

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠТИTU

Klasa 69



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 15 maja 1938.

PATENTNI SPIS BR. 9999

Auja—Industrie G. m. b. H., Hamburg, Nemačka.

Nož za stroj za sjeckanje mesa sa dvostrukim izmjenjivim oštricama.

Prijava od 25 aprila 1932.

Važi od 1 septembra 1932.

Predmet predležećeg pronalaska odnosi se na nož za stroj za sjeckanje mesa sa dvostrukim izmjenjivim oštricama. Već ima noževa za sjeckanje mesa ove vrste, kod kojih su oštice tako pričvršćene na tijelo noža, da se ne mogu pomicati popreko na smjer rezanja, te se ne mogu prilagoditi medusobno i prema pločama sa rupama. To je jedan nedostatak, pošto se noževi ne daju medusobno i prema pločama s rupama tako namjestiti, da bi po svojoj čitavoj dužini jednoliko i jednovremeno prilijegali na ploče s rupama. To ima za posljedicu, da se nepovoljno utiče na finoću rezanja, a osim toga su oštice i ploče s rupama podvrgnute znatnom i prijevremenom kvaru.

Predmetom pronalaska se na najjednostavniji način odstranjuje spomenuti nedostatak tim, što oštice djelomično obuhvate svojim krajem u obliku viljuške jedan zatik, providjen sa glavom, na krajevima krakova noža, tako da imaju sa strane slobodan prostor, dok sa čeone strane tijela noža upuste u zarez na tijelu noža. Ovo pruža znatnu prednost, da se oštice mogu pomicati u postranom smjeru, dakle medusobno, te se tako mogu namjestiti na ploče s rupama, da jednoliko i istovremeno priliježu po sojoj čitavoj dužini na pločama s rupama. Daljnje obilježje predmeta pronalaska sastoji se u tome, što uporni zatik na krajevima krakova noža ima dvije paralelne plohe, koje idu u smjeru krakova tijela noža i protežu se do slobodnog

kraja krakova tijela noža. Tim je onemoćeno, da bi se slobodni krajevi viljuške oštice mogli tako stlačiti ponoću ploče s rupama stroja za rezanje mesa, da bi nastala opasnost, da se ne bi mogle oštice u svako vrijeme lako izmjeniti bez pomoći nekog oruda.

Da ne bi tijelo noža bilo oslabljeno oko svoje glavine zarezima za oštice, ima provrtina glavine oblik trokuta, pri čem su vrhovi trokuta upravljeni na sredinu između zareza za oštice.

Na nacrtu je prikazan predmet pronalaska u jednom primjeru izvedbe, pa prikazuju:

Sl. 1 pogled,

Sl. 2 pogled odozgo na sl. 1,

Sl. 3 presjek po liniji A—B sa sl. 1,

Sl. 4 presjek po liniji C—D sa sl. 1.

Novi nož za stroj za rezanje mesa sa stoji se iz tijela noža 1 sa krakovima 2 za preuzimanje oštice noža 3. Oštice 3 imaju izdubinu 4, kojom djelomično obuhvate uporni zatik 5 s glavom, koji je smješten na kraju kraka noža, te u smjeru toga kraka 2 ima dvije paralelne plohe 6, 7, koje se protežu sve do slobodnog kraja kraka 2 tijela noža. Drugi kraj oštice se turi sa strane glavine u zarez 8 tijela noža 1. Ako se upotrebe oštice U — presjeka, tada su one na onom mjestu, koje ulazi u zarez 8, podrezane, tako da ne smeta jedan krak presjeka oblika U. Naročito je zgodna upotreba presjeka U oblika, jer se tim može napraviti na ošticama oštar kut reza-

nja, kojim se izvodi znatno povoljnije rezanje materijala.

Da ne bi tijelo noža 1 oslabilo radi zareza 8, izabrana je provrtina glavine u obliku trokuta i tako smještena, da su vrhovi trokuta upravljeni na sredine između dva zareza 8.

Patentni zahtjevi:

1. Nož za stroj za sjeckanje mesa sa dvostrukim izmjenjivim oštalicama, naznačen time, što oštice (3) obuhvate djelomično jednim krajem, u obliku viljuške, uporni zatik (5) s glavom na krajevima krakova noža, tako da sa strane ostaje slobodan prostor, dok se sa čeone strane

tijela noža upuste u zareze (8) tijela noža (1).

2. Nož za stroj za sjeckanje mesa po zahtjevu 1, naznačen time, što su vrhovi trokutaste provrtine glavine upravljeni prema sredini između svaka dva zareza (8).

3. Nož za stroj za sjeckanje mesa po zahtjevu 1, naznačen time, što svaki uporni zatik (5) ima dvije paralelne plohe (6, 7), koje idu u smjeru kraka tijela noža (2), te se protežu do njegovog slobodnog kraja.

4. Nož za stroj za sjeckanje mesa po zahtjevu 1 i 2, naznačen time, što se po dužini zareza (8) odrezan jedan krak oštice (3), koja ima presjek U — oblika.

Fig. 1

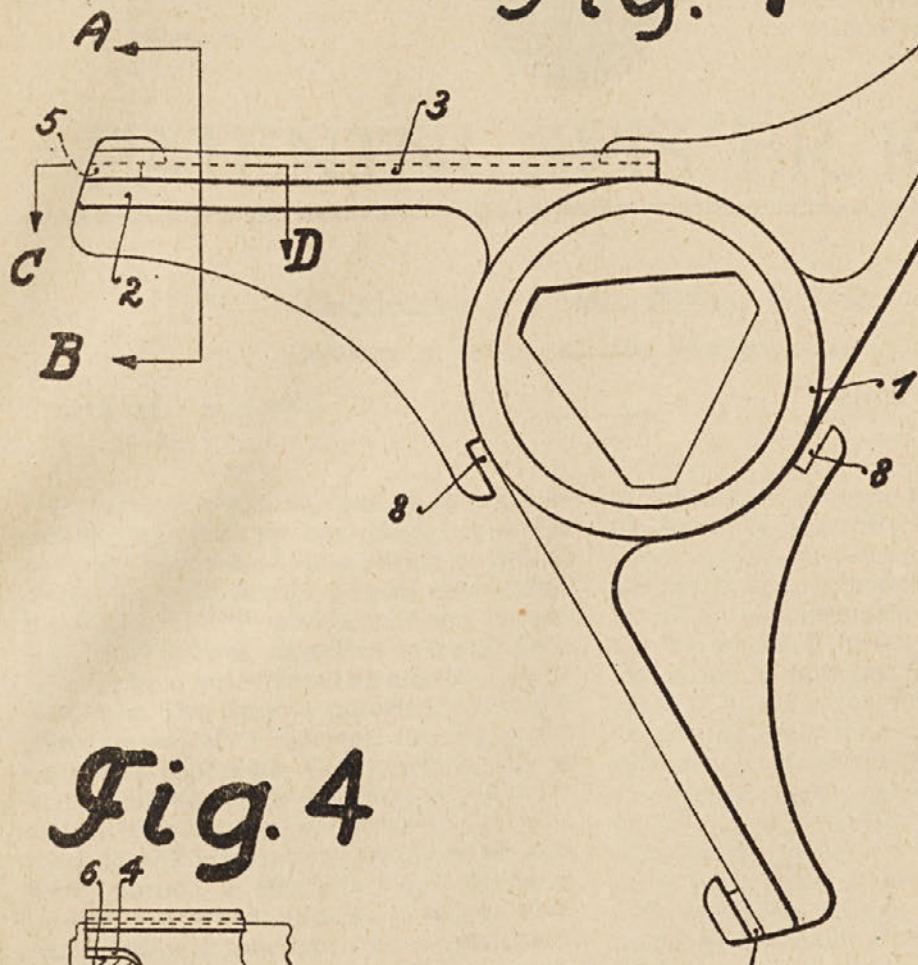


Fig. 4

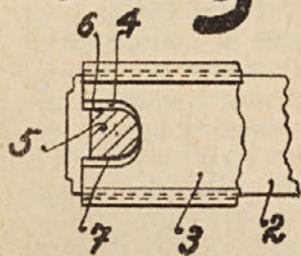


Fig. 3

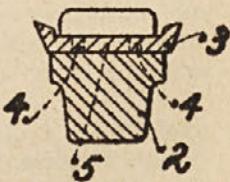


Fig. 2

