

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠТИTU

Klasa 13 (6)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 15 februara 1933.

PATENTNI SPIS BR. 9640

**U. T. I. N. S. A. Ufficio Tecnico Impianti Nafta Autovaporizzanti S. A.,
Trst, Italija.**

Proizvodač pare.

Prijava od 25 marta 1931.

Važi od 1 februara 1932.

Traženo pravo prvenstva od 25 marta 1930 (Italija).

Ovaj se pronalazak odnosi na proizvođač pare, koji se sastoji iz cevi za isparavanje sa bar jednim kolektorom i plamenim loženjem pomoću gasa, tečnosti ili ugnjene prašine i sastoji se u tome, što je postavljen kolektor na svežnju cevi za isparavanje, koje su posuvraćene ka dizi gorivne materije, od kojih cevi jedna ulazi u sagorevač i po sebi poznati, u dovodnoj cevi proizvodač pare ugradeni, regulator vodostanja, koji je snabdeven plovkovim ventilom, snabdeven je ventilom za samozatvaranje, koji stoji u vezi sa prostorom za paru.

U priloženom nacrtu su radi primera predstavljeni oblici izvedenja proizvodač pare, po pronalasku, i to: sl. 1 pokazuje proizvodač pare u vertikalnom podužnom preseku, sl. 2 u preseku po liniji A—B sl. 1, sl. 3 u izgledu pozadi i sl. 4 pokazuje drugi oblik izvedenja.

U nacrtu **a** označava sagorevač, **b** cevi svežnja, čija gornja cev **c** ulazi u sagorevač **a** dok druge cevi, koje su grupisane oko ose plamena, koji treba da se obrazuje, i koje su savijene u vidu slova U, ulaze ili samo na jednu stranu (sl. 1) ili na obe stranama (sl. 4) u kolektor ili skupljač **d**, odn. **d'**, koji je izведен prstenasto i koji je, svaki, pomoću cevi **e**, na najnižem mestu, i cevi **f** približno na najvišem mestu, vezan sa odgovarajućim mestima plovkove kutije **g**, u čijoj je dovodnoj cevi osim plovkovog ventila **i** predviđen još jedan automatski dejstvujući na pr. loptasti ventil **k**. Izuzimanje pare se vrši kod **l**.

Kod stavljanja proizvodača pare u rad, čiji je svežanj **b** cevi obično ispunjen vodom, u donjoj polovini, najpre biva zagrejan sagorevač **a** pomoću pomoćnog plamena za vreme dok gorivna materija, koja utiče pod pritiskom, ne karburiše, koja se po tome pali i zagreva cev **b** dok se u njoj ne razvije para.

Napajajuća voda koja dotiče, dospeva iz suda ili tome sl., koji se održava pod ravnometernim pritiskom, kroz dovodnu cev **h** pri otvorenim ventilima **k** i preko plovkove kutije **g** i cevi **e** u donji deo jednog ili više skupljača **d** i u cevi **b** do izvesne visine, koja se može regulisati podešavanjem plovkovog ventila **i**, i tu isparava. Para dospeva u gornji deo cevi i kolektora, i biva izuzeta kod cevi **l** odn. kroz cev **c** dospeva u sagorevač. Vodostanje biva pomoću plevkovog ventila tako regulisano, da pri maksimalnoj visini doticanje vode biva prigušeno. Ali ovo prigušenje nastaje pomoću automatskog ventila **k** i onda, i to bez obzira na vodostanje, kad pritisak pare u generatoru prede izvesnu odredenu srednju meru. Pošto proizvodnje pare i njeno izuzimanje ostaje i dalje neumanjeno spušta se vodostanje i površina grejanja u proizvodaču pare, a prema tome i obrazovanje pare i pritisak pare, dok ne nastupi ravnoteža, posle čega automatski ventil ponovo oslobada dovod za vodu.

Proizvodač pare je naročito podesan za hemijske uređaje, male parne mašine i lokomotive i za napajanje većih grupa sagorevača sa parom za razbijanje u maglu.

Patentni zahtevi:

1. Proizvodač pare koji se sastoji iz cevi za pretvaranje u paru, sa kolektorom i plamenim loženjem pomoću gasa, tečnosti ili ugljenog praha, naznačen time, što je kolektor (d) postavljen na kraju svežnja cevi (b), koje su posuvraćene prema dizi za gorivnu materiju, od kojih cevi jedna (c) ulazi u zagrevač.

2. Proizvođač pare po zahtevu 1, nazačen time, što je po sebi poznat regulator (g) vodostanja, koji je ugrađen u dovodnu cev (h) proizvođača pare i koji je opremljen plovkovim ventilom, snabdeven ventilom (k) na samozatvaranje, koji se nalazi u vezi sa prostorom za paru.

Fig.1

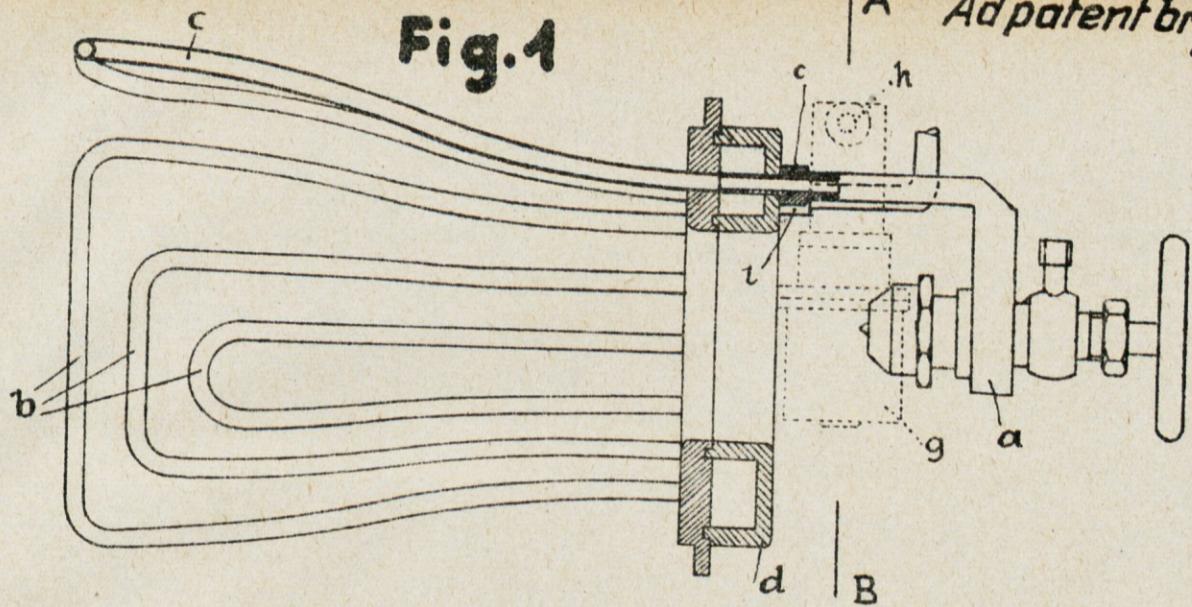


Fig.2

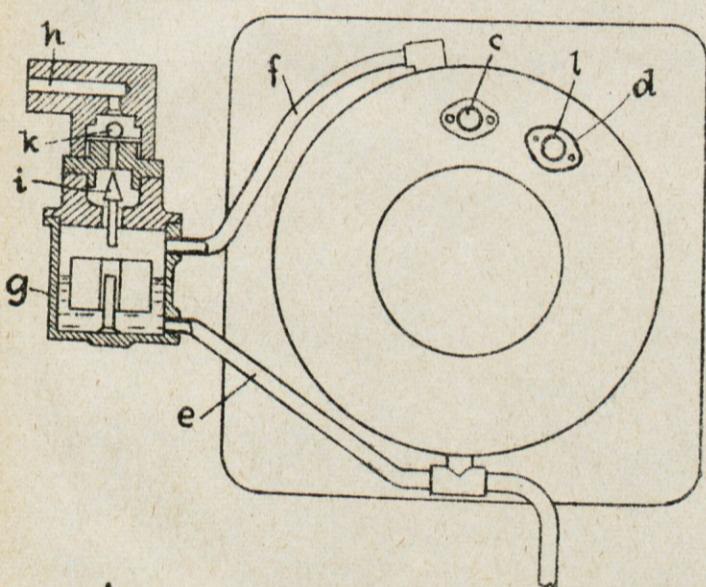


Fig.3

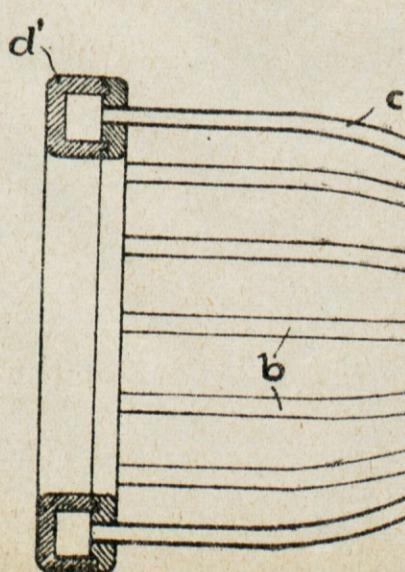
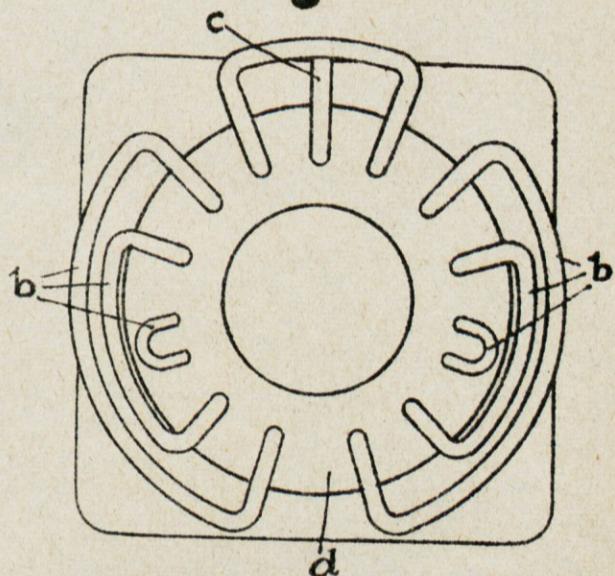


Fig.4

