

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 21 (1)

IZDAN 1 SEPTEMBRA 1940

## PATENTNI SPIS BR. 15985

Vereinigte Glühlampen und Elektrizitäts Aktiengesellschaft, Ujpest, Madarska.

Električna cev pražnjenja sa metalnim omotačem.

Prijava od 12 marta 1938.

Važi od 1 novembra 1939.

Naznačeno pravo prvenstva od 25 marta 1937 (Madarska).

Predmet pronalaska jeste električna cev pražnjenja sa metalnim sudom, kod koje se jedna u drugu zalazeće spoljne odnosno unutrašnje površine metalnih delova udruženih u jedan omotač, međusobno sjedinjuju lemljenjem pomoću kakvog stranog metala.

Prijavilac je našao, da se željeno za vazduh nepropustljivo zatvaranje omotača električnih cevi pražnjenja najsigurnije postiže na taj način, ako metalni delovi imaju međusobno paralelne i jedan u drugi zalazeće obode, koji se sjedinjuju lemljenjem pomoću kakvog stranog metala, čija je tačka topljenja podesno niža no tačka topljenja metala, koji treba da se udruže. Usled ovih mera dobija se prednost, da su metalni delovi međusobno čvrsto i hermetički zatvoreno vezani.

Metalni omotač po pronalasku se najpodesnije ostvaruje na taj način, što se jedan u drugi uvučeni obodi na primer iz čelika izvedenih delova gnjuraju u sud, koji je napunjen rastopljenim tečnim metalom za lemljenje, n. pr. bakrom, tako da metal

za lemljenje odgovarajući zakonu komunicirajućih sudova i usled kapilarnosti prodiere između sastavljenih delova. Kad se delovi metalnog suda, koji treba da se međusobno sjedine, izvade iz suda, to se stvrdnjava između ovih prodrli metal za lemljenje i vezuje ove delove čvrsto i nepropustljivo za vazduh.

Za izradu takvih omotača podesni uređaji su opisani u patentu 15594.

U cilju postizanja sigurne i za vazduh nepropustljive veze je korisno, da prostor između jednog i drugog jedan u drugi uvučenih delova cevi ne iznosi više, već pre manje od 0,4 mm.

### Patentni zahtev:

Električna cev pražnjenja sa metalnim omotačem, naznačena time, što su metalni delovi koji se udružuju u omotač, snabdeveni međusobno paralelnim obodima, koji ulaze jedan u drugi, ostavljajući međuprostor preimućstveno manji od 0,4 mm, koji je ispunjen neprostuljivo za vazduh stranim metalom pomoću lemljenja.

