

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 40 (3)

IZDAN 1. AVGUSTA 1924.

**PATENTNI SPIS BR. 2000.**

Firma Lohmann Metall, G. m. b. H., Neuköln, Nemačka.

Postupak za proizvodjenje proizvoljno velikih komada volfram— ili molibden—  
karbida.

Prijava od 30 septembra 1921.

Važi od 1 avgusta 1923.

Pravo prvenstva od 16 aprila 1914. (Nemačka)

Već su pravljene opiti, da se metalni karbidi, naročito volframski ili molibdenski karbidi, naprave korisni za industrijske celji.

U glavnom su izvodjeni ovi opiti radi toga, što volframski ili molibdenski karbidi imaju veliku tvrdoću, koja je utvrđenja za volframski karbid sa 9. 8 prema Mohovoj skali.

Svi opiti do sad nisu bili izvodljivi na ekonomni način iz tog razloga, jer je dobijanje volframovog karbida po do sad poznatom načinu, vrlo teško i skopčano sa velikim troškovima.

Tako su se mogle do sad topljenjem volframa u ugljenim sudovima pomoću električnog luka postići samo vrlo male količine kuglica od 0.2 do 0,5 m. m. u prečniku.

Tako malo iskorišćavanje dobijalo se iz tog razloga, jer električna energija, koja je iskorišćavana u luku za proizvodnju toplote, nije sprovedjena kroz ugljeni sud, koji najbolje sprovodi struju.

Ovaj način je naznačen time što se ovi karbidi proizvode u proizvoljnim količinama u pećima za otpor sa cevima od ugljena.

Svi opiti, koji su do sada pravljene, da se u peći za otpor sa cevi od ugljena proizvele volfram-karbid nisu uspeli radi toga, što nije pošlo za rukom, da se u tim pećima proizvede potrebna temperatura. Iz tog razloga us-

pevalo je samo neko cementiranje nadodavanje ugljenika volframu (vidi amer. patentni spis 102399) ali time nije bilo moguće, da se dobije potpuna tvrdoća karbida i neki potpuno ravnomeran produkt.

Ovim se apsolutno ne može postići topljenje.

Topljenje se postiže ovim načinom time, što se proizvodnja odn. rastapanje karbida iz kiselinskih anhidrida ili oksida, kojima se dodaje potrebna količina uglja u prašku, preduzima u nekom ugljenom sudu u otporničkoj peći sa ugljenom cevi, čiji se nastavci za dovođenje struje sastoje takodje iz ugljenika. Tako je postalo moguće da se rastopi na jedan put više kilograma volframskog karbida ili molibdenskog i da se dobija jedan apsolutno ravnomeran produkt sa najvišom tvrdoćom i što se može postići.

**PATENTNI ZAHTEV:**

Način za proizvodnju proizvoljno velikih komada volframskog ili molibdenskog karbida, naznačen time, što se volframski ili molibdenski anhidrid ili oksid, kome se dodaje potrebna količina uglja u obliku praška, zagreva u jednom ugljenom sudu u otporničkoj peći sa ugljenom cevi, čiji se nastavci za dovođenje struje sastoje takodje iz ugljenika, do potpunog postizanja topljenja.

**Din. 2**



