

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 34 (3)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Januara 1927.

PATENTNI SPIS BR. 4035

Stefano Merlino, fabrikant sanduka, Visona, Alessandria, Italija.

Postupak za spravljanje talasastih listova od drveta za prevlačenje.

Prijava od 2. aprila 1925.

Važi od 1. novembra 1925.

Dati pronalazak se odnosi na postupak za preradu drveta u listove, kao što se upotrebljavaju kod prevlačenja, t. j. u listove debljine između 1 i 3 mm od prilike. Postupak ima za cilj da listovima da znatnu jačinu i da ih učini pogodnim za raznovrsnu upotrebu i sastoji se u tome, što listove od drveta pravi talasastim, slično poznatim talasastim limenim pločama, pomoću utiskivanja kalupima ili istanjivanjem najradije izljebljenim valjcima ili na ma koji drugi način.

Postupak se, shodno pronalasku, može izvoditi u dve različite faze operacija, ali se list od drveta, koji se prerađuje, u svakom slučaju prerađuje vlažan i to najradije zagrejan.

Shodno prvom načinu izvođenja, list ili traka od drveta se najpre vaporizira pa se zatim prerađuje mašinom za istanjivanje ploča ili kalupima bez ikakvog naknadnog zagrevanja.

Shodno drugom načinu izvođenja, list ili traka od drveta se najpre potope u hladno kupatilo pa se zatim prerađuje pomoću prese ili mašine za istanjivanje između površina najradije metalnih koje se na pogodan način zagrevaju tako, da se vreme samog utiskivanja talasa vlaga, koja se nalazi u svoju drveta, isparava i da se list može izvući iz aparature talasast i potpuno osušen, dakle krut, zadržavajući talasaste krivine zadobivene tokom prerade.

U svakom slučaju, aparatura upotrebljena za izvršenje pronalaska, iziskivaće samo šematsko predstavlanje jer je vrlo prosto i lako shvatiti je, dok s druge strane, njeno

konstruisanje je tako isto toliko intuitivno da i ne iziskuje ilustriranje.

Za prethodno vaporiziranje lista ili trake od drveta upotrebljuje se najradije jedna velika kaca, koja se može zatvoriti poklopcem, kako bi se potrošnja pare svela na minimum. U kacu se para na zgodan način uvodi najradije u horizontalnom položaju ili slabo nagnutom tako, da se doliče listova od drveta, poređanih u kaci u horizontalnim slojevima. Za odvođenje kondenzovane pare tako isto, predviđene su naročito podešene naprave.

Zatim se listovi ili trake od drveta izvađe iz kace topli i presuju utiskivanjem ili istanjivanjem što se sve izvodi bez naknadnog zagrevanja. Kad su listovi ili trake tako dobili talasast oblik suše se na pogodan ili kakav se želi način.

Na protiv, kod simultanog izvođenja istanjivanja i vaporiziranja listovi ili trake od drveta se prethodno potope u kacu s vodom, koja ima običnu temperaturu i tu se drže duže ili kraće vreme. Kalupi ili valjci, eventualno jedan kalup ili jedan valjak, koji će listu dati željeni talasasti oblik, zagreju se i održavaju topli na pogodan način. Ako se primeni istanjivanje sa valjcima, kao sredstvo za zagrevanje može se upotrebiti para proizvedena ma u kakvog kazanu. Ova para prolazi kroz jedan valjak ili baš i kroz oba, ako ih na zgodan način vežemo za parni izvor.

Kad se radi na opisani način, gde se vaporiziranje vrši u toku davanja listu od drveta talasastog oblika, može se u mesto čiste vode, upotrebiti ma kakav vodeni ras-

tvor, kako bi se talasastom drvetu dala boja koja se želi i kakvo se hoće natapanje.

Razume se, da i kalupi i valjci za istanjivanje moraju imati talasaste krivine odgovarajuće i dubine i širine, kako bi tačno, na jedan kontinuirani način, zahvatili između svojih sopstvenih žljebova debljinu lista ili trake od drveta, kojima se ima da dâ talasasti oblik.

Drvo u talasastim listovima, dobivanim na opisani način, koji čini predmet pronalaska, daje se na najraznovrsnije načine upotrebiti. Ono se može savijati i previjati tako da se može upotrebiti za izradu zavesa od drvenih daščica, koje se mogu uvijati (roletne), kovčega, sanduka za pakovanje u opšte kao i za oblaganje svakojakih lomljivih predmeta, staklenih sudova i tome slične.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za izradu talasastih listova od drveta za prevlačenje, naznačen time, što

su listovi ili trake od drveta, relativno vrlo tanki, predhodno vaporiziraju i što se talasaste krivine dobijaju pomoću učvršćenih kalupa za utiskivanje ili izžljebljenih valjaka za istanjivanje drveta posle vaporiziranja, bez naknadnog zagrevanja.

2. Postupak za izradu talasastih listova od drveta za prevlačenje prema zahtevu 1, naznačen time, što se listovi ili trake od drveta potope u kacu sa tečnošću do potpunog natopljenja i što se posle toga istovremeno vrši isparavanje natopljene tečnosti, davanje talasastog oblika i sušenje listova ili traka od drveta između kalupa ili valjaka pogodno zagrevanih ma na koji poznat ili podesan način.

3. Tanki talasasti listovi od drveta za prevlačenje dobiveni postupkom prema zahtevima 1 i 2, naznačeni time što se mogu upotrebiti tamo gde se traži istovremeno i relativna gipkost prilagođavanja i velika otpornost kao za roletne, sanduke za pakovanje, za oblaganje lako lomljivih predmeta.

... konstrukcija je tako isto lako izvediva da i ne iziskuje istovršnosti. Za predhodno vaporiziranje lista ili trake od drveta, upotrebljuje se najviše jedna velika kupa, koja se može zaovratiti poklopom, kako bi se potrošnja pare svela na minimum. U kacu se para ne poganja, već uvodi najviše u horizontalnom položaju ili stalo napunom tako, da se dalje istovremeno od drveta, potapanje u kaci u horizontalnim slojevima. Za otvorenje kondenzovane pare tako isto, predviđeno su razna i podesna naprava.

... Za tim se listovi ili trake od drveta izvedu iz kace topli i presu u ulikvacionom ili stanjivanjem što se sve izvodi bez naknadnog zagrevanja. Kad su listovi ili trake tako dobili talasast oblik, suše se na pogodan ili kakav se želi način.

... Na protiv, kod istovremene izvođenja istanjanja i vaporiziranja listova ili trake od drveta se predhodno potopu u kacu s vodom, koja ima običnu temperaturu i u se daje duže ili kraće vreme. Kalupi ili valjci, eventualno jedan kalup ili jedan valjak, koji će listu dati željeni talasasti oblik, izvode se i održavaju topli na pogodan način. Ako se primeni istanjanje u valjcima, kao sredstvo za zagrevanje može se upotrebiti parni grevač, kao u slučaju kazzana. Ova para protiče kroz jedan valjak ili pač i kroz opa, ako ih na pogodan način vezemo za parni izvor.

... Kad se radi na opisan način, gde se vaporiziranje vrši u listu davanju lista od drveta talasastog oblika, može se u mesto iste vode upotrebiti ma kakav vodeni ras-

... Dalje pronalask se odnosi na postupak za izradu drveta u listove, kao što se u potrošnja kod prevlačenja i u listove desetine između 1 i 2 mm od njih. Postupak ima za cilj da listovima da značajnu i da ih učini pogodnim za rad novom upotrebu i sastoji se u tome, što listove od drveta pravi talasastim, slično poznatim listovima limesnim, pomoću ulikvacionih kalupima ili istanjanjem najviše istovremeno valjcima ili na koji drugi način.

Postupak se, shodno pronalasku, može izvesti u dve različite faze operacije, ili se list od drveta, koji se potopuje u kaci, kom silenju prevlaćuje vrtan i to najviše zaprejan.

Shodno prvom načinu izvođenja, list ili traka od drveta se najpre vaporizira pa se zatim prevlaćuje mašinom za istanjanje ploča ili kalupima bez ikakvog naknadnog zagrevanja.

Shodno drugom načinu izvođenja, list ili traka od drveta se najpre potopu u hladnu kupku, pa se zatim prevlaćuje pomoću prese ili mašine za istanjanje između dvaju najviše metalnih kole, se na pogodan način zagrevaju tako, da se vreme sa- moć ulikvacione talase vlage, koja se na list u svom drvetu isparava i da se list može izvuci iz spornine talasast i napuno omekšan, dade kruti, kad izvedući talasaste krivine zahodivene lokom pretade.

U svakom slučaju, opatena upotrebljena za izvođenje pronalaska, iziskuje samo nekoliko predstavljanje, jer je vrlo prosto i lako izvesti, jer dok s druge strane, njeno