

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠТИTU

Klasa 76 (7)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1. Decembra 1931.

## PATENTNI SPIS BR. 8513

Casablancas Fernando, fabrikant, Sabadell/Barcelona, Španija.

Poboljšanja na mehanizmima za veliko izvlačenje, koji su snabdeveni beskrajnim kajiševima.

Prijava od 23 septembra 1930.

Važi od 1 aprila 1931.

Traženo pravo prvenstva od 28 septembra 1929 (Španija).

U mehanizmima za izvlačenje koji imaju tri para cilindara u kojima je par srednjih cilindara snabdeven beskonačnim kajiševima, glavno izvlačenje se izvodi (isto kao i u sistemu bez kajiševa) između srednjeg para koji nosi beskonačne kajiševe i koji vrši ulogu mehanizma za zadržavanje vlakana prednjeg para, koji služi kao mehanizam za izvlačenje. Međutim, da bi se umanjilo upredanje pramena i da bi ova vlakna cestala malo više rastresila, proizvodi se ponekad takođe i izvesno izvlačenje između zadnjeg para cilindara za dodavanje (koji u ovom slučaju vrši ulogu cilindara za zadržavanje) i srednjeg para koji može imati beskonačne kajiševe ili bili bez ovih kajiševa, i koji dejstvuje kao izvlakač. Da bi ovo uvodno izvlačenje bilo uspešno, potrebno je, da se srednji par cilindara snabdeva pod većim pritiskom od onog, koji bi bio potreban da bi kajiševi dejstvovali samo kao organi za zadržavanje glavnog izvlačenja, koje se proizvodi između beskonačnih kajiševa i prednjih cilindara.

Ovaj višak pritiska u mehanizmima za izvlačenje sa beskonačnim kajiševima, ne čini nezgode kad su kajiševi uzani i kad se kreću sa malom brzinom kao kod predivnih razboja, ali u slučaju kajiševa sa većom širinom kao kod mašina za pripremanje zvanih grebena i posebno kod mehanizama za izvlačenje gde se kajiševi kreću velikom brzinom, nezgode se poka-

zuju naročito u odnosu na bočno vođenje kajiševa, budući da su pomenute nezgode posledice pomenutog viška pritiska. U mašinama sa čelirima para cilindara kao što su naprave za izvlačenje ili naprave za udruživanje i za izvlačenje, mogu se izbegići ove nezgode proizvodeći parcijalno izvlačenje ili prethodno izvlačenje između oba prva para cilindara tako, da se između drugog para cilindara i trećeg para, koji, nosi beskonačne kajiševe, proizvede jedva primetno izvlačenje; drugim rečima beskonačni kajiševi ne dejstvuju kao izvlakači, u pravom smislu, nego kao organi za vođenje i za zadržavanje pramenova. U mašinama sa tri para cilindara i sa beskonačnim kajiševima velike širine kao kod grebena na veliko, da bi se izbegla potreba da se preoptereće cilindri koji nose kajiševe, potrebno je vrlo malo izvlačenje između cilindara pozadi i srednjih cilindara koji nose beskonačne kajiševe: ovo je u mnogo slučajeva, moguće pošto ovim mašinama pramen dolazi veoma rastresit i neupreden.

U praksi uspeva pomoći jednog ili drugog od navedenih sredstava da se svede opterećenje ili pritisak koji dejstvuje na cilindre, koji vode kajiševe do potrebne vrednosti, da bi kajiševi proizveli zadržavanje pramena pod najboljim uslovima. Ipak, kad se na ovaj način umanji pritisak cilindara, pojavljuje se nezgoda koja poti-

če od toga, što gornji kajiš i njegov cilindar ne bivaju upravljeni na pozitivan ili direktni način, nego bivaju povlačeni pomoću kontakta sa donjim pokretnim kajšem, koji je pak sa svoje strane zahvaćen pomoću kontakta sa svojim cilindrom, pritisak, ako je dovoljan za dobro zadržavanje vlakana, nije dovoljan za kontinuitet obrtanja gornjeg cilindra; odatle proizlaze velike nezgode i nedostatak homogenosti u toku vlakana kao i u dobivenom koncu ili pramenu.

Poboljšanje koje čini predmet ovog pronalaska izbegava ovu nezgodu; ono se sastoji u primeni, na cilindre, koji vode beskonačne kajševe na gornji i donji cilindar, izupčenih venaca postavljenih izvan beskonačnih kajševa tako, da kretanje gornjeg cilindra bude obezbeđeno direktno ili pozitivno u mesto da bude proizvedeno zahvatanjem donjeg cilindra pomoću umetanja kajševa i vlakana podvrgnutih radu.

Na priloženom nacitu, predstavljen je šematički jedan oblik izvođenja poboljšanja predmeta pronalaska.

Sl. 1 pokazuje u preseku po liniji I—I iz sl. 2 mehanizam za izvlačenje kod naprave za udruživanje i za izvlačenje, zvane naprave za izvlačenje sa četiri para cilindara sa beskonačnim kajševima; sl. 2 predstavlja isti mehanizam u preseku po liniji II—II iz sl. 1; sl. 3 pokazuje u preseku po liniji III—III iz sl. 4, mehanizam za izvlačenje kod naprave sa grebenima na veliko sa četiri para cilindara i sa beskonačnim kajševima; sl. 4 predstavlja isti mehanizam gledan odozgo.

Na sl. 1 i 2 predstavljen je mehanizam za izvlačenje sa četiri para cilindara u kojem cilindri 1 i 2 nose kajševe 3 i 4 koji zadržavaju vlakna i koji ih vode na par prednjih cilindara ili izvlakača 12. U zadnjem delu mehanizma nalaze se druga dva para cilindara 13 i 14 između kojih se proizvodi prethodno izvlačenje, da bi se umanjilo upredanje pramena. Cilindri 1 i 2 su snabdeveni sa svake strane sa beskonačnim kajševima sa izupčenim vencima 11 i 21 koji s njima čine celinu; odnos broja zuba ovih izupčenih venaca jeste funkcija prečnika, cilindara 1 i 2. Na taj način, može se tačno saopštiti kretanje cilindru 2, a da ne može da se proizvede nikakvo klizanje oba kajša, čak i kad je minimalan pritisak, koji se vrši na čepove cilindra 2.

Ovaj mehanizam se isto tako odlikuje osobenostima konstrukcije trupa (skeleta)

6 u kome su smešteni beskonačni kajševi; ovaj trup pokazuje nenormalnu širinu. Bočne ploče 63 pomenutog trupa, ploče normalnog tipa, pritvrđene su pomoću zavaka 64 za debele livene ploče 62, koje su jako pritegnute pomoću vretena 61, koje je svojim krajevima silom uglavljen u pomenute ploče. Ploče 63 nose ivice 631 koje služe za vođenje donjeg kajša i da se izbegne da se ove ne previju prema dole ako je pomenuti kajš napregnut naprezanjem u bočnom smeru.

Krajnji čepovi 22 cilindra 2 uvučeni su u šuplje livene oblice 5, koje opet nailaze u nosače čepova mehanizma za izvlačenje pomoću ravnih delova 52, koji se opiru njihovom obrtanju. Pomenute šuplje oblice 5, imaju vratove ili delove 51 manjeg prečnika na koje dejstvuju zatezači koji vrše pritisak na cilindre.

Mehanizam iz sl. 3 i 4 sličan je mehanizmu iz sl. 1 i 2; on sadrži takođe jedan par cilindara 1 i 2, koji nose kajševe 3 i 4 između ploča trupa 6; ovi kajševi daju vlakna prednjim cilindrima 12 za izvlačenje kroz unutrašnjost lebdećeg reduktora 8, koji je već poznat. Cilindri se međusobno zahvataju pomoću izupčenih venaca 11 i 21, čiji su prvobitni prečnici proporcionalni sa prečnicima delova cilindara 1 i 2 koji dejstvuju na beskonačne kajševe 3 i 4; na sl. 4 primećuju se osobnosti sistema zapčanog zahvatanja. Budući da gornji cilindar 2 nosi beskonačni kajš sa svake strane, povoljno postavljanje za izupčene kajševe 11 i 21 jeste u srednjem delu cilindra ili središnjog vrata kao što se vidi na nacrtu.

Zatezač na prilisak koji dejstvuje tačno na tačku u kojoj se montira izupčeni venc 21 konstruisan je u vidu račve sa dva kraka, budući da ovi kraci dejstvuju s jedne i s druge strane izupčenog vence. Ovaj zatezač nije predstavljen, da se ne bi komplikovao nacrt.

#### Patentni zahtev:

Poboljšanja na mehanizmima za veliko izvlačenje, koji su snabdeveni beskonačnim kajševima, naznačena time, što su po cilindrima, koji upravljaju beskonačnim kajševima, postavljeni izupčeni venci (11, 21) koji se međusobno zahvataju, i pomoću kojih se obrtno kretanje prenosi na pozitivan način sa donjeg cilindra na gornji cilinder, čak i kad je smanjen pritisak između ova dva cilindra.



FIG-2.

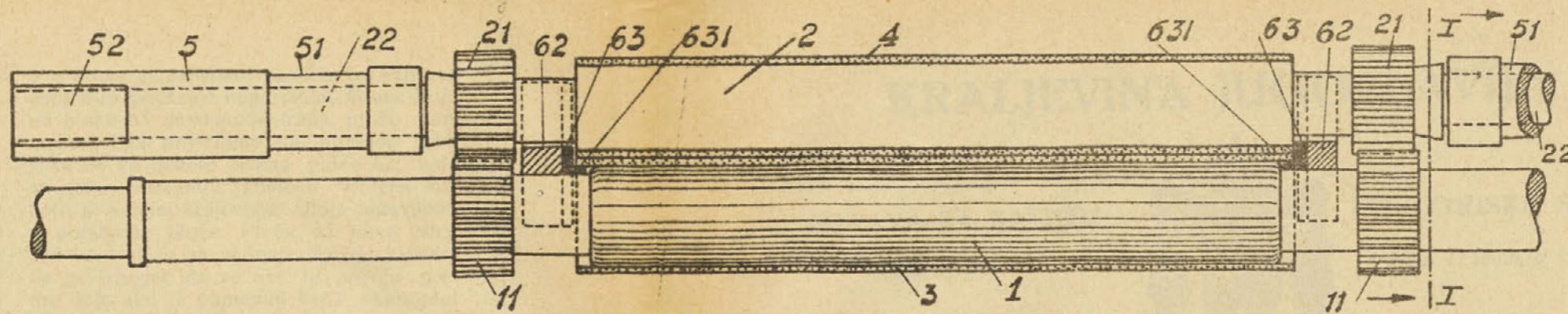


FIG-4.

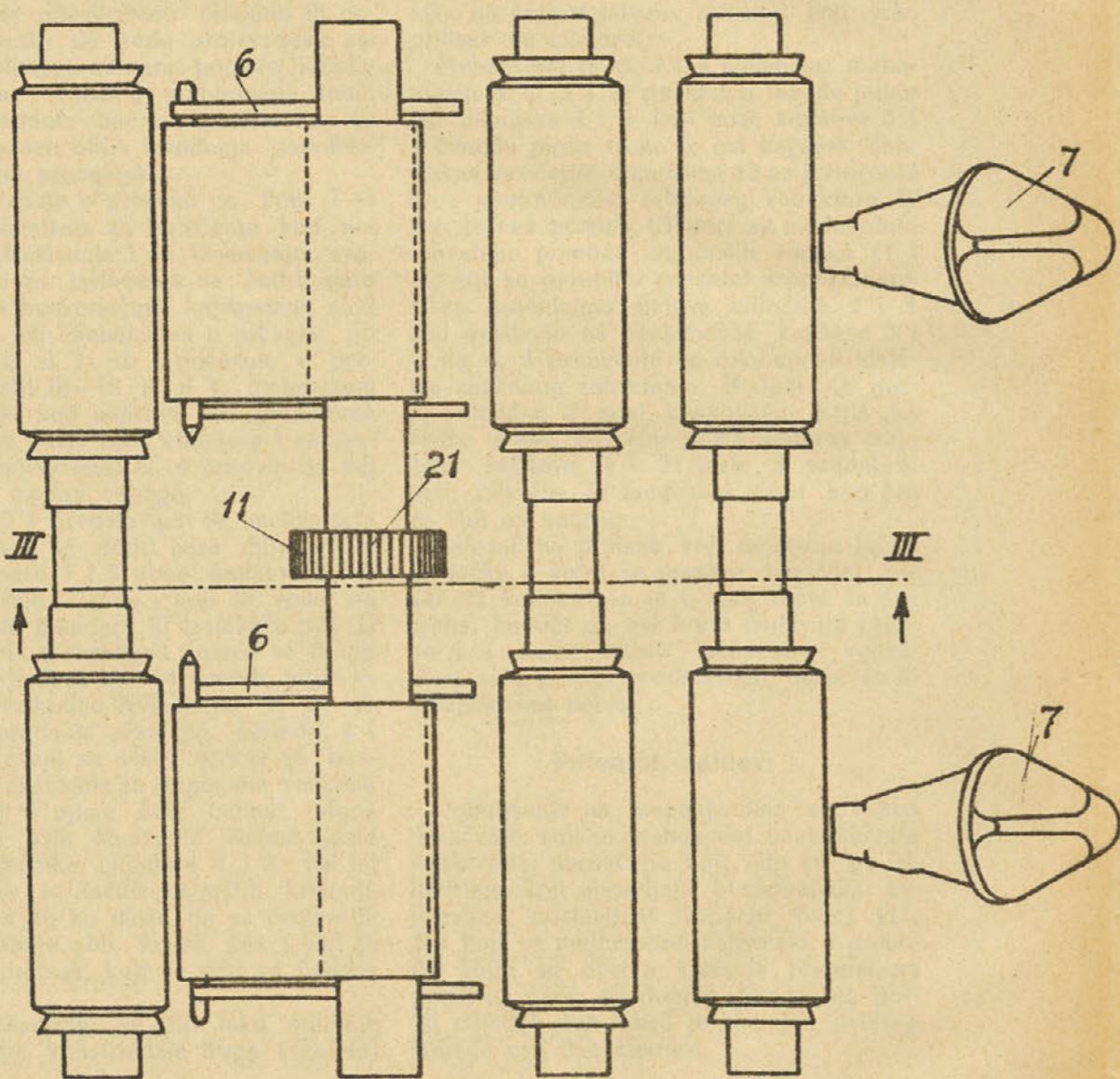


FIG-1

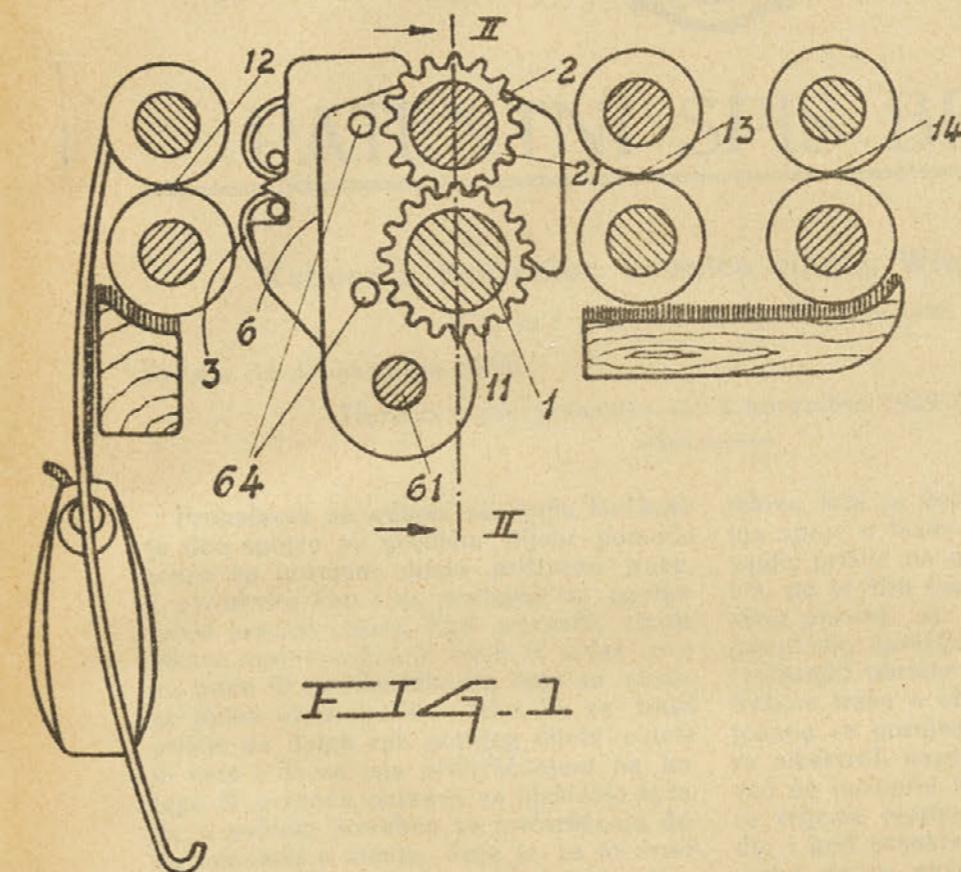


FIG-3.

