



PATENTNI SPIS BR. 2088.

**Firma Unio cs. kir. szab. vas és bádogyár társaság,
Budimpešta.**

Sprava za sušenje metalnih ploča

Prijava od 21 januara 1922.

Važi od 1 maja 1923.

Pravo prvenstva od 2 januara 1915 (Ugarska.)

Predmet pronalaska je sprava za brzo i u masi sušenja naročito tankih metalnih ploča.

Kod proizvodne robe od lima od velike je važnosti na ime, da ploče koje dolaze od prerade bude što skorije i što potpunije osušene, da bi se sprečilo da iste prietpre štetu od rdjanja i najedanja.

Da bi se postigao ovaj cilj služi ovo novo uređenje, koje je u ovom obliku izvodjenja, primera radi, predstavljeno na priloženom crtežu i to:

Fig. 1 u vertikalnom uzdužnom preseku i

Fig. 2 u poprečnom preseku shodno II-II sl. 1

Uređenje se sastoji u suštini iz jedne sušnice 1, koja je nameštena iznad zidane podloge snabdevene sa spravom za loženje, koja je sa sviju strana zatvorena i snabdevena samo sa otvorima 2, 3, koji služe sa uvod i izvod ploča, kao i sa jednim dimnjakom koji služi za odvog pare.

Sprava za loženja, sastoji se od običnog loženja kanalnog loženja pri čemu postali produkti sagorevanja u ložištu 4 na vijugavom putu ispod ploče 5, koja ograničava sušnicu ližući dospavaju u kanal 6 koji vodi u dimnjak. Vazduh ulazi kroz otvore 7 i teče kroz kanale 8, 9 ka mestu sagorevanja. Kod izabranog oblika izvodjenja primljeno je loženje gasom.

Za opravljanje ploča namešteni su u sušionici 1 parovi valjaka 10, koje se radi celishodnosti mogu terati pomoću jednog električnog motora 11 sa promenljivim brojem

obrta i skupa spoje vezi jedno s drugim pomoću prenosa 12.

Da se ne bi ploče pri izlazu iz pojedinih parova valjaka krivile, već da se uvek baš između najbližih parova valjaka vode, namešteni su na način predstavljen na nacrtu šine — vodjice, koje se sastoje iz tako postavljenog ugaonog gvozdja, da njegova temena leže upravno na valjke u svima ravnima, tako da su medju njima provedene ploče u dodiru samo sa ostrim ivicama temena. Dalje se ova temena prvenstveno na prednjoj strani iskose da bi se zajemilo tačno uvodjenje ploča.

Unutrašnjost sušionice svuda je pristupačna gorenimeštenim i lako se otvarajućim poklopcem 14. U dimnjaku 4 namešten je jezičak, koji se radi regulisanja, može podešavati.

Pred uvojnim otvorom 2 sušionice 1 predvidjen je još jedan drugi par valjaka 16, čiji su valjci snabdeveni elastičnom prevlakom npr. od gume, i čvrsto jedan prema drugom pritisnuti, služe zato da sa spolja dovedenih mokrih ploča vodu ili drugu neku tečnost većim delom oteraju t. j. mehaničkim putem odstrane.

Način dejstva sprave je ovaj:

Pošto su mokre ploče, koje treba sušiti, provedene kroz valjke 16 idu iste kroz otvor 2 u sušionicu shodno zagrejanu u kojoj se one između vreljih gvozdjenih valjaka 10, toliko zagreju da svaka zaostala vlažnost ispari i prema tome ploče u potpuno suvo stanju izlaze kroz otvor 3, posle čega se iste mogu

preneti na stovarište ili na mesto za dalju upotrebu.

Valjci za sušenje i prenos teraju se prema potrebi u danom slučaju sa većom ili manjom brzinom.

PATENTNI ZAHTEV:

Sprava za sušenje metalnih ploča, pri čemu se ploče provode kroz valjke koji se obrću, naznačena time, što su parovi valjake terani

sa promenljivom brzinom radi odašiljanja (prenošenja) ploča, smešteni između rešetkastih vodja ploča u jednoj grejanoj sa svih strana zatvorenoj i sa odvodnim dimnjakom koji se podešava snabdevenoj sušnici, u kojoj se ploče na poznat način posle izvršenog mehaničkog iztiskanja jednog dela nahvatane tečnosti uvode, da bi se postiglo veoma brzo i potpuno, u masama sušenje ploča pri ma kojoj temperaturi u neprekidnom radu.

Fig. 1.

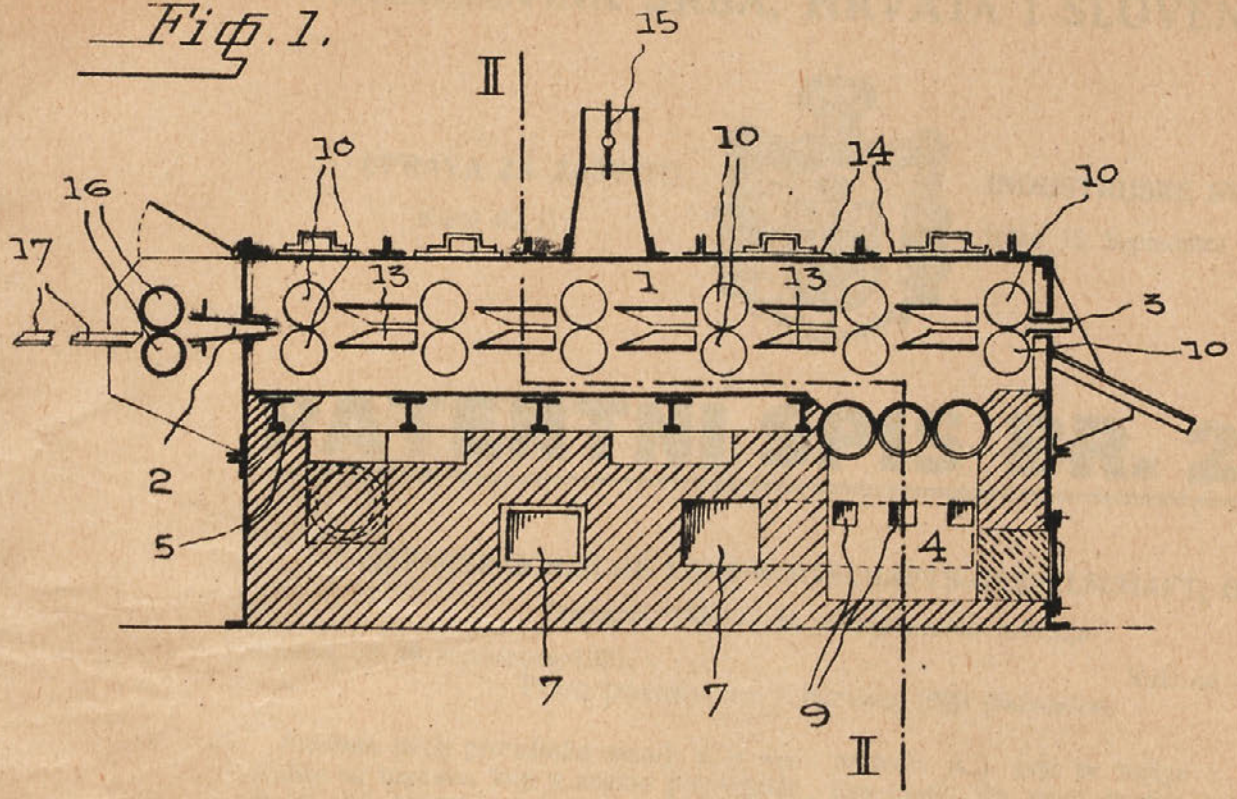


Fig. 2

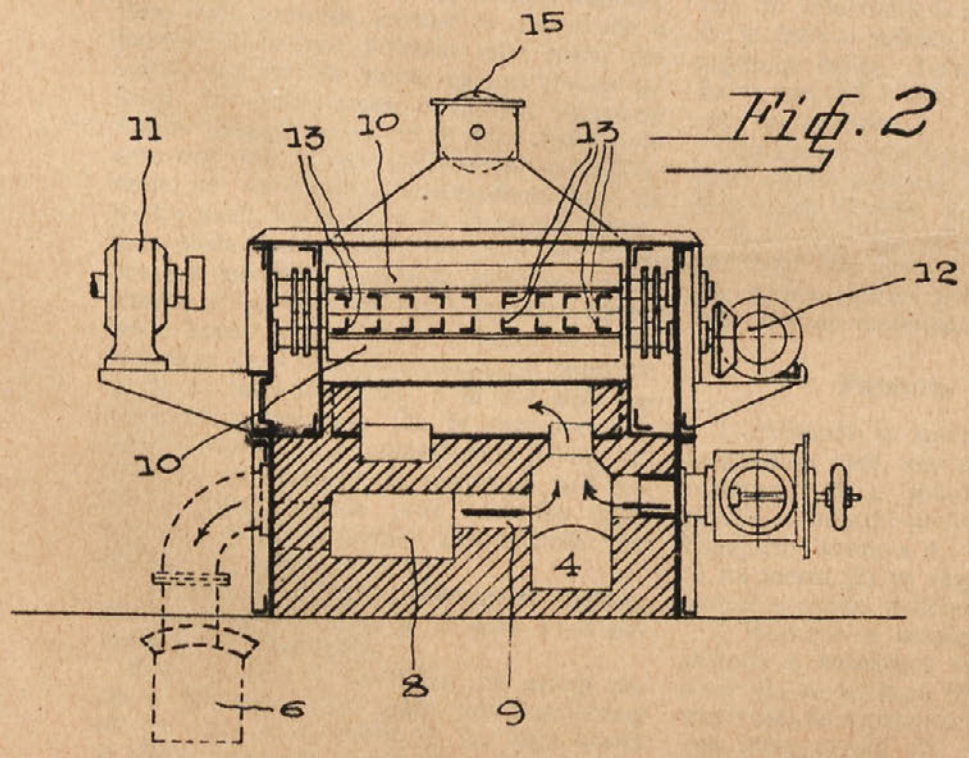


Fig. 1.

