

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 79 (1)

Izdan 1 decembra 1932.

PATENTNI SPIS BR. 9349

**„Universelle“ Cigarettenmaschinen-Fabrik J. C. Müller & Co.,
Dresden, Nemačka.**

Naprava za izuzimanje cigareta, blanketa ili tome sl. sa naslage kod mašina za pakovanje.
Prijava od 21 aprila 1931.

Važi od 1 januara 1932.

Traženo pravo prvenstva od 22 augusta 1930 (Nemačka).

Potiskujući deo, koji se kreće tamo i amo i koji radi na gornjem ili donjem kraju naslage cigareta i pri svakom radnom kretanju izuzima sa naslage (gomile) po jedan ili više izradenih komada cigareta i potiskuje ih dalje u pravcu kretanja, bio je do sada većinom u stupnjima izvođen, t. j. na dejstvujuću čeonu površinu potiskujućeg dela priključivale su se, na obe strane, površine, od kojih je jedna sprečavala ispadanje izradenih cigareta iz gomile, pri povraćanju natrag potiskujućeg dela, a druga je sprečavala pridolaženje izradenih cigareta po kretanju napred potiskujućeg dela dotle, dok se potiskujući deo ne vrati natrag u početni položaj. Kod ovog poznatog i veoma mnogo upotrebljenog uređaja postoji nezgoda, da za pridolaženje izradenih cigareta, koje obrazuju gomilu, stoji na raspoloženju samo neznatan deo prostora, za kretanje potiskujućeg dela. Ali je sad prirodno da je za pridolaženje izradenih cigareta uvek potrebno izvesno vreme, koje je različito prema veličini i težini izradenih cigareta. Ako izradena cigareta pri početku radnog kretanja potiskujućeg dela još nije potpuno pomaknuta napred, to ovo dovodi do razorenja izradene cigarete od strane potiskujućeg dela. Dakle se kod ovih naprava sa stupnjevitim potiskujućim delom, da bi se izbegli zastoji rada, ne može prekoračiti izvesna brzina rada. Slično je i kod onih naprava, kod kojih ispadanje izradenih cigareta iz prostora za naslagu biva sprečeno pomoću nepomične ploče i nasla-

ga cigareta se oslanja na grbinu četvrtastog potiskujućeg dela, dokle se ovaj nalazi u prostoru za naslagu cigareta.

Po pronalasku treba sad potiskujući deo, za vreme svoga praznog kretanja, da bude voden izvan radne putanje. Na ovaj način izradene cigarete imaju, za vreme celog praznog kretanja, vremena da pridodu, pošto sad potiskujući deo prolazi kroz naslagu cigareta samo za vreme radnog kretanja. Usled toga se može sprovesti znatno povećanje brzine rada, a da ne mogu nastupiti zastoji.

Jedan primer izvođenja pronalaska pokazan je na nacrtu u podužnom preseku (sl. 1), u poprečnom preseku (sl. 2) i u izgledu odzgo (sl. 3).

Na ploči 1 postolja mašine, su pomoću podupirača 2 pritvrđene klizne vodilje 3, po kojima se može pomicati klizni deo 4.

Ovaj na donjoj strani nosi zupčanu polugu 5, koja se nalazi u zahvatu sa zupčanicom 6, koji se obrće tamo i amo pomoću krivajnog mehanizma, koji nije pokazan. Na kliznom delu 4 je kod 7 obrtno smešten potiskujući deo 8. Na potiskujućem delu se nalazi valjak 9, koji se za vreme kretanja tamo i amo potiskujućeg dela, kreće po šini 10. Potiskujuća opruga 11 se stara o tome, da valjak ostane uvek u dodiru sa šinom.

Šina 10 je jedan deo postolja, koje se može pomicati u vertikalnom pravcu, i koje je obrazovano iz čepa 12 i poprečnog

dela 13. Čepovi 12 su pomerljivo smešteni u kutijama 14, koje su pritvrđene na ploči 1. Na poprečnom delu 13 je smešten valjak 15, koji se kreće u krivinskom delu 16 za izdizanje. Ovaj krivinski deo za izdizanje je tako izveden, da se postolje 10, 12, 13 za vreme radnog kretanja potiskujućeg dela, nalazi u svom gornjem položaju, a za vreme praznog kretanja u svom donjem krajnjem položaju. Potiskujući deo, koji se sa svojim valjkom 9 kreće duž šine 10, prolazi dakle za vreme radnog kretanja kroz prestor (kutiju) 17 za naslagu i izuzima iz njega jednu ili više izrađenih cigareta ili slojeva (u ucrtanom primeru izvođenja slojeva cigareta). Za vreme praznog kretanja potiskivač biva proveden ispod prostora za naslagu cigareta. Izrađene cigarete tako imaju vremena da pridodu za vreme celokupnog praznog kretanja.

Umesto dizanja i spuštanja potiskivačeve staze (šine 10) može se u datom slučaju naravno staviti i bočno pomeranje. Isto tako bi se mogao, umesto zasebnog pogona, kretanje tamo i amo potiskivača i dizanja i spuštanja potiskivačeve staze, upotrebiti proizvoljan mehanizam koji pušta potiskivač da opisuje izduženu elipsastu krivu. Ali pri tome u većini slučajeva treba voditi računa,

da potiskivač za vreme radnog kretanja izvodi što je moguće približnije pravolinijsko kretanje.

Patentni zahtevi :

1. Naprava za izuzimanje cigareta, blanke ili tome sl. iz naslage cigareta pomoću potiskivača koji se kreće tamo i amo, naznačena time, što potiskivač (8), koji se kreće tamo i amo, za vreme svoga praznog kretanja biva vođen izvan svoje radne putanje.

2. Naprava po zahtevu 1 naznačena time, što je potiskivač (8) obrtno pritvrđen na kliznom delu (4), koji se pravolinijski kreće tamo i amo, pri čemu na potiskivač dejstvuju upravljajući članovi, koji ga prema kliznom delu tako obrću (skreću) tamo i amo, da on za vreme radnog kretanja prolazi kroz prostor za naslagu cigareta, a za vreme praznog kretanja biva vođen pored ovog prostora.

3. Naprava po zahtevu 1 i 2 naznačena time, što se upravljajući članovi sastoje iz šine (10), koja je postavljena na postolju (12, 13), koje se kreće tamo i amo, i na kojoj se šini kreće valjak (9), koji je smešten na potiskivaču (8).

Fig. 1

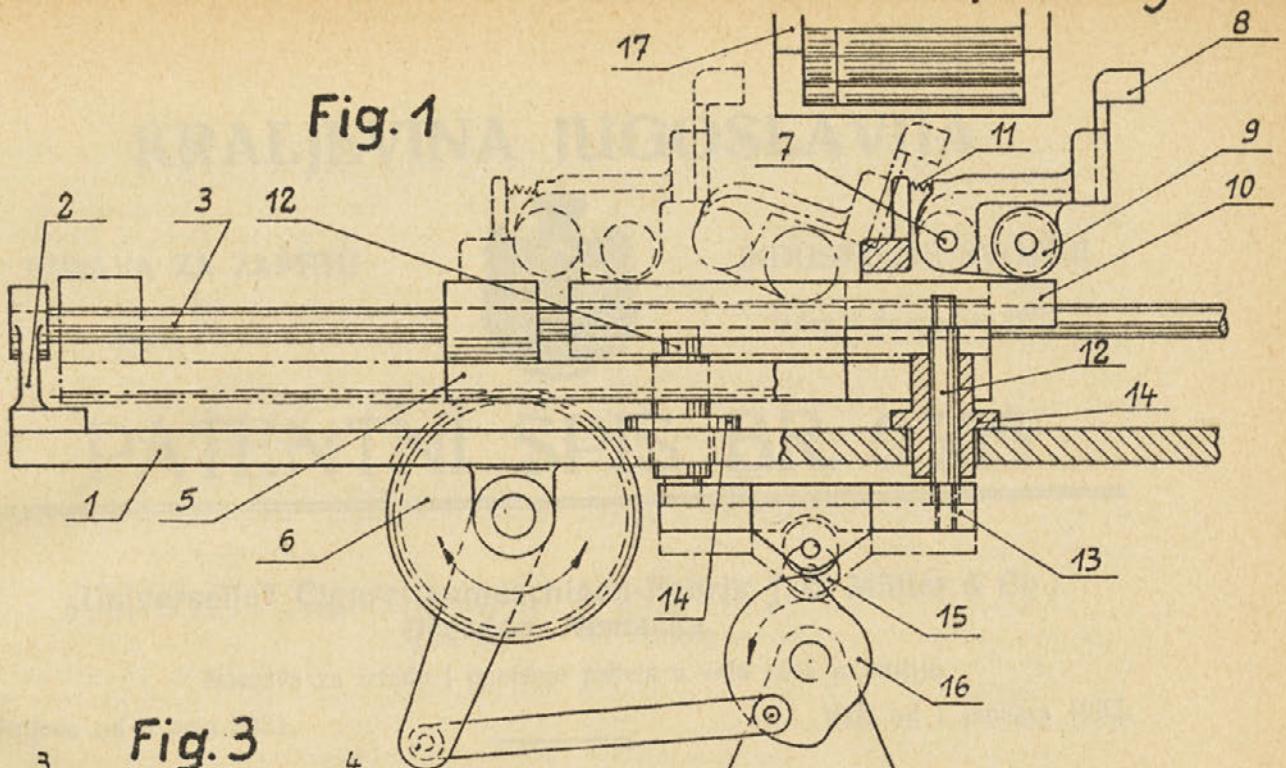


Fig. 3

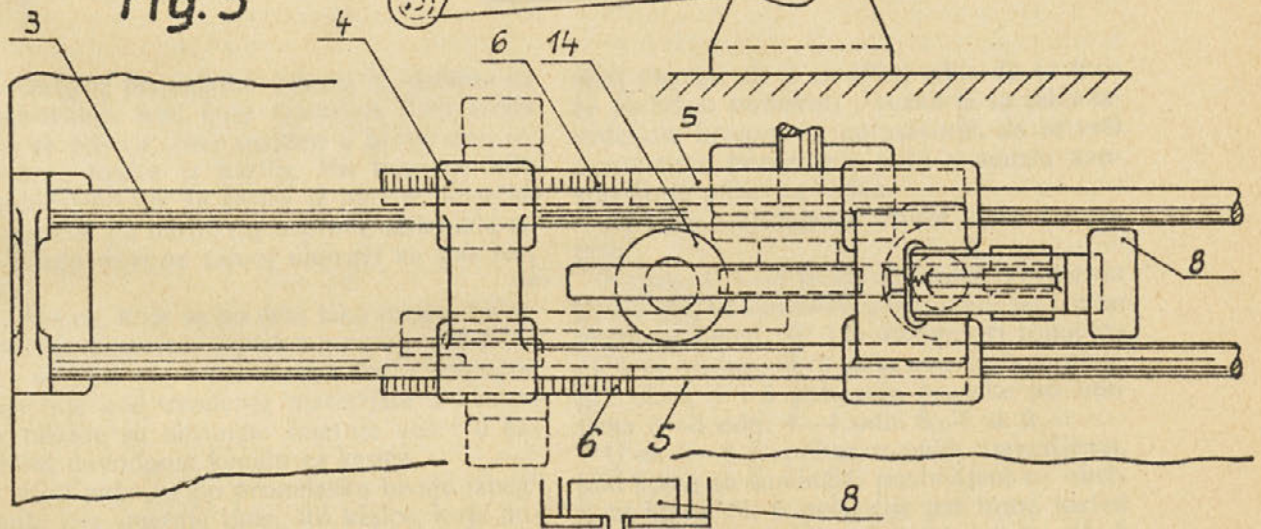


Fig. 2

