

kamniški

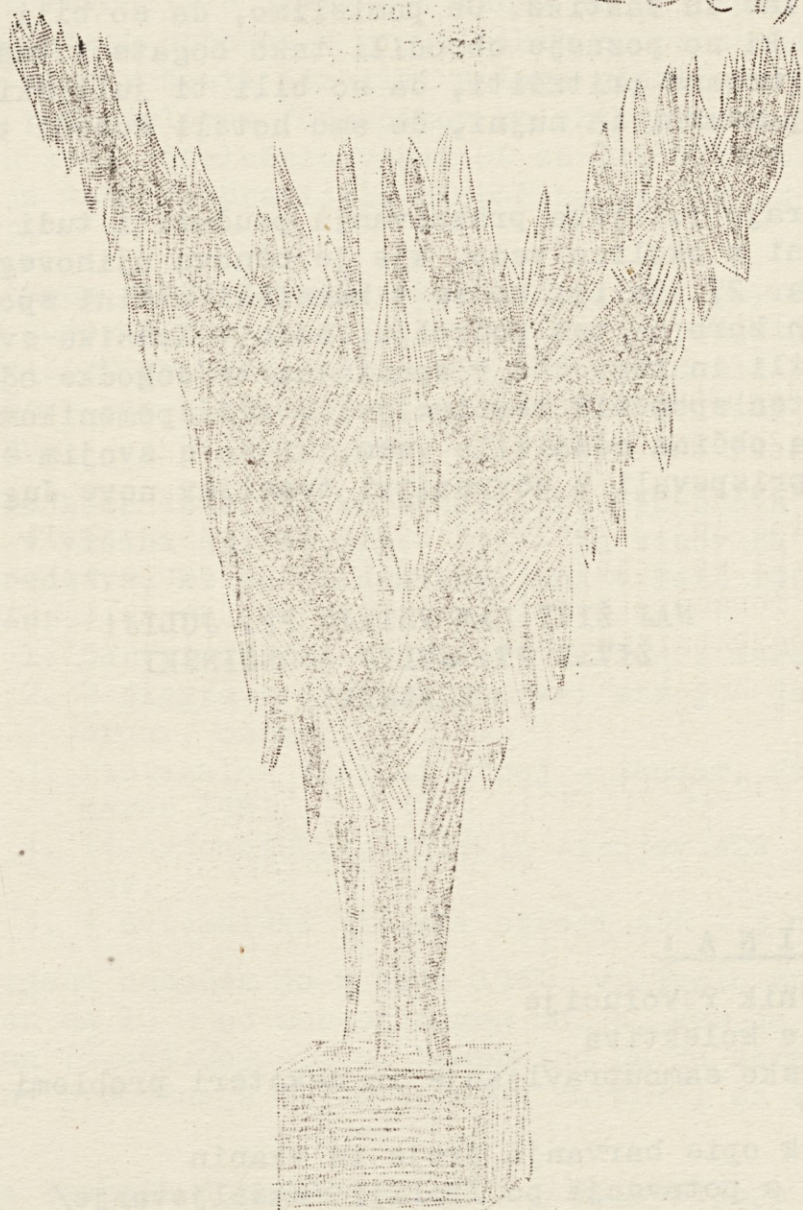
letnik I. št. 7



tekstilac

Kamnik glasilo delovnega kolektiva tekstilne tovarne svilanit Kamnik glasilo delovnega

SPOMENIK REVOLUCIJE



Kmalu bo poteklo enaindvajset let, odkar so priprave na upor prerasle v dejanske napade na okupatorja. Tako tudi na Kamniškem, kjer so med prvimi začeli boj z orožjem. Od pomladi 1941. dalje so potekale organizirane priprave na upor, ki jih je vodila Komunistična partija. V tem trenutku se spominjamo na nešteto uspešnih akcij, ki so se odvijale na področju kamniškega območja.

Če pogledamo na te začetke, moramo odkrito povedati, da je majhnim skupinam komunističnih organizatorjev uspelo dvigniti ljudi v množičen upor in da je prav v teh usodnih dneh prišla do izraza že pred vojno

skovana enotnost Partije.

Ti julijski dnevi so pomenili prve izkušnje partizanskega bojevanja, prve začetke partizanske organizacije, discipline in taktike. Če pomislimo, da so bili to prvi koraki, ki so pozneje obrodili tako bogate izkušnje in sadove, moramo pritrditi, da so bili ti julijski dnevi nadvse pomembni in nujni, če smo hoteli doseči to, kar smo.

Zato morajo julijska praznovanja poudariti tudi to, saj Kamničani z okolico vedo, kje je osnova njihovega praznovanja. 27. julij, ko se v kamniški občini spominjamo prvih borb na tem področju, bodo v Kamniku svečano proslavili in tega dne v spomin na te dogodke odkrili veličasten spomenik revolucije. S tem spomenikom se je kamniška občina oddolžila vsem, ki so s svojim sodelovanjem prispevali k učvrstitvi temeljev nove Jugoslavije.

NAJ ŽIVI DAN VSTAJE 22. JULIJ!
ŽIVEL 27. JULIJ - OBČINSKI
PRAZNIK!

V S E B I N A :

1. Spomenik revolucije
2. Mnenje kolektiva
3. Delavsko samoupravljanje in nekateri problemi v
EE 10
4. Kratak opis barvanja preje in tkanin
5. Vtisi s potovanja po Italiji /nadaljevanje/
6. Obvestila
7. Razgovori
8. Poročilo kadrovske - socialne službe
9. Sklepi zadnjih sej Skupščine svetov EE podjetja in
Upravnega odbora
10. Zabavni kotichek

MNENJE KOLEKTIVA

V zvezi z navodili o izvajanju načel in splošnih meril za delitev čistega dohodka v pravilnikih gospodarskih organizacij je bilo v šesti številki našega glasila objavljeno v članku pod naslovom "Odločitev kolektiva", da je podjetje v letu 1961. izplačalo višek OD za 14,677.194.- Din, o katerem je tudi razpravljala Skupščina svetov DS dne 31. maja 1962.

Med tem časom se je izvršila korektura, oz. popravek cen osnovnih surovin in pokazalo se je, da je podjetje izplačalo preveč OD za nadaljnih 2,995.686.- Din ali v višini 17,672.880.- Din, in ne 14 milijonov kot je bilo prvotno objavljeno.

Nadalje je bila izvedena korektura pri poslovnih sredstvih - znižanje v višini 33,244,220.- Din - in sicer za sledeča osnovna sredstva, ki so bila nabavljena v letu 1960. in niso obratovala:

1. barvni aparat - januar, februar, marec 1961.
2. 2 jiggra - širinski barvni stroj - januar, februar, marec 1961.
3. raztezalni sušilni stroj - januar, februar, marec 1961.
4. 14 avtomatskih tkalskih strojev ATR - 9 mesecev,
5. 4 avtomatski tkalski stroji ATR - 3 mesece.

Na ostvarjeni dohodek je v letu 1961. vplivalo znižanje prodajnih cen za 10 % od meseca marca dalje, ker je zmanjšalo dohodek za 78,494.209.- Din. Nasprotno pa je zaradi spremembe stopenj prometnega davka dohodek narastel za 27,204.724.- Din.

Povečanje osebnih dohodkov za 39,2 % zagovarjajo samoupravni organi kolektiva s sledečim:

V našem podjetju je bil v letu 1961. spremenjen tehnološki postopek v barvarni. Stara barvarna se je likvidirala in montiran je nov barvni aparat, ki je bil nabavljen v Nemčiji. Kapacitete nove barvarne niso bile 100 % izkoriščene zaradi nepoznavanja strojev, šibkega električnega toka, pomanjkanje perforiranih koničnih cevk in ozkega grla v sušilnici. Vse te stvari so vplivale na nizko storilnost v tem novem obratu. Tudi v previjalnici na novem križno - previjalnem stroju schlafhorstu so se pojavljale težave vse leto in sicer s priučitvijo delovne sile na tem kompliciranem novem stroju. V novi tkalnici se je več kot polovico leta priučevalo določeno število tkalk, dva mojstra pa sta bila stalno zaposlena pri

uvajanju ljudi na avtomatskih statvah in na montaži istih. Tudi v EE 30 se je priučevalo veliko število novih tkalk za tretjo izmeno. Težak začetek je bil tudi v oplemenilnici. Stari škrotilni stroj in raztezalni sušilni stroj sta zahtevala mnogo popravila, predno je bilo sploh možno vršiti škrobljenje osnov in apretiranje ter sušenje tkanin. Za vsa ta dela ni bilo potrebne kvalificirane delovne sile, kar se je nedvomno odražalo pri produktivnosti na 1 zaposlenega delavca.

Lahko trdimo, da je bila v obratu Perovo v letu 1961. poizkusna proizvodnja v dveh EE in je v tem primeru težko vsklajevati dvig osebnih dohodkov s produktivnostjo. Po drugi strani pa so bili osebni dohodki v Svilanitu v letu 1959. zelo nizki, ker se je pretežni del sredstev v teh letih angažiralo za nabavo novih strojev in manjše gradnje ter se je vsled tega malo sredstev razporedilo na osebne dohodke.

V preteklem letu se je na priporočilo sindikalnih forumov pri ObLO Kamnik izvršil popravek, oz. so se odstranile ne skladnosti v pravilnikih, ki so izvirali iz prejšnjih let. Osebni dohodki so se dvignili na raven ostalih podjetij v kamniški komuni.

Samoupravni organi se zavedajo, da je dvig osebnih dohodkov možen le z večjo storilnostjo in je zaradi tega prišlo do spremembe razmerja v pravilniku o delitvi čistega dohodka za leto 1962. in sicer od 70 : 30 na 65 : 35. V kolikor pa bodo analize za leto 1962. pokazale še možnosti za popravek tega razmerja, se bo to upoštevalo.

Skupščina svetov EE podjetja smatra, da je bila delitev za leto 1961. pravilna, saj so se dvignili skladi podjetja v primerjavi z letom 1960. za 99,5 %.

TINE KOVAČ

DELAVSKO SAMOUPRAVLJANJE IN NEKATERI PROBLEMI V EE 10

Ko me je zadnič na dvorišču tovarne srečal tov. Golob, mi je dejal: "Ti daj no, napiši nekaj o delavskem samoupravljanju v vaši EE za naš tovarniški časopis". Po krajšem prepričevanju sem se le odločil: "No, ja", sem dejal sam pri sebi, "če smo že povsod med zadnjimi, bomo pa tukaj med prvimi". Ko sem se pozneje posvetoval z nekaterimi sodelavci, mi je eden izmed njih dejal: "Sedaj pa res ne manjka gradiva pri nas, saj bi se dalo napisati cel časopis, ne pa

samo en članek". No, čas je, da pridem k stvari:

Poizkušal bom opisati razvoj samoupravljanja v naši EE, mimgrede pa se bom dotaknil nekaterih problemov s katerimi smo se in se še srečujemo. Pričnem naj od takrat ko smo bili še takorekoč sami na Perovem in ko smo nosili ime "Obrat II. Perovo". To omenjam vsled tega, ker se še danes tistega časa radi spominjamo vsi v naši EE. Na kratko povedano, takrat smo se najbolj "fajn" imeli. Z uvedbo EE v našem podjetju smo dobili št. 10 in s tem novo ime EE 10. Zadovoljni smo bili, da nam niso prisolili št. 13.

Prvi rezultati izraženi v % po EE so bili za nas razveseljivi. EE 10 je bila več mesecev na vrhu ali pa tik pod vrhom lestvice doseženih % po EE v podjetju. Pri nas so se začele težave z priključitvijo poskusne tkalnice za izdelavo artikla ženil in previjalnega stroja Schlafhorst. S tem povečanjem naše EE smo se poslovili od vrha doseženih rezultatov po EE. Delovna sila v naši EE se je znatno povečala ne da bi se sorazmerno povečala tudi produktivnost.

Z decentralizacijo delavskega samoupravljanja in izvolitvijo SEE v našem podjetju, se je SEE 10 spoprijel s starimi in novonastalimi problemi. Začetek je bil kar dober. Kakor po ostalih SEE smo tudi mi izvolili svoji komisiji in sicer: komisijo za sprejem in odpust in disciplinsko komisijo. Obe komisiji sta čeprav brez vsakih izkušenj in pravilnika sta začeli odgovorno in resno delati.

Vsled velikega števila problemov je imel SEE dovolj gradiva za svoje seje. Že na drugi seji je večina izvoljenih članov pokazala dovolj zrelosti in volje, da bi se stanje v naši EE izboljšalo. Po plodni razpravi je SEE sprejel več važnih in odločnih sklepov. Žal nam zapisniki zaradi neizkušenih in nestalnih zapisnikarjev (do sedaj smo imeli na vsaki seji drugega) niso nudili prave slike poteka sej, pa tudi vseh sklepov ni bilo v njih. Ta problem bomo morali dokončno rešiti na prvi prihodnji seji. Sklepi, ki so bili sprejeti na sejah, so bili v glavnem vsi izvršeni. Dnevni red in kratko pripravo za seje, sestavljava z vodjo EE. Če primerjam pripravo, ki se vrši v našem podjetju za SEE moram odkrito priznati, da je priprava, ki jo vršimo mi za SEE precej skromna. Smatram, da se bomo morali za seje v bodoče bolj pripraviti. Po mojem mnenju se upravni organi v zadnjem času premalo zanimajo za delo SEE. Zdi se mi, da bi nam morali več pomagati. Mogoče bi bilo prav, da bi SEE in sindikat na svojih sejah razpravljala in pregledovala delo SEE. Tudi povezava med SEE je po mojem mnenju premajhna. Občutek imam, da smo si preveč tuji. Mogoče bi se dalo EE povezalo na ta način, da bi vabili na seje SEE predstavnike iz druge EE. Na

. / .

ta način bi prišlo do medsebojne pomoči in izmenjave mnenj. Glede dela SEE moram reči, da ti še kar precej delajo in v glavnem vedo, kaj so njihove pravice in dolžnosti. Sindikalni odbori po EE pa po mojem mnenju malo vedo za svoje pravice in dolžnosti. Menim, da bi jim višji samoupravni organi morali veliko več pomagati in jih poživeti.

V zadnjem času se v naši EE srečujemo s takšnimi problemi, da jim enostavno nismo kos -- saj v popolni meri ne. Nekaterih se loteva skoraj malodušje tako, da v zadnjem času zgubljamovoljo do vsega, kar se dogaja okoli nas. Največje probleme imamo v novi avtomatski tkalnici; čeprav ta tkalnica obratuje že dobrih 10 mesecev še vedno nimamo takih rezultatov kot bi želeli in kakor bi bilo potrebno. Največje težave nastajajo z menjavanjem artiklov na strojih. Na nekaterih že tretjič, na enih strojih pa celo četrtič menjamo artikle. To menjanje pa zahteva dosti truda in časa. Pri prejšnjih artiklih smo se v glavnem borili z kvantiteto, to pa zato, ker smo blago, katerega smo stkali, doma sproti tiskali. S tem so se nastale napake pri tkanju v glavnem skrile. Pri artiklu katerega pravkar vlagamo in katerega na strojih že delamo se borimo poleg kvantitete še bolj za kvaliteto. To blago izvažamo v tujino surovo, brez vsake dodelave. Za izvoz delati pa ni lahko. Pri nas je to posebno težko, ker imamo slabe stroje za škrobljenje. Škrobilni stroj za svilo iz časa M.T. je v današnjem času res težko usposobiti in na njem dobro škrobiti stanično in bombažno prejo. Še preden smo ta artikel začeli delati sem izrazil bojazen, če ga bomo pri nas po zahtevi sploh lahko delali. Strokovnjaki so me zavračali, češ, da je ta artikel dovolj enostaven in da ga v drugih tovarnah delajo brez večjih težav. Prva dva stroja s tem artiklom sta še kar dobro stekla, pri tretjem pa so se osnovne niti začele zelo trgati in kosmatiti. Po krajšem preizkusu se je ugotovilo, da osnova ni iz Nm 28/1 z osnovnim vitjem (več zasukov), temveč iz votkovne preje Nm 28/1, kakršno rabijo v Šmarci za votek. Žal se je to prepozno ugotovilo, ker smo imeli že več osnov navitih ali pomešanih s to prejo. Dobro kvaliteto blaga iz takih osnov je nemogoče delati, nemogoče je pa s tem doseči tudi veliko proizvodnjo. Od EE se pa le zahteva oboje. Te nepravilnosti in škode, ki je s tem nastala, so krivi ljudje na delovnih mestih od tistih, ki prejo nahavljajo in skladišča do tistih, ki so to prejo prvi prevzeli iz skladišča. Še veliko je problemov, ki nas tarejo v novi tkalnici.

Omenim še eno. Enostavno se je zgodilo, da nam je že drugič zmanjkalo čolničkov, od kar obstoja ta tkalnica. Ko grem k vodji EE, mi pokaže naročilnico za nabavni oddelek s precej starim datumom. Zanimam se pri nabavnem, ki mi odgovori, da

smo sami krivi tega in še pripomni, da do tega v drugih EE ne pride. Menim, da bomo morali v vezi s tem v bodoče strožje ukrepati in krivca klicati na odgovornost. Tudi nas kličejo če kvaliteta ne odgovarja. Zaradi nenabavljenih čolničkov pa proizvodnja v letu 1962. res ne bi smela trpeti.

Tudi v stari tkalnici naše EE se lovimo z podobnimi težavami. Najhujše je to, da nimamo stalnih artiklov na strojih. Od začetka sem dejal, da smo bili veseli, ker nam niso ob uvedbi EE dali št. 13. Mislili smo, da se bomo z "10" nesreče rešili.

Mogoče v EE 10 res nismo rejeni pod srečno zvezdo, kakor nam je na enem sestanku rekel tov. direktor. Prepričan pa sem, da se mora pri nas nujno stanje izboljšati.

MIHA PARAN

KRATEK OPIS BARVANJA PREJE IN TKANIN

Barvanje je eden od najstarejših načinov za olepšanje tekstila. Če zasledujemo razvoj barvarstva po starih ohranjenih tkaninah iz starega in srednjega veka vidimo, da so v začetku barvali z zelo neobstojnimi barvili, ki so jih pridobivali iz raznih rudnin, živali in rastlin (železov oksid, škrlat, cochenille, indigo, modri les itd.). V sredini 19. stoletja so kemiki sintetizirali prvo umetno barvilo, nazvano movein. V začetku 20. stoletja so prišla na tržišče prva redukcijska barvila, imenovana indanthreni. Za njimi so se pojavili indigosoli, naftoli, nazadnje pa reaktivna barvila, ki so se pojavila na tržišču pred petimi leti.

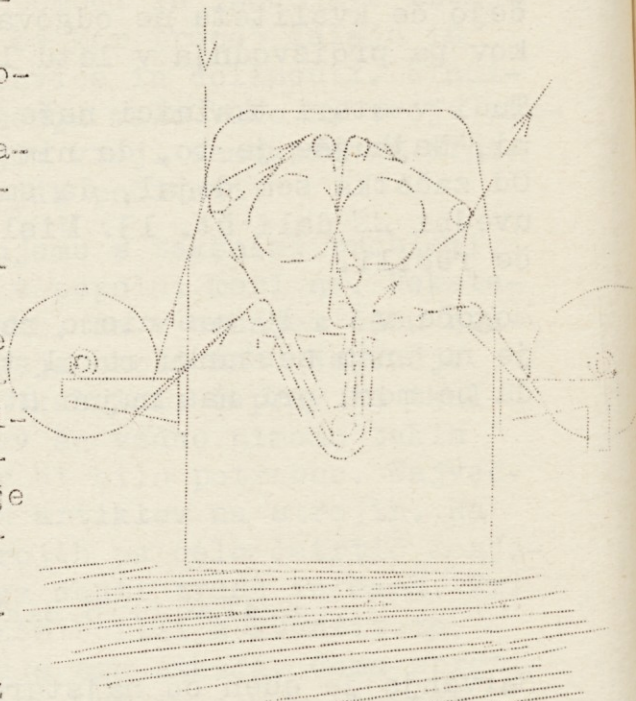
Barvanje samo pomeni nanašanje barvila na površino, kakor tudi v notranjost vlakna. Čim več barvila v prahasti obliki je po barvanju v notranjosti vlakna, tem obstojnejše je barvilo, ker barvnih delcev iz vlakna ne moremo več odstraniti. To velja za vsa barvila, razen reaktivna, ki se spajajo z bombažem v enotno kemijsko spojino. Tekstilni material lahko barvamo v več oblikah: barvanje prostega materiala, barvanje preje in barvanje tkanin. Ker pri nas barvamo prejo in tkanine, si oglejmo ta dva načina barvanja.

- Barvanje preje v obliki križnih navitkov:

Če si ogledamo barvni aparat vidimo, da se sestoji iz treh kotlov. Srednji je zaprt, ostala dva pa odprta. V zaprtem kotlu barvamo pod pritiskom, v odprtih dveh pa belimo in milimo. Bistvo tega načina barvanja je v tem, da raztopina prodira skozi navitke izmenično v obeh smereh - navzven in

obratno - pri čemer se navitki enakomerno prebarvajo.

Z redukcijskimi barvili barvamo tako, da jih najprej spravimo v vodotopno obliko. To dosežemo z redukcijo z natrijevim lugom in hidrosulfitom. Nato razredčimo to barvno raztopino z raztopino natrijevega luga, hidrosulfita, morske soli in egalizirnega sredstva. Barvamo pri temperaturi, ki je posebej določena za vsako barvilo. Pri tem držita lug in hidrosulfit barvilo v raztopljeni obliki, morska sol pospešuje izčrpavanje barvila iz raztopine, egalizirno sredstvo pa preprečuje prekomerno navlačenje barvila na enem mestu. Po barvanju material oksidiramo z zrakom ali s kisikom, ki ga vsebuje navadna voda. Sledi miljenje, ki odstrani nefiksirano barvilo s površine vlaken. Po izpiranju prejo mehčamo, da dobi mehkejši in volnejši otip in sušimo.



Indigosolna barvila so v bistvu vodotopna redukcijska barvila. Ker nimajo afinitete do bombaža, se uporabljajo samo za svetla pastelna izbarvanja. Na vlakna jih spravimo s tem, da dodamo v barvno raztopino večje količine morske soli in natrijevega nitrata. Po barvanju jih razvijemo z žvepleno kislino, kar je v bistvu oksidiranje v obliko v vodi netopnega redukcijskega barvila. Nato sledi nevtraliziranje kisline in ostali zaključni postopki, ki so opisani že pri redukcijskih barvilih.

Barvanje reaktivnih barvil si predstavljamo kot spajanje barvila z vlaknom. Dodatek morske soli barvni raztopini deluje enako kot pri ostalih vrstah barvil, soda pa je katalizator, ki pospešuje spajanje barvila z vlaknom. Reaktivnih barvil imamo, glede na proizvajalce, več vrst (Procion, Cibacron, Drimaren, Remazol itd), ki se barvajo vsa z istimi dodatki, vendar pri različnih temperaturah. Nadaljna obdelava po barvanju je enaka kot pri drugih barvilih. Ta barvila se odlikujejo s tem, da tudi pri mešanju med seboj ne izgubijo briljantnosti, medtem ko to za vsa ostala barvila ne drži. Z majhno paleto osnovnih tonov (barvil) dobimo izredno veliko število kombinacij, to je vmesnih tonov.

Ker barvamo nekatera barvila v zelo svetlih tonih, moramo

prejo predhodno predbeliti, da s tem odstranimo naravno barvo bombaža, ki bi lahko spremenila barvni ton. Kot belilno sredstvo uporabljamo vodikov peroksid, ki ga stabiliziramo z vodnim steklom in aktiviramo z natrijevim lugom. S tema dvema kemikalijama poenakomerimo razpad vodikovega peroksida tako, da enakomerno oddaja kisik, ki beli bombaž. Beliti začnemo pri normalni temperaturi, ki jo potem počasi dvigamo, s čemer pospešujemo beljenje.

Prejo, ki gre bela v nadaljno proizvodnjo, belimo na isti način, le da beljenje izpopolnimo še z obdelavo z optičnim belilom, ki ima modrikast sijaj, ki naravno rumenkasto barvo bombaža spremeni v zelenkasto, na katero naše oko ni občutljivo.

- se nadaljuje.

JOŽE SIMČIČ

SLOVAR STROKOVNIH IZRAZOV:

Sinteza, sintetizirati - spajanje, sestavljanje ene spojine iz dveh ali več drugih;

Redukcija - odvzem kisika iz spojine, ki ga vsebuje;

Egaliziranje, egalizirno sredstvo - izenačevanje, sredstvo, ki izenačuje, poenakomerja temno;

Oksidacija - spajanje s kisikom (tudi gorenje je spajanje s kisikom);

Fiksiranje, fiksen - pritrjevanje, utrjevanje, trden, stalen;

Afiniteta - medsebojna kemijska privlačnost dveh kemijskih spojin ali prvin;

Nevtraliziranje, nevtralizacija - v kemiji medsebojno uničevanje luga s kislino ali obratno;

Briljantnost - čistost barvnega tona;

Paleta - zbirka (kolekcija) različnih barv.

BRANKO PRAPROTNIK

VTISI S POTOVANJA PO ITALIJI (nadaljevanje s 6. števil.)

Vincenca. Ustavili smo se z namenom, da si ogledamo trgovine in to predvsem tiste, kjer bi se moglo videti kaj lepih kravat. Prvi vtis v mestu: od šolarjev do starih častitljivih gospodov nisem videl skoraj nobenega predstavnika moškega spola brez kravate, zavezane preko svetle, če že ne bele srajce. Oziral sem se okoli, toda povsod je bila kravata

. / .

obvezna k svetli srajci in temni obleki. Da, tukaj je tržišče za kravate, sem pomislil. Izložbe menufakturnih trgovin so bile polne kravat. Prvič sem videl tako veliko izbiro tega dela moške garderobe. Če hočem primerjati naše izdelke z italjanskimi, lahko ugotovim, da je že prvi vtis v osnovi velika razlika. Tam prevladujeta terital in naravna svila. Vzorci pa so drobni in prijetni za oko, ponekod spet večji samo po sredini kravate ali samo vzorec v sredini. Osnovne barve so od črne do bele. Črte so ozke ali široke, kontrastne in umirjene. Na beli osnovi so le drobni trobarvni vzorčki, naris ali figura. Pa še nekaj, kar mi ni šlo v trdo kranjsko butico. Tiskane kravate. In to tako tiskane, da sem komaj ločil tisk od vezavnega vzorčenja. Mislim sem, da bom videl kakšno veliko posebnost italjanske mode kravat, pa lahko rečem, da velikih posebnosti ni. Veliko je le majhnih in drobnih stvari, ki dajejo vsaki kravati posebaj enotnost in harmonijo. Skušal sem si zapomniti vsaj nekaj od vsega. V skicirko sem hitel beležiti tiste stvari, ki so se mi zdele pomembne za moje delo. Tako smo šli od izložbe do izložbe. Povsod novi vzorci in barve. Naj povem, da je v Vincenci vsaj polno majhnih privatnih izdelovalnic kravat in da je industrija za proizvodnjo kravatnega blaga zelo močna, kar daje to različno izbiro. Ves dan bi lahko tako hodili in si ogledovali izložbe, a primanjkovalo je časa in odpeljali smo se iz mesta. Vozili smo se mimo napisa "Milano 237 km", in že smo bili na novem delu avtostrade. Vendar pa smo morali prej plačati mitnino in to pravemu cestnemu mitničarju. Nikjer ne moreš pripeljati na avtostrado ali odpeljati z nje, da ne plačaš mitnine, ki je precej visoka. Tako skoraj lahko razumem, da morejo v Italiji graditi toliko lepih cest, kajti promet na teh velikih prometnih žilah je zelo živahen. Vozili smo se z brzino 100 - 120 km na uro. Na desni in levi strani ceste so bili čudoviti nasadi marelic. Vse je bilo rožnato. Tov. Marcijan me je opozoril, naj se ozrem. Nisem še obrnil glave, ko sem že skoraj pol kilometra pred nami lahko le še komaj videl elegantni Alfa - Romeo, ki nas je prehitel skoraj verjetno z brzino 170 - 180 km na uro. Ustavili smo se le za kratek čas v Veroni. V dobri uri smo pokosili potem pa hiteli po mestu, kjer sem fotografiral izložbe s kravatami in nekaj stvari skiciral. Spet novi vzorci, nove barve, različni material. Na hitro smo počastili veličastni Amfiteater, kjer so se včasih gladiatorji borili z levi. Za trenutek smo se ustavili pred obzidjem mesta Verone, ki je visok vsaj 15 m. Žal ni bilo časa počastiti obeh velikih ljubimcev Romeo in Julije, katerih nesmrtna zgodba privlači v Verono tisoče turistov iz vsega sveta. Videli pa sem vojake, ki še danes nosijo prav takšne klobuke, kakršnega je nosil takrat Romeo. Ne vem, če

bi bilo mladima nesrečnima ljubimcema, ki sta morala umreti zaradi svoje nesojene ljubezni vseč to, kar je danes storjenega na njun račun v čast turizma.

Spet avtostrada. Na desni sem ugledal jezero Lago di Garda in polotok Sirmione z veličastno trdnjavo. To kar vidimo tukaj je turizem in to turizem napisan z velikimi črkami. Rože, čistoča, vljudnost, ljubkost hišic in hotelov. Trgovine z "izložbami" pred vrati nudijo prav vse, kar le morejo spraviti v denar. Turistov je vseh mogočnih narodnosti v času sezone vedno dovolj. Lokali so odprti pozno v noč. Denar in denar. Drobnji potočki denarja v veliko reko turističnega dohodka. Prespali smo. Zjutraj smo si imeli lep razgled na jezero osijano s sončnimi žarki in Kompasove avtobuse pred plovčkom. Vsaj nekaj domačega, ko je bilo vse drugo tako tuje in tako zelo drago. Odpeljali smo proti Milanu. Lep, sončen dan nas je spremljal vso pot. Na desno je ostajala za nami Brescia, mesto, ki je znano iz druge svetovne vojne, saj je tu divjala odprta fronta in bombniki so razrušili mesto, ki ima danes približno 150.000 prebivalcev. Hiteli smo mimo Bergama, lepega mesta pod zasneženimi Dolomiti. To mesto je dalo veliko katoliških velikašev. Približevali smo se Milanu. Vsepovsod so bili stari in novi industrijski objekti, veliko novih gradenj in promet na cesti kakor na mravljišču. Strehe hiš so prepregnjene s televizijskimi antenami kot okončene gospodične. Na vso srečo je tov. Marcijanu tukaj vse poznano, ker bi se v tem mravljišču človek kaj lahko izgubil. Milano je prvo mesto za Rimom in ima več kot milijon in pol prebivalcev. Če pogledamo promet, bi človek lahko verjel, da ima skoraj polovico toliko avtomobilov kot ljudi. Peljali smo se v koloni avtomobilov in če pošteno povem, me je bilo kljub velikemu zaupanju v sposobnost tov. Marcijana res kar malo strah.

- se nadaljuje.

PETER PEČEVNIK

O B V E S T I L A :

Najvažnejše vesti iz preteklih dni:

- Podjetje je bilo v času od 11. VI. do 23. VI. blokirano. Blokacija je bila izvršena, ker podjetje ni izvažalo frontirja in vrnilo dolga v višini 109.000 mark, kot je bilo navedeno v pogodbi, katera je bila sklenjena v letu 1960.

Do realizacije izvoza ni prišlo delno po krivdi podjetja, delno pa tudi po krivdi izvoznikov, ker kljub vsem predloženim kolekcijam ni bilo nobenega zaključka. Protir je bolj delikaten artikelj in zahteva za prodajo večjo elastičnost in prilagoditev tržišču.

- Podjetje je dobilo kredit od Komunalne banke, Kamnik v višini 36 milj. dinarjev za investicije.
- V mesecu juniju je bilo izdano gradbeno dovoljenje za novo tkalnico.
- Podjetje je sklenilo pogodbo za izvoz bombažne tkanine v vrednosti za 110 milj. dinarjev.
- V mesecu juniju je komisija za HTZ pregledala vse obrate in ugotovila vrsto pomanjkljivosti, predvsem v električni napeljavi in čistoči po obratih.
- V mesecu juliju prične z nočnim delom avtomatska tkalnica EE 10, zaradi potreb bombažne tkanine za izvoz.
- 29. VI. 62. je bila EE 20 - Mekinje na ekskurziji v tekstilni tovarni Novoteks Novo mesto.
- Tov. Pečevnik Peter se je udeležil 14-dnevnega seminarja "Barva in oblika" v Ljubljani, katerega so priredili švedski strokovnjaki.
- 28. VI. 62. je posebna komisija izbrala nov zaščitni znak podjetja.
- Na predlog sindikalnega odbora je svet EE 30 na svoji 6. redni seji, dne 17.V.1962. sprejel sklep, da se ustanovi rezervni sklad EE iz sredstev, ki bodo zbrana od 1. V. 62. dalje. Odvajala se bodo po ključu 8 % od ustvarjene razlike po indeksu 2.
- V mesecu juniju se je v EE 30 pristopilo k predelavi bil na daljše čolničke in montažo električnih tipalcev. S tem bo omogočena uporaba večjih Pc navitkov, kar bo vplivalo na boljše kvaliteto in storilnost.

MATIJA JENKO

R A Z G O V O R I

V sredo, dne 27.6. je bilo posvetovanje vodilnih delavcev v našem podjetju. Udeležba je bila polnoštevila, kar pomeni, da je bilo zanimanje zanj precejšnje, posebno še, ker je to posvetovanje prvo te vrste pri nas. Glavni namen

. / .

je bil, da se razčisti razmere in ugotovi dejansko stanje v podjetju.

Kot povsod v gospodarskih organizacijah ima tudi naše podjetje precej problemov, katerim se je do sedaj posvečalo premalo pozornosti. Ravno to posvetovanje je pokazalo, da so v podjetju ljudje, ki do teh problemov niso ravnodušni ter jih skušajo rešiti in odpraviti.

Naj začnem kar pri sprejemu delavcev v podjetje. Določena ekonomska enota rabi toliko tkalk, toliko previjalk in toliko čistilk. Javi potrebo po delovni sili kadrovskega oddelku od koder tudi dobi potrebno število ljudi. Potem se prične priučevanje. Ta doba traja do 6 mesecev, poizkusna doba pa 1 mesec. V tem mesecu se delavce ne more toliko priučiti, da bi lahko absolutno trdili, da je sposoben za gotovo delovno mesto, ker se pač v enem mesecu ne da pridobiti večletne prakse. Torej prvi mesec še ne gre tako kot bi moralo iti. Pri nekaterih se naslednji mesec že pokaže napredek, pri drugih pa ne. In sedaj se začneja trnova pot nepravilnega sprejemanja. Delavec, ki ne odgovarja za eno delovno mesto, roma na drugega in tretjega, tako da je na vsakem mestu začetnik, na koncu se pa ugotovi da sploh ni sposoben za delo v tekstilni industriji. Kaj pa sedaj? Sprejeli smo ga in poizkusno dobo je nekako zadovoljivo opravil. Ga bomo sedaj odpustili, ali pa iz sentimentalnosti obdržati v podjetju? To je problem, s katerim se velikokrat srečamo, ker se posveča premalo pozornosti prav sprejemanju delavcev. V skoraj vseh industrijskih državah mora delavec pred sprejemom v podjetje opraviti odgovarjajoči test - preizkušnje in ta je za vsako delovno mesto nekoliko drugačna, pač odvisno od zahtevnosti in karakterja delovnega mesta.

Tudi o izbrazovanju je bilo precej govora, to pa niti ni tako nepotrebno vprašanje, zakaj od 394 ljudi kolikor nas je zaposlenih v podjetju je 143 takšnih (brez uprave), ki nimajo nobenega potrdila o kvalifikaciji. Od tega je tudi 7 mojstrov od skupno 15 brez potrebne kvalifikacije. V zapadnih državah pride na 16 delavcev 1 tehnik, pri nas pa komaj na 33 eden, da o razmerju inženir - delavec sploh ne govorimo, ker smo zaenkrat brez njega. Da bi se pa to stanje nekoliko izboljšalo, je bilo predlagano, da bi se mojstri povezali s tehniki v nekakšnem internem strokovni krožek, kjer bi ljudje prakse - mojstri in teoretiki - tehniki izmenjavali izkušnje in na ta način doprinesli precejšen delež k boljši proizvodnji.

Morda še besedo ali dve o storilnosti. Velikokrat se pohvalimo, koliko imamo čistega dohodka. Vendar ni to samo stvar nas, ampak v veliki meri pomanjkanje gotovega artikla na tržišču. Vzemimo n.pr. frotir. Za ta artikel smo za enkrat v

proizvodnji na prvem mestu in lahko trdimo, da v kvaliteti nimamo konkurence v državi. Povpraševanje po tem blagu je veliko, zato smo lahko prepričani, da bomo vsega prodali. V kolikor bi predvsem z novim strojnim parkom povečali storilnost, bi se stanje še občutneje izboljšalo. Za primer vzemimo artikel Reka. Če bi ga tkali na novem stroju bi imeli pri enem tekočem metru več tega, kot sedaj ko se tke na starem stroju. Druga stvar pa je izvoz. Vsled nove devizne politike smo primorani čim več izvažati, ker bomo v nasprotnem primeru ostali brez deviz in v zvezi s tem brez prepotrebnih kemikalij in preje. Zato smo prevzeli naročilo neke angleške tovarne, za katero bomo izdelovali surovo platno. Ta artikel bomo sicer delali z izgubo, vendar tega ne bi bilo, če bi povečali storilnost (večje posluževanje avtomatov). To izgubo bomo zaenkrat kompenzirali s frotirjem, tolažimo se pa s tem, da bo trajala proizvodnja tega platna samo do konca leta.

To posvetovanje je kot sem uvodoma omenil prvo te vrste pri nas, potrebno pa jih bo še precej preden se bodo rešili vsaj najvidnejši problemi. Vendar se je pokazalo, da lahko z optimizmom gledamo naprej, ker imamo ljudi, ki se bodo potrudili, da bodo problemi rešeni čimpreje v splošno zadovoljstvo nas vseh.

VLADO ZRIMŠEK

POROČILO KADROVSKO - SOCIALNE SLUŽBE

Spremembe v juniju:

Z ozirom na odhod nekaterih tkalk iz podjetja je prišlo v EB 30 do namestitve 3 novink. Na delovno mesto tkalke so bile sprejete v podjetje tov. Grkman Marija, Strnad Marija in Bartolac Anica.

Iz podjetja so odšli: Lukan Irena, Frontini Štefka in radi samovoljne zapustitve dela Melkič Himzo, med poizkusno dobo Begovič Marija, invalidsko pa je bil upokojen tov. Bičanič Ivan.

S 1. 7. 62. je bilo v podjetju zaposlenih 118 moških, 274 žena, 3 vajenci in 3 honorarni.

Vajenec tov. Jereb Jernej je dne 27.6.62. uspešno opravil izpit za kvalificiranega strugarja.

Poročila se je tov. Šinkovec Ana por. Trobevšek iz EB 13.- konfekcije. Želimo ji mnogo srečnih dni.

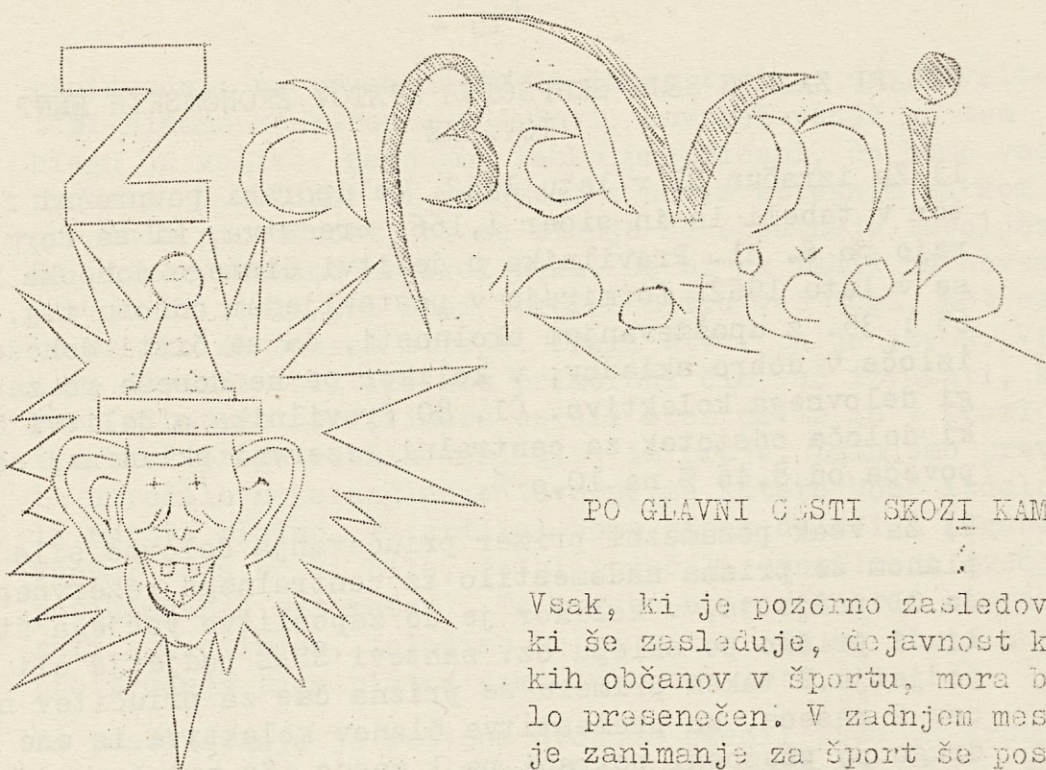
DANIJA MIŠIČ

SKLEPI ZADNJE SEJE SKUPŠČINE SVETOV EKONOMSKIH ENT
TOVARNE

- 1) Za izračun OD v letu 1962. se uporabi povprečni faktor v tabeli la in sicer 1,166. Sredstva, ki se formirajo po 6. čl. Pravilnika o delitvi čistega dohodka naj se v letu 1962. formirajo v postavljenem odnosu t.j. 65 : 35. z upoštevanjem okolnosti, da se čisti dohodek izloča v dobro skladov, v kolikor se ne doseže po zaslugi delovnega kolektiva. Čl. 80 Pravilnika o delitvi OD, ki določa odstotek za centralni rezervni sklad naj se poveča od 8,46 % na 10,0 %.
- 2) Za vsak posamezni primer priučevanja delovne sile nad planom se prizna nadomestilo iz centralnega rezervnega sklada OD podjetja, v kolikor je do zaposlitve večjega števila ljudi prišlo po sklepu oz. zahtevi SSEE podjetja ali pa UO podjetja. V takem primeru se prizna čas za priučitev novincev 2 meseca, za premestitve članov kolektiva iz ene EE v drugo po službeni potrebi pa 1 mesec. Za priučeno delovno silo te ne velja.
- 3) V primeru premeščanja delovne sile iz ene EE v drugo se krije razlika med prejšnjo obračunsko postavko in obračunsko postavko novega delovnega mesta iz CRS OD. Ne velja pa to za premeščanje delavcev v okviru EE.
- 4) Izostanek od dela zaradi bolniških pregledov se plača samo na podlagi bolniških listov. Kdor pa je bil zdravniško pregledan in zdravniškega lista ni dobil, ni opravičen do nadomestila in se mu odsotnost prizna kot opravičen izostanek od dela.
- 5) Potrdi se Pravilnik o normah in Pravilnih o disciplinski in materialni odgovornosti.
- 6) EE 601 se zaradi nedoseženega 100 % plana prodaje odobri posojilo v višini 38.436.- Din /brutto/ pod pogojem, da ga vrne v roku 3 mesecev.

SKLEPI ZADNJE SEJE UPRAVNEGA ODBORA

- 1) Potrdijo se predlagane tarife za delo na domu, ki stopijo v veljavo s 1.7.1962.
- 2) Potrdijo se operativni plani za mesec julij. Oddaja blaga v konfekcijo mora potekati ves mesec enakomerno.
- 3) Tov. Škerlecu se odobri potovanje v Zapadno Nemčijo in Švedsko, da ugotovi potrebe trga po naših artiklih.
- 4) Za vodjo laboratorija naj se nastavi tov. Kodela Vido, kateri naj se povrnejo stroški polaganja diplome do višine 35.000.- Din.



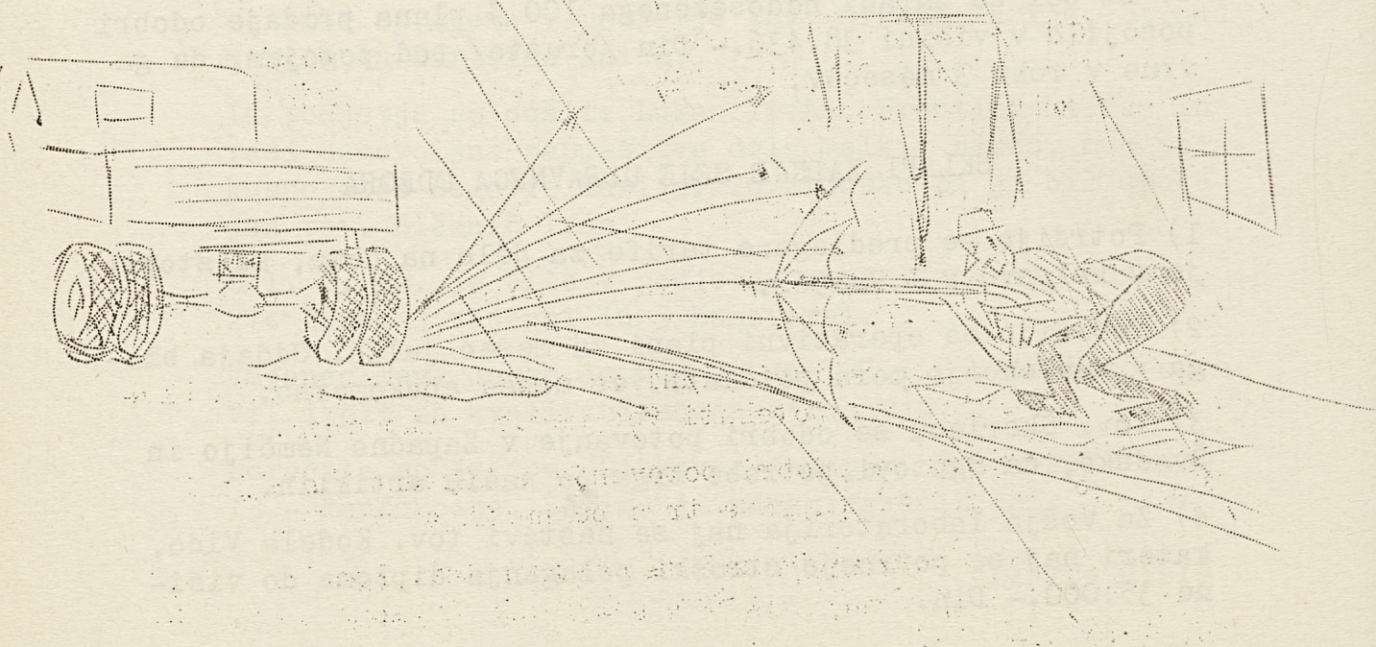
PO GLAVNI GOSTI SKOZI KAMNIK

Vsak, ki je pozorno zasledoval in ki še zasleduje, dejavnost kamniških občanov v športu, mora biti zelo presenečen. V zadnjem mesecu je zanimanje za šport še posebno narasel.

Vsak tujec bi si najbrž mislil, da se pripravljamo za izbirno tekmovanje za državno reprezentanco v atletiki ter še nekaterih drugih panogah, ki jih bom pozneje navedel.

Tempo tega treninga je tako oster, da bi nam na njemu lahko zavidali marsikateri atleti zveznega razreda, a zvezni trenerji so lahko zadovoljni, kajti mi gojimo ravno take panoge v katerih smo nekaj zaostali za evropskimi silami.

Primer iz lahke atletike: Hitra hojanj skoki v dalj, v stran, nazaj ter v višino, z zaletom in brez zaleta in na koncu teki na najkrajših progah. Aktivnost v teh panogah je največja zjutraj okoli pol šestih, posebno če še pada dež, ki se je z Kamnikom tako sprijaznil, kot bi na njega uvedli monopol.



Discipline se namreč izvajajo na sledeči način:

Ko zjutraj hitimo v službo, posebno pa tisti ki gredo po glavni cesti, vadimo skoke v dalj, v stran, nazaj, ter troskoke, ker se samo na ta način lahko izognemo majhnim in velikim "MORJEM" ter kljubujemo napadom smučarjev, ki na kolesih, mopedih (boljši seveda v avtomobilih) prišno vadijo slalom (bolj LOM kot sla), ter nas skušajo še enkrat umiti, obenem pa pridno delajo v prid ljubljanskih kemijskih čistilnic.

Tisti, ki so pa prikrajšani za ta del treninga, imajo možnost trenirati: hitro hojo, tek čez ovire ter orientacijske kroge (tistih, ki gredo preko tujih in lastnih gradbišč). Avtomobilisti so verjetno sila užaljeni, ko je AMD Kamnik v svojem razpisu za ocenski kriterij pozabil kot posebno točko raspisati spretnostno vožnjo, katero so oni tako pridno vadili, (kdo bo prizgnil večji mlaz vode in čigav bo dosegel od ceste najbolj oddaljene predmete - ŽIVE ali mrtve).

Obenem pa so preiskovali, kako delujejo amortizerji, (posebno na odseku ceste od Kavarne do gimnazije). Če pa se slučajno zgodi, da ni dežja, se pa kamniški cestarji potrdijo za druge vrste treninga, da je ne bi brez kondicije. Ta del treninga izgleda tako: Kdo bo dalj časa izdržal brez dihanja, (odlična vaja za podvodne ribolovce in oženjene) kajti to razvija pluća, obenem pa nas vadi kako bomo najlažje molče prenašali kritiko in kreganje. (Glavni vzrok je seveda čisto drugi, moramo namreč držati zaprta usta, če se ne želimo najesti vseh darov kamniških cesta.)

Seveda obstoja zraven teh še mnogo drugih "športnih" panog potrebnih za vsakdanje življenje, toda naštevavanje teh bi nam zavzelo preveč prostora.

Ko na koncu zadovoljni gledamo, na razvoj REKREACIJE v naši komuni, nam se v glavo vrine misel: ALI BOMO OSTALI PRAVI AMATERJI?

Lep pozdrav Vaš občan.

K R I Ž A N K A

1	2	3	4	5	6	7	8	9
10							11	
12		13		14	15	16		
17		18	19			20		21
22		23	24				25	
		26	27	28		29		
30	31		32					33
34		35		36		37	38	
39					40			

VODORAVNO: 1. Časopis kamniške komune, 10. Avto, ki ga izdelujejo pri TOMOS-u v Koprju, 11. Vrbe žalujke, 12. Merilo, 14. Podzemlje iz grške mitologije, 16. Majhen glasbeni sestav, 17. Mesto v Srbiji, 18. Spremljevalec, dam, 21. Kratica organizacije borcev, 22. Domača tovarna avtomobilov v Bosni, 24. Moško ime, 25.

Posoda za kopanje, 26. Pritrdilnica, 28. Darilo, 29. Prvi del (niti) besede 29. navpično, 30. Iniciali izumitelja dinamita, 32. Obcestni kamni, 33. Kemični znak za Aluminij, 34. Dvoživka, 36. Kratica za Akademsko kulturno društvo, 37. Reka in planina v Bosni, 39. Stara rimska stavba v Puli, 40. mesto ob Jadranu.

NAVPIČNO: 1. Maskiranje - vojaški izraz, 2. Enocelično bitje, 3. Nasprotno od vojne, 4. veznik, 5. Pogorje v Sloveniji, 6. Iniciali našega mladinskega in pionirkega pesnika, 7. Velik mozolj, ki zelo boli, 8. obvestilo, 9. Surov, 13. Eden naših najboljših alpinistov, 14. Tožba, 15. Sol, solne kisline, 16. Dva soglasnika, 19. Samoglasnik in soglasnik, 20. Kemijski znak za Iridij, 23. Planinsko društvo - kratica, 25. Označeni zaimpek, 27. Ime DIESSEL motorja, ki ga izdelujejo v Reki, 29. Konci, 31. Južno sadje, 33. Vrsta papige, 35. Kemijski znak za Berilij, 38. površinska mera.

=====

UREDNIŠKI ODBOR:

Makovec Stane - glavni urednik, Brodnjak Henrik - tehnični urednik, uredniki rubrik: Praprotnik Brane, Pečevnik Peter, Golob Milan, Zrimšek Vlado, Mišič Danica, Jenko Matija, Repič Marjan in strojepiska Hočevar Agica.

=====

