

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Razred 81 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Novembra 1929.

## PATENTNI SPIS ŠT. 6443

A. Alvarez Vazquez, Bilbao, Španija.

Postopek za plombiranje in plomba za to.

Prijava z dne 31. januarja 1929.

Velja od 1. maja 1929.

Predležeci izum se nanaša na postopek za plombiranje, na pripadajočo plombo in na klešče za plombiranje ter ima namen izoblikovati nepoškodljiv zaklep raznih kovov priljage, kakor paketov, vreč, zabojev, kovčkov i. t. d. Izum se nanaša zlasti na nov postopek za medsebojno spajanje dveh koncev kakega traka ali vrvi in obstoja bistveno v tem, da se zvijejo (upognejo) stranice (zobci) plombe, ki ima obliko kapisle ali kalote, okoli koncev traka, tako da nastane nepoškodljiv plombni zaklep.

V risbah so kot primeri prikazane nekatere izvedbene oblike plomb glasom izuma. Nadalje prikazuje risba posebno izoblikovane klešče za plombiranje, s katerimi zaklepamo plombo po izumu. Sl. 1 in sl. 2 prikazujeta v perspektivi dve plombi po izumu v odprtem stanju. Sl. 3 prikazuje zaprto plombo in sl. 4 prerez skoz tako. Sl. 5 prikazuje pripravo za plombiranje (klešče), potom katere izvedemo postopek po izumu. Sl. 6 prikazuje orodje za plombiranje v narisu. Sl. 7 prikazuje isto v prerezu, sl. 8 prikazuje plombirno orodje z vstavljenjo plombo v rezu in sl. 9 prikazuje nadaljno izvedbeno obliko plombe v zaprtem stanju in v narisu.

V slikah 1 in 2 prikazana plomba sestoji iz kovinskega lista, n. pr. iz mehkega jekla, bele pločevine ali kake druge kovine. Plomba ima debelino od  $\frac{3}{10}$  mm ali več, z ozirom na dimenzije plombe in na zaželjeno trdnost.  $1^1$  in  $1^2$  sta nasproti ležeči stranici (zobca) plombe, ki sta medseboj lo-

čeni potom dveh izrezov ( $2^1$  in  $2^2$ ) v obliki loka, in ki sta opremljeni z premimi žlebički. Sl. 3 prikazuje v narisu oba konca  $3^1$ ,  $3^2$  vrvice, ki sta medsebojno trdno spojena potom zvijanja stranic ene izmed plomb po sl. 1 in 2. Sl. 4 prikazuje plombo v zaprtem stanju, torej z zvitimi stranicami, v prerezu. Plomba po sl. 1 se more podvreči še različnimi spremembami, ne da bi zapustila okvir izuma. Tako morejo njene stranice imeti namesto krožnih robov tudi take z zakrivljenim obrisom ali z obrisom v obliki koničastega loka. Tako izoblikovanje stranic olajša njihovo zvijanje okoli delov  $3^1$  in  $3^2$  vrvice. Razen tega vstopijo te s konico opremljene stranice pri zvijanju v kljuko v konce vrvice in povzročijo s tem posebno siguren prejem v srednjem delu plombe, torej ravno v onem delu plombe, ki se ga najtežje more obdelovati, ako se hoče z zlim namenom odpreti plombo. Sl. 9 prikazuje plombo, ki je podobno izoblikovana kakor ona na sliki 2; v njeni glavi so predvideni vrezi A, ki ločijo srednji kovinski del glave od robnega dela plombe, tako da je spojen srednji del glave z robom samo potom štirih ozkih mostičev B. S tem postane plomba še posebno občutljiva proti poškodbam. Seveda namestimo lahko zareze tudi na drugih plombah.

Priprava za izvedbo plombirnega postopka, na kratko plombirne klešče imenovana sestoji iz vodilnega vzvoda 4, ki spravi potom zobčastega segmenta zobčast drog 5



v gibanje, iz zapiralnega grezila in žleba ali korita 6, ki je v telesu plombiranih klešč premakljivo in ki se more tako daleč iz klešč potegniti, da se lahko vložijo konci vrvice, ki naj se medseboj spojijo. Korito 6 je opremljeno z valjastim nosilnim vzvodom 7, ki nosi na svojem koncu segment 8. Segment drsi z majhnim trenjem v odgovarjajoči pušici tako, da je podana gotova stabilnost korita pri premikanju. Pušica 9, ki se nahaja v telesu plombiranih klešč služi vzvodu 7 kot vodilo. Velikost gibanja omejuje čep 10, na katerega se nasloni na spodnji strani nosilnega vzvoda nameščeno ploščato rame. U nazaj potegnjem oziroma v klešče porinjenem stanju leži korito na pomolu 11, ki ima viličasto obliko.

V koritu (grezilu) je vstavljen z lahkim trenjem drog ali trn 12, ki se lahko giblje navzgor ali navzdol. Ta trn je opremljen s štirimi majhnimi peresi iz jeklene žice 13<sup>1</sup>, 13<sup>2</sup>, 13<sup>3</sup>, 13<sup>4</sup>. Sl. 6 prikazuje v narisu kako držijo peresa in trn 12 oba konca vrvice v koritu. Majhne jeklene žice so pričvrščene s spodnjim koncem v trnu; njih gornji konci pa se lahko prosto gibljejo v štirih radijalnih podolžnih utorih trna 14<sup>1</sup>, 14<sup>2</sup> (sl. 5, 7 in 8) in sicer odgovarjajoče razdalji, za katero se trn pogrezne. Gornji konec trnja je konično izoblikovan in opremljen s svedrino 15, ki je približno 7 mm globoka, v katero iztekajo štiri radijalni utori, in v katero morejo vstopiti konci peres. V dnu korita so tudi nameščeni štiri utori, v kateri morejo vstopiti peresa takrat, kadar ne leži nikaka vrvica v koritu in je trn potegnjem navzdol. Na nasproti si ležečih straneh je stena korita 6 opremljena z urezi 16<sup>1</sup> in 16<sup>2</sup>, skozi katere se moreta vložiti konca vrvice v korito.

Sl. 7 prikazuje korito in vodilo trna 12 v prerezu. Trn ima na eni strani sploščenje 17, na katero nalega majhna plošča 18. Vodilni drog plošče 18 gde skozi vijačno pero 19, ki pritiska ploščo proti sploščenju 17. Pero je vloženo v votlem vijaku 20, ki služi za uravnavanje pritiska.

Plombirna priprava (klešče) učinkuje tedaj na sledeč način: Plombirne klešče držimo z desno roko; korito 6 izegnemo v sliki 5 prikazan položaj, nato potisnemo s

palcem trn 12 navzgor tako, da izstopi popolnoma iz korita. Sedaj vložimo oba konca 3<sup>1</sup> in 3<sup>2</sup> vrvice v korito in sicer okoli trna, tako da ležita popolnoma na dnu korita, nakar spustimo trn tako, da ležita na isti višini z robovi korita. Tedaj vpeljemo z levo roko plombo, pri čemer ležita njuna zobca navzdol. Pri tem gledamo, da se prostora med zobci plombe krijeja z urezi korita (glej sl. 8). Korito porinemo nato v plombirne klešče nazaj in spustimo vzvod 4; s tem prime plomba s svojimi zobci oba konca vrvice. Z ozirom na mero zvijanja plombinih stranic se pogrezne trn počasi, pri čemer stopijo majhna peresa počasi v radijalne uture trna nazaj. Po končanem zaklepalnem gibanju vzdigne vijačno pero 21 zopet zaklepalni vzvod 4. Korito izegnemo iz klesč in vzamemo plombo iz korita s tem, da snamemo oba konca vrvice.

Med delovanjem priprave služijo štiri majhna na trnu pričvrščena peresa za to, da stisnejo konca vrvice na notranjo steno plombe, da se prepreči, da bi se oba konca vrvice vzdignila, medtem ko se zvijajo stranice plombe in da bi tako konca vrvice ležala izven kljuk, ki se tvorijo z zvijanjem.

#### Patentni zahtevi:

1. Postopek za plombiranje, označen s tem, da se zvijajo stranice plombe okoli dveh koncev traka tako, da se držita ista v zvitih stranicah nepremakljivo in trdno.

2. Plomba za izvedbo postopka po zahtevu 1, označena s tem, da sestoji ista iz kovinskega korita, katerega nasproti si ležeči z žlebiči opremljeni stranici sta tako izoblikovani, da vstopita konca vrvice po zaklepanju v te žlebiče tako, da je drsenje vrvičnih koncev brezpogojno preprečeno.

3. Plomba po zahtevu 2, označena s tem, da je srednji del glave plombe ločen od robnega dela plombe potom zarez.

4. Klešče za izvedbo postopka po zahtevu 1, potom plombe po zahtevu 2, označene s tem, da je v zaklepalnem koritu, ki je v telesu klešč gibljivo, premakljiv trn, ki je opremljen s štirimi peresi iz jeklene žice, z lahkim trenjem, in da pritiskajo peresa iz jeklene žice vrvična konca, ki oklepata trn, na notranjo steno plombe.



Fig. 1

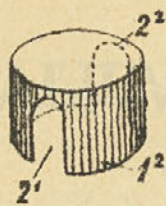


Fig. 2

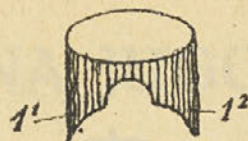


Fig. 3.

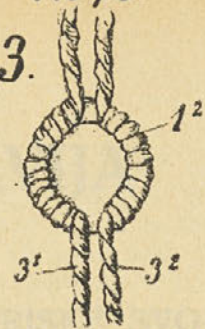


Fig. 5.

Fig. 4

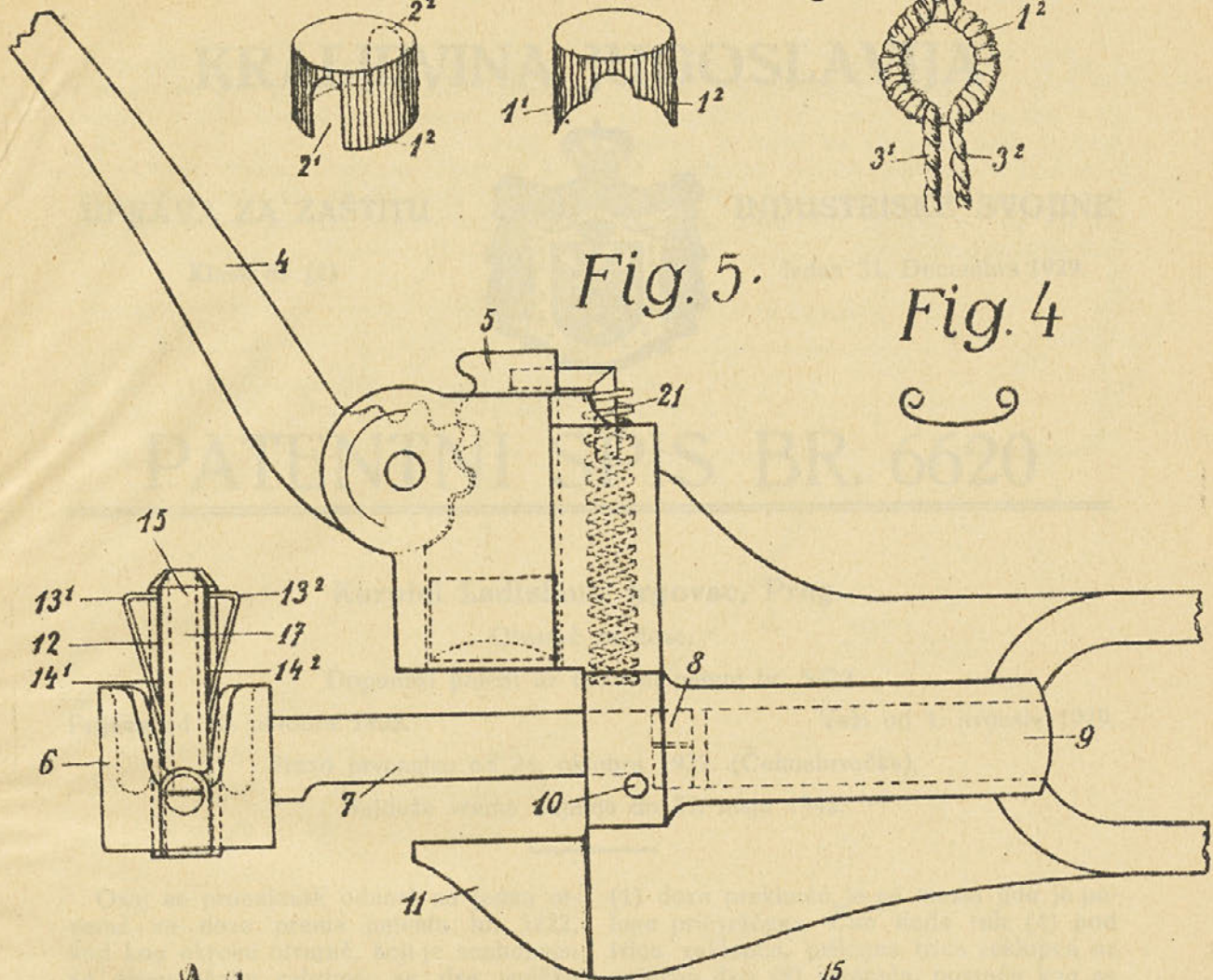


Fig. 6

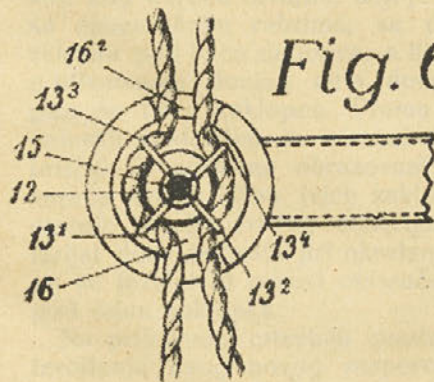


Fig. 7

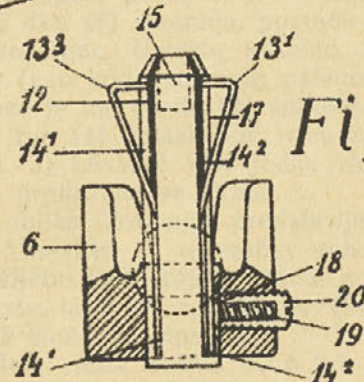


Fig. 8

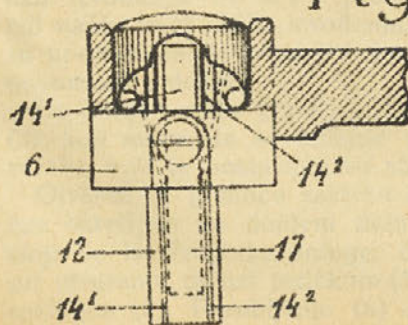


Fig. 9

