nova metoda, ki bo znatno olajšala delo vodilnih oseb in delavcu na posameznem delovnem mestu.

Na sestankih, ki jih vodi inštruktor za izobrazbo kadrov, je težišče dela v praktičnih primerih, vajah, kako naj na delovnem mestu vodilna oseba

poučuje, nastopa in rešuje razne probleme. Ko bodo vodilni ljudje ta način dela osvojili, lahko pričakujemo, da bo dosežena:

večja produkcija, manj izmečka, lažje delo, manj nezdor in nesreč ter boljši odnosi med delavci in vodilnimi osebami.

To so smotri, ki jih moramo doseči, če hočemo sami sebi olajšati delo in če hočemo našo dejavnost organizacijsko speljati na pravo pot. Do sedaj je večina vodilnih ljudi že obiskovala sestanke metode PIV I in že delno pozna smisel in smoter istih. Naši vodilni ljudje so se pohvalno izrazili o uspešnosti metode, vendar pa so imeli občutek, da so si pridobili premalo znanja in praktičnih napotkov za izvajanje te metode. To je povsem razumljivo, če zaradi tega, ker še ni zaključen ciklus metod, ki so vse med seboj tesno povezane. Po končanih sestankih o metodi PIV III pa se bo sleherni vodilni človek z veseljem lotil dela po novih metodah in bo ponosno gledal svoje podrejene, ki bodo delali z njim roko v roki.

Do sedaj sem omenjal le izobrazbo vodilnih ljudi, ki pa ne bi imela željenih uspehov, če ne bi sočasno mislili tudi na izobrazbo delavca. Izobrazba naših delavcev je problem zase.

