



PATENTNI SPIS BR. 1239.

**Naamlooze Vennootschap Philips' Gloeilampenfabrieken,
Eindhoven, Holandija.**

Ispražnjivačka cev.

Prijava od 17. aprila 1921.

Važi od 1. decembra 1922

Pravo prvenstva od 20. aprila 1920. (Holandija).

Pronalazak se odnosi na ispražnjivačku cev sa nezavisnim ispražnjenjem, čije su elektrode na osobit način sastavljene u svrhu, da se znatno snizi napon, — pri kome se cevi upaljuju.

Prema teoriji od Townsenda islučuju pozitivni joni u blizini katode nove negativne deliće gasa. Elektroadni materijal ne igra pri Townsendovoj teoriji nikakvu ulogu. Dok se pri ogledima, koje je prijavioc izvršio, pokazalo, da je katodni materijal ipak od upliva, što se ima pripisati prividno toj okolnosti, da pozitivni joni izlučuju negativne deliće od katode.

Poznata je jedna električna gasna svetiljka, kod koje se, u cilju snižanja potencijalnog pada, uvode male količine alkalnih metala, pri čemu su elektrode izradjene iz lakog ili teškog metala.

No pri tome ipak nema govora o nekom upaljenju pri nižem naponu a katodni pad i napon upaljenja faktično su sasvim različiti pojmovi. Napon upaljenja upliviše samo pri upaljenju, katodni pad na katodi nastaje tek tada, ako se uopšte dešava pražnjenje a da je svetiljka već u pogonu.

Prema ovome pronalasku znatno je snižen napon, pri kome se cev upaljuje, ako je običan elektroadni materijal (n. pr. gvoždje), aluminijum kombiniran sa magnezijumom, berilijumom ili talijumom ili njihovim legu-

rama; ta kombinacija može biti čisto mehanička ili takodje legura. Pri primeni pronalaska prouzrokuje se laka paljba, dok se pražnjenje proteže jednoliko preko čitave elektrodne površine.

Pri izvesnim okolnostima može se dogoditi, da se prevelika količina magnezijuma (odnosno berilijuma ili talijuma) ispari; prema ovome pronalasku može se ta pogreška odstraniti sa svrsishodnim smještenjem ili oblikom od elektroda ili sa svrsishodnim pomoćnim sretstvima koja, hvataju isparavajući magnezijum (odnosno berilijum ili talijum).

Poslednje se može prema tome pronalasku na taj način udesiti, da je pomoćni metal delimice sa elektrodnim materijalom obložen, koji oko pomoćnog metala sačinjava n. pr. kapi sličan vršak. Tim se hvata rasprskani magnezijum, dok taj pomoćni metal, ostaje u dejstvu.

Prema izvođenju jednog drugog oblika smešten je u blizini magnezijuma (odnosno berilijuma ili talijuma), jedan zaklon od liskuna, na kome se rasprskani metal taloži.

Mesto metala magnezijuma berilijuma ili talijuma mogu se upotrebiti njihove međusobne legure ili legure sa drugim metalima. U ovom poslednjem slučaju može se čitava elektroda (ili elektrode) načiniti od te legure

Pri primeni gore navedene mere omogućuje se n. pr. proizvoditi lampe od liškuna, koje se pri naizmjeničnoj struji od 110 volti upaljuju.

Patentni zahtevi:

1. Ispražnjivačka cev sa samostalnim ispražnjenjem naznačena time, što je u svrhu sniženja probojnog napona sadržanog gasa, kombinovan upotrebljeni elektrodni mate-

rijal sa magnezijumom, berilijumom ili talijumom ili njihovim legurama, pri čemu mogu biti te kombinacije čisto mehaničke ili legure.

2. Ispražnjivačka cev prema zahtevu 1. naznačena time što je pomoćni materijal mehanički tako udešen, da se sprečava stvaranje taloga na staklenoj steni.

3. Ispražnjivačka cev prema zahtevu 2 naznačena time, što je pomoćni materijal, delimice obložen elektrodama.

PATENTNI SPIS BR. 1239

Naamlooze Vennootschap Philips' Gloeilampfabrieken,
Eindhoven, Holandija.

Ispražnjivačka cev.

Varij od 1. decembra 1922

Prijava od 17 aprila 1921.

Pravo prvotstva od 22 aprila 1920. (Holandija).

Priznaje se odnosi na ispražnjivačku cev sa nezavisnim ispražnjenjem, čije su elektrode na oboji način sastavljene u svrhu da se znatno snizi napon — pri istom naponu preko čitave površine elektrode.

Pri izvesnim okolnostima može se dogoditi, da se prevrću količina magnezijuma (odnosno berilijuma ili talijuma) isparavanja ovome pronašaku može se naći greška ostvariti sa svrhom odmah od njega ili odmah od njega. U ovom slučaju može se čitavi ispražnjivački materijal (odnosno berilijum ili talijum).

Poslednje se može prema tome pronaći, da se na taj način udešiti, da je pomoćni materijal delimice sa elektrodama materijalom odobren, koji oko pomoćnog materijala nastaje na taj način vršak. Tim se izvata rasprskani materijal, dok taj pomoćni materijal ostaje u delu.

Prema izvedenoj jednoj drugoj oblika smetnja je u blizini magnezijuma (odnosno berilijuma ili talijuma), jedan talog od liškuna, na kome se rasprskani materijal taloži.

Mesto metala magnezijuma berilijuma ili talijuma mogu se upotrebiti njihove međusobne legure ili legure sa drugim metalima. U ovom poslednjem slučaju može se čitavi elektrode (ili elektrode nastaju od legure

Pronalazak se odnosi na ispražnjivačku cev sa nezavisnim ispražnjenjem, čije su elektrode na oboji način sastavljene u svrhu da se znatno snizi napon — pri istom naponu preko čitave površine elektrode.

Prema teoriji od Townsenda ispušaju pozitivni joni u blizini katode nove negativne deliće gasa. Elektrodi materijal ne ista pri Townsendoj teoriji nikakvu ulogu. Dok se pri ogledima, koje je prijavio ista vrsta, pokazalo, da je katodni materijal ipak od njega, što se ima pripisati prividno toj okolnosti, da pozitivni joni izlaze negativne deliće od katode.

Poznata je jedna elektrina gasna svetiljka, kod koje se u cilju sniženja potrošnje gasa, uvode male količine alkalnih metala, pri čemu se elektrode izrađene iz lakog ili teškog metala.

Na pri tome ipak nema govora o nekom upaljenju pri nižem naponu a katodni pad i napon upaljenja iako su sasvim različiti pojmovi. Napon upaljenja upravo samo pri upaljenju, katodni pad na katodi nastaje tek tada, ako se upaljenje dešava pri iznamljenju a da je svetiljka već u pogonu.

Prema ovome pronašaku vratio je snižen napon pri kome se cev upaljuje, ako je običan elektrodni materijal (n. pr. gvozdje), aluminijum kombiniran sa magnezijumom, berilijumom ili talijumom ili njihovim lega-