

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 69



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1 juna 1933.

## PATENTNI SPIS BR. 10062

Kormann Franc, Maribor, Jugoslavija.

Rasporena oštrica za brijanje.

Prijava od 13 maja 1932.

Važi od 1 oktobra 1932.

Ukleštenje rasporenih oštrica za brijanje između osnovne ploče i nazubljene ploče aparata za brijanje se izvede u glavnom na obim krajevima oštrice. Da bi se pri tome sprečilo raspucanje i lomljenje oštrice na krajevima središnjeg raspora, raskale se oba kraja oštrice i time učine mehaničkim i gipkim. Ali taj se postupak mora izvesti sa svakom pojedinom oštricom u vatri, da bi se postiglo mjestimično raskaljenje, čime se poskupi proizvodnja oštrica.

Prema ovom pronalasku se taj nedostatak rasporenih oštrica ne izbegne raskalenjem, već na mehanički način time, da je predviđen na uglovima rasporenih oštrica po jedan uglati rez, čiji jedan krak leži vertikalno na rezni brid oštrice a na njega priključeno drugi krak paralelno sa reznim bridom oštrice. Takovim raspoređenjem rezova olakša se pregibanje krajeva oštrice s jedne strane oko napram oštrici vertikalne ose, s druge strane oko uzdužne sredine oštrice ili paralelno s njom te ne nastaju prelomi ili kidanje na krajevima središnjeg raspora napram bočnim rubovima oštrice.

U nacrtu prikaza su tri izvedbena oblika rasporenih oštrica za brijanje prema ovom pronalasku.

Uobičajenim središnjim rasporom (A) providena plosnata oštrica (B) za brijanje, providena je prema u fig. 1 prikazanom izvedbenom obliku, na svakom uglu sa po jednim uglatim rezom (C), čiji jedan krak (C<sub>1</sub>) leži vertikalno napram

reznom bridu (D) oštrice a priključeno na njega drugi krak (C<sub>2</sub>) paralelno sa reznim bridom (D) upravljen je unutar napram sredini oštrice. Ako se previne kraj (E) oštrice pritezanjem aparata oko napram bridu (D) vertikalne ose, smanjen je uslijed proreza napram središnjem rasporu preostali dio materijala oštrice te se time olakša pregibanje. Isto postoji uslijed proresa (C<sub>2</sub>), ako je potrebno, da se previne kraj (E) oštrice paralelno sa obim reznim bridovima.

U fig. 2 prikazan je jedan izvedbeni oblik oštrice, po kojem su produženi rezovi (C<sub>1</sub>) preko proresa (C<sub>0</sub>) napram uzdužnoj sredini oštrice (B) rezima (C<sub>1</sub>) tako, da preostane napram središnjem rasporu (A) još manje materijala nego prema u fig. 1 pa je pregibanje krajeva (EE) još više olakšano.

Prema fig. 3 doslu produženja (C'<sub>1</sub>) proresa (C'<sub>1</sub>) do središnjeg raspora (A) tako, da su spojeni krajevi (EE) samo još pomoću uskih trakova (FF) sa oštricom (B). Na potonju nema dakle pregibanje ili previjanje krajeva (EE) nikakvog upliva.

### Patentni zahtevi:

1. Rasporena oštrica za brijanje, nazvana time, da je predviđen na uglovima oštrice (B) po jedan uglati rez (C), čiji jedan krak (C<sub>1</sub>) leži vertikalno napram reznom bridu (D) oštrice i unutar upravljen, da bi se olakšalo pregibanje krajeva (EE) oštrice u dvim međusobno verti-

kalnim pravcima i time sačuvala oštrica od preloma i kidanja (fig. 1).

2. Izvedbeni oblik oštice po zahtevu 1, naznačen time, da je produžen ( $C_1$ ) napravom bridu (D) vertikalno ležeći prorez ( $C_1$ ) preko drugog proreza (C<sub>2</sub>, fig. 2).

3. Izvedbeni oblik oštice po zahtjevu 2, naznačen time, da dosije napravom reznom bridu (D) oštice vertikalni prorez ( $C_1$ ) do središnjeg raspora (A) oštice ( $C''_1$ , fig. 3).

Uz ovaj patent je predstavljen učinkoviti oblik oštice s prelomom na reznom bridu (D) i vertikalnim prorezom ( $C_1$ ) kojim se može ostvariti bezbednost i usporavanje ravnopravnog radnog procesa. Oštice je moguće izraditi tako da se u sredini rasporedi rezni brid (D) i u oba kraja rasporedi vertikalni prorez ( $C_1$ ). U tom slučaju oštice će imati dva vertikalna proresa ( $C_1$ ) i jedan rezni brid (D) u sredini.

U drugom slučaju se rezni brid (D) može postaviti u jednom kraju oštice, a u drugom kraju postaviti vertikalni prorez ( $C_1$ ). U tom slučaju oštice će imati jedan rezni brid (D) i dva vertikalna proresa ( $C_1$ ).

Prijevozne i radne oštice ( $A$ ) mogu biti sastavljene tako da se u sredini rasporedi rezni brid (D) i u oba kraja rasporedi vertikalni prorez ( $C_1$ ). U tom slučaju oštice će imati dva rezna bridova (D) i dva vertikalna proresa ( $C_1$ ).

#### Patentni likvidator:

I. Raspodijeljena je oštice sa reznim bridom na sredini i sa dva vertikalna proresa ( $C_1$ ) u oba kraja oštice (C<sub>2</sub>). Oštice je moguće izraditi tako da se u sredini rasporedi rezni brid (D) i u oba kraja rasporedi vertikalni prorez ( $C_1$ ). Oštice je moguće izraditi tako da se u sredini rasporedi rezni brid (D) i u oba kraja rasporedi vertikalni prorez ( $C_1$ ).



