

# KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENAČA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 79 (1)

IZDAN 15. JUNA 1925.

## PATENTNI SPIS BROJ 2923.

### „Universelle“ Cigarettenmaschinen-Fabrik J. C. Müller & Co., Dresden.

Sprava za sečenje cigareta izradjenih na cigaretnoj mašini, koja izradjuje cigarete u vidu jedne pantljike.

Prijava od 31. decembra 1923.

Važi od 1. maja 1924.

Do sada je mnogo sprava predlagano za odvajanje cigareta, načinjenih od cigaret-mašine, koja izradjuje iste u vidu jedne pantljike. Kod sadašnjih brzohodnih mašina pokazuje se ta nezgoda, što se orudja, koja vrše izdvajanje, moraju prilagodjavati velikoj brzini cigaretno pantljike.

Pri tom neotklonjivo ubrzanje masa, kao što se zna, vrlo brzo haba mašinu, i to stvara nepravilan hod mašine. Da bi se ta nezgoda otklonila, po pronalasku, od pantljike dobivene cigarete vode se jedna za drugom u pregrade — koje stoje jedna za drugom — jednog prenosnog orudja, koje se kreće poprečno na pravac pantljike. Ako se cigarete nalaze u odeljenjima tog orudja, onda se mogu sasvim mirno i u svakoj drugoj kameri nalazeće se cigarete kretati dok ne dodju uz prethodne cigarete, pa se tek onda one bacaju na beskrajnu prenosnu traku.

Na nacrtu je prikazan jedan oblik izvodjenja pronalaska. Sl. 1 prikazuje vertikalni poprečan presek, sl. 2 uzdužni presek i sl. 3 izgled spreda.

Iz oluka *a* cigaretno mašine izlazeće cigarete dolaze jedna pored druge na površinu *b*, koja ih odvodi jednu za drugom u odeljenja *c* rasporedjena po obimu doboša *d*. Ova odeljenja *c* odredjena su i udešena za prijem samo jedne cigarete, pri čem je širina doboša načinjena tako, da prelazi dužinu dveju cigareta. Doboš leži na osovini *e*, koja je jednostavno obrtana od spužastog točka *f*.

U svakom drugom odeljenju doboša ulazi

samo jedan čep *g*. Svaki čep leži na nosaču *h*. Nosač *h* leže u dobošu ispod odeljenja, tako da se mogu pomerati u pravcu doboševе osovine *e*. Svaki nosač *h* ima jedan povlakač *i*, koji je upravljn ka sredini doboša, i koji kooperiše sa na osovini utvrđenim koturom *k*. Ovaj kretni kotur upravlja poluge čepova tako, da po ulasku cigarete u dotičnu komoru odmah počne dejstvovati pripadajući čep. On dolazi sa kraja na kome se cigareta nalazi i ulazi u komoru i tokom daljeg obrtanja doboša pomera u pravcu u sl. 1 nacrtnе strelice cigaretu tako na drugom kraju komore, da ona stane uz cigaretu, koja se nalazi u prethodnoj komori.

Da ne bi mogle u komorama nalazeće se cigarete ispasti za vreme obrtanja doboša, prekriven je isti na dotičnom mestu nepokretnim limom *m*. Onda gde taj lim prestaje, mogu cigarete ispadati iz komora na prenosnu pantljiku. Na ovoj se pantljici odvajaju uvek dve grupe cigareta i to u pravcu dela koji se drži u ustima prilikom pušenja. Jasnо je, da čak i pri vrlo visokoj brzini pantljike — cigarete, kretanje čepa može ići srazmerno lagano, jer je rad odvajanja razdeljen na veliki put umetnute prenosne naprave.

Drugi oblik izvodjenja pronalaska prikazan je na nacrtu u sl. 4 u vertikalnom poprečnom preseku i u sl. 5 u izgledu ozo.

Cigarete opet dolaze iz vodnog žljeba *a* na površinu *b* i zatim u odeljenja *c* po obimu *d*. I ovde se cigarete odvajaju po jedna na svako odeljenje. Strana doboša veća je od dužine dveju cigareta.

Ovde je samo jedan jedini čep predviđen. On se može uzduž pomerati u jednoj kutiji. Dakle taj se čep kreće tamo i amo i to na taj način, što je vezan sa vodicom noževa mašine (ova veza nije predstavljena na nacrtu). Vodilo noževa kreće se, kao što je poznato, za vreme presecanja cigaretne trake brzinom te iste trake. Pošto se istovremeno presecaju dve cigarete, to čep pri povratku ima vremena da prodje pored jedne komore na dobošu, pa tek onda da udje u sledeću komoru. Osim toga treba voditi računa, da se čep za vreme svoga rada u komori kreće zajedno sa dobošem i da se docnije mora opet vratiti u početni položaj. To biva na taj način, što je kutija *e* načinjena kao kraj ugaone poluge *p*. Ta poluga *p* može se slobodno obrtati na osovini doboša. Na slobodnom kraju ugaone poluge nalazi se kalem (valjak) *q*, sa kojim poluga *p* zailazi u žljeb *r* na stalno rotirajućem koturu *c*. Poluga *p* se kreće po žljebu *r* tako da se čep za vreme ulaska u dotičnu komoru *c* doboša kreće sa obimnom brzinom samoga doboša i pošto je čep odgurnuo cigaretu na drugi kraj doboša i pošto se je vratio iz komore, to se ta poluga *p* brzo zakrene, tako da čep dodje u

početni položaj.

#### PATENTNI ZAHTEVI:

1.) Sprava za sečenje cigareta, koje dolaze iz mašine, koja izradjuje cigarete u jednu pantljiku, naznačena time, što se cigarete vode jedna za drugom i to po jedna u zastopnim odelenjima jednog prenosnog orudja, koje se kreće poprečno na pravac trake i što se u svakoj drugoj komori nalazeće cigarete za vreme prenosa pomeraju uzduž jednim povlačenjem tako, da iste najzad u smislu kretanja prenosnog orudja dodju uz prethodne cigarete, posle čega cigarete padaju na prenosnu traku.

2.) Sprava po zahtevu 1, naznačena time, što se prenosno orudje sastoji iz jednog rotirajućeg doboša (d) sa po obimu rasporedjenim komorama (c) podesnim za prijem samo jedne cigarete, pri čem širina doboša mora biti veća od širine dveju cigareta.

3.) Sprava po zahtevu 1 i 2, naznačena time, što u svaku drugu komoru doboša ulazi po jedan čep (g) (štapić), koji leži na nosaču (h), koji leži u dobošu koji se može pomerati u pravcu doboševe osovine, pri čem se svi nosači upravljaju zajedničkim nepravilnim koturom koji se okreće zajedno sa dobošem.

Fig. 1.

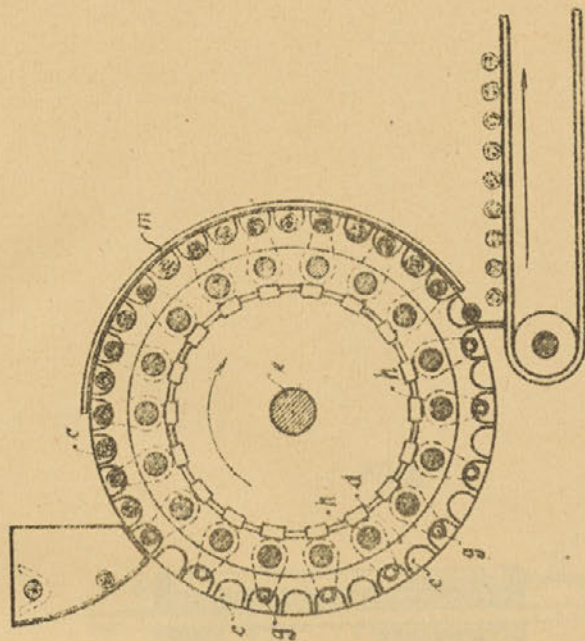


Fig. 3

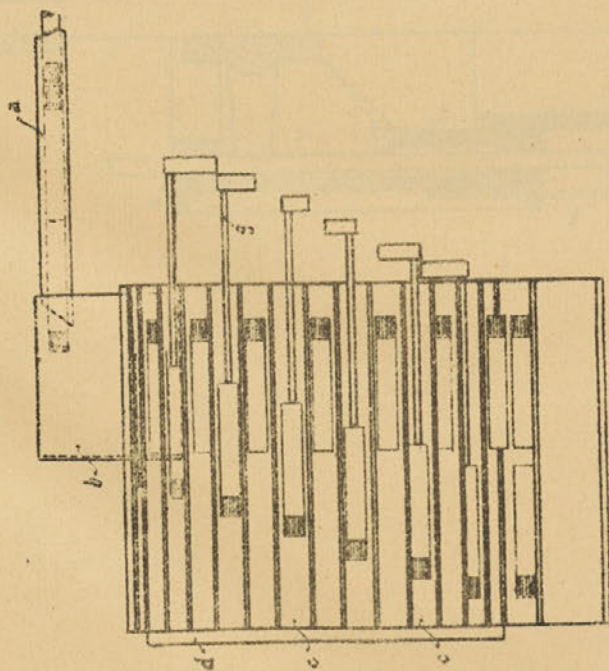




Fig. 2.

