



PATENTNI SPIS BR. 2206.

Atlas-Werke Pöhler & Co., Leipzig-Stätteritz.

Prijava od 30. marta 1921.

Okrećuća preša za cipele.

Važi od 1. oktobra 1923.

Pravo prvenstva od 9. septembra 1916. (Nemačka).

Predmet izuma čini stroj za prešanje ili nategnuće sastavnih dijelova kod prigrtaivanja lijepljenih cipela. Na tom stroju sastavljen je izvjestan broj pojedinih preša namještenih u odjelima i pomično oko zajedničke osovine, da se mogu oko nje okretati. Od poznatih strojeva kod kojih je stanovit broj pojedinih preša namješten na gredi okrećući se u ravni, razlikuje se ovaj stroj prema izumu time, što su pojedine preše kako u smjeru okretanja tako i poprijeko u većem broju tako ujedinjene, da se mogu kod postepenog obilaženja snabdjeti sa opsega stroja, kada prolaze jedna iza druge pored mjesta rada.

Usljed toga ujedinenja omogućeno je velik broj mjesta za prešanje ujediniti na najmanjem prostoru, tako da preše, koje se uvijek nalaze pred mjestom rada može radnik lahko dokučiti i brzo se mogu snabdjeti. Jednostavno gradjenje stroja dobije se time, što pojedine preše imaju na opsegu grede u obliku ploče ili zvijezde, koje se mogu opet za se u povoljnom broju smjestiti na zajedničkom vretenu, pri čemu pojedine preše čine redove, a ceo poredaj dobije oblik bubnja. Ova izvedba dozvoljava, da se na jednostavan način okrećući bubanj, kojeg sačinjavaju preše zatvori u komoricu za sušenje (sušionicu) koja je otvorena samo nasuprot mjestu rada, a na podesnom mjestu ima uređaj za loženje, i na gornjem dijelu ima uređaj za sisanje zraka, da isisa paru nastale pri isparavanju rastapajućeg sredstva lepila i odstraniti ih iz prostora rada.

Na crtariji predložen je primjer nove izvedbe uređaja za prešanje. Sl. 1 je pogled srijeda, a sl. 2 da je bokocet kućice i uređaja za prešanje.

Uređaj za prešanje sastoji se od pojedinih preša za cipele, koje su u povoljnom broju izradjene na pločastim ili zvijezdastim objektima 5 na taj način, da radialno izvirujući krakovi objekta 5 imaju organ za prešanje na pr. prešajuće vreteno i okrećući umetnut potporanj 7 za izmjenjivanje. Prešajuće vreteno djeluje prešućim drškom 8 na dio cipele. Svaki krak zvijezdastog objekta 4 nosi na taj način potporanj preše i vreteno slijedeće preše. Objekti 5 smješteni su čvrsto i odgovarajući potrebnom broju jedan pored drugog na vodoravnom vretenu 10, tako da se svi objekti 5 pokreću pri okretanju vretena i, pošto ovo okretanje nastaje postepeno, dovode uvijek jedan red pojedinih preša, koje se nalaze u istoj visini, pred mjesto rada radnika. Na sl. 1 predložen je samo u sredini jedan objekat 5, dočim na njegovim obim stranama su naznačena središnje ravnine po dva daljnja nosača jakim crtama. Na zajedničkom vretenu može prema potrebi biti povoljan broj takovih objekata 5.

Krajevi vretena 10 leže u postranim zidovima ili stupovima 11, na kojima je pričvršćena i kućica 12, koja opkoljuje sa stražnje strane i sa obiju strana čitav uređaj za prešanje, tako da su one pojedinačne preše, koje nisu na mjestu rada smještene u unutrašnjosti kućice 12. Na

zgodnom mjestu kućice, na primjer na njezinom donjem dijelu namješten je uređaj za grijanje njezine unutrašnjosti. To može biti kao u tom primjeru izvedbe objekt za loženje parom 13 ili ložeći objekt druge izvedbe, na pr. dade se izvesti i loženje s elektricitetom. Loženjem pospješuje se sušenje sastavnih dijelova uslijed živog isparavanja rastapajućeg sredstva upotrebljenog ljepljiva, dočim na gornjem dijelu kućice smješten uređaj za isisivanje 14 odstranjuje dižeće se tople pare iz kućice, tako da one ne smetaju radniku.

Uređaj za pokretanje čitavog reda pojedinačnih preša okretanjem vretena 10 sastoji se kod ovog primjera izvedbe od nazubljenog točka 20, pričvršćenog na kraju vretena, od vijka bez kraja 21 koji u taj točak zahvaća, od točka za remen 23 okrećućeg oko vretena 22 vijka bez kraja i od uređaja za sjedinjenje. Nazubljeni točak 20 ima na jednoj strani isto toliko palaca 24 (izbočenih dijelova) koliko ima na svakom objektu 5 pojedinačnih preša. S ovimalcima zahvaća se zavor 25, koji se može njihati između obručeva 26 na motki 28 usporredno smještenoj s vretenom 22 i pomičnoj. Donji krak zavora 25 spojen je motkama s podnožnom polugom 27 i kada se ova pomiče dolje zaniže se natrag zavor 25 i time ne zahvaća u palac 24. Krajevi motke 28 zahvaćaju pomoću sklizajućih izbočina s jedne strane na objektu za sjedinjenje 30 okrećućem i pomičnom na vretenu 22, s druge strane na glavčini kotača za remen 23, dočim su na motki 28 pružine, koji nastoje da ih pomaknu na lijevo na sl. 2. Prema tome se pomakne točak za remen na lijevo čim se zavor 25 oslobodi od palca 24, i zahvati u objekt sjedinjenja 31, koji je čvrsto namješten na vretenu 22 čime se poljera vreteno 22 i posredovanjem vijka bez kraja okreće se na lijevo vreteno 10, pri čemu se pojedinačne preše, koje se nalaze upravo pred mjestom rada pomiču gore i u kućicu 12. Čim se drugi red preša dovede pred mjesto rada, udari slijedeći palac na međjutim oslobodjeni zavor 25, koji se povede komad puta i obručima 26 pomiče na desno i motku 28 usljed čega se rastavi sjedinjenje točka za remen 23 sa vretenom 22. Ujedno se zahvati objekt sjedinjenja 30 u protivno sjedinjenje 32, koje je čvrsto na

potpornju 11, čime se prestane okretati cio uređaj, a pojedinačne preše osigurane su u svom položaju. Kao sjedinjenja predložena su na primjeru izvedbe čunjasta sjedinjenja, ali mogu se upotrebiti i druga podesna sjedinjenja. Kada je radnik napunio red preša pred njim, mora poći na lijevu stranu stroja, da izvrši prekopčanje i da počevši na toj strani nastavi rad na slijedećem redu preša, izvadivši najprije nategnute i osušene dijelove i nategne nove dijelove nalijepljene poplatom (džonom). Dok se preša jednom unaokolo okrene, dijelovi su osušeni. Kućica sprečava prazno vadenje nategnutih dijelova.

Pogon preše može se vršiti pomoću kojeg drugog načina ili rukom.

Patentni zahtjevi.

1. Stroj za prešanje ili natezanje preradjujućih dijelova kod zgotavljanja cipela lijepljenjem s pomičnim pojedinačnim prešama namještenim u serije, naznačen time, što pojedinačne preše, koje se unaokolo okreću kako u smjeru okretanja tako i popreko k tome tako su u većem broju namještene, da se mogu snabdjeti sa opsega stroja pri svom postepenom okretanju.

2. Stroj prema zahtjevu 1.) naznačen time, što je više zvjezdastih objekata za pojedinačne preše smješteno na zajedničkom vodoravnom vretenu, tako da se pojedinačne preše upotpunjuju u redove i da su ujedinjene u zajednički uređaj u obliku bubnja.

3. Stroj prema zahtjevu 1.) i 2.) naznačen time, što je između radialnih krakova svakog zvjezdastog objekta smješten veći broj pojedinačnih preša, koje se mogu vaditi, na taj način da se njihovi pritiskajući uređaji smješteni na krakovima mogu lahko posluživati s opsega objekta i da proizvodjaju pritisak u tangencijalnom smjeru na krakove.

4. Stroj prema zahtjevu 1.) i 3.), naznačen time što svaki radialni krak zvjezdastog objekta nosi pritiskajući uređaj pojedinačne preše i čini potporanj preradjujućeg komada slijedeće pojedinačne preše.

5. Stroj prema zahtjevu 1.) naznačen kućicom, u koju se pomiču pojedinačne preše kad odlaze s mjesta rada, i koja je spojena s uređajem za loženje i uređajem za isisivanje zraka u svrhu sušenja nategnutih preradjujućih komada.

Fig. 1.

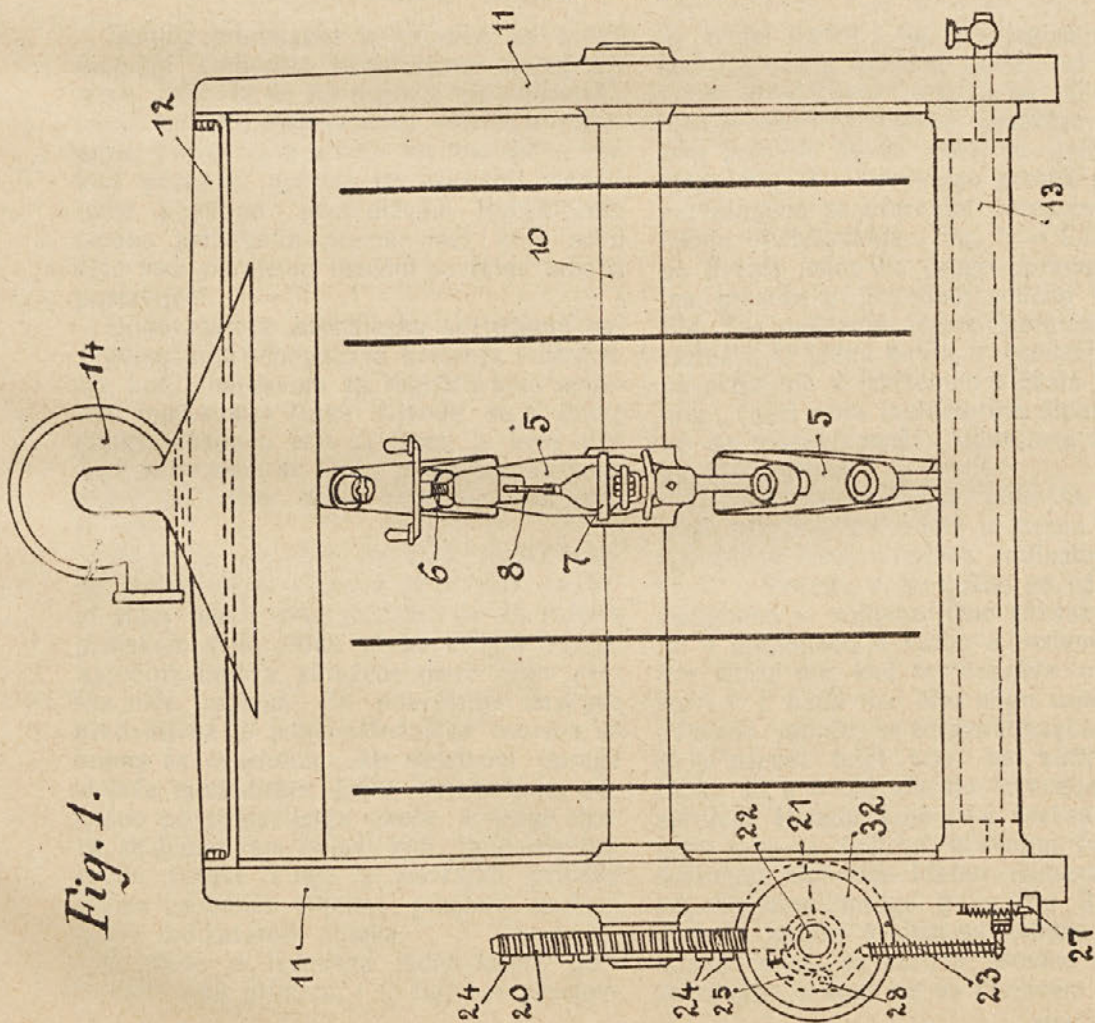


Fig. 2.

