



# PATENTNI SPIS BR. 12293

Barzel, trgovina gvoždjem i prometno d. d., Subotica i Zufa Jovan, mehaničar,  
Subotica, Jugoslavija.

Naprava za izradu sačme.

Prijava od 9 marta 1935.

Važi od 1 avgusta 1935.

Dosadašnji način izrade sačme putem livenja ima više nedostataka, on je neracionalan jer prilična količina materijala sagori i oksidiše se prilikom topljenja. Zato se već odavno traži mogućnost izrade sačme putem mehaničke obrade olova u tvrdom stanju, ali većina dosada poznatih uređaja imala je tu veliku manu, što je sačma presovana u kalupima uvek imala u sredini manje ili više vidljiv šav.

Napravom po ovom pronalasku ovaj se nedostatak potpuno otklanja, jer se sačma stvara ne presovanjem u kalupe, nego valjanjem između dve konične (kupaste) površine.

Jedan primer izvođenja ovog pronalaska pretstavljen je na priloženom nacrtu, koji pretstavlja poprečni presek naprave.

Naprava se sastoji iz jednog suda 1, koji je na donjem delu snabdeven ležištem 2, u kojem se okreće vratilo 3, koje se stavlja u pokret neposredno motorom, transmisijom ili t. sl. Na vratilu je pričvršćen i zajedno se s njime okreće levak 4 u obliku kupe okrenute vrhom na dole. Na jednom grebenu 5 vratila 3 pokretno je obešen pomoću ležišta 7 jedan drugi levak 6, tako da se između ovih levaka stvara kupasti prostor 8. Levak 6 je snabdeven pri vrhu rupicama 9, a da bi bio stabilan, snabdeven je ležištima 10. Na gornjem delu levak 6 je snabdeven kupastim zupčanicom 11, koji je vezan sa kupastim zupčanicom 12, koji je pričvršćen na vratilu 13 snabdevenom ručicom 14. Na donjem delu sud je snabdeven otvorom 15.

Pod suda 1 je nagnut u pravcu ovoga otvora tako da gotove sačme ispadaju kroz otvor 15.

Materijal u vidu zrnaca, nepravilnog oblika, sipa se u levak 6, te se valda između dve kupaste površine 4 i 6, od kojih se donja 4 okreće zajedno za vratilom 3, gde dospeva kroz otvore 9. Valjanjem u ovom koničnom prostoru pojedina zrna 16 dobijaju loptasti oblik, te se pod uticajem centrifugalne sile kreću u pravcu strelice i ispadaju u sudu 1, gde se skotrljaju do otvora 15, kroz koji ispada gotova sačma.

U slučaju ako sačma zaglavi u koničnom prostoru između dve kupaste površine 4 i 6, gornji levak 6 stavlja se u pokret pomoću ručice 14, dok naprava ne počinje ispravno funkcionisati.

### Patentni zahtevi:

1.) Postupak za izradu sačme naznačen time, što se od zrnastog materijala stvara sačma usled valjanja zrnastih komada između dveju površina, koje leže jedna prema drugoj pod izvesnim uglom, tako da obrazuju konačan prostor.

2.) Naprava po zahtevu 1, naznačena time, što se sastoji od jednog suda (1) u kojem se okreće vratilo (3), na kojem je pokretno pričvršćen levak (4) u obliku kupe, a iznad njega nepokretno obešen na vratilu (3) jedan drugi levak (6) u obliku kupe tako, da je između ovih levaka stvoren kupasti prostor (8) u kojem se valja sačma.

3.) Naprava po zahtevu 1 i 2, naznačena time, što je gornji levak (6) snabdeven pri vrhu rupicama (9) kroz koje se dovodi zrnasti materijal u kupasti prostor.

4.) Naprava po zahtevu 1, 2 i 3, naznačena time, što je gornji levak (6) snabdeven zupčastim prenosom (11, 12) i ruči-

com (14), pomoću koje se može u slučaju potrebe okretati.

5.) Naprava po zahtetu 1-4, naznačena time, što gotove sačme ispadaju iz koničnog prostora, bez ma koje pomoćne naprave, usled uticaja centrifugalne sile.

PATENTNI SPIS BR. 12293

Bureau Inventiones Kraljevina Jugoslavija i Prometno d. d. Subotica i Zala Jovan, mehanikar, Subotica, Jugoslavija.

Naprava za izradu sačme.

Veli od 1 strana 1935.

Veli od 5 strana 1935.

Pod oznakom 1 je naznačen u prijedlogu ova naprava. Kao što se vidi sa slike 1, to je naprava koja se sastoji od gornjeg levaka (6) koji je spojen sa donjim levakom (7) pomoću zupčastog prenosnog mehanizma (11, 12). Gornji levak (6) ima na vrhu rupice (9) kroz koje se dovodi zrnasti materijal u kupasti prostor (8). Donji levak (7) ima na vrhu konični prostor (10) iz kojeg se sačme ispuštaju. Naprava je napajana pomoću ručice (14) koja je povezana sa donjim levakom (7) preko zupčastog prenosnog mehanizma (13).

Pod oznakom 2 je naznačen u prijedlogu ova naprava. Kao što se vidi sa slike 2, to je naprava koja se sastoji od gornjeg levaka (6) koji je spojen sa donjim levakom (7) pomoću zupčastog prenosnog mehanizma (11, 12). Gornji levak (6) ima na vrhu rupice (9) kroz koje se dovodi zrnasti materijal u kupasti prostor (8). Donji levak (7) ima na vrhu konični prostor (10) iz kojeg se sačme ispuštaju. Naprava je napajana pomoću ručice (14) koja je povezana sa donjim levakom (7) preko zupčastog prenosnog mehanizma (13).

Patentni zahtjevi

1.) Postojak za izradu sačme naprave kao što je naznačeno na slici 1, to je naprava koja se sastoji od gornjeg levaka (6) koji je spojen sa donjim levakom (7) pomoću zupčastog prenosnog mehanizma (11, 12). Gornji levak (6) ima na vrhu rupice (9) kroz koje se dovodi zrnasti materijal u kupasti prostor (8). Donji levak (7) ima na vrhu konični prostor (10) iz kojeg se sačme ispuštaju. Naprava je napajana pomoću ručice (14) koja je povezana sa donjim levakom (7) preko zupčastog prenosnog mehanizma (13).

2.) Postojak za izradu sačme naprave kao što je naznačeno na slici 2, to je naprava koja se sastoji od gornjeg levaka (6) koji je spojen sa donjim levakom (7) pomoću zupčastog prenosnog mehanizma (11, 12). Gornji levak (6) ima na vrhu rupice (9) kroz koje se dovodi zrnasti materijal u kupasti prostor (8). Donji levak (7) ima na vrhu konični prostor (10) iz kojeg se sačme ispuštaju. Naprava je napajana pomoću ručice (14) koja je povezana sa donjim levakom (7) preko zupčastog prenosnog mehanizma (13).





