

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 19 (1)

IZDAN 1 MAJA 1939.

PATENTNI SPIS BR. 14875

Ing. Lodetti Angelo, Milano, Negrini Bruno i Sbarberi Angelo, Bologna, Italija.

Poboljšanja kod sistema za sastavljanje tračnica.

Dopunski patent uz osnovni patent br. 14542.

Prijava od 11 maja 1938.

Važi od 1 novembra 1938.

Naznačeno pravo prvenstva od 30 juna 1937 (Italija).

Najduže vreme trajanja do 30 juna 1953.

Predmet ovog pronalaska je poboljšanje kod sistema za sastavljanje tračnica po osnovnom patentu br. 14542. Ova poboljšanja naročito teže, da osiguraju veću stabilnost sistemu i naročito mosta u šupljini između dve susedne tračnice, kao i da se uprosti izrada zamenjujući pravougaone rupe mosta sa ovalnim ili kružnim rupama, tako da se mogu usvojiti obični zavrtnji sa nastavkom ili drugi.

Ova poboljšanja, mada se mogu smatrati kao prećutno posmatrana, između mogućih izvođenja, izložena su opširno na priloženom nacrtu.

Sl. 1 i 2 pokazuju izgled spreda i sa strane mosta za sastavljanje izmenjenog po ovom pronalasku.

Sl. 3 je izgled jednog kraja tračnice koji pokazuje šupljinu, koja se ispunjava horizontalnim prizmatičnim delom izmenjenog mosta za sastavljanje. Sl. 4 je vertikalni presek jednog sastavka nameštenog na tračnicu. Sl. 5 i 6. pokazuju u vertikalnom preseku dva izmenjena oblika izvođenja sistema za vezu.

Kao što se vidi na sl. 1, rupe 19 i 20, izvedene u vertikalnoj spojnici klinastog mosta 16, u mesto da su pravougaone kao kod osnovnog patenta, ovde su elipsaste, sa svojom najvećom osom u vertikalnom smeru, ili pak okrugle (tačkaste linije) sa prečnikom najbolje ravnim najvećoj osi ovalne rupe. Očigledno je, da se sa ovim rupama, dobijajući iste rezultate kao sa

predloženim pravougaonim rupama, dobija znatno smanjenje troškova, jer je izrada mnogo prostija i mogu se usvojiti zavrtnji normalnog tipa, na primer zavrtnji sa glavom koja ima nastavak, sl. 4, sa cilindričnim telima po celoj dužini, t. j. bez četvrtastog dela ili na drugi način ispunjen ispod glave.

Osim toga, da bi se još više osigurala sigurnost mosta i da se isti ne bi mogao pomeriti ka unutrašnjem delu kolovoza, urez 14, koji je izveden na dva kraja glave tračnice, ima malo nagnutu osnovu, sa nagibom ka središtu kolovoza, kao što je to jasno izvedeno na sl. 3. Po sebi se razume, da je klinasti deo spajajućeg mosta 16 izveden saobrazno na odgovarajući način, t. j. tako, da se tačno prilagoditi prizmatičnoj trouglastoj šupljini sastavljenoj iz dva susedna ureza 14 dva kraja tračnica, tako da most ima klinasti deo veće debljine ka svom kraju, nego ka mostu za spajanje sa vertikalnom spojnicom. Potpuni sistem, namešten, predstavljen je na sl. 4.

Po sebi se razume da ova poboljšanja nisu ograničena samo na navedene primere i da se mogu različito menjati. Tako bi se radi obezbeđenja veće postojanosti mosta i da isti ne bi klizao ka spoljnjem delu tračnica, moglo na donjoj strani klinastog izvedenog mosta odnosno na unutrašnjoj strani flanše predvideti jedno ili više rebra 21, odnosno 22 uz odgovarajuće predviđanje žljebova na dnu ureza 14 šina, od-

nosno na spoljnoj strani spoljne spojnice. Ovaj sistem rebara i žljebova može se isto tako usvojiti u unutrašnjem delu vertikalne spojnice mosta i u susednom delu podveze 6, sl. 4.

Ove izmene, koje su označene samo kao primer, sa drugim izmenama koje su u praksi mogu javiti, pripadaju konstruktivnom izvođenju i ulaze u osnovnu zamisao pronalaska.

Patentni zahtevi:

1.) Poboljšanje sistema za sastavljanje železničkih i tramvajskih tračnica po osnovnom ptentu br. 14542, naznačeno time, što su urez (14), koji je izveden na glavi tračnica, i odgovarajući klinasti deo spojnog mosta (16) izvedeni tako, da održavaju ovaj most u tačnom položaju i spreča-

vaju ga da klizi ka unutrašnjoj strani kolovoza.

2.) Oblik izvođenja sistema za sastavljanje po zahtevu 1, naznačen time, što je urez (14), koji je izveden na glavi tračnica, dublji ka unutrašnjem delu tračnica nego ka spoljnjem delu i klinasti most (16) je izveden tako, da tačno ispunjava tu šupljinu.

3.) Oblik izvođenja po zahtevu 1, naznačen time, što su u osnovi ureza (14) tračnice i na unutrašnjoj strani klinastog dela mosta (16) predviđena rebra (21) i žljebovi, koji međusobno odgovaraju tako, da se most održava u tačnom položaju.

4.) Oblik izvođenja po zahtevu 1, naznačen time, što su predviđena rebra (22) i žljebovi, koji se nalaze u unutrašnjem delu vertikalne spojnice i na spoljnoj strani podveze (6).

predloženi pravougaonim trupama, do-
bija znatno smanjenje troškova, jer je iz-
rada mnogo prosta i mora se razvijati za-
vratni normalni tip, na primer zavrtaji
sa glavom koja ima nastavak 4, 4 sa 21-
ličnom formom po celom dužini, i bez
odvajanja dela ili na drugi način, jer
nema nepodglave.

Osim toga, da bi se još više osigurala
sigurnost mosta i da se isti ne bi mogao
pomeriti ka unutrašnjem delu kolovoza, u-
rezi 14, koji je izveden na glavi tračnice
rebar, ima malo udaljeno od njega sa na-
zadom ka srednjem kolovozu, kao što je to
jače izvedeno na sl. 4. Po sebi se razume,
da je klinasti deo spojnog mosta 16 iz-
veden odgovarajuće na odgovarajući način;
tako da se tačno prilagoditi priama-
tičnoj trouglastoj šupljini, sastavljenoj iz
dva susedna ureza 14 dva kraja tračnica,
tako da most ima klinasti deo veće dubji-
ne ka svom kraju nego ka mostu sa sru-
tanje sa vertikalnom spojnicom. Potpuni
sistem, namenjen predstavljen je na sl. 4.

Po sebi se razume da ovaj poboljšanje
ima ograničena samo na navedene primere
i da se mogu različe meriti. Tako bi se
tako određeni veći postojani mosta
i da isti ne bi klizao ka spoljnjem delu
tračnica, moglo na donjoj strani klinasto
izvođenja mosta odobeno na unutrašnjoj
strani gornje predbele jedno ili više reba-
ra 21, odnosno 22 uz odgovarajuće pred-
viđene žljebove na dnu ureza 14 čija od-

Predmet ovog pronalaska je poboljša-
nje kod sistema za sastavljanje tračnica
po osnovnom patentu br. 14542. Ovaj po-
boljšanje nastalo je, da osiguraju veći
stabilnost sistema i nastalo mostu u su-
ptin između dva susedna rebara, kao i
da se upotrebi vrhovi odgovarajućih pravou-
gaonih mosta sa ovalnim ili trouglastim
trupama, tako da se mogu razvijati obični
zavrtaji sa nastavkom ili drugi.

Ovaj poboljšanje, kada se mogu smat-
rati kao posebno postojane između mo-
stova izvedenih, izložena su odštampati
priložnom listu.

Sl. 1 i 2 prikazuju izdati svedci i sa-
stavnost mosta za sastavljanje izmenjenog
po ovom pronalasku.

Sl. 3 je izdati izdati tračnice
koll-pokazuje šupljinu, koja se izjavljava
potpuno prikladno deonim izme-
njenog mosta za sastavljanje. Sl. 4 je ver-
tikalan presjek jednog sastavka namre-
nog sa tračnicom. Sl. 5 i 6 pokazuju u ver-
tikalnom preseku dva izmenjena oblika iz-
vođenja sistema za vezu.

Kao što se vidi na sl. 1, rebar 18 i 20,
izveden u vertikalnoj spojnici, klinastog
mosta 16, a mosta da su pravougaoni kao
kod osnovnog sistema, ali sa elipsastim
sa svom najvećom deonim u vertikalnom
preseku ili pak okruglim (okruglastim linijama) sa
potpuno prilagodljivim ravnom presekom, ali
ovaj rebar, određeno je, da se sa ovim
rebarom, dobijajući iste rezultate kao sa

Fig. 1

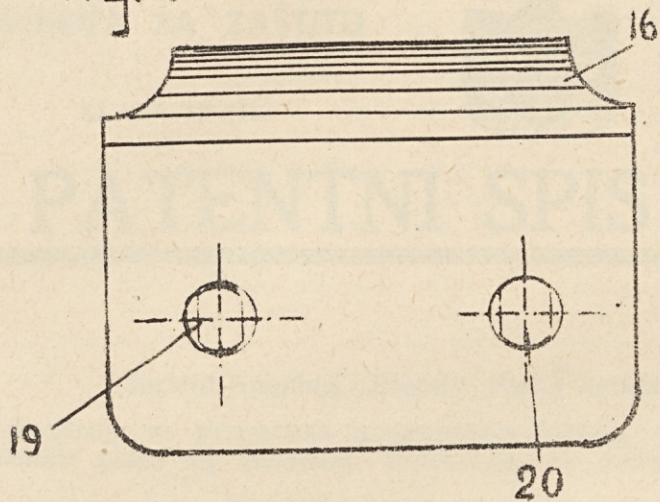


Fig. 2

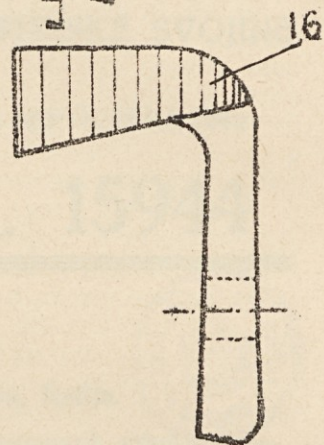


Fig. 3

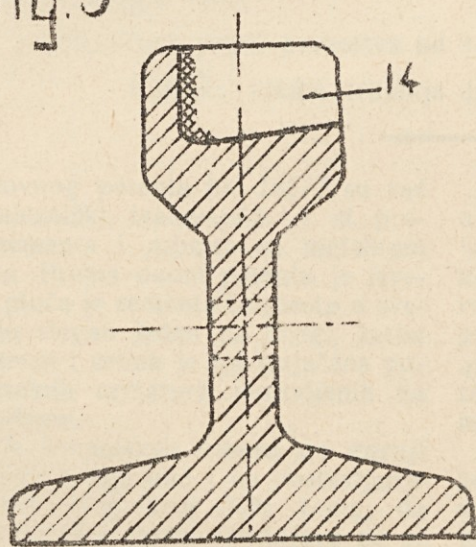


Fig. 4

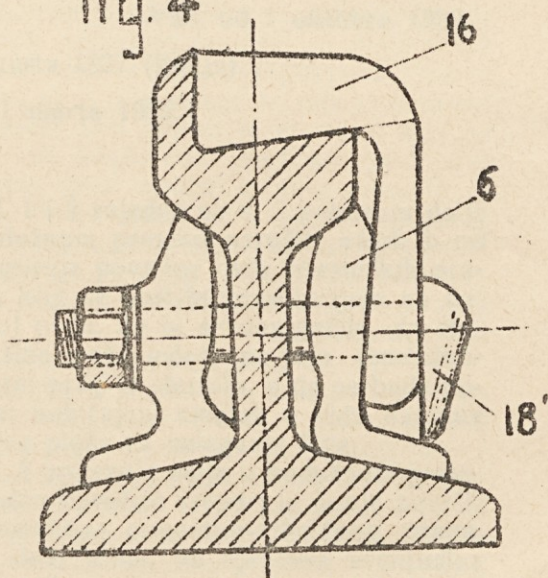


Fig. 5

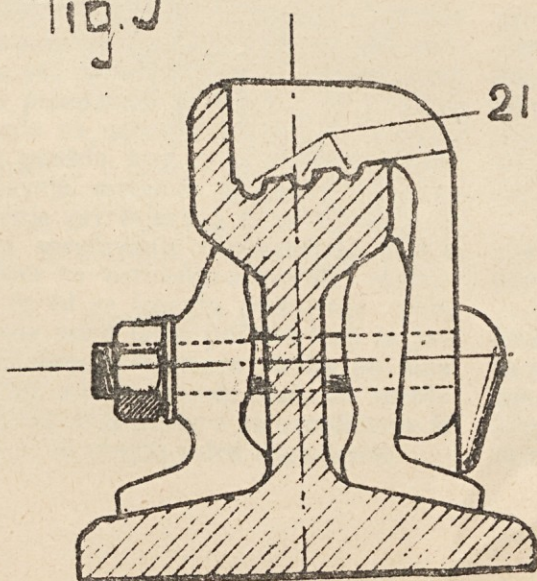


Fig. 6

