

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 39 (2).

Izdan 1 jula 1935.

PATENTNI SPIS BR. 11703

Leseberg Karl, Wien, Austrija.

Postupak za izradu predmeta od kaučuka.

Dopunski patent uz osnovni patent broj 11262.

Prijava od 26 septembra 1934.

Važi od 1 decembra 1934.

Traženo pravo prvenstva od 30 novembra 1933 (Austrija).

Najduže vreme trajanja do 31 maja 1949.

Predmet osnovnog patenta br. 11262 je jedan postupak za izradu predmeta od kaučuka načinom gnjuranja ili livenja, uz pripremu poroznih formi, koji je uglavnom naznačen time, što se lateks, koji treba da se uobličuje, predaglomeriše u svrhu olakšavanja odstranjivanja vode. Postupak za izradu šupljih tela načinom livenja izvodi se na pr. tako, što se jedna forma, koja se sastavlja od dva dela i koja u negativnom odgovara telu, koja se izrađuje, puni prethodno aglomerisanim lateksom odn. jednom prethodno aglomerisanom mešavinom lateksa ili sličnim. Posle kratkog vremena stvara se na unutarnjem zidu forme jedna prevlaka. Po ispuštanju mešavine, koja ispunjava formu, može se ta prevlaka oduzimanjem vode kroz poroznu formu tako daleko osušiti, da se stvoreno šuplje telo može izvaditi iz forme.

Naročito pri izradi zatvorenih šupljih predmeta načinom livenja, kao na pr. lopti, lutaka i sl. šupljih tela, pojavljuje se nezgoda, što se izlivanje suviše mase mora ostaviti bar jedan otvor, čije naknadno zatvaranje, na pr. nameštanje na otvor jedne gipsane ploče, polivene istom masom

uslovljava još jednu radnju, bez obzira na to, što takvo zatvaranje krivih površina nailazi na poteškoće.

Ovaj pronalazak počiva na konstataciji, da se te nezgode mogu izbegnuti ako se postupak izvodi u rotirajućim formama i to tako, da se masa, koja se uobličava, raspodeljuje ravnomerno pomoću obrtanja po zidu forme. Pri takvom obliku izvodjenja postupka, nije potrebno da se cela forma ispunjava lateksom odn. kaučukovom disperzijom, nego je dovoljno, da se tečna masa unosi u formu u količini, dovoljnoj za stvaranje šupljeg tela željene debljine, odn. u unapred određenoj količini, pri čemu se okretanjem forme postiže raspodela mase po zidu forme.

Probitačan je jedan oblik izvodjenja postupka pri kome forma rotira oko najmanje dve osovine, koje stoje pod jednim uglom, u datom slučaju pod pravim uglom čime se lakše može postignuti, da se i kod najkomplikovanijih formi tečna masa raspodeli bez praznina preko celog unutarnjeg zida, gde se može sčvrstnuti u jedan neprekidni sloj.

Postupak prema pronalasku može se

stoga izvoditi u formama, koje se sastoje od dva ili više delova, kojima nije potreban otvor za odlivanje.

Prema tome, kakva je mešavina upotrebljena i prema svojstvima materijala za uobličavanje, može forma posle kraćeg ili dužeg vremena da se otvori i da se iz nje izvadi stvoreno šuplje telo, Gumeno telo zatim se suši, vulkaniše it.d.

Pri izvođenju postupka prema ovom pronalasku preporučuje se da se mešavini dodaju materije, koje polako vezuju, koje su poznate na pr. pod imenom „Estrih-gipsovi“, da bi se sprečilo da se u jedan deo forme usuta masa ne stvrdne pre vremena i time da povoda za stvaranje nejednake debljine zida. Ali ta mogućnost može se sprečiti i na taj način, što se forma po njenom zatvaranju odmah okreće kratko vreme i time dovede masu u dodir prvo sa drugom još nenapunjenom polovinom forme, pre no što se pomoću rotacije zaostala masa podjednako raspodeli na zioove.

U crtežu je predstavljen u primeru oblik izvođenja jedne naprave za sprovođenje postupka.

1 je dvodela forma, koja se pričvršćuje na sto 2, koji je u sredini snabdeven jednom nogom 3, koja nosi više radialnih ramena 4 i čiji donji kraj se može metuti okretljivo i osigurano od ispadanja u jedan radialan otvor jedne ploče 5, koja čvrsto sedi na jednom vodoravnom vratilu 6. Vratilo pokretano kod 7, obrće formu oko vodoravne osovine A_1-A_2 , pri čemu se

forma okreće takodje i oko jedne osovine B_1-B_2 , koja je uspravna na tu osovinu, jer ramena 4 pri okretanju forme odn. stone noge sa vratilom 6 udaraju na jedan zubac ili rukavac 8, jedne ploče 9, koja sedi na šupljem vratilu 9, u kome je uvučeno vratilo 6 i pri daljem obrtanju ramena se pokreću za jedan odgovarajući ugao. Pravci obrtanja naznačeni su strelicama. U svakom slučaju, može se i šuplje vratilo 10 u jednom određenom odnosu prema vratilu 6 staviti u obrtanje, koje je ovome protivsmerno.

Patentni zahtevi:

1.) Postupak za izradu predmeta od kaučuka, prema osnovnom patentu br. 11262, naznačen time, što se predaglomerisane mešavine vodenih kaučukovih disperzija ili sl., probitačno pomešane sa sredstvima, koja vezuju vodu, unose u zatvorene porozne šuplje forme, u datom slučaju u unapred određenoj količini, dovoljnoj za stvaranje oblika tela i što se forme stavljaju zatim na taj način u obrtanje oko najmanje dve osovine, koje stoje jedna prema drugoj pod uglom, da se masa može podjednako raspodeliti po zidu forme.

2.) Postupak prema zahtevu 1 naznačen time, što se mešavini dodaju materije koje vezuju relativno lagano.



