

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 80 (4)

Izdan 1 jula 1933.

PATENTNI SPIS BR. 10164

Geiershöfer Gustav, industrijalac, Wien, Austrija.

Postupak za izradu visokopozornog izolacionog i građevinskog materijala, koji je postojan prema vatri i uređaj za izvršenje postupka.

Prijava od 6 juna 1932.

Važi od 1 decembra 1932.

Poznat je postupak za izradu izolacionog i građevinskog materijala od vlaknastog, organskog materijala, kao drvena vuna, slama, trska i t. sl. pomoću raznih materijala u vidu prašine, kao glina, brašno azbesta i t. d., koji deju zajedno sa upotrebom sredstva za vezivanje jedan kamenasti materijal.

Prijavljeni pronalazak je postupak, kod koga se upotrebljavaju gore navedeni materijali, iak u naročitom sastavu i to: uzima se kod 3 dela vlaknastog materijala 5 do 7. 5. delova sirovine u vidu prašine, gde se kao sretstvo za vezivanje upotrebljava 5 do 7.5 delova tečno vodeno staklo u koncentraciji oko 36 do 38 Bé. Naročito dobro odgovara za izvršenje postupka osim drvene vune, slame, trske i sl. i t. zv. ampas (otpatci šećerne trske), iiko (Bast), sušena trava i t. d. Kao sirovina u obliku prašine mogu se vrlo korisno upotrebiti kaolin, pesak i t. sl.

Dobivena mešavina stavlja se u limene kalupe i podvrgava se u njima pritisku, a istovremeno kalup se zatvara, te se posle materijal u kalupima podvrgava uticaju toplote.

Izrađeni materijal raspolaže velikom izolacionom vrednosti.

Postupak se vrši dalje na jedan način, koji je već pri izradi poroznog veštačkog kamena upotrebljen i koji se sastoji u tome, što se materijal na ivicama jače pritisne, da bi se dobile oštre ivice. Pojačanje ivice

uspeva putem zgušnjavanja poroznog materijala.

Slike nacрта predstavljaju uređaj za pritiskivanje materijala prikom izvršenja gore navedenog postupka i to fig. 1 predstavlja uređaj gledan odozgo, fig. 2 delimičan presek istog i fig. 3 kalup u preseku posle završenog postupka pritiskivanja. Kako se to iz slike vidi, postupak pritiskivanja vrši se između izbušenog limenog ploča a i jednog isto takvog limenog pokrivača b. Između obe limene ploče nalaze se po dve duže limene letvice c i po dve kraće limene letvice d, koje su isto izbušene i savijene u vidu slova U. Ovakav uređaj za pritiskivanje može se još pomoću kopča e vezivati, koje obuhvataju i limeni pod i pokrivač. Posle punjenja materijala u kalupu namesti se pomoću jednog pomoćnog rama g limeni pokrivač b i od gornjeg pravca dolazeći pritisak pritisne na pokrivač dok ne legne na letvice c u vidu slova U. Posle ovoga pritisne se sa strane na četiri letvice c i d i time se zgušnjava materijal u ivičnim letvicama (sa oko 15 mm sa svih strana), istovremeno se obuhvata kopčama e limeni pod a i pokrivač b. Zatim se kalup na valjcima f dovodi u peć za termotehničku preradu.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za izradu visokoporoznog izolacionog i građevinskog materijala, koji je postojan prema vatri, sa upotrebom vlaknastih, organskih materijala i materi-

jala u obliku prašine, kao brašno azbesta, glina i t. sl. naznačen time, što se izraduje mešavina od 3 dela vlaknastog organskog materijala sa 5 do 7.5 delova sirovine u obliku prašine i sa 5 do 7.5 delova tečnog vodenog stakla od koncentracije kok 36 do 38 Bé, zatim se izradena mešavina sa svih strana pritisne u limenim kalupima i suši.

2. Postupak po zahtevu 1, naznačen time, što se kao vlaknasti materijal upotrebljava ampaš (otpatci šećerne frske), llike sušene trave i t. d.

3. Postupak po zahtevu 1 i 2, naznačen time, što se upotrebljava kao dodatak u obliku prašine kaolin i pesak.

4. Uredaj za izvršenje postupka po zahtevu 1 do 3, naznačen time, što se sastoji iz dve izbušene limene ploče (a, b), između kojih se sa svih strana nalazi po jedna izbušena letvica (c, d) i što je celokupni uredaj obuhvaćen kopčama (e).

5. Uredaj po zahtevu 4, naznačen time, što na strani nalazeće se letvice (c, d) sa strane su pokretljive.

Gesetzliche Anstalt, Industrielle, Wien, Österreich

Postupak za izradu visokopropoznog izolacionog i građevinskog materijala, koji je postojan prema vatri i udaraj za izvršenje postupka.

Važi od 1. decembra 1933.

Priznao od 6 juna 1933.

Postupak za izradu visokopropoznog izolacionog i građevinskog materijala, koji je postojan prema vatri i udaraj za izvršenje postupka. Uredaj za izvršenje postupka po zahtevu 1 do 3, naznačen time, što se sastoji iz dve izbušene limene ploče (a, b), između kojih se sa svih strana nalazi po jedna izbušena letvica (c, d) i što je celokupni uredaj obuhvaćen kopčama (e). Uredaj po zahtevu 4, naznačen time, što na strani nalazeće se letvice (c, d) sa strane su pokretljive.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za izradu visokopropoznog izolacionog i građevinskog materijala, koji je postojan prema vatri, sa upotrebom vlaknastih, organskih materijala i materijala...

Postupak za izradu visokopropoznog izolacionog i građevinskog materijala, koji je postojan prema vatri i udaraj za izvršenje postupka. Uredaj za izvršenje postupka po zahtevu 1 do 3, naznačen time, što se sastoji iz dve izbušene limene ploče (a, b), između kojih se sa svih strana nalazi po jedna izbušena letvica (c, d) i što je celokupni uredaj obuhvaćen kopčama (e). Uredaj po zahtevu 4, naznačen time, što na strani nalazeće se letvice (c, d) sa strane su pokretljive.

Fig.1

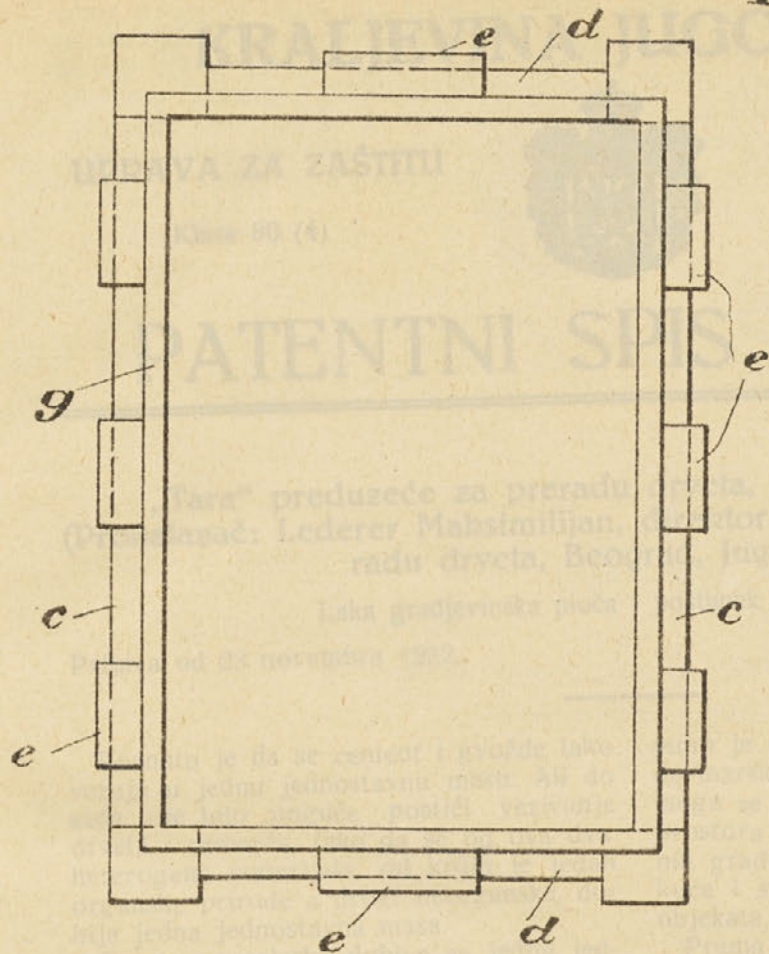


Fig.2

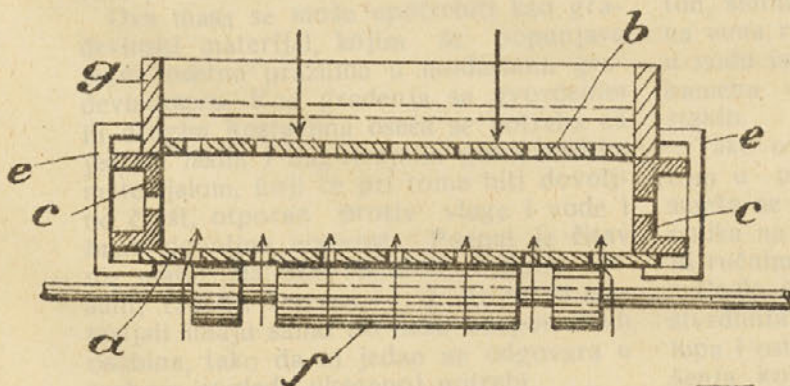


Fig.3

