

dekorativna

glasilo delovne organizacije dekorativna ljubljana

št. 5/XIX maj 1982

Kako smo poslovali in kakšne rezultate smo dosegli v prvem trimesečju 1982

Na vprašanje, ki je z naslovom zastavljeno, lahko odgovorimo zelo na kratko ali pa tudi z malo daljšim komentarjem. Kratek odgovor bi se glasil takole: količinska proizvodnja v tem obdobju je manjša za približno 13% od lanskoletne. Skupnih zastojev zaradi pomanjkanja surovin in zaradi zamenjav artiklov, kot posledice pomanjkanja materiala, je bilo 20% od skupno razpoložljivih oziroma načrtovanih ur obratovanja tkalskih strojev. Skupna realizacija naših izdelkov je bila le 11% večja od realizacije v prvem četrletju lanskega leta, dočim so bile prodajne cene v letošnjem prvem četrletju za 25% višje. Doseženi dohodek je le za 0,4% večji od dohodka v lanskem letu, čisti dohodek pa manjši za 2,7%.

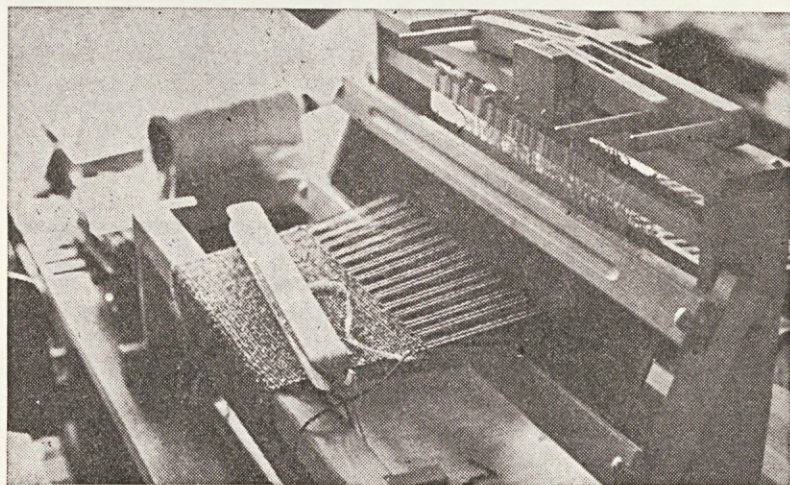
Število zaposlenih delavcev se je ponovno zmanjšalo, in sicer za 3,4%, zmanjšala pa se je tudi fluktuacija, in sicer je znašala v tem obdobju le 1,8%, to pomeni skupno število vstopov in izstopov v delovno organizacijo.

Torej, gledano v celoti, so rezultati slabi. Edini podatki, ki so presegli doseženi nivo lanskega obdobja, so podatki o skupni masi OD, ki je v letošnjem prvem četrletju za 25,6% večja, sredstva za skupno porabo, to so sredstva za stanovanjski sklad, regres za letni dopust in topli obrok,

pa so večja od 25—30%. Pri tem pa so seveda bistveno zmanjšana sredstva, namenjena za poslovni sklad, to je za razširjeno reprodukcijo. Ta so od lanskih 44,5 milijonov din v letošnjih prvih treh mesecih zmanjšana na 26 milijonov din, torej skoraj na polovico.

Vzrok temu je akutno pomanjkanje surovin, katerih kljub izrednim naporom in prizadevanjem, ni bilo mogoče zadovoljiti v potrebni količini.

Vzroki vsesplošnega pomanjkanja reprodukcijskega materiala so predvsem v tem, da je naša država v celoti preveč zadolžena, da mora vračati anuitete za porabljeni inozemska posojila, plačevati za koriščenjena posojila visoke obresti in tako deviz, pridobljenih z izvozom, zmanjka za potrebni repromaterial. Vedeti moramo namreč, da z devizami, katere združeno delo ustvari z izvozom svojih izdelkov in uslug, pokrivamo v celoti vse naše skupne potrebe od uvoza nafte in plina, ki predstavljata pomembni energetski vir, do uvoza instrumentov, aparaturo in naprav, ki jih nujno rabimo v zdravstvu, v raziskovalni dejavnosti in v drugih splošnih družbenih potrebah. Torej je edina mogoča rešitev v tej situaciji, da s povečanim izvozom ustvarjamo več deviz, da zmanjšujemo zadolževanje v tujini in da v čim krajšem času zmanjšamo oziroma od-



plačamo tisto višino inozemskih kreditov, ki sedaj nenormalno obremenjujejo našo devizno plačilno bilanco. To je ena izmed glavnih usmeritev naše stabilizacijske politike. To pa seveda istočasno pomeni zmanjšanje obsega poslovanja in s tem zmanjševanje potreb po uvozu repromateriala, na drugi strani pa večanje tiste proizvodnje, ki izkorišča pretežni del domačih surovin, ki se lahko proda na inozemsko tržišče.

Tekstilna industrija je v tem procesu, kateremu rečemo tudi prestrukturiranje gospodarstva, v težkem položaju, ker vemo, da večino tekstilnih surovin uvažamo. Od tod tudi izvira velika navezanost tekstilne industrije v tehnološkem smislu od tistega, ki proizvaja vlakno preko predilnice, ki prede prejo, tkalnice in konfekcije. Temu pravimo tudi tehnološka veriga in v zadnjem času smo veliko slišali o tako imenovanem trganju tehnoloških verig, kar pomeni, da dobave materiala od osnovnega proizvajalca preko predelovalcev niso teklo normalno, ker tudi v obratni smeri devizna sredstva v procesu povezovanja in medsebojnega dohodkovnega dogovarjanja niso tekla po dogovorih in sporazumih.

Naša delovna organizacija je v prvih treh mesecih na

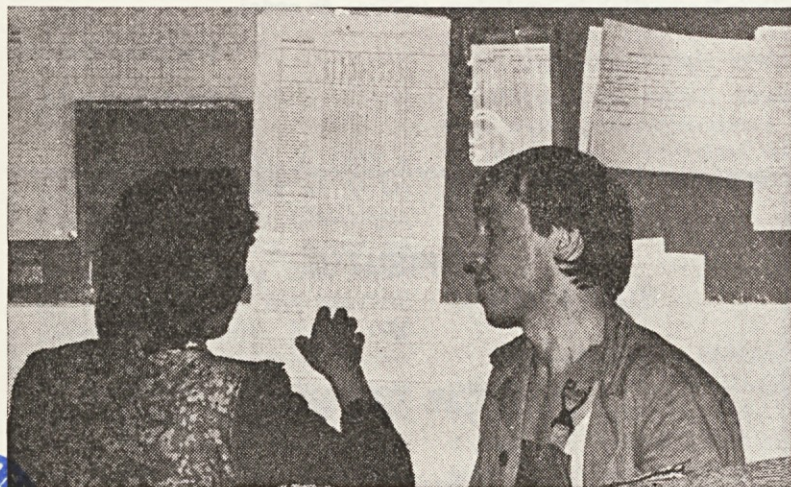
osnovi dogovorov in sporazumov obremenila naše kupce za 1,3 milijona dolarjev, dobili pa smo od naših kupcev v tem obdobju 350.000 dolarjev. To je le dobra četrtnina in seveda normalno je, da tudi mi našim dobaviteljem nismo mogli pokriti vseh obveznosti in od tod tudi pomanjkanje surovin in zastoji v naši proizvodnji.

Pri pregledu obsega proizvodnje po vrstah naših proizvodov vidimo, da je v celoti izpadla proizvodnja zankaste pletenine, samo 20% smo obratovali na tehnologiji za pliš pletenino, cca 10% smo pod planom v pliš tkaninah, samo v ploskih tkaninah smo na ravni letnega plana.

Manjša količina zankaste pletenine se je sicer pojavila v izvršitvi v TOZD Gotova tkanina, vendar je to že v letu 1981 spleteno blago.

Da je proizvodnja tako močno pod planom, je vzrok v pomanjkanju surovin, ki se v letošnjem letu še stopnjuje. Za zankasto pletenino, za katero smo prej ves material uvažali, načrtujemo sedaj porabo domače poliamidne preje tovarne Yulon, ki pa zaenkrat ni pričela s proizvodnjo. Pliš pletenine nismo izdelovali, ker nastopa močno pomanjkanje malon-sintetične preje v ustreznih barvah. V tkalnici plišev smo obratovali, kolikor

(Nadaljevanje na 2. strani)



Odmev na 9. kongres ZKS



IX. kongres ZKS je za nami. Vsakdo, ki je spremljal delo kongresa, je lahko ugotovil, da je bila v njegovi vsebini obravnavana problematika brez olepšav.

Obravnavani so bili vsi problemi iz družbenoekonomskega in političnega področja. Vsi delegati in ostali udeleženci so bili izredno enotni v stališčih. Enotne so bile ocene, enotne so bile tudi nakazane rešitve prisotnih problemov, ki so na-

stali na gospodarskem področju zaradi prevelike zadolženosti Jugoslavije v tujini in na političnem področju zaradi zapiranja v ozke meje republik in pokrajin za zaščito lastnih ozkih interesov. Rezultati takšnega stanja se odražajo v pretrgani reprodukcijski verigi in rušenju enotnega jugoslovanškega trga. S tem se vzporedno slabša politična situacija in ruši samoupravni sistem. Ne moremo in ne smemo dovoliti nadaljevanja takšne poti.

Vsem nam mora biti razumljivo, da moramo našo zadolženost v tujini zmanjševati do mere, da bomo jedli svoj kruh. Ta miselnost še ni povsod izbojevana. Še bo potreben boj, da bodo vsi to dojemali. Ne izogibamo se ničesar, kar je skupnega, toda smo za to, da vsak, prav vsak prenese svoje breme. Dohodkovni odnosi morajo biti dosledni in pošteni. Devize je potrebno ustvariti in v celoti zmanjševati naš zunanjetrgovinski primanjkljaj.

V združenem delu moramo stalno proučevati možnost zamenjave uvoženih materialov z domačimi, stroje pa moramo kar najbolje negovati, da bomo porabili čim manj rezervnih delov in izvoziti moramo na konvertibilno področje čim več naših izdelkov po najboljših cenah. Naši naporji so že dalj časa načrtovani v to smer.

Rezultati so vidni, toda vem, da vsi želimo vsebino 9. kongresa ZKS prenesti v vsako temeljno organizacijo in krajevno skupnost. Boj za dosego tega cilja ne bo lahek in tudi ne kratkotrajen, potrebno ga bo izbojevati, ker druge poti ni, sicer nam ostane lahko

samo prevelika odvisnost in to bi pomenilo ponovno izkoriščanje, proti čemur smo se borili in žrtvovali najboljše hčere in sinove naše domovine.

Prepričani smo, da bodo stališča 9. kongresa ZKS prenešana na 12. kongres ZKJ. Na tem kongresu bo nujno sprejeti enotne sklepe in stališča, katerih cilj bo nadaljevanje razvoja samoupravnih socialističnih odnosov. Za enakopravnost naših narodov in narodnosti pa bo vsak moral prispevati svoj delež in jo tudi v bodoče razvijati. Zavedati se moramo, da nam ne bo nič podarjeno, ampak da bomo morali sami graditi našo družbeno ureditev.

K temu moramo tudi mi prispevati svoj delež. Če bodo urejene razmere tako kot je nakazal 9. kongres ZKS, bomo s pravimi dohodkovnimi odnosi imeli dovolj surovin in dela, saj smo že dosedaj dokazali, da nam mednarodna delitev dela ni tuja, le pogoje moramo imeti take, da bomo lahko zadovoljevali skupne splošne in posameznikove potrebe v jugoslovanski samoupravni socialistični skupnosti.

Janez Nebec

(Nadaljevanje s 1. strani)

smo pač bili založeni z materialom, vendar lahko rečemo, da ni take surovine in Nm, ki letos ne bi bila problematična. Še najbolj, kot tudi kažejo podatki, pa smo lahko obratovali v ploski tkalnici, kjer je sicer občasno tudi prihajalo do krajših zastojev, vendar smo jih nato z dodatnim delom v nočni izmeni nadoknadili.

Kot posledica teh zastojev in zmanjšan obseg fizične proizvodnje, se je zmanjšala tudi produktivnost našega dela. Tako smo v naši delovni organizaciji izdelali na enega zaposlenega v letošnjih prvih treh mesecih 2105 kvadratnih metrov, dočim smo v lanskem enakem obdobju izdelali 2330 kvadratnih metrov, torej fizična produktivnost je za okroglih 10% nižja. Doseženi dohodek na delavca kaže boljši rezultat. Na zaposlenega smo ga v letošnjem letu realizirali približno 13,5 milijonov din, kar je v primerjavi na lansko leto za 2,5% več. Bistveno pa se je zmanjšala akumulacija v primerjavi na dosežen dohodek,

ki dosega le okrog 60% lanske letošnje višine.

Tudi pri realizaciji našega izvoza smo imeli v tem trimesečju izredne težave. Vsi vemo, da so kupci naših tkanin na zahodu zaradi velike konkurence izredno natančni in da v teh pogojih lahko prodajaš le, če se strogo držiš dogovorjenih količin, rokov dobave in kvalitete. To pa so trije elementi uspešne prodaje, katerih v tako pomanjkljivih pogojih in v takem pomanjkanju tako surovin, kot pomožnih materialov, barvil in kemikalij, ni mogoče realizirati. Zaradi tega smo dosegli le 80% lanske letošnje realizacije izvoza in realizirati le 17% našega letnega načrta. Pri tem moramo povedati, da so se posli pri izvozu v mesecu aprilu bistveno izboljšali in da bo vendarle mogoče v prihodnjih mesecih, kljub vsem težavam, nadoknaditi zamujeno. To je naša največja naloga za prihodnje mesece, ker le z izpolnitvijo plana izvoza si lahko zagotovimo devize in s tem surovine.

Franc Kragelj

Krajevni praznik

Dne 28. maja praznujejo krajevne skupnosti Bratov Blatnik, Dravljice in Dolomitskega odreda svoj praznik. Na ta dan so pred štiridesetimi leti okupatorji in domači izdajalci izvajali množične aretacije aktivistov in simpatizerjev Osvobodilne fronte slovenskega naroda.

Ta dan so si krajevne skupnosti izbrale za svoj praznik, da se spomnijo dogodka iz pričetkov našega revolucionarnega boja, ko okupator kljub nasilju ni mogel zadušiti plamena herojskega odpora našega naroda. Dogodki na dan pred štiridesetimi leti so kamenček v mozaiku odpora okupirane Ljubljane proti tujemu nasilju.

V tem času bo v krajevni skupnosti poleg osrednje proslave tudi vrsta drugih prireditev, o katerih bomo obveščali v dnevnih informacijah in na katere vabimo že sedaj.

Vladimir Kočevar

DOPISUJTE

V

SOJJE GLASILO

Dan mladosti

Med številnimi in različnimi dejavnostmi je mladini ena zlasti draga, simbolična in polna navdihov, ki je zrasla iz milijonov mladinskih src.

...Začelo se je pomladi 1945, ko so na mejah divjali zadnji boji. Mladi Kragujevčani so prišli na idejo, da bi originalno čestitali Titu k rojstnemu dnevu, prvemu v svobodni Jugoslaviji, s štafeto, ki naj bi jo izročila mladina. Ideja je bila široko sprejeta in vsako leto je več tisoč fantov in deklet nosilo po vsej Jugoslaviji Titovo štafeto in jo slovesno izročilo Titu pred Belim dvorom v Beogradu.

Od leta 1956 so izročili štafeto na slovesnosti, ki je bila vselej na stadionu JLA, kjer so mladi iz vse države z bogatim programom kronali številne proslave in predsedniku Titu izražali najboljše želje, ljubezen in zaupanje. Tistega leta 1956 je Tito pred 50.000 navzočimi dejal: »Čeprav ta dan praznujemo kot dan mojega rojstva, menim, da bi mu morali dati drugačno ime: dan na-

še mladosti, dan športa, dan mlade generacije in njenega duševnega in telesnega razvoja.« Od takrat praznujemo 25. maj kot dan mladosti, na sklepnih slovesnostih pa se izroči le Predsedstvu SFRJ štafeta, ki jo ponesejo roke fantov in deklet iz vseh krajev države.

Bogata osebnost Josipa Broza Tita, njegovo teoretično in revolucionarno delo in njegova vloga v naši partiji in revoluciji, v boju narodov in narodnosti Jugoslavije za boljšo prihodnost daje že desetletja močan pečat življenju, delu in političnemu organiziranju mladih generacij. Nešteto niti povezuje Tita z mladino in mladino s Titom. O tem zgovorno pričajo podatki, ki smo jih doslej nanizali. Toda izjemnost Titovega dela in njegov trajni pomen za razvoj našega revolucionarnega mladinskega gibanja terjata vsaj še nekaj pripomb in ugotovitev, čeprav seveda zasluži ta tema veliko širše razpravljanje.

Gre za razdobje, ki je daljše kot pol stoletja, v katerem sta bila Titova misel in revo-

lucionarni program kažipot za težnje in boje delavskega razreda, vseh naših narodov in narodnosti in mladega naraščaja. To je celo obdobje, v katerem so naši narodi pod vodstvom komunistične partije in Tita v surovih razmerah druge svetovne vojne uresničili svoje svobodoljubne težnje — si izborili zmago nad tujimi osvajalci in domačimi silami teme in protirevolucije in ki so vzele usodo v svoje roke in stopili na pot svobodnega in neodvisnega življenja ter gradili in branili svojo enotno in enako-

pravno večnacionalno socialistično skupnost — novo Jugoslavijo.

V teh zgodovinskih dogodkih je Tito bil in ostal tista človeška veličina, vodilna osebnost revolucije, vizionar in ustvarjalec, ki je vedno poiskal pravi izhod iz težav in beganja in vodil kot revolucionar-markсист neštete bitke delovnih ljudi in delavskega razreda v osvobodilni vojni, v graditvi socialistične samoupravne družbe in v doslednem zavzemanju za novo, pravičnejšo podobo sodobnega sveta.



Predstavljamo predsednike delavskih svetov v TOZD in DSSS

V drugi polovici meseca aprila so bili izvoljeni novi predsedniki delavskih svetov TOZD in DSSS.

Pred njimi so nove in težke naloge, ki jih bodo skušali prebroditi ob pomoči nas vseh. Vsi vemo, kakšna je sedanja splošna situacija, zato bo potrebno veliko medsebojnega sodelovanja in načrtnega dela pri reševanju raznih problemov. Da bi malo bolj spoznali novoizvoljene predsednike, smo se odločili, da vam nekatere predstavimo.

JAKA NOVAK

Rojen je bil 23. 2. 1952 v Ljubljani. Leta 1969 se je izučil za strugarja v Litostroju. Tam je delal tri leta, potem pa se je 1. septembra 1973 zaposlil v Dekorativni kot tekstilni mehanik v tkalnici. Ko je bila v tovarni organizirana dveletna delovodska šola, je šolanje tudi uspešno končal. Kot vsi vemo, tov. Novak rad fotografira in je tudi član uredniške-

ga odbora našega časopisa. Je aktiven gasilec v tovarni in tudi v krajevni skupnosti.

Pred izvolitvijo za predsednika delavskega sveta TOZD-A je bil dve mandatni dobi predsednik izvršnega odbora sindikata TOZD-A-2.

Vprašal sem ga še, kaj pričakuje v prihodnje od novoizvoljenega delavskega sveta.

»Upam, da bodo delegati zaupane naloge opravljali tako kot dosedanji; da bodo aktivno sodelovali na sejah in s tem pripomogli k čim kvalitetnejšemu delu delavskega sveta.

Mislím, da večjih problemov z organizacijske strani tudi ne bo, če bomo med seboj dobro sodelovali in sproti reševali probleme.«

LADO ŠTOJS

Novoizvoljeni predsednik delavskega sveta TOZD-Gotova tkanina je rojen 2. 6. 1934 v Raki pri Krškem. Kot mi je povedal, je bilo njegovo dose-

danje življenje zelo pestro. Delal je že na različnih delovnih mestih.



Najprej se je izučil za mizarja. Po preselitvi iz rodne kraja v Ljubljano pa se je zaposlil v carinarnici kot carinski nadzornik. Svoje znanje je vedno izpopolnjeval z izobra-

ževanjem ob delu. Kasneje je prevzel dela in naloge vodje avto parka in mehanične delavnice pri AMD Ljubljana. Nato pa je delal še v ČGP Delo kot vodja distribucije za tuje revije in časopise.

V januarju 1976 pa je dobil zaposlitev pri nas v Dekorativni in sicer delo skladiščnika gotovih izdelkov. Od leta 1979 pa je vodja tega skladišča.

Glede aktivnosti v družbenopolitičnem delu v tovarni mi je povedal, da je bil eno mandatno dobo v delavski kontroli. Zdaj je v inovacijski komisiji TOZD in v komisiji za priznanja in nagrade.

»Kaj si želite kot novoizvoljeni predsednik delavskega sveta TOZD-B?«

»Želim, da bi delo v DS lepo potekalo. Skušal bom nadaljevati uspešno delo prejšnjega predsednika delavskega sveta in reševati probleme, seveda s pomočjo direktorja naše TOZD, družbenopolitičnih organizacij

(Nadaljevanje na 4. strani)

(Nadaljevanje s 3. strani)

in naših skupnih služb. Ne želim šablonskega dela; od delegatov delavskega sveta pa pričakujem aktivno sodelovanje v vsaki razpravi, saj smo država, za katero je značilen sistem delavskega samoupravljanja.«

PAVEL CANKAR



Predsednik delavskega sveta TOZD-Energetika in vzdrževanje, je bil rojen v Polhovem Gradcu 28. 1. 1936. Za ključavničarja se je izučil v Lito-stroju in delal tam do leta 1961 — dvanajst let. Spomladi 1961 se je zaposlil v Dekorativni in to v mehanični delavnici. Zdaj je vodja izmene. Pripovedoval je:

»Čeprav se je v teh dvajsetih letih zaposlitve pri nas v mehanični delavnici izmenjalo veliko delavcev, dobrih tovariških odnosov ni manjkalo. Z vsemi sem se v glavnem lepo razumel in večjih problemov ni bilo. Kljub temu, da so naši načrti usmerjeni k zmanjšanju zaposlovanja, čutim potrebo po mlajši generaciji, saj nas je večina, ki bomo čez dobrih deset let šli v pokoj.«

»Kaj pa tvoje dosedanje družbenopolitično delo?«

»Bil sem delegat v delavskem svetu, potem član delavske kontrole, eno mandatno dobo pa sem bil predsednik delavskega sveta TOZD-C.«

»Ali si bil v preteklem obdobju zadovoljen z načinom dela delavskega sveta?«

»Z načinom dela sem zadovoljen, moti me le preobsežno gradivo, za katerega porabiš veliko časa, če ga hočeš predelati. V bodoče bi želel več resnosti delegatov delavskega sveta, saj se večkrat zgodi, da pridejo na sejo nepripravljeni. V razpravo se težko vključijo,

vprašanji ni in seja postane nezanimiva, tako da marsikdo komaj čaka, da bo razprave konec.

Poudariti moram, da sta mi v veliko pomoč in oporo pri opravljanju moje funkcije direktor naše TOZD in pa tajnica samoupravnih organov. Še v naprej pričakujem njihove pomoči in sodelovanja.«

META KOSMAČ

Predsednica delavskega sveta DSSS je bila rojena 6. 7. 1954 v Ljubljani. Po končani osnovni šoli, se je vpisala na srednjo ekonomsko šolo v Ljubljani, ki jo je uspešno končala v letu 1973. Zadnje leto šolanja je dobila tudi štipendijo v naši tovarni.

Med šolanjem je opravljala obvezno vsakoletno počitniško prakso v Dekorativni in to prvo leto v fakturnem oddelku,



nato v finančnem oddelku, kasneje pa še v nabavi. Način dela v DSSS je torej že predredno zaposlitvijo dobro spoznala.

Septembra 1973 je v Dekorativni začela opravljati dela in naloge saldokontista. Po dveh letih je prevzela delo finančne-

ga knjigovodje, nato pa je bila še referent za gospodarsko statistiko. Zdaj pa opravlja dela in naloge pomočnika glavnega računovodje.

Pred izvolitvijo za predsednika delavskega sveta DSSS je bila že delegat delavskega sveta.

Bila je tudi delegat v delegaciji za zbor združenega dela.

Ko sem tov. Kosmačevo vprašal, kako si predstavlja vlogo predsednika delavskega sveta DSSS, je odgovorila, da je bila že kot dosedanji delegat delavskega sveta zadovoljna z delom le-tega in da si bo v bodoče prizadevala, da bi delo normalno potekalo naprej.

Vsem sogovornikom sem se zahvalil za pogovor in jim obenem zaželel mnogo uspešnega dela pri opravljanju novih zupanih nalog.

Marjan Peklaj

Delo v TOZD Surova tkanina

S tem prispevkom želimo prikazati življenje in delo v TOZD Surova tkanina skozi oči najodgovornejšega delavca, direktorja TOZD Alberta Šoba.

V Dekorativni je zaposlen že 27 let. Od takrat, ko je v Kranju končal Tekstilno tehnično šolo pa do danes, ko je direktor TOZD, je opravljal najrazličnejša dela in naloge. Začel je v obratu B kot podmojster, nato mojster in obratovodja. Ko se je obrat B preselil na Celovško, je bil nekaj časa vodja kontrolne službe, pozneje direktor TOZD Gotova tkanina, sedaj pa je že drugo mandatno obdobje direktor naše TOZD. Med tem časom je ob delu končal višjo šolo za organizacijo dela.

— Kakšna je razlika med deli, ki ste jih prej opravljali in sedanjim delom?

»Razlika je zelo velika. Vsako delo prinese določene strokovne in ostale izkušnje, veliko novih stvari, vsako odgovornejše mesto zahteva tudi dopolnilno znanje.«

— Z ljudmi imate veliko izkušenj. Kakšni so medsebojni odnosi pri nas?

»Smatram, da so dobri medsebojni odnosi pogoj za kvalitetno delo in da mora vsakdo imeti zaupanje v delavca. Ko sem se zaposlil v Dekorativni, mi je takratni tehnični vodja

tov. Bernat rekel: 'Če hočeš, da te bodo ljudje spoštovali in da bodo medosebni odnosi dobri, jih moraš imeti rad!' Tega sem se ves čas več ali manj držal in moram reči, da s takim gledanjem in načinom dela pri večini sodelavcev ni bilo problemov. Seveda, pa se vedno najde nekaj ljudi, ki to izkoriščajo in tudi svojega dela ne opravljajo tako kot bi morali.«

— Dotakniva se malo strokovnega kadra. Ali dobite pri strokovnem kadru dovolj podpore za realiziranje nalog?

»Različno. Pri večini je odziv pozitiven, nekateri bi pa tudi lahko pri strokovnosti in vzdrževanju reda in discipline naredili več. Posebno pri nekaterih mehanikih in mojstrih obstaja miselnost, da je delo

le popravilo stroja, ne pa da je tudi delo z ljudmi ter vzdrževanjem reda in discipline važna naloga. Kvalitetno delo je v sedanjem času ena bistvenih nalog strokovnega kadra in vseh delavcev v TOZD.«

— Ali menite, da je strokovni kader dovolj strokovno usposobljen?

»Strokovni kader potrebuje vsakoletna dopolnilna znanja tako v strokovnem pogledu kot tudi seminarje o delu z ljudmi, v skupini ipd. Pri obisku teh tečajev opažam, da se nekateri mojstri le-teh ne udeležujejo, čeprav nimajo predhodnega teoretičnega znanja. Najbrž bomo morali pri nagrajevanju in pri napredovanjih postaviti vprašanja, koliko je kdo vložil truda in časa za svoje strokovno izpopolnjevanje.«

— Težka gospodarska situacija narekuje drugačno, boljše delo. Kaj bi lahko povedali o tem?

»Težka gospodarska situacija zahteva od nas vseh boljše delo in drugačen odnos do izvoza. Zaradi prevelike zadolženosti Jugoslavije v inozemstvu moramo z izvozom ustvariti mnogo več deviznih sredstev, ki jih potrebujemo za odplačevanje dolgov in za nabavo potrebnega repromateriala za nemoteno proizvodnjo. Situacija



je izredno težka, ker nimamo dovolj surovin in moramo zaradi tega marsikdaj odkloniti tuje kupce. Tudi material, ki ga dobimo, je včasih slabše kakovosti, mi pa moramo iz tega slabega materiala narediti dobro blago, če hočemo povečati naš izvoz. Vendar pa bo to težko izvedljivo, če se ne bomo zavedali, da večine napak na našem blagu nastane pri nas samih. Dokler nam ne bo prišlo v zavest, zakaj moramo napraviti pri pretrgu pravilen voz, zakaj moramo na tkalskem stroju pravočasno odpravljati pretrge, toliko časa bo tudi količina blaga — primerna za izvoz — premajhna. S tem bo tudi manjši devizni priliv in kot posledica slabša preskrba z osnovnimi surovinami. Seveda pa tudi na ostalih fazah dostikrat z materialom ne delamo tako kot bi morali. Premetavanje križnih navitkov v barvarni, pomešanje različnih partij materiala na vseh fazah v pripravljalnici, kot tudi neprimeren transport in manipulacija z našimi transportnimi sredstvi

so dostikrat vzrok napak v blagu.

Mislím, da se bomo morali vsi naučiti natančnejšega dela in marsikdo se bo moral začeti zavedati, da je ves ta material naš, kot tudi stroji in transportno sredstvo. V tej težki devizni situaciji bomo izredno težko prišli do novih strojev, zato moramo posvečati največjo skrb prav njihovem vzdrževanju. Tudi rezervni deli, katere marsikdaj nesmotrno zamenjujemo, so izredno dragi in tudi te moramo plačevati z devizami.«

— Kakšna je inventivna dejavnost?

»Predlogov za inovacije pri nas niti ni tako malo, vendar se mi zdi, da delamo morda le nekoliko preveč kampanjsko in da je včasih doba od predloga do realizacije predolga.«

— Kakšne naloge nas čakajo glede na zaposlovanje, troizmensko delo ipd?

»Naša naloga je, da z povečanim izvozom zagotovimo normalno oskrbo z materialom in s tem delo tudi za naše otro-

ke, kajti že več kot leto dni ne nadomeščamo delavcev, eni gredo v pokoj ali v druge službe, s tem pa tudi ne omogočimo mladim zaposlitve. Triizmensko delo bo do nadaljnje ga še vedno nujno potrebno, da čimbolj izkoristimo drago strojno opremo in s tem bolj ekonomično poslujemo.«

— Kaj menite o družbeni samozaščiti?

»Družbena samozaščita ni samo zaščita v primeru naravnih katastrof ali vojne, temveč mora biti vsak dan prisotna na naših delovnih mestih in drugod. Družbena samozaščita je tudi in predvsem to, da čuvamo družbeno, to je naše premoženje, in če kdo namerno stvari poškoduje, ni tožarjenje, če to na glas povemo.«

— Družbenopolitično in samoupravno delo je važen dejavnik v boju za stabilizacijo. Kakšno je vaše mnenje o tej dejavnosti?

»Res je! Brez dobrega samoupravnega in družbenopolitičnega dela si ne moremo predstavljati uspešnega boja za

stabilizacijo. Zato bi se rad zahvalil vsem delavcem, ki so v preteklem mandatnem obdobju uspešno delali v samoupravnih organih, delegacijah in družbenopolitičnih organizacijah za njihov prispevek v boju za ekonomsko stabilizacijo. Novozvoljenim delegatom pa želim čimveč samoupravljalške odločnosti, vztrajnosti in smotrnih odločitev.«

Ostalo je še veliko odprtih vprašanj in odgovorov, vendar jih zaradi skopo odmerjenega časa nisva mogla načeti. Vendar mislim, da sva dosegla svoj namen, saj sva bralcem na kratko prikazala delo v našem TOZD.

Verjetno ste tudi sami opazili, da iz vseh odgovorov veje skrb, kako bomo obdržali ta položaj, ki ga imamo in hkrati odločnost da bomo kljub težki gospodarski situaciji stanje izboljšali. Seveda, pa bomo morali pri teh naporih sodelovati prav vsi brez izjem. To sta tudi naša skupna želja in cilj.

Dušan Vidmar

NOVICE IZ PREDILNICE

Letovanje v počitniškem domu

Približuje se čas dopustov in oddihov. Zaradi tega si že sedaj vsi želimo, da bi si rezervirali prenočišče in drugo oskrbo na morju. Vrsto let letujejo naši delavci v počitniškem domu v Umagu. Njegova izkoriščenost pa je iz leta v leto različna. V lanskem letu je bilo zelo malo povpraševanja, tako da so tudi med sezono ostajale prazne sobe.

V letošnjem letu kaže evidenčni vpis, da je prijav več kot je prostih zmogljivosti. Zaradi tega se je komisija za družbeni standard TOZD Predilnica odločila, da je čas bivanja v domu največ 10 dni. Izjeme so le takrat, kjer bomo poskušali ugoditi želji delavca, da bi letoval od točno določenega dne, ter da ne bi zaradi tega soba bila prazna kak dan.

To sta le dva primera, ker ni bilo reflektantov, ki bi letovali v domu samo 4 dni.

V lanskem letu se je dogajalo, da so si posamezniki rezervirali sobe in niso vplačali akontacije v polovičnem znesku ter so na koncu, ko bi morali priti v Umag, odpovedali rezervacijo iz opravičenih, včasih pa tudi neopravičenih vzrokov. Zato je treba akontacijo

vplačati do 7. maja 1982. Tisti, ki akontacije ne bodo vplačali, se jim rezervacija ne šteje in sobo bomo oddali drugim zainteresentom.

Vse, ki bodo letovali v našem počitniškem domu, pozivamo, da varujejo ves inventar kot bi bil njihova osebna last.

Božo Šola

Novice iz krajevne skupnosti Dolomitskega odreda

— V mesecu marcu so bile prve seje novoizvoljenih delegacij, ki so se jih izvoljeni delegati stoo odstotno udeležili.

— Potekajo intenzivne priprave na konstituiranje nove skupščine krajevne skupnosti ter krajevne konference SZDL.

— Organizirana je bila hišna samouprava v stolpnica, v katere so se vselili novi stanovalci.

Vladimir Kočevár



Predstavljamo vam delo obratne pisarne tkalnice

Da bi bolje spoznali dela in naloge v posameznih obratih oziroma v celotni delovni organizaciji, vam tokrat predstavljamo obratno pisarno tkalnice. Za razgovor sem zaprosil vodjo pisarne tov. Francko Rupar, ki mi je rada odgovorila na zastavljena vprašanja.

Ob predstavitvi pisarne, obratne evidence tkalnice mi je sogovornica dejala, da so na teh delih in nalogah zaposlene štiri delavke. Nadaljevala je: »Naše delavne naloge zajemajo zbiranje in beleženje rezultatov v TOZD A-2, kjer je zaposlenih okoli 360 delavcev. Podrobno so naše naloge razdeljene naslednje:

— Dnevno vodenje prisotnosti na delu, letnih dopustov, bolniških staležev, vodenje evidence nočnega dela in nedeljskih ter prazničnih ur zaradi dodatnega dopusta, izračunavanje zatkanih votkov glede na

posamezno tkalko ter skupino strojev in skupno zatkanih votkov.

Nadalje vodimo dnevno kontrolo zatkanih votkov, zastojev za mesečni obračun osebnih dohodkov in obračun proizvodnje.

Od prvega do petega v mesecu moramo oddati obračun osebnih dohodkov, odstotek norme, ki ga je tkalka dosegla v preteklem mesecu ter skupni odstotek tkalnice. Nato pregleda doseganje norm po strojih komisija za plan in normative ter da popravke na dosežen odstotek norme, če je temu vzrok slaba surovina, pogoste menjave artiklov, učenje novih tkalk itd.

Skrbeti moramo tudi, da so po strojih razobešeni normativi za izdelovanje določenega artikla. Obračun proizvodnje opravljamo od 5. do 15. v mesecu. Konec meseca dobimo iz

oddelka prevzema surovega blaga kartoteke, iz katerih dobimo podatke posameznih tkalk o kvaliteti izdelanega blaga kar obračunavamo pri normi kvalitete. Računamo tudi zmojljivost in izkoriščenost strojev, odstotek zastojev na pogonsko uro I. in II. Iz votkov izračunamo tudi strojne in komercialne metre na pogonsko in izdelano uro, kar koristi za operativno pripravo dela.« Ob tem mi je tov. Ruparjeva še dodala, da je delo dovolj zahtevno, saj se morajo izračuni deliti po strojnih sistemih, tkanju več širin (ŽAKARD) in različnih širinah tkanine.

Na vprašanje, s katerimi službami tesneje sodelujejo, mi je sogovornica odgovorila: »Najtesneje sodelujemo z tehnološko pripravo dela, od katere dobimo tudi podatke o normah za določene artikle, gostoti surovega blaga, dolžini

kosov. Dnevno moramo oddati operativni pripravi dela število zatkanih votkov preteklega dne za izračun odstotek dosega dnevnega plana.

O tem s kakšnimi težavami se pri delu srečujemo, bi rekla to, da so včasih na strojnih kartonih nejasno in netočno vpisane številke števecv ali zastojne ure, kar moramo urediti z mojstrom v delovni skupini. Srečujemo se tudi z več manjšimi problemi delavcev, ki so različne narave, včasih tudi osebne. Reševanje teh problemov je pomembno za počutje delavcev v obratu.

Odnosi med delavci so dobri, ravno tako pa s službami, s katerimi sodelujemo.«

Ob koncu sem se tov. Ruparjevi zahvalil za prijeten razgovor, vsem delavkam, ki opravljajo naloge v obratni pisarni tkalnice, pa mnogo uspehov pri delu. Emil Šinkovec

Nezanimanje?

Mnogi delavci rešujejo stanovanjski problem in prosijo za posojilo delovne organizacije. Za pridobitev posojila je potrebno prošnji priložiti tudi pogodbo o namenskem stanovanjskem varčevanju. Pri tem nekateri prosilci postavljajo vprašanja: »Zakaj je to potrebno? Kje je to zapisano? To ni prav!«

In vendar smo ta pravilnik po široki javni obravnavi lani sprejeli na referendumu. Mnoge ne zanimajo določila naših samoupravnih splošnih aktov, dokler jih neposredno ne prizadenejo in takrat pričnejo godrnjati, češ kdo in kdaj je o tem odločal.

Mnogi med nami skoraj nikoli ne sledijo sredstvom javnega obveščanja. Najhitreje pride novica do nas po radiu, televizija nam v sliki prikaže dogodke doma in v svetu, obširneje obrazložitve pa lahko preberemo v dnevnem časopisu. Ko se pogovarjam z ljudmi, jih vprašam: »Ali si gledal? Ali si čital?« Odgovori so pogosto nikalni. Včasih je prav neverjetno, kako ozko je obzorje posameznikov, ki jih ne zanima prav ničesar o dogajanjih v širšem družbenem okolju.

Kako malo se zanimamo za sodelavce, s katerimi se vidimo vsak dan. Ne poznamo njihovih doživetij in drobnih skrbi. Nanje se obračamo samo takrat, ko potrebujemo pomoč.

V stolpnica živimo leta in leta, pa sosedom ne privoščimo niti prijaznega pozdrava, kaj šele nekaj prijateljskih besed.

Pred časom me je obiskal človek, ki ga nisem videl več kot desetletje, čeprav oba živiva v Ljubljani. Želel si je izposoditi manjšo vsoto denarja in prve besede, ki mi jih je izrekel so bile: »Veš, nisem te imel časa obiskati!« Čas pa je našel takoj, ko je potreboval pomoč.

Vendar se moramo zavedati, da ljudje dajejo samo toliko, kot so sprejeli. Najmanj, kar lahko damo sočloveku, pa je prijazen pogled, lepa beseda ali zanimanje za njegove probleme. Ponudimo svojo pomoč takrat, ko vidimo, da jo lahko nekdo potrebuje. Zamislimo se, kako smo ravnali doslej in se — če je potrebno — poskusimo spremeniti!

Vladimir Kočevar

Skladiščenje premoga in briketov

V zadnjem obdobju, ko se pojavljajo vedno večje težave z dobavo kurilnega olja, je marsikatero gospodinjstvo prešlo znova na kurjenje s trdimi gorivi, s premogom in briketi. Ker je tudi pri dobavi premoga zelo dolg postopek, si marsikdo napravi tudi večje zaloge, pri tem pa ne pomisli na pravilno skladiščenje.

Zaradi nepravilnega skladiščenja je prišlo v nekaj primerih do samovžiga. Najpogostejši pojav je, če so skupaj pomešani briketi in premog, pa tudi če so različne vrste premoga skupaj, je možnost samovžiga večja.

Kaj povzroča samovžig?

Samovžig povzroča oziroma pospešuje prisotnost žvepla, vlaga, toplota, velikost premogovih delcev, poroznost, prah, ki nastaja pri razpadanju in višina sloja.

Najbolj nagnjen k samovžigu je sveži rjavi in črni premog. Nevarnost pa povzročajo tudi v premogu pomešane mastne krpe in mastni kovinski deli, ki povzročajo oksidacijo in

vžig. Samovžig lahko traja od enega do treh mesecev.

Priporoča se, da se rjavi premog ne naklada višje od 1,5 do 2 m. Če pa preseže to višino, je potrebno v kup postaviti nekaj železnih cevi z izvrtinami, skozi katere se premog zrači.

Če pa bi prišlo do gorenja v notranjosti kupa, je potrebno premog premetati, po potrebi tudi ohlajati, dokler ne pride do samega žarišča. Brez pomena je premog samo polivati po vrhu, ker voda zelo počasi pronica in predno pride do samega žarišča, že izpari.

Posebno pozornost moramo posvečati ogljikovemu monoksidu, ki nastaja pri nepopolnem izgorevanju. Predno pa se lotimo gašenja, moramo odpreti vse možne odprtine, skozi katere bi lahko vstopal svež zrak.

Če bomo previdni pri uskladiščenju, se s temi težavami ne bomo srečevali in tako preprečili veliko materialno škodo.

Alojz Kogovšek

Proslava



Učenci osnovne šole Franc Rozman-Stane iz Šentvida in naša folklorna skupina so pripravili prijetno proslavo v počastitev dneva ustanovitve OF — 27. aprila in delavskega praznika — 1. maja.



Pisma vojakov

Prejmite lepe pozdrave od vojaka Marjana!

KOSANEC Marjan
V. P. 8793/30
41270 Dugo Selo

Zdravo kolegi!

Upam, da dobro premagujete ovire. Kaj jih ne bi, ko pa jih jaz lahko, samo da imamo vsak svoje. Lepo prosim, če mi pošljete tovarniško glasilo, da vidim, če je kaj novega v podjetju.

Prejmite lepe pozdrave od vojaka Janija.

SENČAR Jani
V. P. 2917/13a
75320 Bijeljina

Kronika



DELOVNO RAZMERJE SO SKLENILI:

TOZD Surova tkanina

Cigale Branko — pripravljalnica

TOZD Energetika in vzdrževanje

Jurjevčič Božo — elektrodelaavnica

TOZD Predilnica Laško

Hrastnik Jože — proizvodna služba

DELOVNI JUBILEJI

25 let:

Zora Ovijač

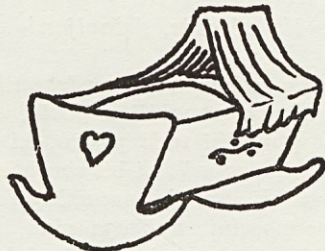
20 let:

Marija Zadnikar, Jurij Lesica, Ana Hriberšek, Sonja Aškerc

10 let:

Marija Čebašek, Ana Uršič, Dragica Gregorič, Fani Kossec, Zvonko Petač, Božo Šola

ROJSTVA



Marjana Esenko — sin
Janez Čuden — sin
Vlasta Pevec — sin
Ljudmila Knez — hči
Engelbert Knez — hči

DELOVNO RAZMERJE SO PREKINILI:



TOZD Surova tkanina

Dečman Ana — izjava del.
Štangelj Alojz — izj. del.
Bricelj Marija — upokojitev
Dolenc Olga — upokojitev

TOZD Predilnica Laško

Bezgovšek Ivan — v JLA
Skok Igor — v JLA

ZAHVALA

Ob odhodu v pokoj se zahvaljujem sodelavkam in sodelavcem za prijazne poslovilne besede ter za darilo, obenem pa želim vsem, da bi še naprej uspešno delali.

Malči Škrbina

Neskončna beseda

Nekdo iz družbe, ki igro začčenja, se domisli neke besede in zapiše prvo črko na list papirja. Besede pa ne pove, ampak dá samo list s svinčnikom vred naprej.

Drugi naj bi besedo nadaljeval. Seveda je verjetno, da se bo domislil druge besede in bo zapisal drugo črko po svoje.



MAJ

15.—17. Padec zračnega tlaka povzroča poslabšanje vremena, ki pod vplivom mokrega morskega zraka povzroča nevihte.

18.—24. V severnih predelih ponovno sončno vreme. Ob lunini spremembi 23. pride do krajevnega poslabšanja z nevihtami.

24.—30. Nestanovitno vreme ter počasen padec temperature. Kritično obdobje okrog 26.

JUNIJ

V začetku meseca pride do nadaljnega porasta temperature.

3.—6. Atlantski vetrovi povzročijo krajevne nevihte ter razmeroma hladno vreme okrog 6.

6.—18. S postopno razjasnitvijo porast temperature; v sredini meseca je pričakovati prodor tropskega zraka z višjimi temperaturami okrog 25°.

Anton Jesse

ZAHVALA

Prav lepa hvala vsem sodelavkam in sodelavcem, ki so mi ob smrti moje mame izrekli prijazne in sočutne besede sožalja, prav lepa hvala tudi sodelavkam za cvetje in sindikatu za venec.
Ani Uršič

ZAHVALA

Ob odhodu v pokoj se sodelavcem najlepše zahvaljujem za darilo in vsem želim še veliko delovnih uspehov in osebne sreče.

Marija Bistrovič

Častna zadeva vsakega igralca je, da si zares misli kakšno besedo! Vsi naslednji poskušajo nadaljevati besedo, ki postaja čedalje vidnejša, dasi je gotovo čisto drugačna od one, ki si jo je izmislil prvi. Ko je beseda spisana, mora povedati vsak, katero besedo si je mislil. Pri zadnjih to že ni več važno, ker je beseda proti koncu že več ali manj določena.

Lepo je, če si si umetnost poslušanja pridobil že doma. Srečni otroci, ki so navajeni, da pri mizi vsak družinski član pove kaj o tem, kar je ta dan storil ali mislil — in da temu tudi vsakdo prisluhne. Otroci potrebujejo oboje: pogovor in poslušanje. Tako se počasi vživljajo v kraljestvo idej. Kakor poslušamo, kaj naj imajo povedati, tako bodo tudi oni poslušali druge.

Ročni gasilski aparat za gašenje s prahom

Aparat za gašenje s prahom je namenjen za gašenje vseh vrst začetnih požarov. Je zelo učinkovit in vsestran, zato se ga priporoča za vsako gospodinjstvo. Za vzdrževanje je enostaven, zahteva pa določeno nego, ker je prah sestavljen iz natrijevega hidrokarbonata (soda bikarbona) in drugih primesi. Soda bikarbona ima pa to slabo lastnost, da se rada poseda, zato jo je potrebno vsaj na dve leti enkrat zrahljati. Ta aparat se ne priporoča za gašenje raznih aparatov s tiskanimi vezji, elektronskih naprav, telefonskih central ipd. zato, ker moramo po gašenju predmete očistiti sode bikarbone. Ta namreč razjeda kovine in druge snovi. Učinek prahu je dvakraten:

1. da duši plamen, 2. zaradi visoke temperature se razvija inertni plin, ki tudi pospešuje dušenje.

Aparat je sestavljen iz posode, v kateri je prah, jeklenke s CO₂, ki potiska prah in se nahaja v posodis sprahom in ročice za aktiviranje. Večji imajo še cev in ročnik za usmerjanje prahu proti plamenu.

Princip delovanja je naslednji: Aparat pretresemo, izvlečemo varnostni zatič, pritisnemo na ročico, da aktiviramo plin in šobo usmerimo proti najbližji točki gorenja. Gasimo tako, da plamen potiskamo proti steni, kjer gorenje ni več mogoče.

Učinki apratov »S« so po tabeli:

Tehnična izvedba aparata in učinek pri gašenju je takle:

Količina gasilnega prahu v kg	S-05	S-1	S-2	S-3	S-6	S-9	S-12
Bruto teža aparata v kg	1,60	2,70	4,50	6	11,30	15,70	19,60
Čas delov. v sek.	5	7	8	9	12	18	24
gasi: prostornino v m ³	0,50	1	2	3	6	9	12
površino v m ²	0,10	0,25	0,50	0,75	1,50	2,25	3
Domet curka v m	3	4	4	4	4	4	4
Količina CO ₂ v g	10	20	40	50	120	180	240
	20	20	20	20	20	20	20

Aparate lahko kupimo v Ljubljani v Gasilski opremi, Krekov trg ali pri Vatrosprem, Lepodvorska (pri gostilni Keršič). Aparat napolni Gasilska

brigada ali DO Varnost, kontrolo aparata pa izvede vsak strokovnjak ali omenjeni delovni organizaciji.

-si-

Nova družabna igra

Italijanska dama

Igramo v dvoje na običajni šahovski plošči s 24 figurami (ploščicami). Šahovska plošča mora biti postavljena tako, da ima vsak igralec na svoji levi strani belo polje. Polovica kamnov, okroglih lesenih ploščic, je bele, druga pa črne barve.

Na začetku razporedi vsak

igralec svojih 12 kamnov na tri najbližje vrste črnih polj. Kdo je prvi na potezi, določi žreb. Vendar v primeru, da igrata igralca več partij, začne novo partijo vedno zmagovalec prejšnje. Kamni se lahko premikajo le naprej, in to diagonalno v levo in desno. Vsakokrat naredimo le eno potezo.

Kadar se znajde kamen v neposredni bližini nasprotnega kamna in je polje za njim v isti smeri prazno, prvi vzame ali poje drugega na ta način, da ga preskoči. Tako lahko naenkrat poje kolikor mogoče veliko nasprotnih kamnov. Prek lastnih kamnov ni mogoče skakati.

Ko kamen prodre do konca plošče, to je do prve nasprotnikove vrste, postane dama. Označimo jo tako, da damo nanjo še en kamen iste barve. Dama se premika naprej in nazaj, poje pa jo lahko le nasprotnikova dama.

Med igro lahko žrtvujemo kamen ali več, če nato z eno potezo odvezamo nasprotniku vsaj enako število kamnov. To bomo naredili posebno takrat, ko smo že v materialni prednosti; v poštev pa pridejo tudi po-

zicijski motivi. Pravimo, da je nasprotni kamen »zaprt«, ko se ne more premakniti, ne da bi postal žrtev nasprotnika. Dama ima »očala« v primeru, da se nahaja med dvema nasprotnima kamnoma. En kamen je takrat neizbežno izgubljen. Če kdo spregleda, da lahko poje nasprotni kamen, oz., če jih poje manj, kot bi jih lahko, mu kamen, ki naj bi to potezo opravil, odvezamo. Če ima dama na izbiro na eni strani nasprotnikovo damo in na drugi strani dva kamna, mora pojesti kamna.

Zmaga igralec, ki poje ali zapre vse nasprotnikove kamne. Omeniti je še, da se preskočene kamne vzame s plošče v istem vrstnem redu, kot so bili preskočeni. Pozabljen kamen ostane v igri. Igra je neodločena, kadar na bojišču ostanejo le dame.

ŠALE IN ANEKDOTE

V razdobju, ko je imela GPU (Državna politična uprava) precejšnje besede, je nastala spodnja anekdota:

V tramvaju je nekdo gromko kihnil — ravno, ko je bilo omenjeno Stalinovo ime. Agent GPU je pogledal po vozu in vprašal:

»Kdo je kihnil?«

Vsi potniki se prestrašijo ob misli, če prizadeti potnik ne bo priznal svoje krivde, ker bodo sicer vsi zaprti. Izdati ga nočejo, toliko podli niso. Nazadnje se nekdo le javi, ves blede in trde od strahu:

»Jaz sem kihnil.«

Agent GPU ga pogleda in reče:

»Na zdravje, državljani!«

Ko so berlinskega zdravnika Virchowa povabili v goste, so mu ponudili tudi pijačo, ki ji slavni zdravnik ni bil sovražen. Gostitelj mu je natočil polno časo posebno dobrega vina, in ko je videl, da jo je učenjak s slastjo izpraznil do dna, ga je vprašal:

»No, ali poznaš še kaj boljšega, kot je čaša takšnega vina?«

Virchow je dejal brez pomišljanja:

»Poznam, polna steklenica takega vina...«

Znamenitega zdravnika in bakteriologa Roberta Kocha je hotel nekdo v družbi ponižati.

Vprašal ga je:

»Kajne, vi ste živinozdravnik?«

»Da,« je živahno dejal Koch.

»Kaj vam pa manjka?«

Koch si je pri izpitu dovolil majhno šalo. Vprašal je kandidata:

»Kaj bi storili, če bi vas kdo poklical, da bi mu ozdravili konja z zlomljeno ključnico?«

Kandidat je našel celo vrsto zdravilnih metod.

»Ne, ljubi moj,« je odvrnil Koch, »jaz bi tega konja za vsako ceno kupil in nato z velikim dobičkom prodal kakemu muzeju. To bi bil namreč edini konj, ki bi imel ključnico.«

ZAKONSKA IDILA

Ona se vsede na posteljo.

On se vsede na posteljo.

Ona sleče jopič.

On sleče jopič.

Ona počasi sleče nogavice.

On odvrže hlače.

Ona dvigne odejo, oblečena samo v spalno srajčko in hlačke.

On se spravi pod odejo, oblečen samo v spodnje hlače.

Ona sleče spalno srajčko in hlačke.

On sleče spodnje hlače.

Ona se obrne na levo stran.

On se obrne na desni bok.

Ona nežko zašepeta »Ljubim te.«

On ji odvrne: »Tudi jaz tebe, draga.«

Nato oba spustita slušalki.

Ona doma v Londonu, on pa v hotelski sobi v Parizu...

Izdaja v 1500 izvodih DO Dekorativna, n. sol. o., Ljubljana, Celovška 280, tel. 554-241. — Uredniški odbor: Franc Hriberšek, Ivica Trček, Franc Pestotnik, Iztok Kavčič, Danica Krampušek, Jakob Novak, Lučka Đukić, Janez Tomažič odgovorni urednik — Tiska: Tiskarna Ljubljana, Tržaška 42, Ljubljana. — Po zakonu o javnem obveščanju (Ur. l. SRS, št. 121-72) je glasilo oproščeno davka na promet.