

Ydria Motors, d. o. o – izdelki za kakovostne gospodinjske aparate

Ventil je bil na obisku v podjetju Ydria Motors, d. o. o., v Cerknici. V pogovoru so sodelovali Franc Hiti, vodja za zagotavljanje kakovosti; Bogdan Velikanje, vodja razvoja; Tina Menard, vodja projekta. Na osnovi pogovora je strnjen kratek zapis o njihovih dosežkih, ki so plod lastnega inovacijskega dela in sodelovanja z matičnim podjetjem v Nemčiji.



Podjetje Ydria Motors

Kako so nastali in kje so?

Podjetje **Ydria Motors** je bilo ustanovljeno leta 1993 kot mešana družba za proizvodnjo malih elektromotorjev, in sicer med spodnjeidrijsko Rotomatiko in nemškimi podjetjem Alcatel SEL. Njegova zgodovina je bila kar pestra. Proizvodnja motorjev v Idriji se je pričela v nekdanjem obratu Iskre v Železnikih, ki se je kasneje vključil v podjetje Iskra Rotomatika oziroma v kasnejšo Rotomatiko.

V podjetju so s časom ugotovili, da zaradi prevelikih fiksnih stroškov ne bodo mogli uspešno in samostojno nadaljevati proizvodnje, njene širitve in trženja malih elektromotorjev. Rešitev je bila v povezovanju z večjimi sistemi. Tako so se odločili

za sodelovanje z družbo Alcatel SEL iz Landshuta, s katero so navezali stike in po posebni pogodbi začeli z vzorčenjem za redno proizvodnjo malih motorjev. Leta 1993 je bila na Bledu podpisana pogodba o ustanovitvi nove gospodarske družbe z imenom Ydria Motors, d. o. o., ki je pravzaprav rezultat skupnih vlaganj nemškega Alcatela SEL iz Landshuta in slovenske Rotomatike iz Spodnje Idrije. Rotomatika je svoj delež leta 2001 prodala nemškemu matičnemu podjetju **ebm-papst** iz Landshuta - Nemčija, ki je eno izmed vodilnih svetovnih podjetij v proizvodnji elektromotorjev in ventilatorjev. Njena hčerinska družba Ydria Motors, d. o. o., pa od leta 2002 posluje na novi lokaciji v Podskrajniku pri Cerknici. Preselitev je bila posledica prostorske stiske in želje po širitvi podjetja.

Preselitev in ustanovitev lastnega razvojnega oddelka leta 2004 sta bili značilni prelomnici v razvoju podjetja.

Leta 2005 so zgradili tudi mednarodni logistični center, ki je namenjen prevzemanju materialov in odpremi do matičnega podjetja v Landshutu in Mulfingnu ter distribuciji proizvodov neposredno končnim kupcem.

Ker se je podjetje tako hitro širilo, je to pomenilo tudi dodatna delovna mesta, saj se je število zaposlenih od 187 leta 2002 povečalo kar na 520.

Dosežki

V začetku so v Ydrii Motors izdelovali le posamezne sestavne dele za elektromotorje, v matičnem podjetju v Landshutu pa so jih sestavljali v končne izdelke in pošiljali kupcem – proizvajalcem gospodinjskih aparatov.

Danes pa so priznani proizvajalci malih elektromotorjev in ventilatorjev. Njihovi najpomembnejši kupci so številni proizvajalci bele tehnike višjega cenovnega razreda, med njimi Bosch, Siemens, Miele, Gorenje, Electrolux, AEG, ter specializirani visokokakovostni proizvajalci opreme za industrijske namene.

Pohvalijo se lahko s proizvodnjo najmanj treh unikatnih družin elektromotorjev, ki jih ne proizvaja v Evropi nobeno od sestrskih podjetij nemškega koncerna **ebm-papst**.

Rast podjetja je bila v zadnjih letih zelo velika, saj se je proizvodnja elektromotorjev povečala za več kot 60 odstotkov, in sicer s 4,8 milijonov na 10,3 milijone proizvedenih elektromotorjev. V letu 2008 obsega plan proizvodnje 10,8 milijonov elektromotorjev in obseg prodaje 48,6 mio. EUR.

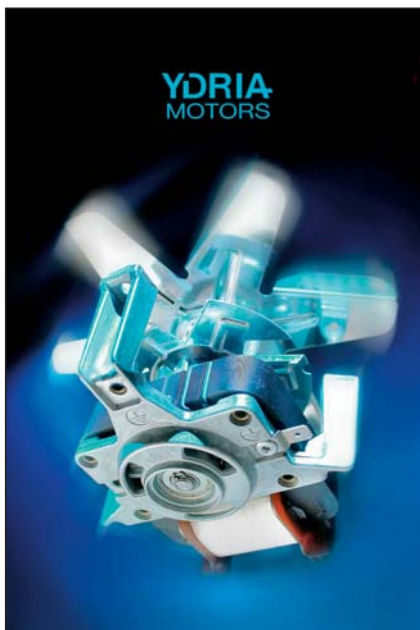
V podjetju Ydria Motors poleg nenehnega vlaganja v razvoj in posodabljanje proizvodnje namenjamo prav posebno pozornost optimizaciji poslovnih tokov, izobraževanju zaposlenih, njihovi učinkovitosti in ureditvi ergonomskih delovnih mest.

Letos pa smo s pomočjo subvencije države postavili še tretjo proizvodno halo za proizvodnjo QL-ventilatorjev.

Izdelki in njihove značilnosti

Podjetje Ydria Motors izdeluje predvsem motorje, ventilatorje in puhala za gospodinjske aparate. Med njimi radialna puhala z EC-motorji, puhala za topel zrak, posebno prilagojene motorje in puhala, črpalke in tangencialna puhala.

Pomembne značilnosti izdelkov so nizka poraba energije in velik izkoristek, kar je, predvsem za uporabnike gospodinjskih aparatov, izrednega pomena. Tega se zavedajo vsi vodilni proizvajalci in priznavajo kakovost



Radialni ventilator R2K



Kombi ventilator EM25

izdelkov Ydria Motors in jih vgrajujejo v svoje aparate že vrsto let.

Srce kuhinjske nape je vsekakor ventilator, ki zagotavlja kakovost našega življenja v kuhinji in tam, kjer se zahteva gibanje zraka. Filter in ventilator sta bistvena dela vsake kuhinjske nape in v moderni kuhinji zagotavljata prijazen zrak, brez nezaželenih vonjev in odvečne pare.

Kompaktna oblika in dimenzije naših ventilatorjev omogočajo enostavno vgradnjo, delujejo brezhibno in zelo tiho.

Ventilatorji, ki so oblikovani za posamezne kupce in proizvajalce pomivalnih strojev, omogočajo aktivno sušenje, ki je varno za posodo in ne pušča lis zaradi kapljic.

Ventilatorji podjetja Ydria Motors se uporabljajo tudi v različnih pečicah v gospodinjstvu in industrijskem okolju. Odlično delovanje zagotavlja, da so izredno tihi in energijsko varčni. Tovrstne ventilatorje izdelujejo tudi namensko in v različnih cenovnih razredih.

Aksialni ventilatorji se vgrajujejo tudi v zamrzovalne omare in skrinje z avtomatskim odmrzovanjem kakor tudi v hladilnike in hladilne omare. Motorji so močno obremenjeni in pogoji delovanja zelo zahtevni. Nizka temperatura, velika vlažnost, velike temperaturne spremembe postavljajo visoke zahteve, kar rešujejo s kakovostno izdelavo.

Bistvene izboljšave puhal in ventilatorjev je mogoče doseči z izbiro ustreznega motorja. Uporablja se široka paleta elektronsko komutiranih enosmernih motorjev – EC DC, med njimi so motorji serije BG20 EC idealni za zahteve uporabnikov. Glede na zasnovo lopatic, ventilatorja in

vezja lahko dosežejo moči, manjše od 2 W. Njihova asimetrična zasnova je podobna motorju z zasenčenimi poli. Integrirana elektronska vezja so zaščitena z lakom, sestavljen motor pa je integriran v plastično ohišje, kar sestav še dodatno zaščiti.

Čedalje več naših kupcev izbere ventilator z EC-motorjem, ki ima glede na majhno porabo energije visoko zanesljivost delovanja in izredno dolgo življenjsko dobo. To pa opravičujejo rahlo višje cene v primerjavi z navadnimi AC-motorji z zasenčenimi poli.

V proizvodnem programu pa imajo tudi različne črpalke.

Kakovost v proizvodnji in izdelkih

Ydria Motors je tako eden vodilnih proizvajalcev motorjev in ventilatorjev za belo tehniko v Evropi in svetu tako po kakovosti kakor tudi po količini in fleksibilnosti. Za prvovrstno kakovost svojih izdelkov skrbijo s strategijo nenehnega izboljševanja kakovosti.

Uspešnost poslovanja podjetja zagotavljajo tudi pridobljeni certifikati:

– ISO 9001:2000 Cert. No: FM 38774

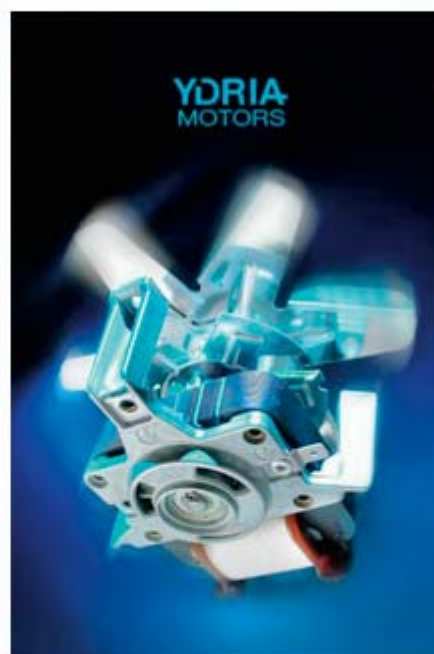
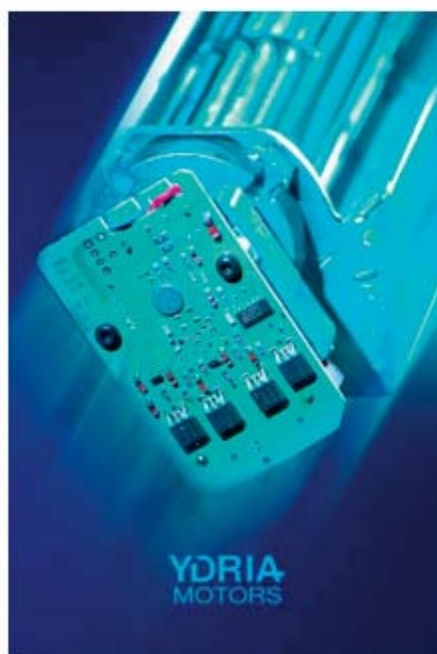
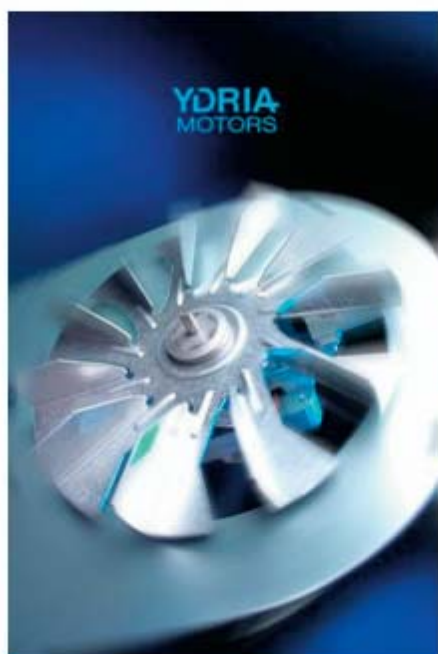


– ISO 14001: 1996, 2004



YDRIA MOTORS

se predstavlja s paleto izdelkov



Ydria Motors

proizvodnja elektromotorjev d.o.o.

Podskrajnik 16, 1380 Cerknica

tel. +386 1 70 90 450

fax. +386 1 70 90 451

- IT System BaaN IV Upgraded to Automotive



- Certifikat Družini prijazno podjetje.



Podjetje Ydria motors ima vpeljan sistem vodenja kakovosti po standardu ISO 9001:2000. Z njegovo uporabo je zagotovljeno, da so vsi pomembni procesi, njihove meje, njihovo sosledje ter njihovi lastniki točno definirani. Poleg tega so določeni cilji, periode spremljanja njihovega napredovanja in odpravljanja motenj, ki bi lahko ogrozile njihovo doseganje.

V procesu proizvodnje se pri načrtovanju tehnologije izdelave in montaže izvaja analiza možnih napak in njihovih vplivov – FMEA, tako se vnaprej ugotovijo možne napake procesa in pravočasno uvedejo varnostni ukrepi. Ob vsaki uvedbi novega procesa izdelave se izvede presoja, da se ugotovijo odstopanja, ki bi lahko ogrozila raven kakovosti izdelka.

Tako je v toku materiala, od vstopa materiala v podjetje do izdelave končnega izdelka, več nadzornih točk, ki naj zagotovijo visoko raven kakovosti, ki jo zahteva kupec.

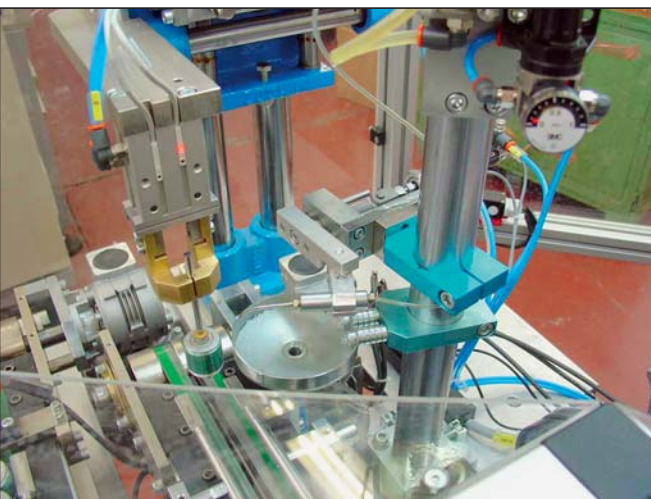
Material se po predpisanem postopku pregleda v vhodni kontroli. Za nekatere materiale in dobavitelje, ki so bili izbrani na osnovi kakovostnih in pravočasnih dobav v zadnjih petih letih, so letos začeli uvajati sistem STS (Ship

to stock), kjer se vhodna kontrola ne izvaja. Dobavitelj dostavlja material in podsestave neposredno v skladišče oziroma na montažno linijo.

Pri izdelavi podsestavov se v proizvodnji uporabljajo tri vrste kontrole. Prva je pri proženju delovnega naloga, kjer delovodja preveri nastavitve stroja in ustreznost materiala. Operater na stroju v času izdelave spremlja in preverja ustreznost sestavnih delov in ustreznost polproizvodov, vzorec obsega pet odstotkov sestavnih delov. Tretjič se proces kontrolira vsake štiri ure z vzorčenjem, vzorci se preverjajo s predpisano dokumentacijo. Tako se ugotavljajo odstopanja v procesu proizvodnje.

Podoben sistem kontrole uporabljajo tudi v končni montaži. Pri vseh končnih izdelkih se preverijo električni parametri, ki jih je določil kupec. Rezultati kontrole se shranjujejo v bazi podatkov. Vsak izdelek ima lastno sledilno kodo, ki omogoča, da za vsak izdelek na tržišču vedo, kakšne so bile njegove karakteristike med kontrolo v podjetju.

V podjetju se v rednih presledkih izvaja presoja izdelka v laboratoriju, kjer se simulirajo pogoji njegovega delovanja, ki so enaki tistim pri kupcu.



Enota za sestavljanje črpalk

nek in opredeli korektivne ukrepe za glavne vzroke napak in njihovo odpravo.

V podjetju poteka proces stalnih izboljšav na vseh nivojih. Operaterje na napravah spodbujajo, da prijavljajo izboljšave, ki jih uresničujejo v za to organiziranih skupinah. Pri kompleksnejših problemih sestavijo posebne skupine za njihovo reševanje.

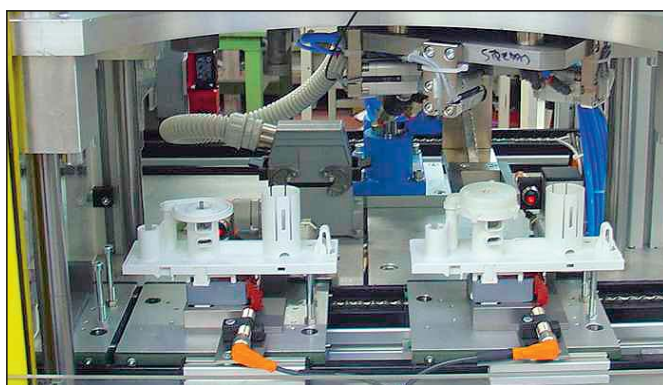
Vizija in kako naprej

Podjetje se veliko ukvarja s posodabljanjem posameznih sklopov opreme z namenom, da bi izboljšali učinkovitost in storilnost strojev, posebej pomembna je tudi prilagodljivost menjav iz serije v serijo. Velika pozornost je namenjena ergonomiji in avtomatizaciji delovnih mest, da je delo manj obremenjujoče in monotono.

Da bi podjetje doseglo pričakovane cilje in rezultate, mora delovati v skladu z vizijo. *Vizija družbe je postavitev centra za proizvodnjo motorjev in ventilatorjev pa tudi njihovih sklopov za belo tehniko za celoten sistem ebm-papst na lokaciji v Podskrajniku.* Podjetje si prizadeva za zadovoljstvo kupcev in lastnikov, za uspešen razvoj družbe in odgovorno ravnanje do družbe in okolice.

Hvala za pogovor in uspešno na trdem konkurenčnem trgu.

Dr. Dragica Noe



Detajl iz linije za sestavljanje črpalk