

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 87



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 1. MARTA 1924

PATENTNI SPIS BR. 1758.

Ing. Thony Thiele, arhitekta, Freiheit, Česka i Anton Günther,
direktor banke, Trautenau, Česka.

Postupak za izradu izolacija za zaštitu ladnoće i toploće.

Dopunski patent, patentu broj 1680.

Prijava od 2. februara 1922.

Važi od 1. maja 1923.

Najduže vreme trajanja do 30. aprila 1938.

Pravo prvenstva od 25. aprila 1921. (Nemačka).

Ovaj se pronalazak sastoji u tome, da se akumulatori ladnoće ili toploće, sprovodnici, sudovi i slično zaštite od gubitaka u temperaturi, time, što se oni omotaju gusto pletenim uželima od drvene vune. Posle omotanja, da se užetima od drvene vune, tanka malterska obloga od gline, cementa ili od ostalih podesnih materijala.

Malterska obloga se prevede iz vlažnog i mešanog stanja u suvo i čvrsto stanje, temperaturom omotanih objekata, pomoću hemiskog spajanja ili sličnog. Užeta ili pletiva od drvene vune, koja su zatvorena u unutrašnjosti malterske obloge, koja sama po sebi, radi svog materijala i radi svoje strukture imaju veliku izolirajuću moć, pretvore se vremenom kod toplovnih sprovoda, suvom destilacijom, u ugalj, čime se značno povisi stepen izolirajuće moći. Pretvaranje u ugalj kod sprovoda ladnoće proizvode se, ili kod sprovoda toplove povisuje se ili ubrzava time, što se užetima od drvene vune da umetak od žice; ovi umeci dejstvuju svojim namotajnim oblikom kao električni otpornici. Kad se krajevi ovih žica dovedu u vezu sa električnom strujom, onda se ove žice usijaju, i usijaju oko sebe drvenu vunu i pretvore

je u ugalj. Malterska obloga daje zatvorenoj izolaciji od drvene vune, pretvorenoj u ugalj, trajnu čvrstinu, u kanalskoj oblozi. Prema stepenu potrebnog izolirajućeg dejstva može omotanje, da se izvede u jednom ili u proizvoljno mnogo namotaja. Prema potrebi, može se jedan ili više slojeva da pretvore u ugalj, tako, da temperatura, koja odlazi, dolazi najpre na omotače od drvene vune pretvorene u ugalj, pa onda dolazi na užeta od drvene vune, koja nisu pretvorena u ugalj i zajedničkim dejstvom obeju obloga, nailazi na velike otpore, koji dejstvuju protiv gubitaka u temperaturi.

Patentni zahtevi:

1.) Postupak za izradu izolacija za zaštitu ladnoće i toploće, naznačen time, što se omotavanje sastoji iz gusto pletenih užeta od drvene vune, koji imaju maltersku oblogu.

2.) Postupak po zahtevu 1, naznačen time, što izolirajuća moć drvene vune, nastaje suvom destilacijom.

3.) Postupak po zahtevu 1, naznačen time, što se pretvaranje drvene vune u ugalj, proizvodi i ubrzava električnom strujom.





