

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 54 (1).

IZDAN 1 JULA 1936.

## PATENTNI SPIS BR. 12373

Smith Gabriel, London, Engleska

Poboljšanja u prevlačenju površina i izradi prevučениh ili složenih (raznoslojnih) površina.

Prijava od 7 juna 1935.

Važi od 1 avgusta 1935.

Traženo pravo prvenstva od 28 avgusta 1934 (Engleska).

Predmet ovog pronalaska je proizvodnje savršenijeg materijala u obliku tabli složenih iz slojeva raznog materijala, koji bi bio pogodan za razne industrijske svrhe, gde su lep izgled zajedno sa dobrim zaštićavajućim osobinama od naročite važnosti.

S obzirom na to, složeni materijal po ovom pronalasku ima tu odliku, što se sastoji iz osnovnog sloja hartije, kartona ili sličnog, kalaja i drugog metala, ili drveta, ili drugog tvrdog materijala, ili pak platna, ili supstance meke i savitljive prirode sa prevlakom s lica slojem ili oblogom u obliku providnog celuloznog ili kakvog sličnog tankog lista spojenog sa osnovnim slojem tankim neprekidnim linijama lepka, koje se međusobno seku.

Na taj način međusobno razdvojene površine, nenamazane lepkom, biće raspodeljene po celim naspramnim površinama osnovnog sloja i gornjeg lista prevlake, pri čemu će se linije, koje ograničuju ove površine protežati u raznim pravcima, tako da neće moći postojati neprekidne nezalepljene ivice, pa ma kako tabla bila savijena ili otsečena, nasuprot tome kako se to moglo naći kod raznih primera složenih raznoslojnih materijala spojenih lepkom namazanim u obliku traka, tačaka ili isprekidanih mrlja. Bilo je već predloženo, da se materijal pokriva u tablama, oblaže ili prevlači s lica tankim listovima materijala poznatog pod trgovačkim nazivom celofan ili slično i to na razne načine, kao što su na primer prskanjem ovog materijala u tečnom stanju ili jednolikim premazivanjem jedne od površina koje treba spojiti lepkom ili rastvarajućim sredstvom, ali rezultati nisu bili zadovoljavajući. Pomenuti način lepljenja lepkom razmazanim na naročiti način, namazanim u

pojednim tačkama ili mrljama, mogao je da bude manje ili više podesan za izvesne materijale, ali nije pogodan za spajanje takvih tankih listova kao što je celofan sa takvim materijalima, kao što je karton i to u sled težnje tankog lista da se uvija, ako se preduzmu predostrožnosti da se granice ili ivice ulepe. Ovim pronalaskom sve su nezgode savladane i sem toga se još može dobiti nov proizvod, koji zahvaljujući linijama lepka koje se provide kroz gornji tanki sloj lica ima išaran izgled.

Na priloženom nacrtu sl. 1 i 2 jesu šematske slike koje pokazuju jedan način primene lepka za stvaranje razdvojenih nezalepljenih površina po ovom pronalasku. Ovde je lepak namazan na karton neprekidnim ukrštenim linijama razmaknutim za oko 3 mm i pre nego što se lepak osuši karton se pokrije tablom celofana, koja se uz njega pritisne. Ovo je postupak koji može biti primenjen na proizvodnje materijala za izradu kartonskih kutija, kao što je na primer pokazano na sl. 1, gde *a* predstavlja kartonsku osnovu jednog dela kutije za cigarete, koji se ima preklopiti unutra preko pregiba *b* i napolje preko pregiba *c*; *d* predstavlja prevlaku s lica od providnog ili prozirnog materijala, koji sačinjava oblogu osnove *a*, dok *e* označava linije lepka namazanog na osnovu radi njenog spajanja sa prevlakom.

Međutim bolji je način da se lepak namaže u linijama na providan materijal, pa da se zatim ovaj tanak providan list i karton pritisnu jedno na drugo. Po sebi se razume da linije ne moraju biti prave, nego mogu biti svakog oblika u koliko se samo proizvede šara od linija koje se uzajamno seku. Lepak, razume se, može biti obojen suprotno boji slojeva osnovnog materijala ili

bojom providnog sloja ako je ovaj obojen. Materijal proizveden po ovom pronalasku naročito je pogodan za izradu raznih vrsta kutija ili za dekorativne svrhe.

#### Patentni zahtev:

Poboljšanja u izradi materijala u tablama sastavljenih od raznih slojeva, naznačena time, što se sastoje iz osnovnog sloja sa prevlakom, slojem ili oblogom lica u obliku tankog providnog sloja spojenog sa osnov-

nim slojem pomoću lepka namazanog u tankim i neprekidnim linijama, koje se uzajamno seku, usled čega su po celim naspramnim površinama osnovnog sloja i prevlake raspoređene međusobno odvojene lepkom nenamazane površine, pri čemu se linije, koje razgraničuju ove površine, protežu u raznim pravcima tako, da ne može postojati nijedna neprekidna nezalepljena ivica, dok se same linije vide kroz providan sloj, dajući materijalu privlačan izgled.

FIG. 1.

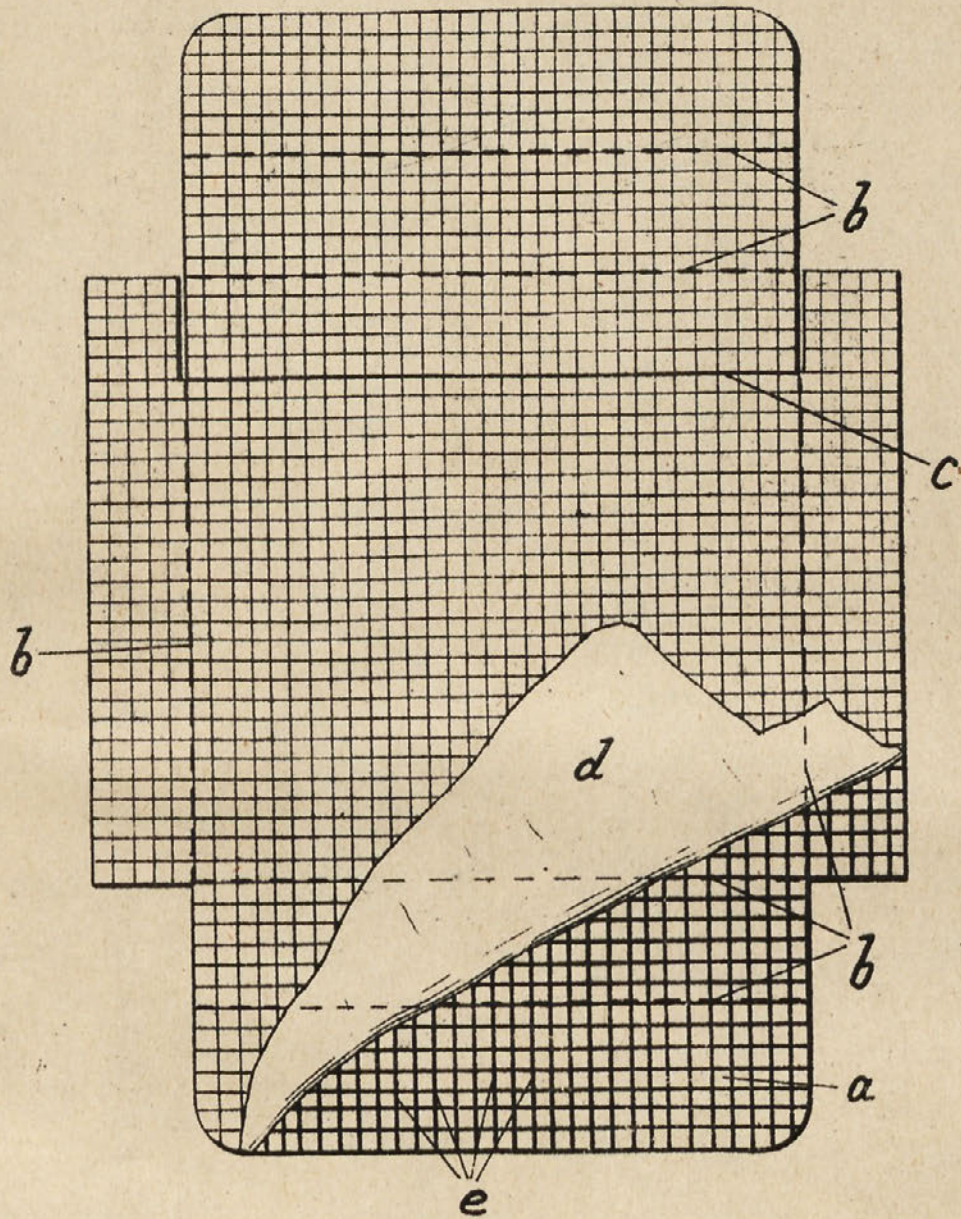


FIG. 2.

