

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 24 (4)

IZDAN 1. JANUARA 1926.



PATENTNI SPIS BROJ 3369.

Mihajlo Bohn, fabrikant, Žomboli, Rumunija.

Poluautomatska sprava za loženje peći.

Prijava od 20. oktobra 1924.

Važi od 1. januara 1925.

Pronalazak se odnosi za poluautomatsku spravu za loženje peći (peći za ciglane it.d) koji omogućava loženje sa manje dobrim, prašnim gorivom na ekonomičan način, pri čem je sama sprava prosta i lako se gradi.

Na nacrtu je prikazan jedan primer izvođenja pronalaska Sl. 1 pokazuje spravu za grejanje koja je postavljena iznad poklopca komore prstenaste peći u uzdužnom preseku. Sl. 2 je detalj pogona u izgledu sa strane.

U poklopcu (A) komore n. pr. prstenaste peći načinjeni su poznati otvori za loženje (B) čije je gornje ušće ograničeno flanšom (C).

Sprava za dostavljanje materijala, postavljena je po pronalasku, iznad otvora (B), i ista se sastoji iz cevi (b), u kojoj se obrće puž (d), zatim iz levkastog suda (f), u kome se sipa gorivo i iz istog pomoću puža (d) nosi ka otvoru (B). Prostor između kraja cevi (b) i gornjeg ušća otvora (B) zatvoren je omotom (a), na kome je predviđen otvor (k), kroz koji se može osmatrati vatra.

Puž (d) biva teran obično jednim mehanizmom, (sl. 2) pri čem je kretna zapinjača vezana za polugu (i), koja se sama okreće oko ose (g₁) puža (d) i pri skretanju povlači zapinjačom sa osom (g₁) vezani točak (g). Krak (i) dobija pomoću poluga (m) recipročno kretanje pomoću lanca (l). Mehanizam poluga (i) biva pokretan jednim mehanizmom koji nije pokazan na nacrtu. Na poluzi (i) načinjen je red otvora, koji omogućava pomeranje spojne tačke lanca (l), tako da se prenos i time količina dovedenog goriva može na prost način regulisati.

Puž (d) pravi se obično sa jednim prečnikom koji se počev od izlaznog mesta sužava ka cevi (f), čime se stepen dejstva puža povećava i smanjuje snaga potrebna za njegov pogon. Puž (d) ne završava se na ivici (b), već u samoj cevi (b), čime se postiže ravnomerno napajanje, a osim toga ispred puža gomilajuće se gorivo izlaže prethodnom pretvaranju u gas. Pošto se u spravi za dostavljanje gorivo zadržava duže vreme, to se isto zagreva; a osim toga je upotreba naročitog zatvarača nepotrebna, jer samo gorivo čini zatvarač.

Sprava za dostavljanje je načinjena kao pokretni aparat, te se time može za onoliki broj otvora upotrebiti odgovarajući broj tih aparata, jer se sa komore, koja ne radi, isti mogu skidati i nositi tamo gde su potrebni. N. pr. za prstenastu peć za pečenje crepova potrebno je 25 takvih aparata.

Otvor (k) omogućava osmatranje vatre, ne otvarajući otvor (B), čime su gubitci, koji su se do sad javljali usled ulaska hladnog vazduha uklonjeni.

PATENTNI ZAHTEVI:

1) Poluautomatska sprava za loženje peći. naznačena spravom za napajanje gorivom, koja se može dizati iznad otvora za loženje i koja je načinjena kao pokretan aparat.

2) Sprava za loženje po zahtevu 1, naznačena time, što je u spravi za dostavljanje postavljen prenosni puž, koji vrši ravnomeran dovod goriva.

3) Sprava za loženje po zahtevu 1, naznačena time, što je u spravi za dostavljanje postavljen osmatrački otvor, kroz koji se osmatra vatra na otvarajući otvor za loženje.

4) Sprava za loženje po zahtevu 1 — 2, naznačena time, što se puž završava ispred

ivice i cevi za dostavljanje.

5) Sprava za loženje po zahtevu 1 — 2, naznačena time, što je za pogon puža predviđen mehanizam zapinjača, koji polugama dobija reciprično kretanje promenljivim prenosom.

PATENTNI SPIS BROJ 3369.

Mihajlo Born, fabrikant, Zombolj, Rumunija.

Poluautomatska sprava za loženje peći.

Važi od 1. januara 1934.

Priznata od 20. oktobra 1934.

Puž (d) prvi se obično sa jednim prečnim kom. koji se počev od izlaznog mesta završava ka cevi (f), čime se stepen dejstva puža povećava i smanjuje snaga potisaka za njegov pogon. Puž (d) ne završava se na ivici (b), već u samoj cevi (f), čime se postizava metno napajanje, a osim toga ispred puža gomilaju se gorivo i zrak prethodnom pripremanju u gas. Pošto se u spravi za dostavljanje gorivo zadržava duže vreme, to se zbog zadržavanja nepoželjnih, jer samo gorivo čini zadržavanje.

Sprava za dostavljanje je napunjena kao pokretni aparat, te se time može sa onoliko malim otvorom upotrebiti odgovarajući broj tih aparata, jer se sa komore, koja ne radi, isti mogu skidati i nositi tamo gde su potrebni. Na puž za prenos materije ka pećnici otpor je potreban, te se lakše aparata.

Otvor (k) omogućava osmatranje vatre na otvarajući otvor (B), čime su gubitci koji su se do sad javljali usled ulaska hladnog vazduha uklonjeni.

PATENTNI ZAHTEVI

1) Poluautomatska sprava za loženje peći, napunjena spravom za napajanje gorivom, koja se može dizati iznad otvora za loženje i koja je napunjena kao pokretni aparat.

2) Sprava za loženje po zahtevu 1, naznačena time, što je u spravi za dostavljanje postavljen prenosni puž koji vrši ravnomerno dovod goriva.

Priznata se odnosi na poluautomatsku spravu za loženje peći (peći za ciglane i t.d.) koji omogućava loženje sa manje dobrih, prethodnim pripremanjem goriva na ekonomičan način, jer čime se sama sprava puž i tako se gradi. Na nacrtu je prikazan jedan primer izvora, čija konstrukcija je prikazana iznad poklopca komore prethodne peći u uslužnom preseku. U potpisu (A) komore u pr. prethodne peći najviše su pokazani otvori za loženje (B), čije je gorivo dođe ograničeno tlakom (C).

Sprava za dostavljanje materijala postavlja se po prenosniku, iznad otvora (B), i sastoji se od cevi (d), u kojoj se obično puž (d), nalazi i levkasto saha (e), u kome se puž (d) vrši istog pomoću puža (b) koji je u otvore (H). Priznata izmjenjiva cevi (d) i gorivo dođe otvora (B) zatvoren je otvorem (a), na kome je predviđen otvor (k), kroz koji se može osmatrati vatra.

Puž (d) diva vrsta obično jednim mehanizmom, (a) puž čini je kretanje zapinjača vrzom za potisak (i), koji se sama okreće oko ose (g), puž (d) i pri skretanju povlači zapinjačom sa osom (g) vezani točak (g), kroz (i) dobija pomoću potisa (m) reciprično kretanje pomoću lanca (l), mehanizam potisa (i) diva pokretni jednim mehanizmom koji nije pokazan na nacrtu. Na potisku (i) uključuje se red otvora, koji omogućava pomenute zapojne tačke lanca (l), tako da se prienos i time količina dovođenog goriva može na prost način regulisati.

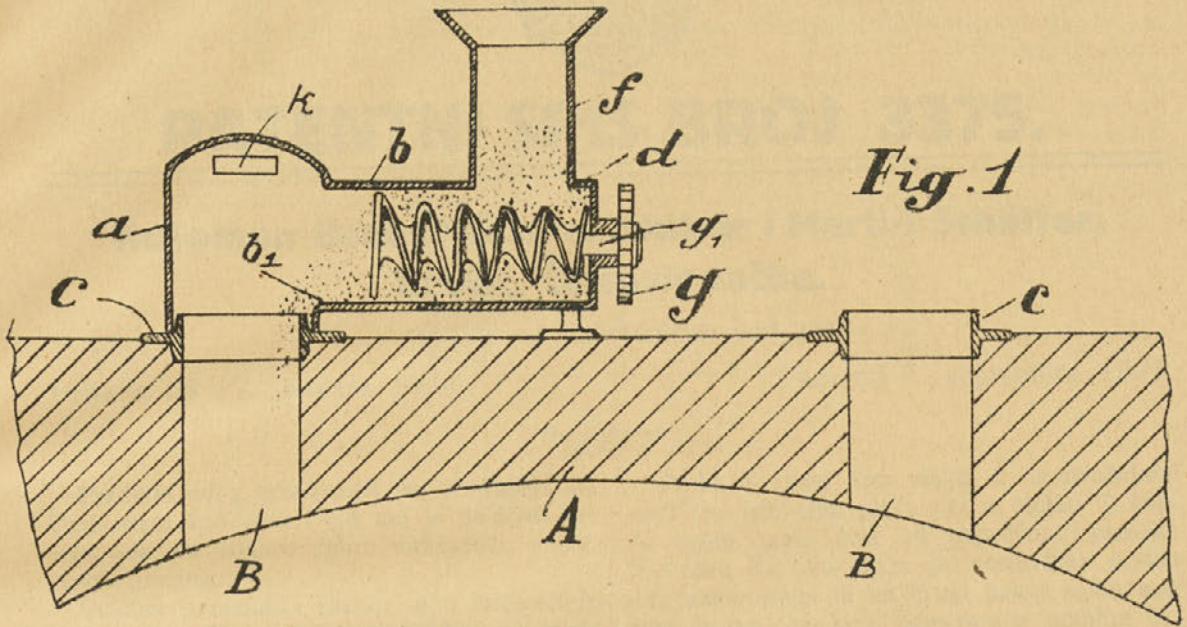


Fig. 1

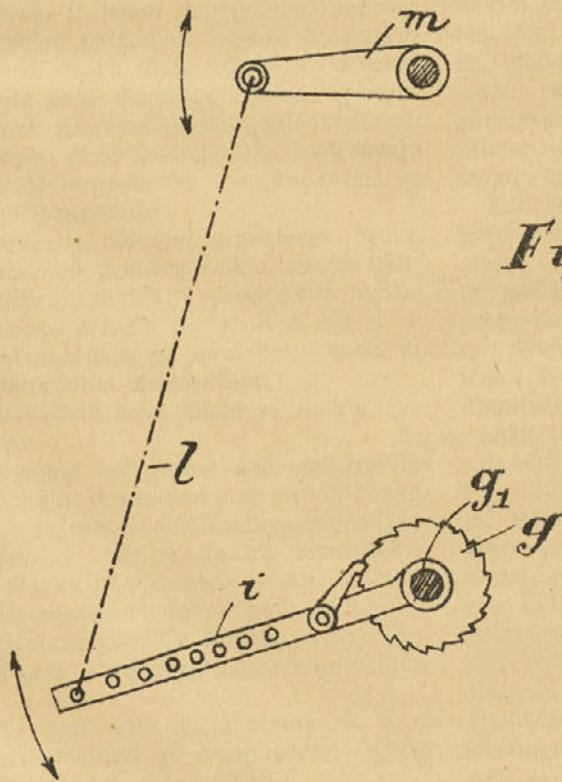


Fig. 2

