

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 76 (2)

Izdan 1 novembra 1933.

## PATENTNI SPIS BR. 10462

**Casablancas Fernando, fabrikant, Sabadell, Španija.**

Poboljšanja na reduktorima pramena, koja se mogu primeniti na mehanizmima za izvlačenje tekstilnih pramenova.

Dopunski patent uz osnovni patent broj 8061.

Prijava od 4 marta 1933.

Važi od 1 maja 1933.

Traženo pravo prvenstva od 5 marta 1932 (Španija).

Najduže vreme trajanja do 30 septembra 1943.

Predmet osnovnog patenta jeste reduktor pramena, koji se može primeniti na cilindre za izvlačenje tekstilnih pramenova, i koji se odlikuju time, što je deo u vidu levka koji deluje kao reduktor pramena potpuno slobodan i nije spojen ni sa kakvim potpornim organom, pri čemu se pomenuti deo prosto oslanja na donji cilindar za izvlačenje.

Saglasno osnovnom patentu, ovi reduktori su prvenstveno spojeni dva i dva i odgovaraju dvama susednim mehanizmima za izvlačenje; ova veza (ili spoj) je izvedena na takav način, da svaki od ova dva reduktora ima slobodu kretanja u odnosu na drugi, da bi se svaki od njih mogao nezavisno podesiti prema položaju odgovarajućeg pramena.

Ovaj pronalazak ima za predmet izvesna poboljšanja zahvaljujući kojima reduktor pramena ima praktičniji raspored i lakši je za rukovanje; poboljšanja u pitanju olakšavaju istovremeno stavljanje na podesno mesto reduktora u svima slučajevima, a da pomenuti reduktor ne može pasti kad se izvuče gornji cilindar.

Zahvaljujući pomenutim poboljšanjima, rukovanje reduktorom je olakšano, što dozvoljava radniku da ga postavi na nje-

govo mesto u mašini lako i bez ikakve bojazni da će biti postavljen na nepravilno mesto. Osim toga se postiže uvek podešenost reduktora prema uglu obrazovanom između cilindra za izvlačenje; najzad se na apsolutan način i bez potrebe korišćenja izvesnog proizvoljnog dela, nezavisnog od reduktora, izbegava, da, kad radnik izvuče gornji cilindar radi njegovog čišćenja, reduktor, zahvaćen kretanjem donjeg cilindra za izvlačenje, može pasti prema prednjem delu mašine.

Pronalazak se bitno sastoji u tome da na stalan način veže spojenu cev dvaju reduktora sa viljuškom ili delom za zadržavanje koji je prvenstveno izveden iz lakog metala presovanjem, pri čemu pomenuta viljuška ima prema napred produženje ili dršku da bi radnik mogao dohvatiti reduktor i staviti ga na mesto; pomenuta viljuška ima prema svom zadnjem delu dva kraka ili produženja, koja leže na posrednom donjem cilindru i koja imaju ispade upravljene prema dole; ovi ispadi se obično postavljaju na veoma malom rastojanju od donjeg cilindra za izvlačenje, i sprečavaju pad reduktora prema napred kad se skine gornji cilindar za izvlačenje. Ova viljuška ili deo za zadržavanje snab-

devena je rupama kroz koje prolazi cev za spajanje oba reduktora; ove rupe, isto kao i napred navedena cev, imaju takav presek da se reduktori mogu pomerati paralelno cilindru, ali da se, u odnosu na deo za zadržavanje, mogu obrtati samo za mali ugao koji dopušta slobodan prostor između ovih delova.

Na priloženom nacrtu je šematički pretstavljen, samo radi primera, jedan par reduktora po pronalasku koji je opisan u osnovnom patentu, i koji je snabdeven poboljšanjima koja čine predmet ovog pronalaska.

Sl. 1 pokazuje perspektivni izgled jednog para reduktora postavljenih u radni položaj u odnosu prema posrednom donjem cilindru. Sl. 2 pokazuje isto tako u perspektivi i u većem razmeru, jedan par reduktora sa njihovim delom za zadržavanje. Sl. 3 pokazuje u poprečnom preseku primenu ovog reduktora na mehanizam za veliko izvlačenje sa beskrajnim kajiševima. Sl. 4 pokazuje jedan sličan presek mehanizma za veliko izvlačenje sa malim cilindrima za klizanje. Sl. 5 pokazuje u perspektivi odozdo jednu varijantu dela za zadržavanje. Sl. 6 pokazuje jedan detalj i sl. 7 i 8 izgled odozgo i u podužnom preseku, u međusobnoj vezi, jednog oblika izvođenja montiranja reduktora na spojnu cev, pri čemu način montiranja dopušta promenu pomenutih reduktora.

Kao što je bilo rečeno u osnovnom patentu, svaki par reduktora je obrazovan iz dva reduktora 1 pri čemu je na svakom od ovih utvrđen nepomerljivo spojni štap 2, a ova dva štapa su spojena jedan s drugim pomoću cevi ili spoljne obloge 3. Spoj štapa i cevi je izveden tako, da svaki od pomenutih štapova može imati izvesnu slobodu kretanja u podužnom smeru i da se pomenuti štap može obrtati oko svoje osovine za izvestan mali ugao, da bi se svaki od reduktora mogao podesiti potpuno slobodno prema odgovarajućem paru cilindra i da bi mogao tačno zauzeti željeni položaj prema položaju pramena.

Po ovom pronalasku cev 3, koja služi za spajanje dva reduktora 1, kombinovana je sa viljuškom ili delom za zadržavanje, koji je, u svojoj celini, obeležen brojem 46. Ovaj deo za zadržavanje je prvenstveno izveden iz lakog metala i presovan je tako, da ima dovoljnu krutost, a da nema preteranu težinu. Deo u pitanju ima dva kraka 48 koji su upravljani prema nazad, i koji imaju dovoljnu dužinu da bi se mogli osloniti na vrat ili čep posrednog donjeg cilindra 5; na prednjem delu viljuška ima produženje 47 koje obrazuje dršku pomoću koje radnik može lako dohva-

titi celinu od dva reduktora i dela za zadržavanje i da postavi sve na razboj.

Oba zadnja kraka 48 dela za zadržavanje ostavljaju između sebe prostor 50 koji je dovoljan da organ za pritisak razboja koji prenosi pritisak na gornje cilindre mehanizma za izvlačenje, može proći između pomenutih krakova. Osim toga deo 46 za zadržavanje ima sa svake strane, u donjem delu, ispade 49 koji služe da ograniče kretanje celine prema napred.

Cev ili spojni organ 3 dvaju reduktora nije kružnog preseka; ovaj spojni organ je u vezi sa delom 46 za zadržavanje svojim prolaskom kroz otvore koji su izvedeni na bokovima pomenutog dela za zadržavanje, tako, da cev 3 može kliziti u podužnom smeru potpuno slobodno u odnosu na deo 46 za zadržavanje, ali tako da se ne može obrtati u odnosu prema pomenutom delu.

Na nacrtu je cev 3 pretstavljena sa zadebljanjem 51 a otvori 67 bočnih strana viljuške 46 imaju zasek 52 koji odgovara pomenutom zadebljanju 51; ali je po sebi jasno da se cevi 3 može dati četvrtast, šestougao ili ma koji drugi presek koji nije kružan, pri čemu tada otvori 67 imaju odgovarajući oblik.

Zahvaljujući ovom preseku, koji nije kružan, cevi 3 i otvora 67, reduktori ostaju приметno u ispravnom položaju u odnosu na deo 46; usled toga je dovoljno da se ovaj deo zahvati za dršku 47 i da se postavi na razboj pa da se reduktori nađu na svom mestu i da se sami sobom prilagode cilindrima 6 za izvlačenje.

Kad je cev 3 jednom umeštena u otvore 67 dela 46, mogu se lako povratiti krajevi pomenute cevi tako, da se obrazuju oslonci 68 (sl. 6) koji ograničuju kretanje viljuške 46, u odnosu prema cevi 3, i koji sprečavaju za vreme funkcionisanja viljušku 46 da se makne sa cevi 3 na vreteno 2, što bi učinilo nemogućim klizanje dela 46 u odnosu prema cevi 3.

Kao što se vidi iz nacrtu, reduktori 1 se u radnom položaju nalaze postavljeni u uglu koji međusobno obrazuju cilindri 6 i 7 za izvlačenje i deo 46 sa svojim zadnjim krakima 48 oslanja na vrat ili čep zadnjeg posrednog cilindra 5. Donji ispadi 49 dolaze na malo otstojanje od donjeg cilindra 6 za izvlačenje ne dodirujući se. U ovom položaju su reduktori potpuno slobodni, oni se postavljaju u ugao između cilindra 6 i 7, i u isto vreme mogu slobodno sledovati kretanju pramena M.

Kad se ovi reduktori primene na mehanizam za veliko izvlačenje sa cilindrima za klizanje, kao što je pokazano na sl. 4, mogu se izostaviti ispadi 49 i poviti prema

dole kraj 61 krakova 48. U ovom slučaju, kad se reduktori kreću napred, krivi delovi 61 nailaze na cilindre 65 za klizanje.

Prilagodavanje reduktora 1 prema uglu obrazovanom između cilindra 6 i 7 dobija se u prvom redu dejstvom trenja donjeg cilindra 6 uz donju stranu reduktora; ovo prilagodavanje je u izvesnoj meri potpomognuto trenjem koje se proizvodi između zadnjih krakova 48 dela za zadržavanje i čepa donjeg posrednog cilindra 5. Kad, zato što se radi na mehanizmu za izvlačenje u kojem je pramen horizontalan ili malo nagnut, ili kad, ma iz kakvog drugog razloga, bude podesno da se napreznje uveća, zahvaljući kojem se reduktori 1 sastavljaju u ugao između cilindra 6 i 7, mogu se, kao što pokazuje sl. 5, na krajeve krakova 48 rasporediti mali tegovi ili dopunske mase 53; ovi tegovi su, na sl. 5, obrazovani iz komada metalne žice ili vretena 53 iz podesne materije, pri čemu pomenuti komadi imaju na svojim krajevima suženja 54; metal iz kojeg su načinjeni kraci 48 jeste povijen preko suženja 54 tako, da podesno drži vretena 53. Ali je po sebi jasno da se tegovi u pitanju mogu podesiti i na svaki drugi podesan način.

Tako dodani tegovi delu za zadržavanje uvećavaju pritisak koji krakovi 48 vrše na posredni cilindar 5; usled toga se takode uvećava napreznje na pritisak koje ovaj cilindar vrši na deo 46 da bi se reduktori 1 priljubili u ugao cilindra 6 i 7. Regulišući podesno veličinu tegova 53, može se za svaki tip aparata dobiti povoljno napreznje da bi reduktori bili tačno postavljeni uz cilindre za izvlačenje.

Na sl. 7 i 8 je pretstavljen jedan način pomerljivog spoja vretena 2 reduktora i spojne cevi 3. Krajevi cevi 3 imaju dijametralni prosek 55 koji ih deli u dva kraka 58 i 59 koji se mogu razmicati da bi se moglo izvlačiti vreteno 2. U jednom od ovih krakova se obrazuje ispupčenje 56 koje je upravljeno prema unutrašnjosti cevi, i koje zalazi u udubljenje 57 koje je izvedeno u spojnom vretenu 2.

Oba kraka 58 i 59 spojene cevi se održavaju približenim pomoću prstena 60, kao što je pokazano na sl. 7. Kad se hoće da demontira reduktor 1, ovaj se prsten 60 udaljuje kao što je pokazano na sl. 8,

i zatim se reduktor 1 obrne zajedno sa vretenom; usled ovoga kretanja puni deo vretena koji se nalazi prema udubljenju 57, podiže ispad 56 i udaljuje krak 58 od cevi, što omogućuje izvlačenje vretena 2 sa reduktorom 1. Prsten 60 može obrazovati i oslonac koji služi za sprečavanje da se deo 46 smakne sa cevi 3.

#### Patentni zahtevi:

1. Poboljšanja na reduktorima tekstilnih pramenova za mehanizme za izvlačenje, po osnovnom patentu br. 8061, naznačena time, što je na cevi za spajanje dva reduktora postavljena jedna viljuška (46) ili deo za zadržavanje, koja na svome prednjem delu ima ispad ili dršku (47) koja omogućuje radniku da je može lako uzimati, a u svom zadnjem delu ima dva kraka (48) ili pravolinijska produženja koja se oslanjaju na posredni donji cilindar (5), i koja nazad ima ispade (49) koji ograničuju kretanje prema napred, pri čemu pomenuti deo (46) za zadržavanje nosi par reduktora (1).

2. Poboljšanja po zahtevu 1, naznačena time, što je izvedena veza para reduktora (1) i dela (46) za zadržavanje davanjem spojnoj cevi (3) dvaju reduktora (1) preseka koji nije kružan i izvodenjem u bočnim zidovima, dela (46) za zadržavanje, rupa odgovarajućeg preseka, kroz koje prolazi cev (3) tako, da se može slobodno pomerati u podužnom pravcu, ali da se ne može obrtati u odnosu na deo (46) za zadržavanje.

3. Poboljšanja po zahtevu 1 i 2, naznačena time, što je cev (3) za spajanje dva reduktora snabdevena na svojim krajevima ivicama ili osloncima (68) koji služe da ograniče amplitudu kretanja viljuške (46) za zadržavanje i da je tako spreče da spadne sa cevi (3).

4. Poboljšanja po zahtevu 1 do 3, naznačena time, što su na krajevima zadnjih krakova (48) dela (46) za zadržavanje postavljeni tegovi (53) ili elementi koji služe da uvećaju pritisak naslanjanja pomenutih krakova na posredni cilindar (5), da bi se na ovaj način uvećalo zahvatno dejstvo vršeno ovim cilindrom na deo za zadržavanje, i da bi se doprinelo priljublivanju reduktora (1) uz cilindre za izvlačenje.



FIG. 1.

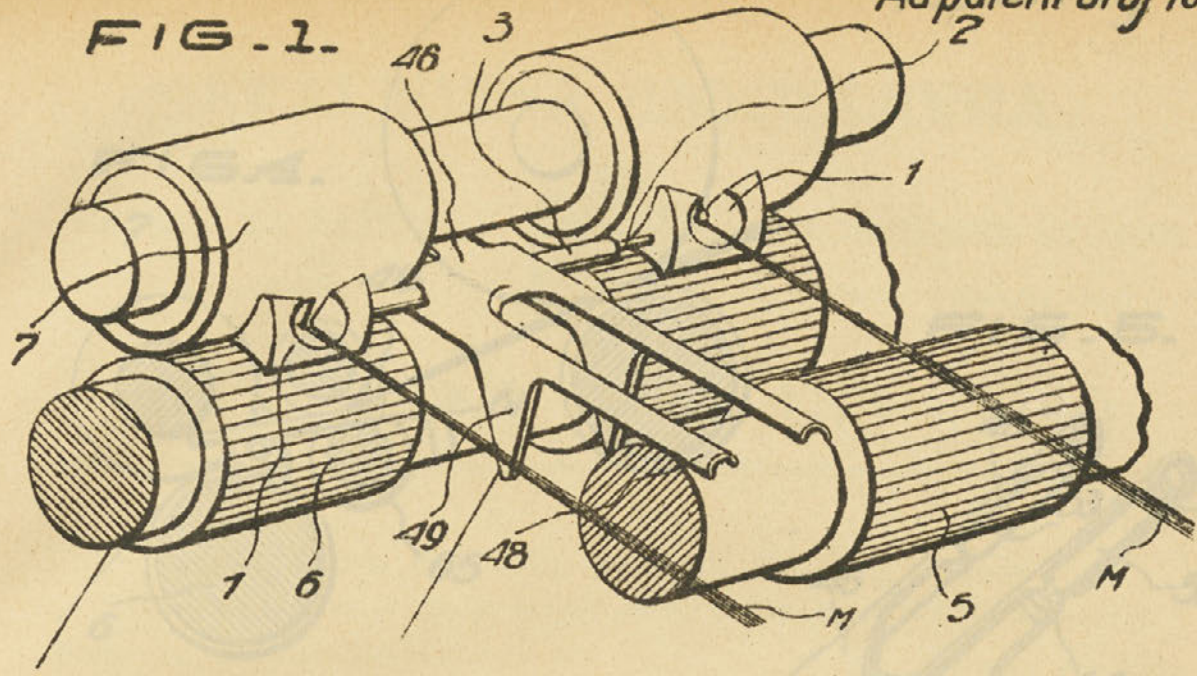


FIG. 2.

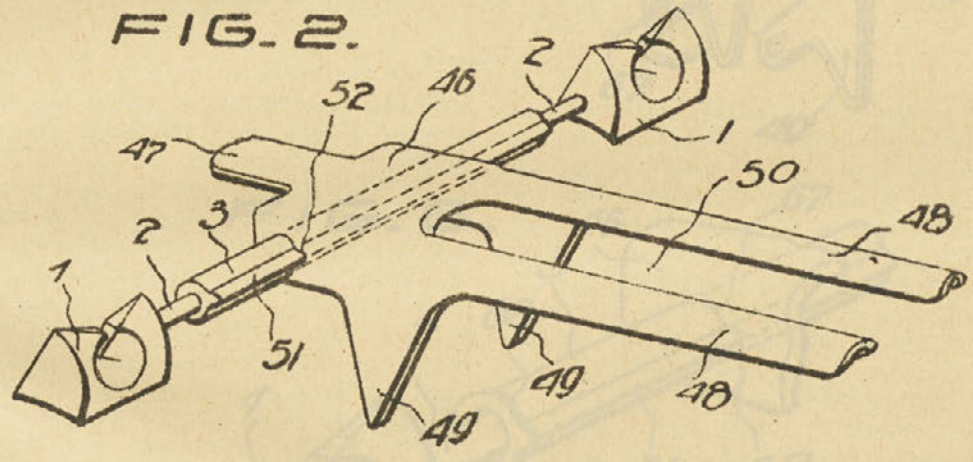
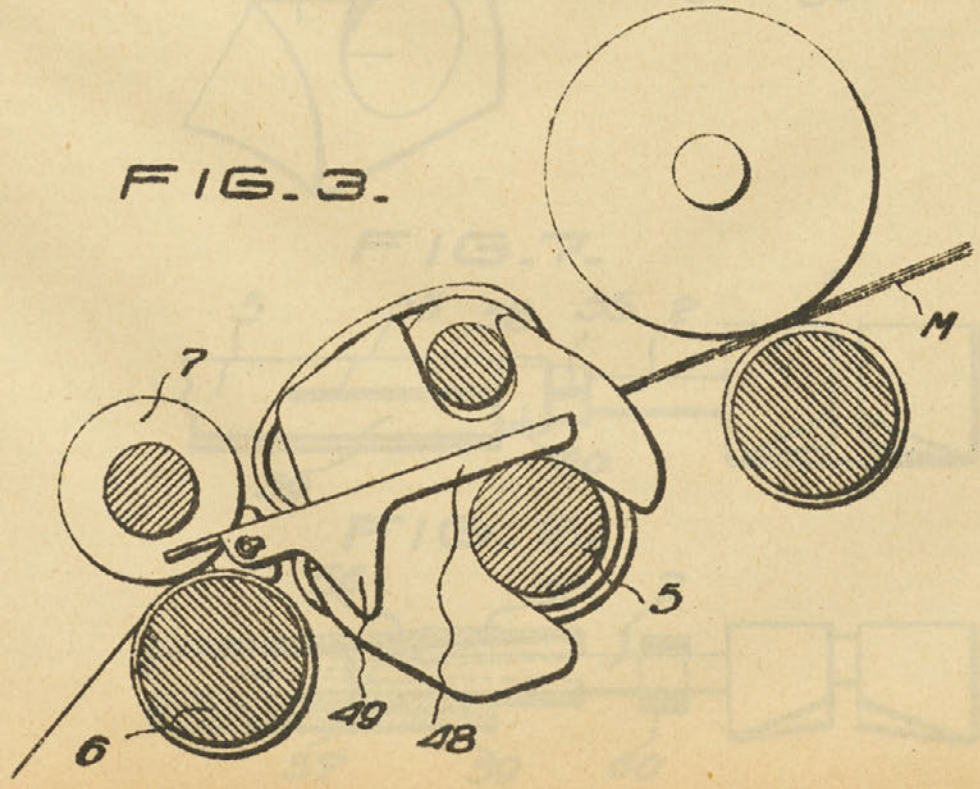


FIG. 3.



Ad patent proj 10465.

FIG. 1.

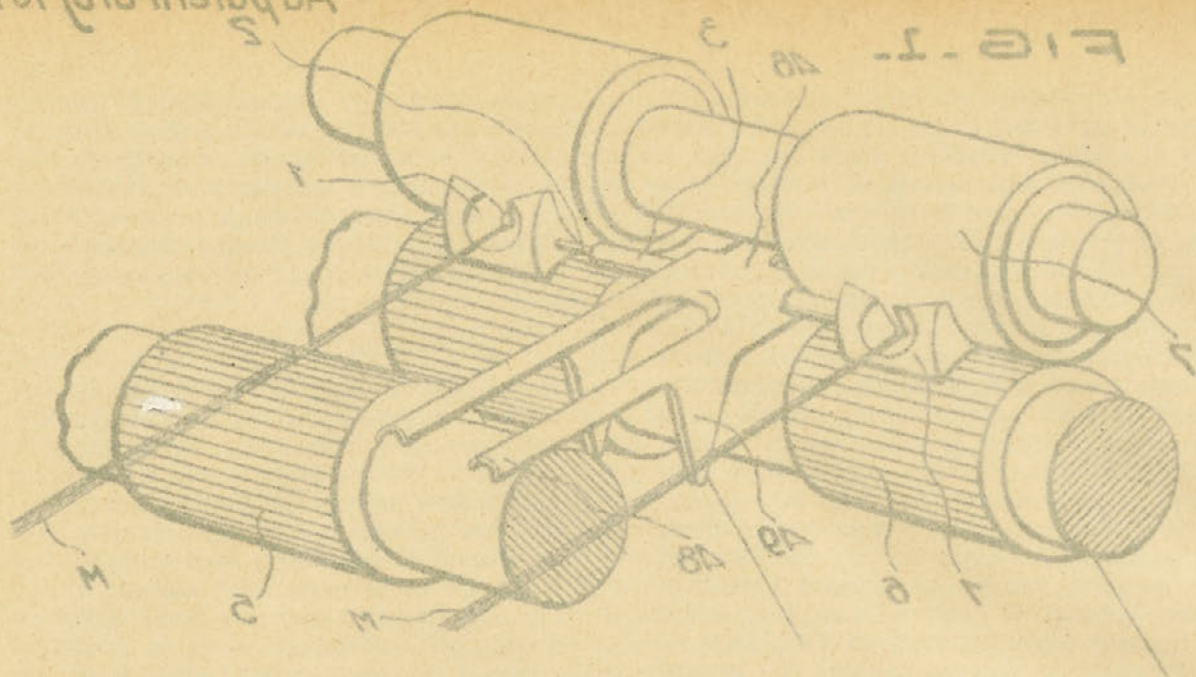


FIG. 5.

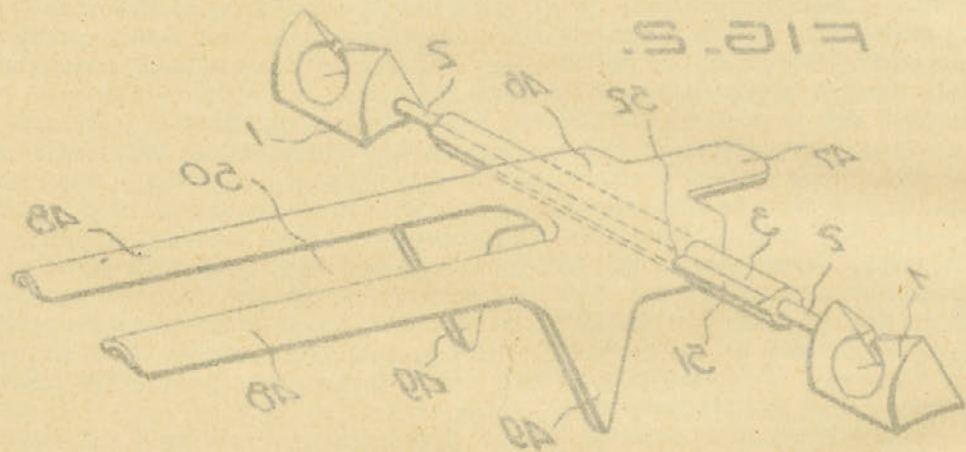


FIG. 3.

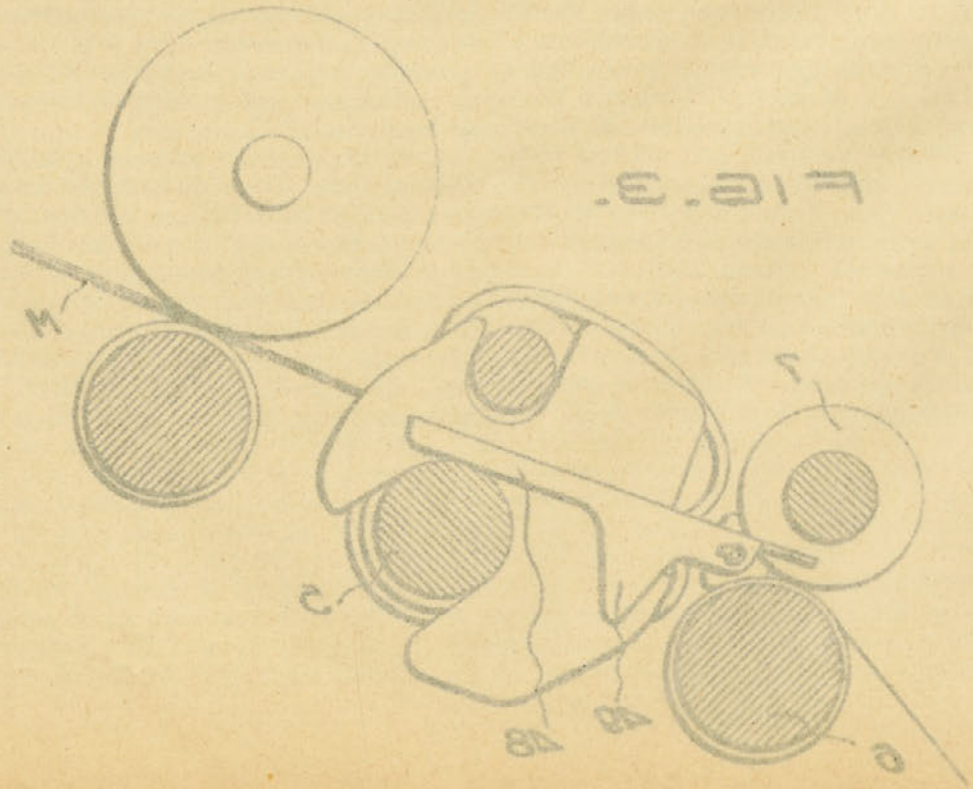


FIG. 4.

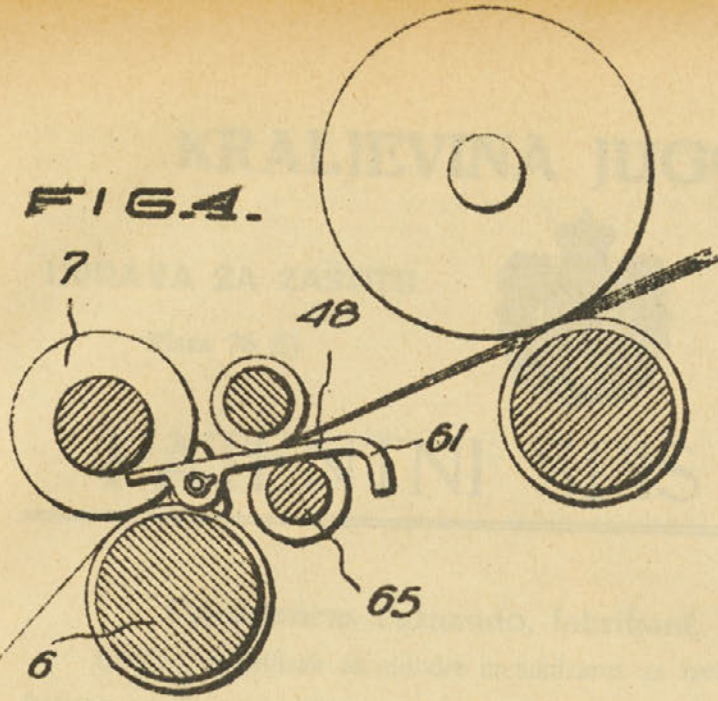


FIG. 5.

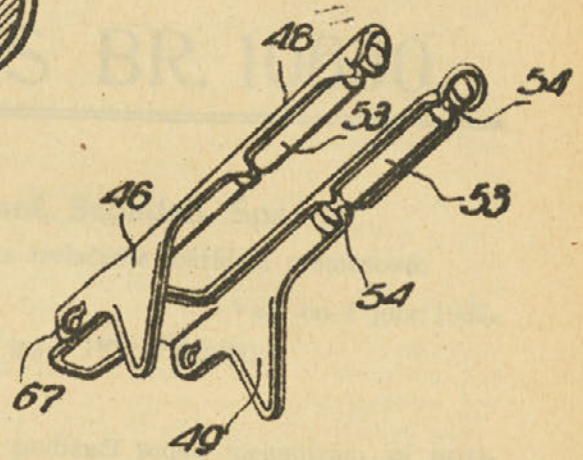


FIG. 6.

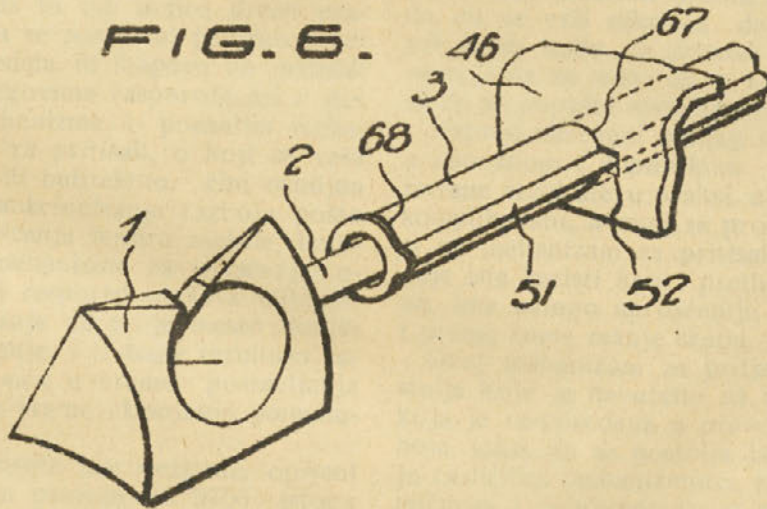


FIG. 7.

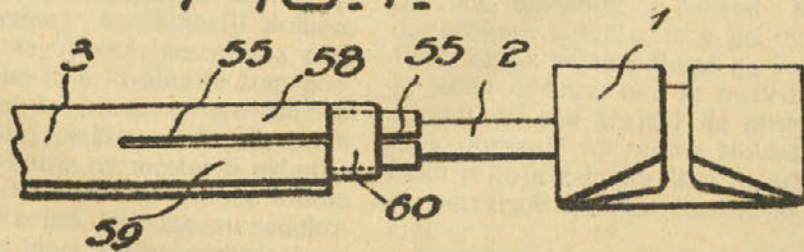


FIG. 8.

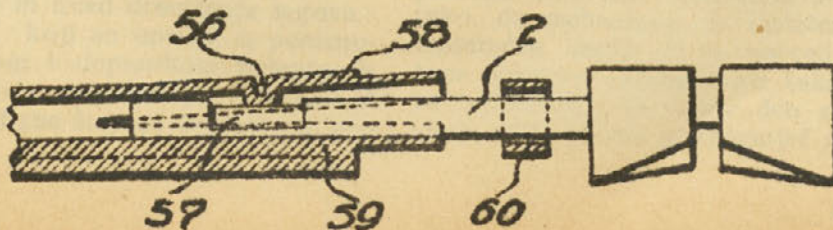


FIG. 4.

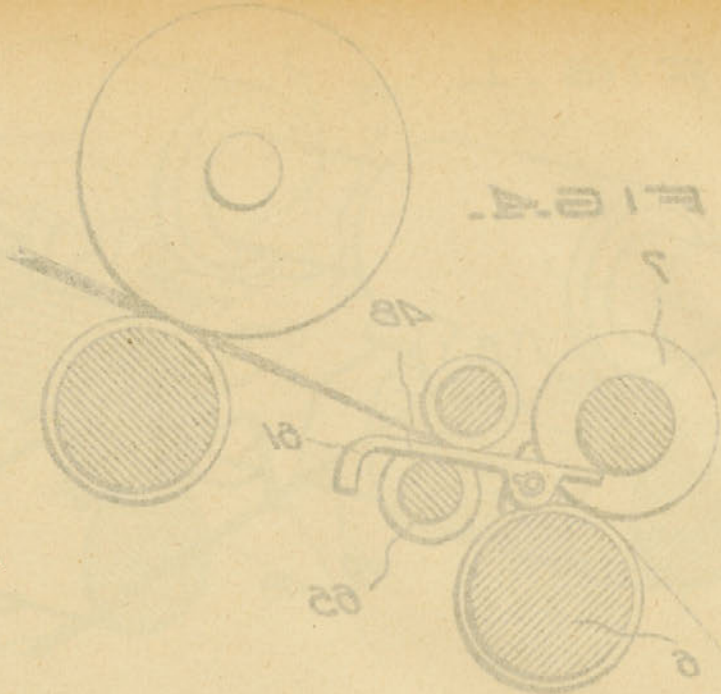


FIG. 5.

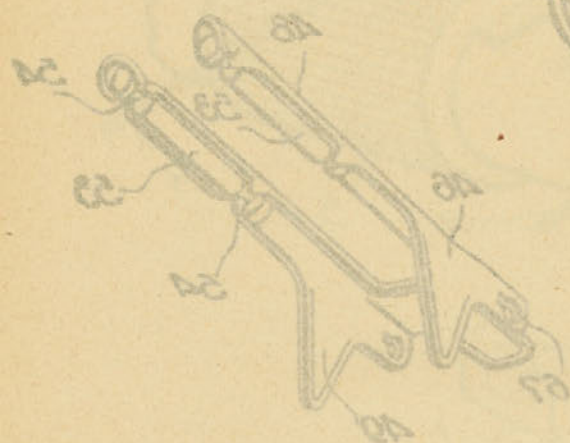


FIG. 6.

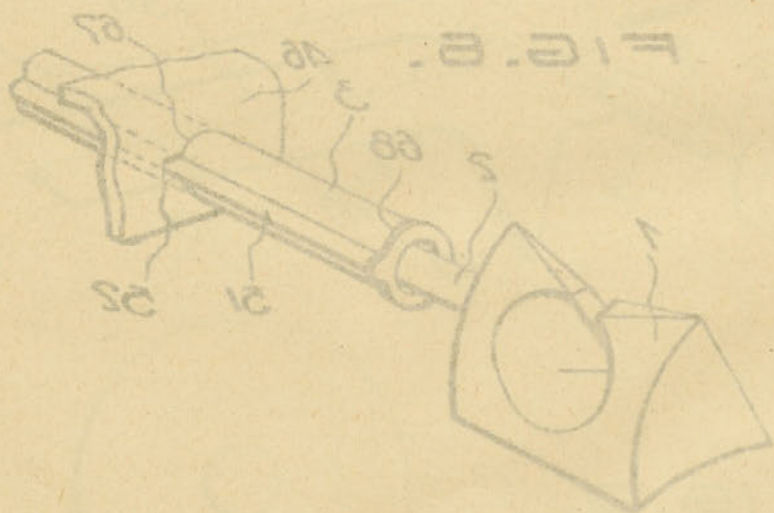


FIG. 7.

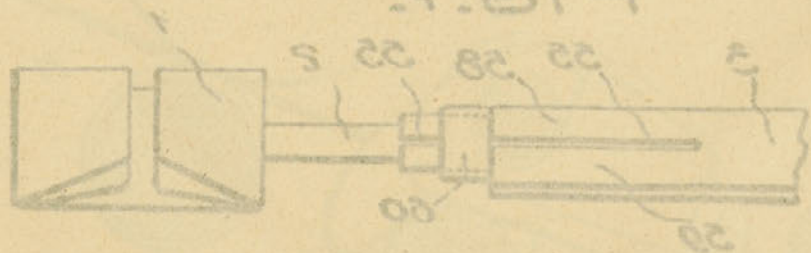


FIG. 8.

