

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 24 (3)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Juna 1927.

PATENTNI SPIS BR. 4294

Jean Sauvageot, Pariz.

Automatski roštilj za gasni generator.

Prijava od 16. jula 1925.

Važi od 1. aprila 1926.

Svi današnji gasni generatori imaju oblik cilindra, i većina od njih sa pulverizatorskim konusom na sredini.

Cilindrični generator nije podesan za sklop u jednu bateriju i centralni konus ne dopušta pravilnu raspodelu vazduha.

Predmet je ovog pronalaska: četvorougao-ni generator, koji ima takvu rešetku, da dopušta mehaničko čišćenje. Sklop u bateriju je lak, tako isto generator se može vezati za spravu za iskorišćenje. Duvanje i čišćenje je potpuno pravilno, što ne daje centralni konus jednog cilindričnog generatora. Uz to se rešetka može lako skidati, pošto leži na pokretnim kolicima.

Glavna osobina pronalaska leži u tome, što je rešetka sastavljena iz šupljih poluga, polueleptičnog preseka, trougaonog ili poligonalnog, sa strčecim delovima na polovini njihovih površina, koje se nikad ne dodiruju sa ognjištem, dok je druga polovina tih poluga glatka.

Ove jedna pored druge postavljene poluge mogu se obrtati oko svoje uzdužne ose pomoću ma kakvog kretnog mehanizma. Površina poluga nema neravnina, a ima otvore za duvanje, koji za vreme normalnog rada omogućavaju pravilno duvanje. Za vreme čišćenja koje se periodično vrši, neravnine na drugoj strani poluga hvataju se međusobno, čime se omogućava razbijanje zgure.

Priloženi nacrt pokazuje, kao primer jedan oblik izvođenja pronalaska.

Sl. 1 pokazuje poprečni presek jedne rešetke sa šupljim štapovima u obliku zvezde.

Sl. 2 i 3 pokazuju dva položaja poluga za vreme čišćenja.

Sl. 4 pokazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 5 je horizontalan delimičan izgled rešetke, kad su poluge postavljene u položaju, kad su jedna drugoj najbliže postavljene.

Sl. 6 je poprečan presek jednog štapa u uvećanoj razmeri.

Sl. 7 je horizontalan delimičan izgled ove rešetke.

Sl. 8, 9 i 10 su variante izvođenja gasnog generatora u vertikalnom izgledu i u preseku, pri čem generator ima rešetku sa automatskim čišćenjem.

Šuplji štapovi rešetke (roštilja) postavljeni su jedan pored drugog, u horizontalnom položaju a njihov poprečni presek ima delom oblik zvezde. Dovod vazduha vrši se kroz aksialne proreze 1 svake poluge, koja ima otvore 2, koji su podesno raspoređeni (sl. 6 i 7), i koji su u vezi sa atmosferom.

Štapovi su postavljeni na nekretnom okviru 3 (sl. 8) i mogu se okretati oko svoje uzdužne ose.

Ovaj okvir se može postaviti na valjke 4, tako da se može lako gurati i primicati unutrašnjosti generatora i to na prugama 5.

Krajevi i štapovi imaju ozupčane točkove 6, koji se hvataju tako, da kad se jedan od štapova okreće onda se kreću i svi ostali. Njihovo kretanje ide periodično, te tako ovo delimično kretanje izaziva rad dva i dva štapa, tako da kad zupci poluga dohvate zguru oni je lome i bacaju u pepeljaru.

Rad generatora je sledeći:

Vazduh pod pritiskom, sa ili bez dodatka

pare, dovodi se u štapove pomoću cevi 7.

Vazduh ulazi u šupljinu 1 svakog štapa pravilno prodire u sve delove goriva groz o tvore 2.

Kad se gas proizvodi normalno, onda su štapovi rešetke raspoređeni kao u sl. 1. Za čišćenje dovoljno je okrenuti štapove u jednom ili u drugom smislu pomoću zupčanika 6.

Za mala postrojenja može služiti ručni ili transmisioni mehanizam za kretanje štapova.

Za velika postrojenja i centrale ovo kretanje se može izvoditi automatski na neki poznati način.

Opisani roštilj se može vrlo lako postaviti na postojećim Siemens-ovim gasnim generatorima.

Oblik šupljih štapova može tako isto biti trougaoni, četvorougaoni ili eliptičan, a da se time ništa ne promeni u samom pronalasku.

Ovako opisana rešetka može se postaviti i za peći i kotlovske peći.

Patentni zahtevi:

1. Automatski roštilj (rešetka) za gasni generator, kod koga se roštiljski štapovi periodično obrću oko svoje uzdužne ose i čije se kretanje prenosi s jednog na drugi, sastavljen iz šupljih štapova, koji su postavljeni jedan pored drugog, i koji imaju takav poprečni presek, da omogućavaju potpuno pravilno duvavanje i čišćenje, naznačen time, što kod svake grupe šupljih roštiljskih štapova, koji su postavljeni jedan prema drugom, pomenu ti štapovi imaju poprečan presek: polu - eliptičan, polu - trougaon ili polu - poligonalan sa delovima, koji strče na jednom delu preseka, pri čem deo bez tih ispupčenja ima više otvora za duvanje, dok se strčeći delovi mogu hvatati jedan sa drugim usled obrtanja štapova.

2. Automatski roštilj (rešetka) za gasni generator po zahtevu 1, naznačen time, što su roštiljski štapovi postavljeni na kolicima, usled čega se roštilj može lako uterivati i izvlačiti iz generatora.

Sl. 1. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 2. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 3. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 4. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 5. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 6. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 7. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 8. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 9. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 10. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 11. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 12. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 13. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 14. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 15. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 16. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 17. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 18. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 19. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 20. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 21. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 22. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 23. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 24. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 25. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 26. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 27. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 28. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 29. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 30. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 1. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 2. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 3. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 4. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 5. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 6. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 7. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 8. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 9. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 10. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 11. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 12. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 13. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 14. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 15. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 16. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 17. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 18. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 19. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 20. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 21. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 22. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 23. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 24. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 25. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 26. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 27. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 28. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 29. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Sl. 30. Prikazuje jedan deo štapa u bočnom izgledu.

Fig. 1.

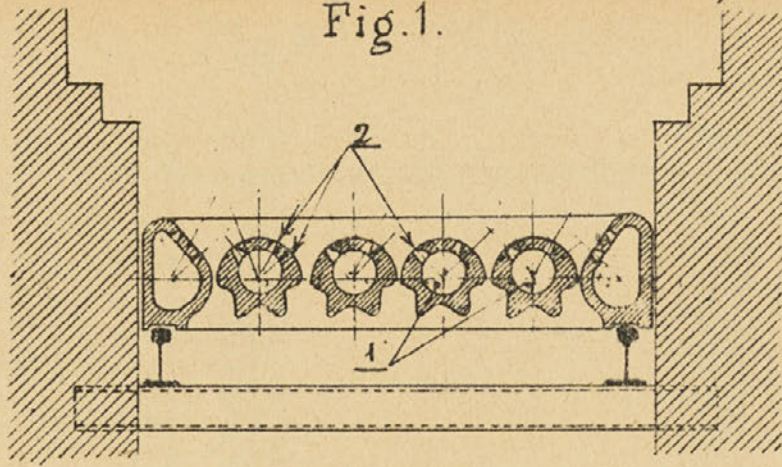


Fig. 2.

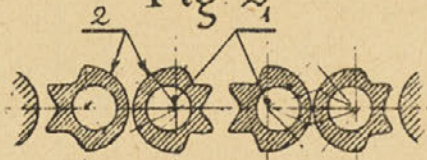


Fig. 3.

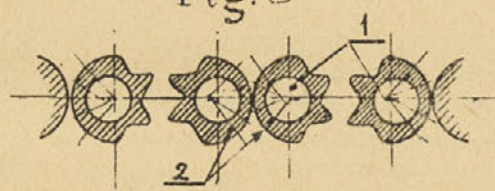


Fig. 4.

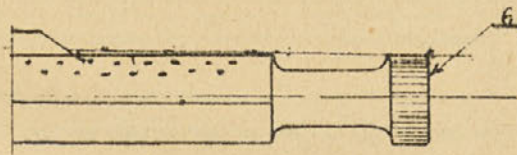


Fig. 5.

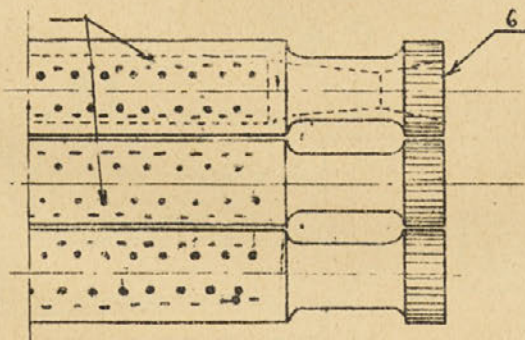


Fig. 6.

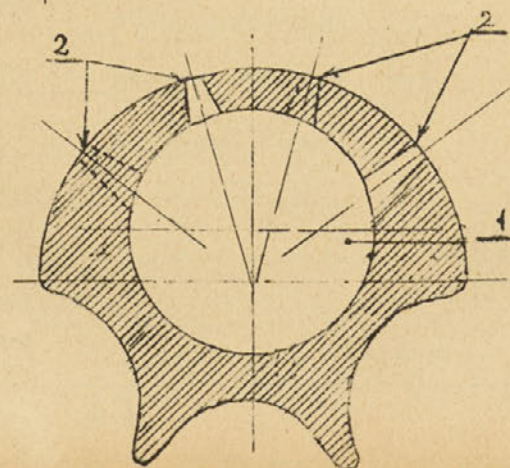


Fig. 8.

Ad patent broj 4294.

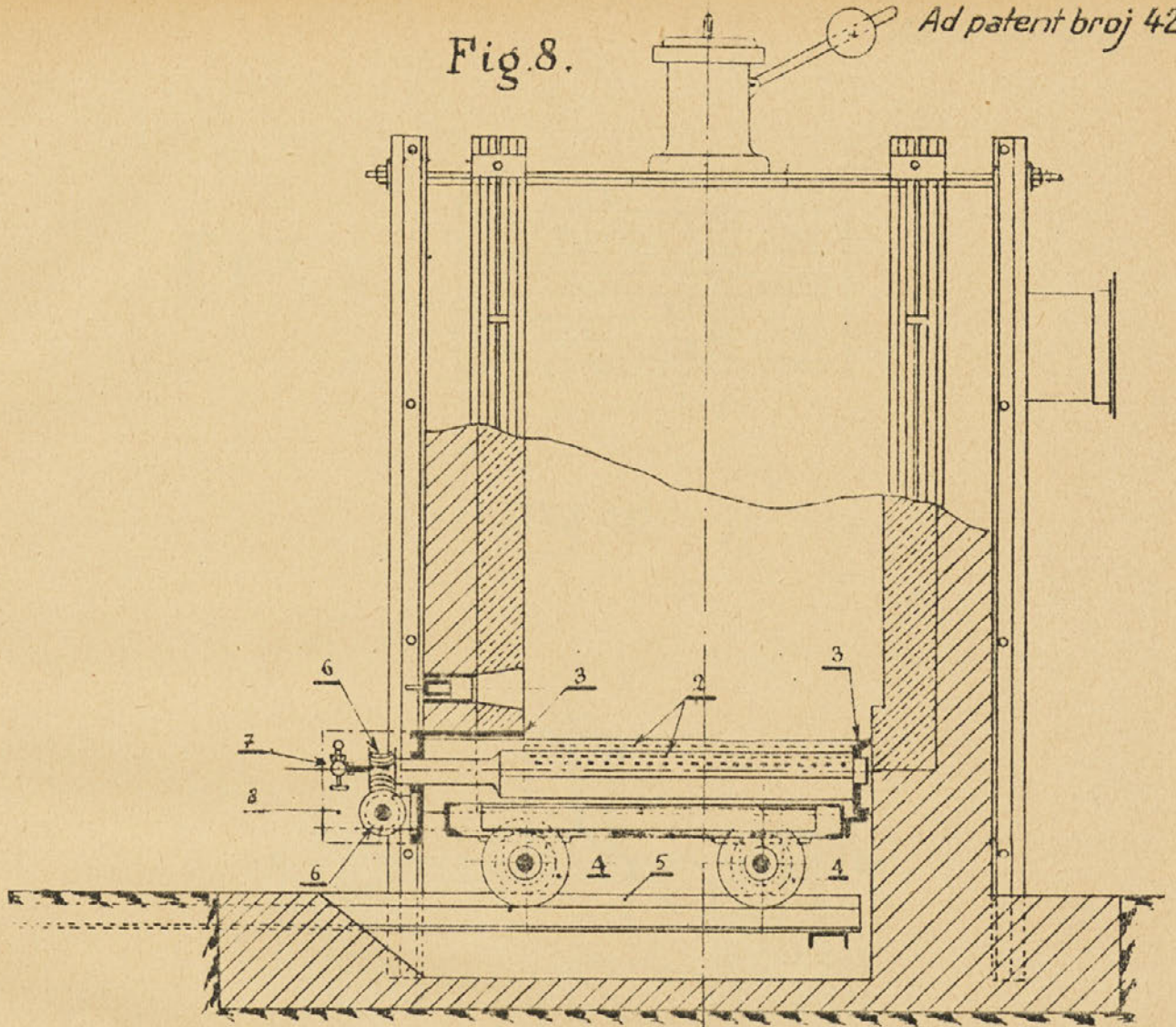


Fig. 9

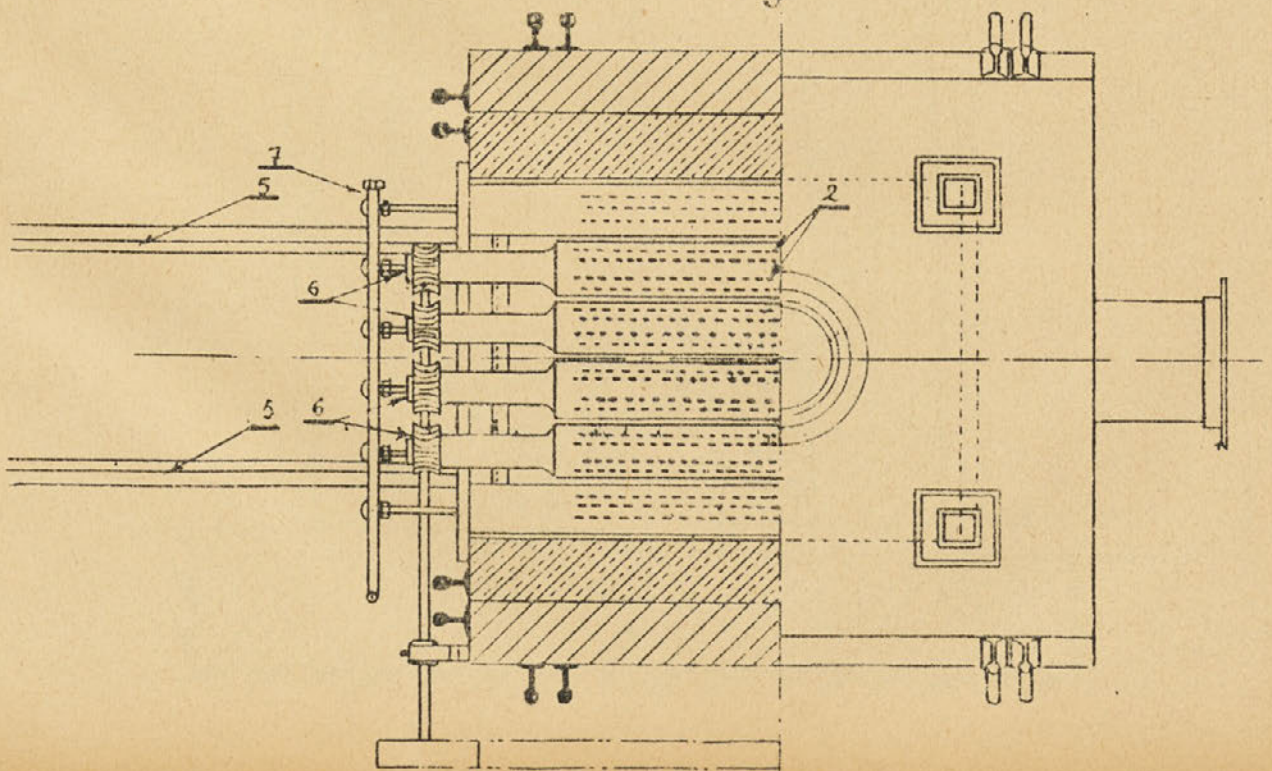


Fig. 7

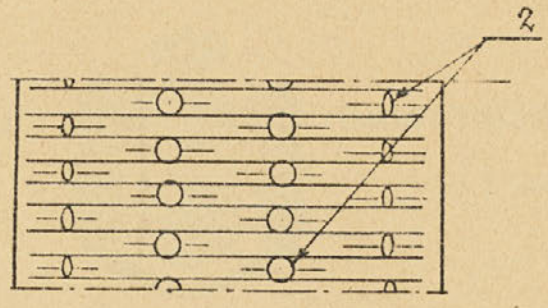


Fig. 10

