

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 10 (5).

Izdan 1 juna 1935.

PATENTNI SPIS BR. 11698

Humboldt Deutzmotoren Aktiengesellschaft, Köln — Deutz, Nemačka.

Naprava za pražnjenje sudova za parenje mrkog ugljena.

Prijava od 3 jula 1934.

Važi od 1 novembra 1934.

Traženo pravo prvenstva od 22 januara 1934 (Nemačka).

Kod poznatog Fleissverovog postupka sušenja, biva prosejani mrki ugalj sa veličinom zrna od preko 10mm podvrgnut uticaju zasićene pare od 18—25 at nadpritisaka u stojećim cilindrima, koji su gore i dole zatvoreni poklopcima. Ovi cilindri izvedeni su dole širi, da bi se olakšalo ispražnjavanje mrkog ugljena. Ovo neuspeva potpuno, jer se ugljen za vreme periode parenja skupi u sudu za parenje za oko 40%. Istovremeno nalegnu pojedinačni delovi tako tesno jedan na drugi, i obrazuju — naročito ako ugljen sadrži glinu ili fino ugljeno zrnje — potpuno homogene mase, koje uz zidove suda za parenje i uz konični umetak tako čvrsto prijanjaju, da se ugljen — i pored toga što postoje viseći lanci i što se vrši čaranje pomoću motki — može ukloniti tek posle zametnog i teškog rada. Sve ove mere nisu dovoljne za postizanje brzog pražnjenja sudova za parenje.

U smislu pronalaska postiže se brzo ispražnjavanje time, što je na donjem kraju suda za parenje raspoređena dvo-ili višedelna kupa, četverouglaonog, poligonalnog ili okruglog preseka, koje se u cilju lakšeg ispražnjavanja suda za parenje, može dole rasklopiti u pravcu zidova suda.

Na nacrtu je pokazan jedan primerični oblik izvodjenja pronalaska, gde sl. 1 pokazuje šematički presek uređaja jednog takvog suda za parenje, pri čemu sl. 2 pokazuje podužni presek donjeg kraja kon-

klave. Sl. 3 je presek prema liniji A-B. Ugljen se ubacuje posle otvaranja, na gornjem kraju suda za parenje a, nalazećeg se poklopca b, pri čemu donji poklopac c, ostaje zatvoren. Radi boljeg hvatanja tereta mrkog ugljena, koji u nekim slučajevima iznosi 15—20 tona može se u sud za parenje umetnuti ukršteni nosač o, sa levkastim vrhom p. U donjem delu suda za parenje smeštena su dva lima d, polukupastog oblika, držana čarkama f. Polukupi se oslanjaju dole na upravljač g i na oslonku polugu h. Oslonska poluga počiva svojim donjim krajem na unutrašnjem poklopcu i, pa je na svom donjem kraju snabdevena ušicom k. Poluga h celishodno je podešljiva posredovanjem zavrtnja, tako da se u nacrtanom položaju postiže tesno zaptivanje između polu-kupa.

Čim je postupak parenja završen oslobadjaju se zavrtnji r poklopca c i ovaj se postrance preklopi napolje. Usled toga poluga h izgubi osionac, ugalj potisne donje krajeve polu-kupe d u stranu i usled iznenadnog rasklapanja polu-kupe počinje da se odronjava. Ugalj biva dakle jako olabavljen u svojoj sredini, pa se bez muke može isprazniti iz suda za parenje. Ako bi ipak neki delovi ugljena zaostali spleljeni mogu se takodje dovesti do naknadnog odronjavanja drmanjem lanaca m. Unutrašnji poklopac i čvrsto je spojen sa spoljnim poklopcem c, koji se prilikom oslobadjanja klata oko šarke s.

U slučaju da je ugajl tako zaglavljen, da on sam ne izazove potiskivanje u stranu polukupa d, može poslužujuće osoblje zahvatiti motkom oslonku polugu h, snabdevenu na kraju ušicom k, tako da se povlačenjem te poluge međusobno razmaknu obe polukupe. Zglobovi f snabdevaju se, kako je to predloženo na nacrtu, podužnim otvorima da bi se omogućila različita gibanja gornjeg ruba kupe.

Gornji rubovi kupastih polovina mogu se korisno snabdeti sa zubima za lomljenje n, koji se pri razmicanju polovina kupa utiskuju u pareni materijal i ovaj na taj način labave. Limeni levak može biti sastavljen ne samo iz dva dela, kao što je to predstavljeno na nacrtu, već može biti sastavljen iz proizvoljnog broja, na pr. četiri ili šest sektora. Razume se da je u tom slučaju svaki deo levka snabdeven naročitom letvicom g, za podupiranje odnosno razmicanje. Dalje, levak se može izvesti ne samo okrugao već i sa četvorougaoim presekom, ako to izgleda celishodnije obzirom na oblik suda ili na brže ispražnjavanje.

Ovim pronalaskom omogućeno je da se međusobno jako držeće se mase u kratkom vremenu izprazne iz autoklava, na pr. iz sudova za parenje mrkog ugljena. Time se uštedi skupa ručna snaga i postizava znatna dobit u vremenu, tako da se sa jednim sudom za parenje ili autoklavom može postići veća dnevna učinost. Ova naprava dozvoljava osim toga sušenje ili postupanje materijala u malim komadićima ili materija, koje se na pr. jako sle-

pljuju usled sadržine gline ili ilovače, a koje su se u dosada uobičajenim sudovima za parenje lepile i teško uklanjale.

Patentni zahtevi:

1. Naprava za prašnjenje autoklava naročito sudova za parenje u cilju sušenja ugljena prema Fleissnerovom postupku, naznačena time, što je u donjem delu autoklava rasporedjena dvodelna ili višedelna kupa, četvorougaoog, poligonalnog ili okruglog preseka, koja je dole rasklopljiva u pravcu zidova suda za parenje, u cilju njegovog lakšeg ispražnjavanja.

2. Naprava prema zahtevu 1, naznačena time, što su kupasti umetci držani pomoću kolenastog polužnog mehanizma ili sličnih zavora, koji se oslanjaju o donji poklopac, pa se međusobno razmiču posle otvaranja poklopca.

3. Naprava prema zahtevu 2, naznačena time, što su delovi kupe obešeni u šarnirskim listovima ili tome slično.

4. Naprava prema zahtevu 1—3 naznačena time, što se kupasti delovi za umećanje sastoje is punih ili izbušenih limova ili roštilja sastavljenih iz štapova.

5. Naprava prema zahtevu 1—4, naznačena time, što su na gornjem kraju limanih levkastih delova rasporedjeni zupci za lomljenje.

Fig. 2

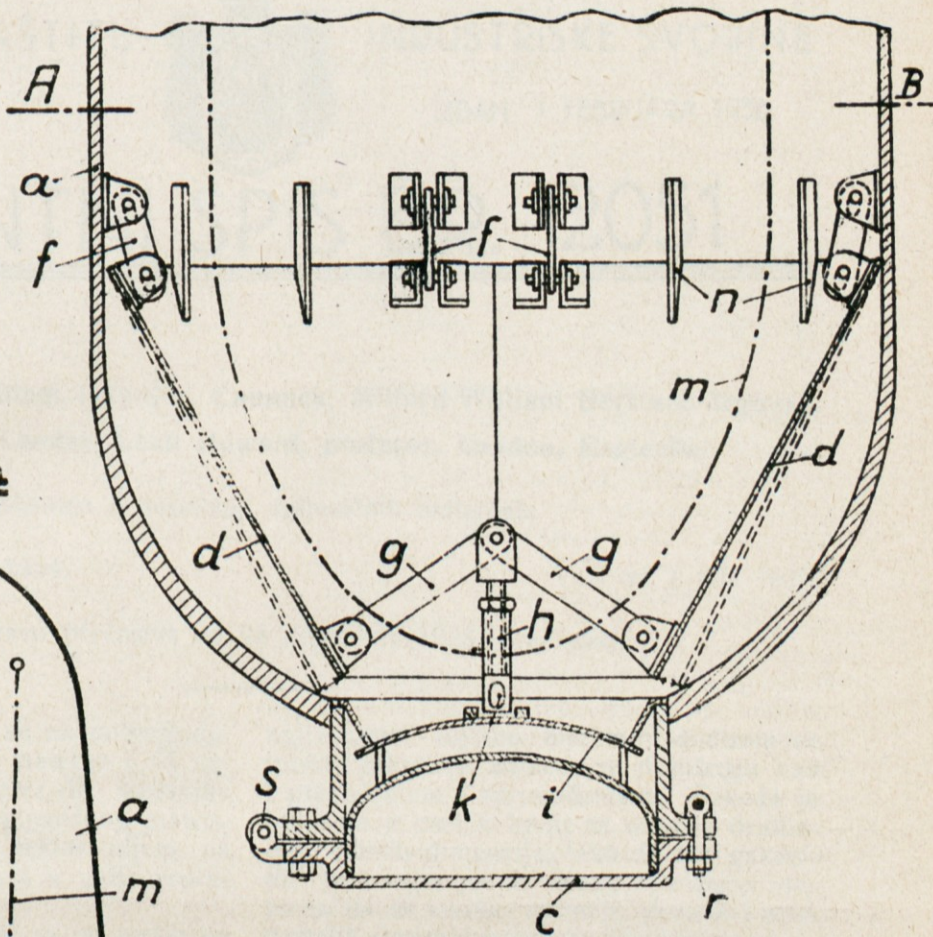


Fig. 1

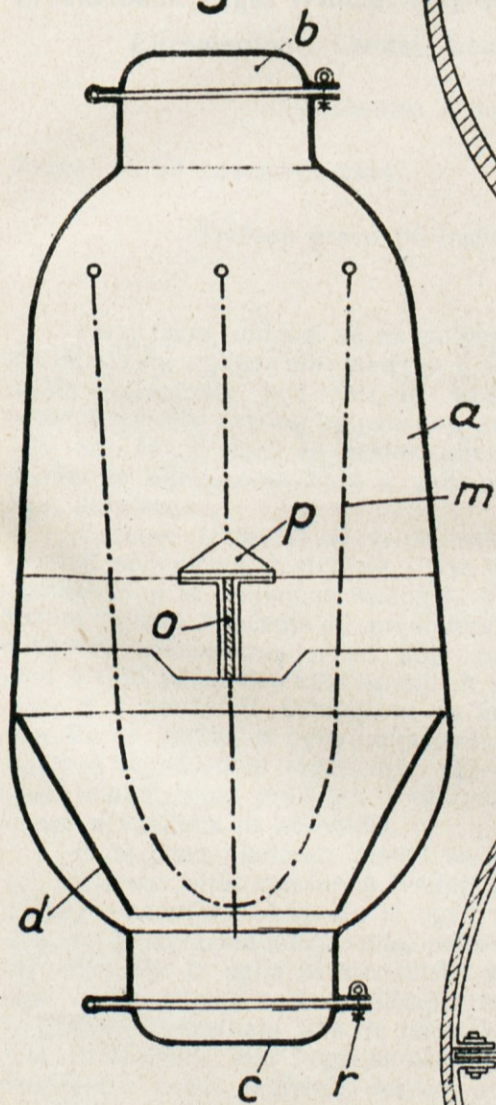


Fig. 3

