

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

RAZRED 31 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 1 OKTOBRA 1940

PATENTNI SPIS ŠT. 16155

Ing. Kavčnik Leon, Topusko, Jugoslavija.

Postopek izdelave litih valjarjev.

Prijava z dne 24. aprila 1939.

Velja od 1. februarja 1940.

Znano je, da imamo na površini litih valjarjev zelo pogosto prečne oziroma podolžne razpoke, ki nastanejo med ohlajenjem valjarja zaradi tega, ker se poveča pri ohlajenju prostornina še tekoče notranjosti, zaradi česar nastane tlak, ki razžene že ohlajeno zunanjo skorjo. Te razpoke povzročajo veliko izgubo na materialu, ker postane zaradi njih ves valjar neuporaben.

Predležči izum namerava preprečiti nastanek teh razpok s tem, da obdržimo jalovo glavo v času ohlajenja potom dovajanja toplote od zunaj toliko časa v tekočem stanju, dokler se valjar ne strdi. Ker se strdi valjar postopoma počasi od spodaj navzgor, ne more nastati na ta način v notranjosti valjarja tlak, ki bi lahko povzročil razpoke, ker lahko uhaja teko-

če železo skozi jalovo glavo. S tem ukrepom dosežemo nadalje tudi to, da se v valjarju ne tvorijo nkatke škodljive votline.

Dovajanje toplote k jalovi glavi se izvede pri tem od zunaj, na primer potom sikajočih plamenov ali potom električnega segrevanja, pri čemer je dovajanje toplote lahko zvezno ali prekinjevano.

Patentna zahteva:

Postopek izdelave litih valjarjev, označen s tem, da se obdrži jalova glava v času od spodaj navzgor potekajočega ohlajenja valjarja z zvezno ali prekinjevano učinkujočim in od zunaj se vršечim dovajanjem toplote do popolne strditve valjarja v tekočem stanju, na primer potom električnega segrevanja ali potom enega ali več sikajočih plamenov.

Din 5.—

Din 5.—

