

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 10 (3)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1 aprila 1933.

PATENTNI SPIS BR. 9931

**Dr. Ružička Stevan, hemičar i Dr. Jovanović Pavle, hemičar,
Beograd, Jugoslavija.**

Postupak za proizvodnju metalurgiskog koksa i oplemenjenog goriva.

Prijava od 23 maja 1931.

Važi od 1 juna 1932.

Predmet ovoga pronalaska je postupak za proizvodnju metalurgiskog koksa sa povećanom reakcionom sposobnošću i lakšom sagorljivošću. Kod dosadanih metoda koksovanja kod kojih se ugalj koksira u kamernim pećima izlaže se odmah visokim temperaturama od 800° pa na više. Nedostatak ove metode sastoji se u tome, da se ter delimičnim krakovanjem raspada, vezujući ugljenu masu sa čvrstim grafitnim karbonom koji teško sagoreva zbog svoje slabe reakcione sposobnosti. Sem toga kod tih visokih temperatura počinje lagano pretvaranje razložene ugljene mase u grafit, koji je isto tako teže sagorljiv i ima manju reakcionu sposobnost.

Da bi se ovi nedostaci uklonili, postupa se po ovom pronalasku na sledeći način: ugalj se podvrgava prvo koksiranju pri niskoj temperaturi, dok ne izgubi većinu svojih isparljivih materija, naročito bituminoznih, a po tome se u jednom toplotnom hodu podvrgava koksiranju pri višoj temperaturi tako dugo, dok procenat isparljivih materija iznosi još 2—3%.

Po ovome postupku može da se tretira i briketirani veštački koksni ugalj, koji se dobiva po našem ranijem postupku (prijava jugoslovenskog patenta P 273/31).

Koksovanje pri niskoj temperaturi može

da se vrši u poznatim raznim pećima za destilaciju uglja pri niskoj temperaturi u termički izolovanoj vezi sa običnim kamernim pećima za koksovanje pri visokim temperaturama, ili pak samo u kamernim pećima, no na taj način, da se jedan deo kamerne peći zagreva na potrebnu nisku temperaturu a drugi deo kamere na višu temperaturu.

Važna odlika ovog pronalaska leži i u tome da se zbog destilisanja najvećeg dela isparljivih materija pri niskoj temperaturi dobiva veća količina dragocenoga tera.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za proizvodnju metalurgiskog koksa sa većom sagorljivošću i višom reakcionom sposobnošću, naznačen time, što se ugalj ili veštački koksni ugalj u jednom toplotnom hodu podvrgava prvo koksovanju pri niskoj temperaturi dok ne izgubi većinu svojih isparljivih materija a zatim koksovanju pri visokoj temperaturi no s time, da dobiveni koks sadrži 2—3% isparljivih materija.

2. Postupak za proizvodnju metalurških koksa sa većom sagorljivošću i višom reakcionom sposobnošću po zahtevu 1, naznačen time, da se dobiva veća količina tera.

